

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПУГОВИЦ JATI JT-977S-1903ASS/438D/373

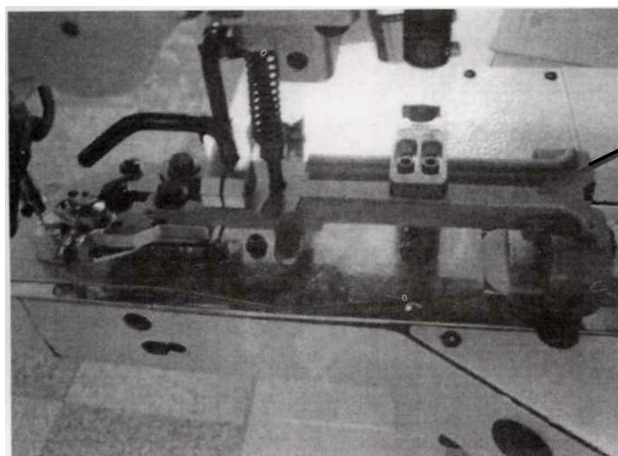


РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

УСТАНОВКА

1. Замените устройство для пришивания пуговиц.

Снимите устройство для пришивания пуговиц с машины и замените пластину продвижения, как показано на рисунке 1. (ПРИМЕНИМО ТОЛЬКО ДЛЯ ПУГОВИЧНЫХ МАШИН ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА)



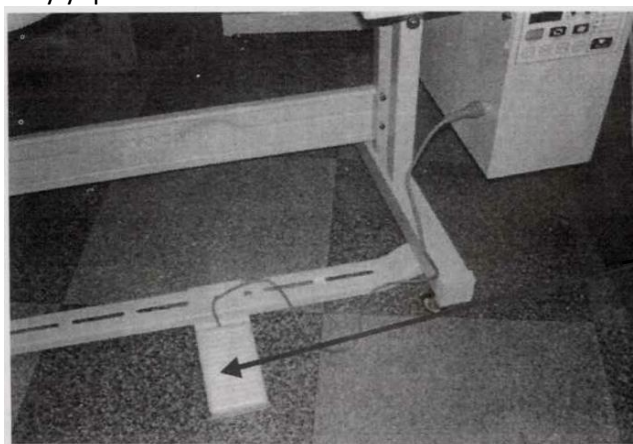
База устройства для пришивания пуговиц

Рисунок 1

В случае необходимости работы с пуговицами большого размера (23-30мм), необходимо опционально использовать тип «В» устройства для пришивания пуговиц.

2. Педаль

Присоедините педаль к блоку управления.



Педаль

Рисунок 2

3. Отрегулируйте центр отверстия пуговицы

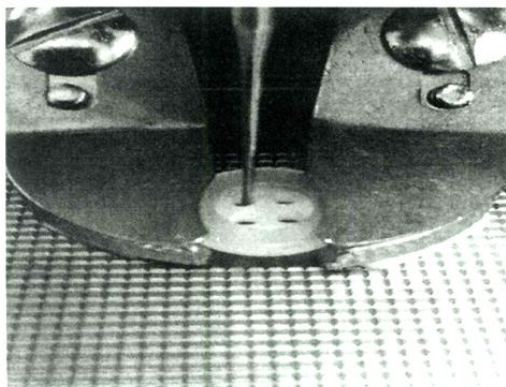


Рисунок 3



Рисунок 3-1

Отрегулируйте иглу по центру отверстия пуговицы, как показано на рисунке 3. В случае необходимости используйте для регулировки гайку, как показано на рисунке 3-1.

4. Зафиксируйте устройство для подачи пуговиц на столе

- 1) Установите устройство на столешнице и поверните ручку (рисунок 4).
- 2) Поверните ручку, как показано на рисунке 4-8.
- 3) Штырек пластины должен находиться по центру держателя пуговицы (рисунок 4-1).
- 4) Нанесите 4 маркировки на столешнице (рисунок 4-2, 4-3) и просверлите отверстия диаметром 7мм с помощью дрели.
- 5) Снова установите устройство на столешнице (рисунок 4-5).
- 6) Вторично проверьте центр держателя пуговицы.
- 7) Затяните гайки.

Рисунок 4

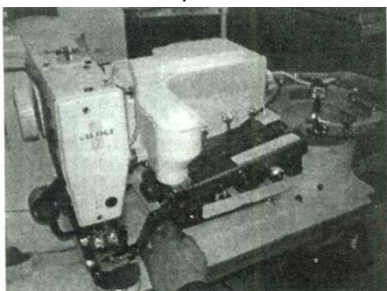


Рисунок 4-1

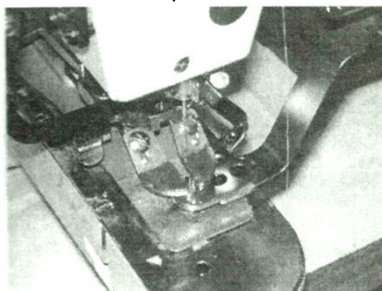


Рисунок 4-2

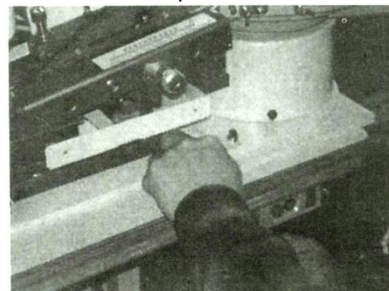


Рисунок 4-3

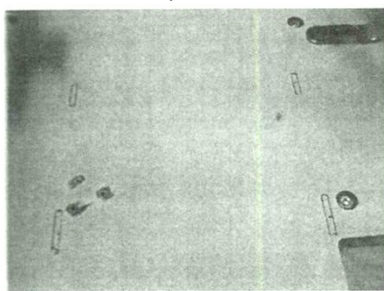


Рисунок 4-4

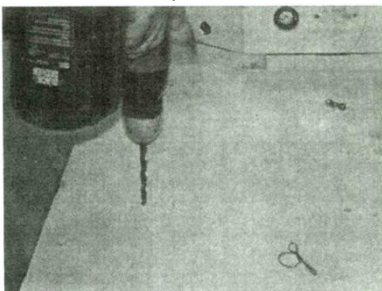


Рисунок 4-5

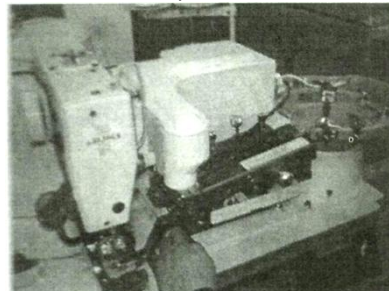


Рисунок 4-6

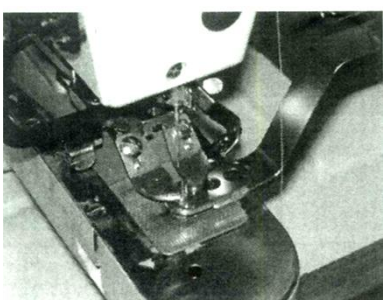


Рисунок 4-7

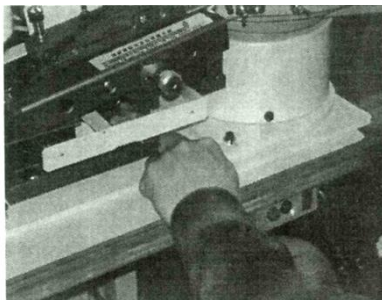


Рисунок 4-8

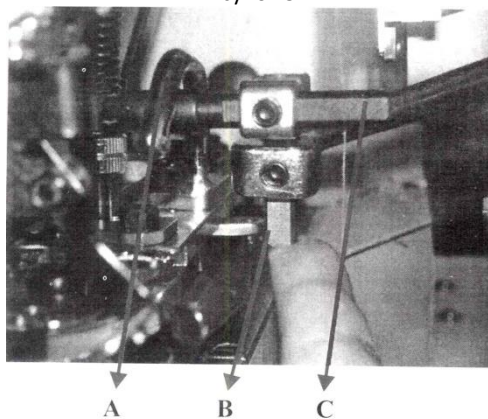


Подходит только для пуговичных машин цепного стежка (JUKI 1903/1903AS, BROTHER серии B438, SUNSTAR, UNICORN и др.)

5. Отрегулируйте ось подъема держателя пуговицы

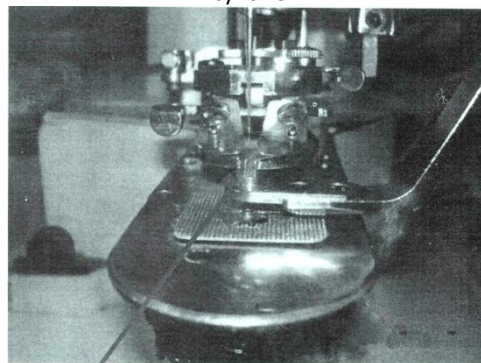
С помощью оси подъема держателя пуговицы (рисунок 5, А) высота подъема пластины может быть отрегулирована до 10мм.

Рисунок 5



A – ось подъема держателя пуговицы
C – вращающийся вал

Рисунок 5-1



Около 10мм

6. Присоедините провода



Провод Провод

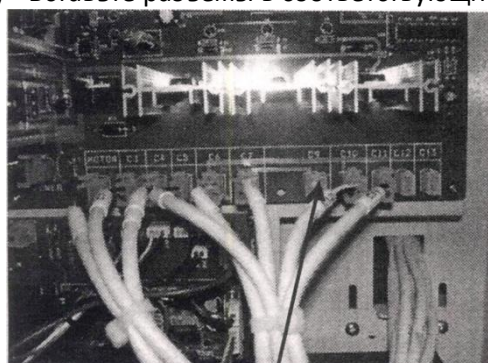
7. Снимите крышку



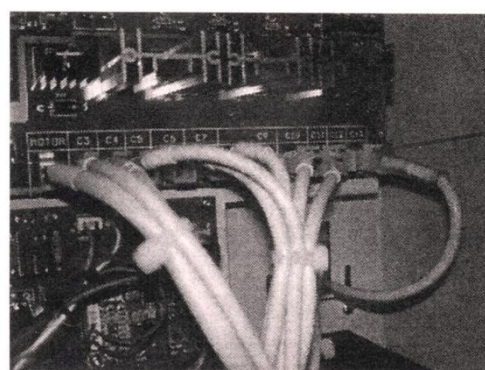
Крышка

8. Для блока управления/панели управления/соединения

- 1) Зафиксируйте блок управления на столешнице (панель управления может быть установлена в любом удобном месте)
- 2) Вставьте разъемы в соответствующие гнезда.



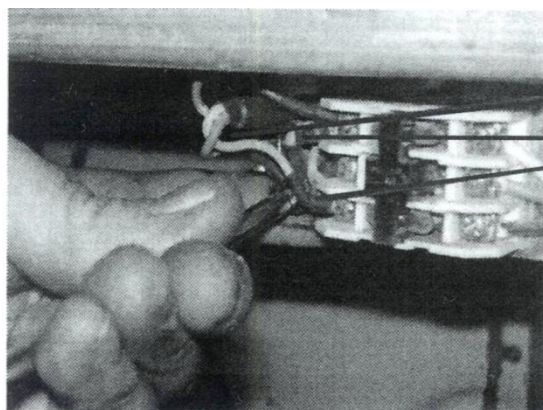
Используйте микровыключатель
Присоединение провода C9



Провод C13

Соединение с платой швейной машины
Присоединение провода C13

- 3) Присоедините главный выключатель пластины продвижения к блоку выключения швейной машины (провод зеленого цвета – это «земля»).

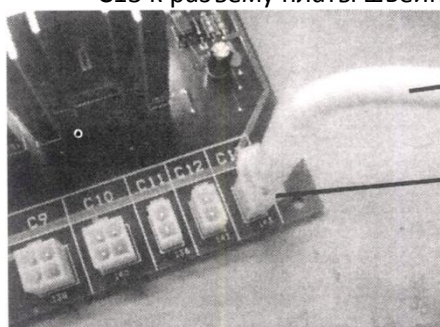


Провод зеленого цвета: «земля»

Соединительные провода

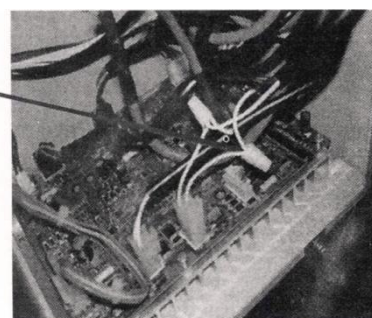
9. Присоединение проводов C13 и C9 для автоматического сигнала устройства подачи

- 1) Присоединение провода C13: без использования микровыключателя, присоедините провод C13 к разъему платы швейной машины (4 отверстия).



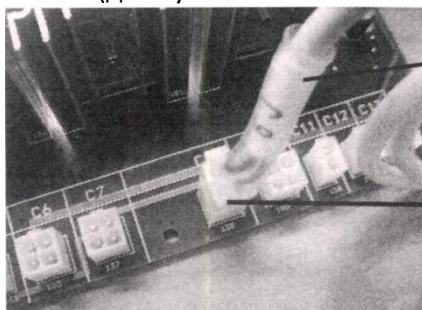
Провод C13

Разъем C13



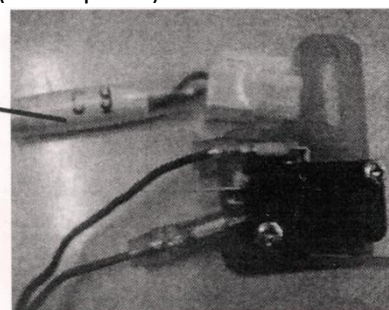
Подключение к плате швейной машины

- 2) Присоединение провода C9: присоедините провод C9 с использованием микровыключателя (для пуговичной машины цепного стежка типа BROTHER 438D) (4 отверстия).



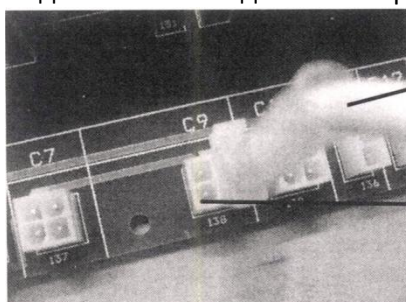
Провод C9

Разъем C9 (4 отверстия)



С использованием микровыключателя

*Если у вас нет провода C9, вы можете заменить его проводом C13 для микровыключателя. Однако он должен быть подключен к правильному разъему.



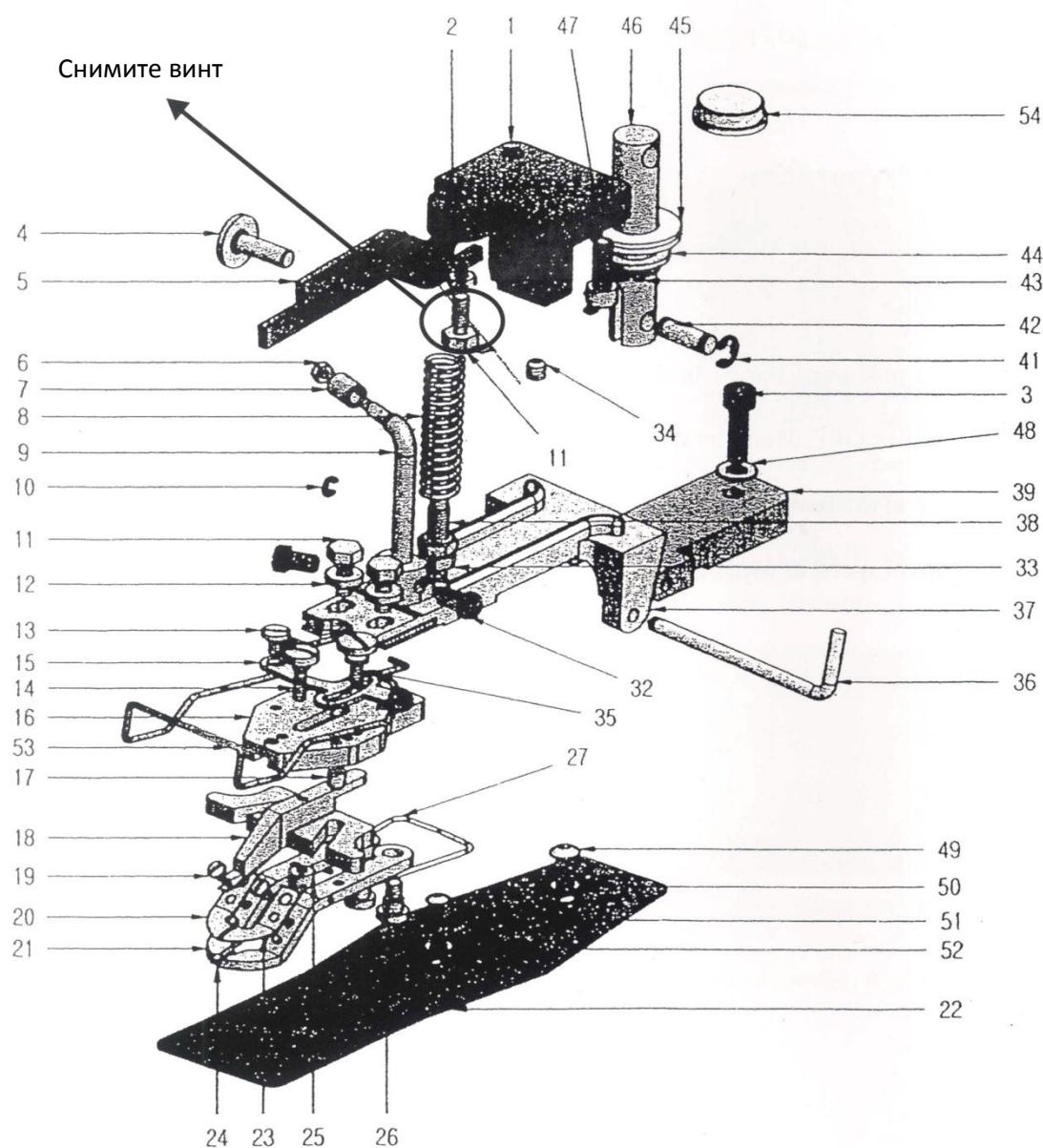
Провод C13

Разъем C9 (правильное положение)

Процедура подключения для моделей SUNSTAR SPS/A-B1202 и BM-737S

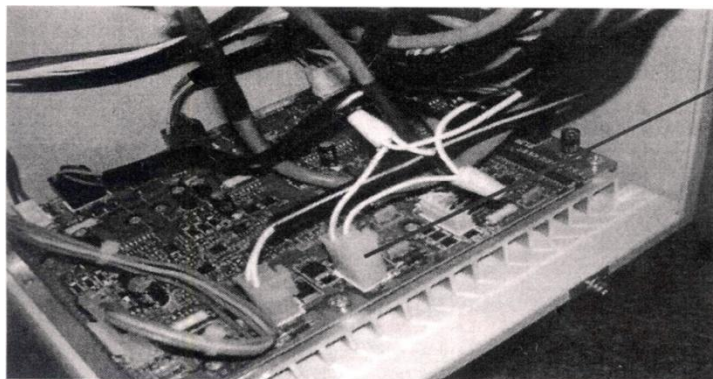
- 1) Включите питание машины, одновременно нажав клавиши READY и RESET.
- 2) Нажмите клавишу A.
- 3) С помощью клавиши + выберите значение A-14. Далее задайте значения вайпера:
0 – Вайпер отключен (OFF)
1 – Вайпер включен (ON)
Нажмите клавишу READY.
- 4) Отрегулируйте скорость подъема лапки на панели с помощью показателя A-15:
0 – Низкая скорость
1 – Высокая скорость
- 5) Отрегулируйте скорость вайпера с помощью показателя A-18. Приемлемое значение – 40.

C7. Механизм продвижения

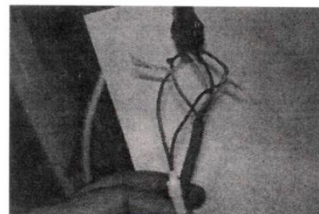


UNICORN

**ДЛЯ МОДЕЛЕЙ BROTHER
BROTHER B438D**

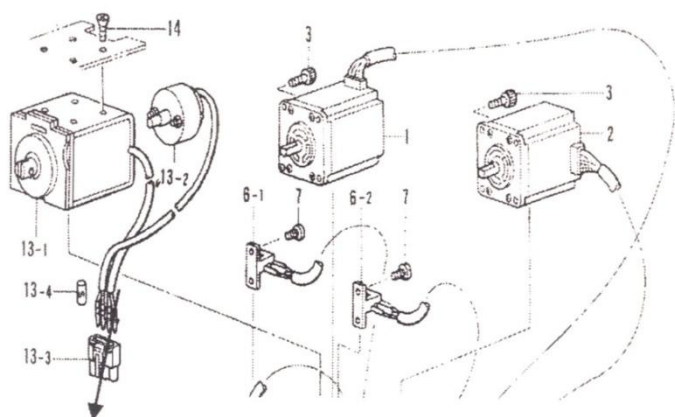


Соленоид
обрезки нити



Присоедините провод C13 устройства подачи пуговиц к плате соленоида обрезки нити.

BROTHER B438E



Провод соленоида обрезки нити

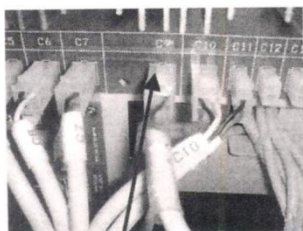


Присоединение провода C13

Соедините провод C13 устройства подачи пуговиц с проводом соленоида обрезки нити.

BROTHER B438F

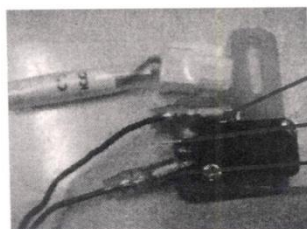
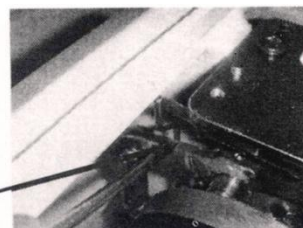
Если вы используете микровыключатель для сигнала устройства подачи пуговиц, вам необходимо использовать провод устройства (не используйте разъем C13).



Провод C9



Установите микровыключатель в данное положение



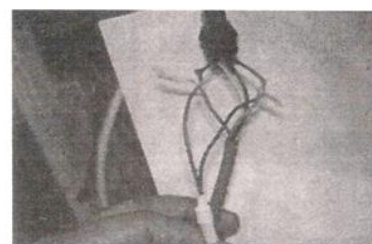
- А(главный)
- В(не использовать)
- С(NC)

Если устройство подачи пуговиц не работает после установки соединения А и В, переподключите его на А и С и снова проверьте.

JUKI LK-1903/301 - 303

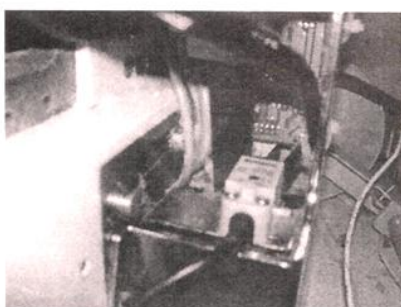
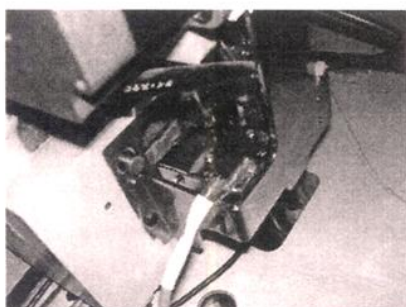


Присоединение провода C13



JUKI LK-1903ASS

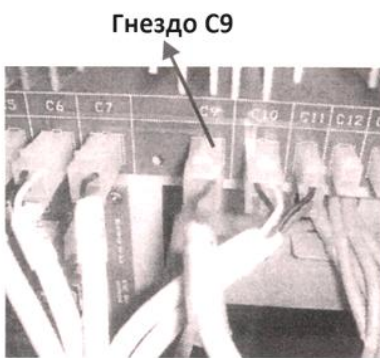
Используйте провод C9 с неконтактным переключателем.



- 1) Как показано на рисунках выше, установите неконтактный переключатель возле линии обрезки швейной машины. Интервал между неконтактным переключателем и линией обрезки должен быть в районе 2-3мм (максимально 5мм). При интервале свыше 5мм переключатель не сможет уловить сигнал после обрезки.
- 2) Светильник должен быть включен, после обрезки он автоматически выключится, затем включится снова, и устройство подачи пуговиц уловит сигнал.

JUKI LK-373/1377

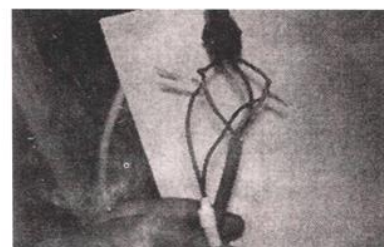
Используйте провод C9 с микровыключателем.



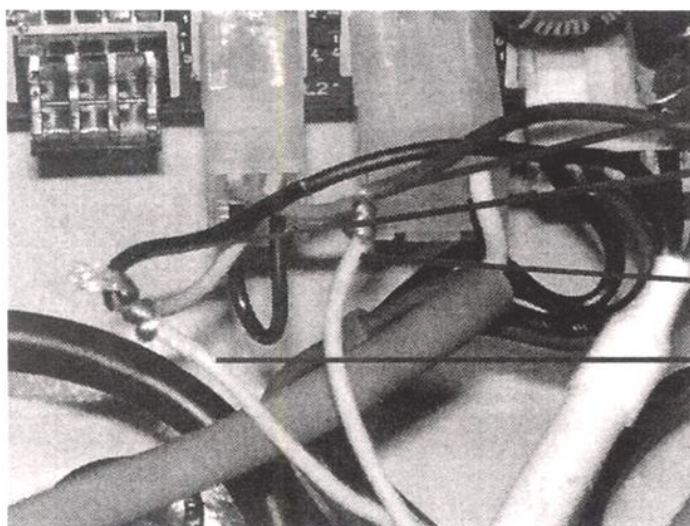
Интервал должен составить 2-3мм от диска узла натяжения



Присоединение провода C13



Переподключение провода C13



А (красного цвета)

В (черного цвета)

С

Д

(А и С / В и D)

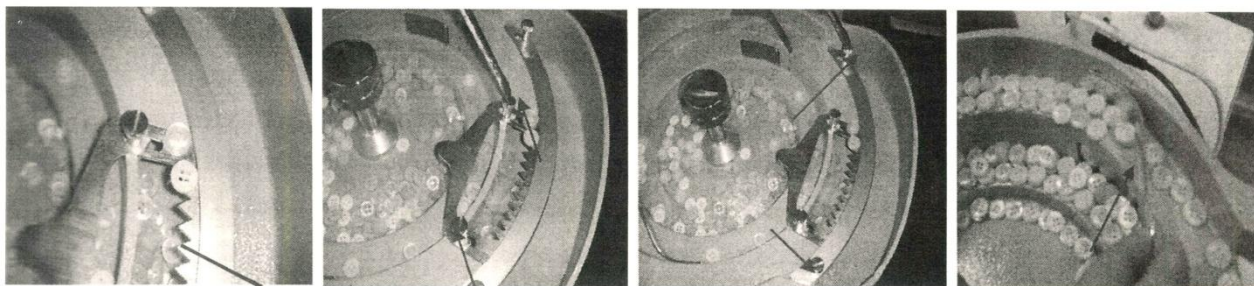
Сначала попытайтесь соединить провод C13 (Красный/черный и А/В) с проводами швейной машины (С и D). Затем нажмите ручную клавишу и нажмите на педаль. Если при нажатой педали устройство подачи пуговиц не работает, переподключите провод C13 в противоположном направлении (А и D / В и С).

Провод C13 имеет поля «+» и «-», поэтому если после подключения устройство не работает, необходимо переподключить его в противоположном направлении.

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТЕ

1. Регулировка вибратора

Отрегулируйте ширину хомута продвижения таким образом, чтобы устройство захватывало движущуюся в противоположном направлении пуговицу. Если этого не происходит, необходимо отрегулировать ширину.



Хомут продвижения

2. Регулировка входного желоба

А) После перехода пуговица должна поступать во входной желоб. В этот момент поднимите желоб рукой таким образом, чтобы пуговица попала туда.

*Предупреждение: не поднимайте желоб слишком высоко, чтобы туда не попало несколько пуговиц.

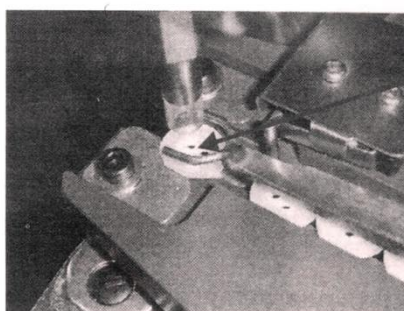
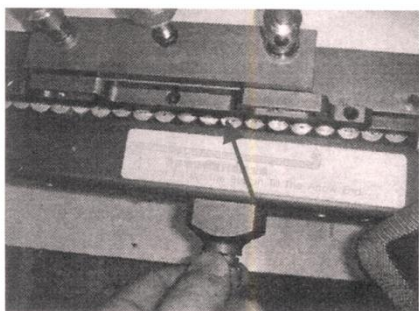


В) Пуговица должна оставаться в положении, указанном стрелкой.



3. Регулировка ширины и напряжения желоба

А) После перехода пуговицы необходимо отрегулировать ширину желоба с помощью ручки регулировки. Если желоб слишком широкий, то пуговица может быть сброшена. В слишком узкий желоб пуговица не сможет попасть. После регулировки ширины, проверьте работу.

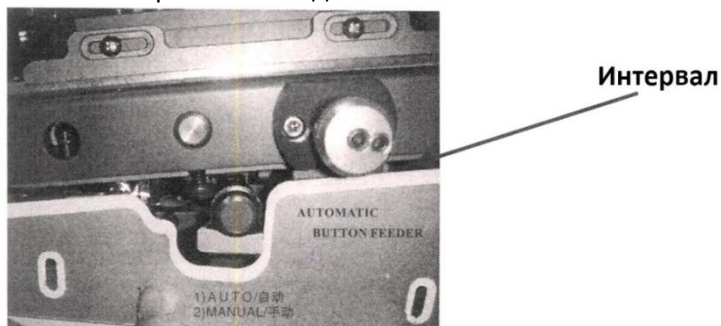


Интервал
(0,5-10мм)

В) Нажмите на желоб рукой: он должен мягко опуститься. Если он идет слишком жестко или мягко, он не сможет продвинуть пуговицу дальше. Необходимо отрегулировать напряжение с помощью регулятора.



С) Верните фронтальную крышку. В случае, если вы не оставили интервал, как показано на рисунке, желоб не сможет работать гладко.



4. Замена игольной пластины

Проверьте соответствие размера пластины для новой пуговицы.

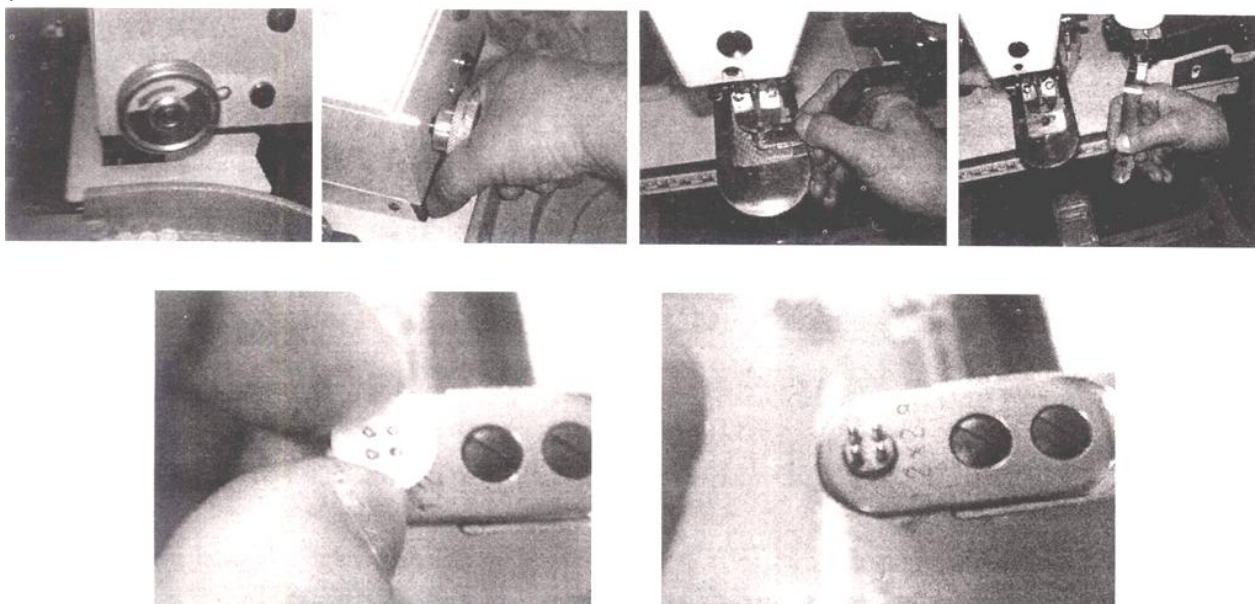
Стандартный размер: 1,2мм/4 отверстия/2,8мм (по умолчанию)

Тип А (1,0мм) 4 отверстия: 2,2мм

(1,2мм) 2 отверстия / 4 отверстия: 2,4мм/2,6мм/2,8мм/3,0мм/3,2мм/3,4мм

Тип В (1,5мм) 2 отверстия / 4 отверстия: 3,4мм/3,6мм/3,8мм/4,0мм/4,2мм/4,5мм (опция)

Поверните рычаг устройства подачи пуговиц вручную. Штырек должен находиться в центре держателя пуговицы, а корпус держателя должен сделать 1-й шаг и 2-й шаг. На втором шаге можно вытянуть пластину вручную и заменить ее на новую после проверки соответствия точного размера пластины и пуговицы.

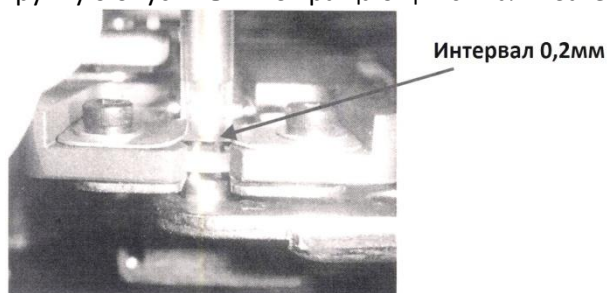


5. Регулировка вращающегося вала

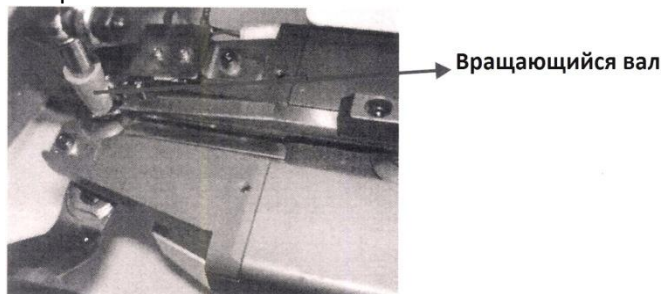
Когда вращающийся резиновый вал опускается вниз, между ним и пластиной со штырьком должен оставаться интервал 0,2мм.

А) Регулировка положения вращающегося вала

Сначала необходимо нажать на клавишу Auto/Manual (Авто/Ручной), установив ручные регулировки, вручную опустить вниз вращающийся вал и затем проверить интервал.



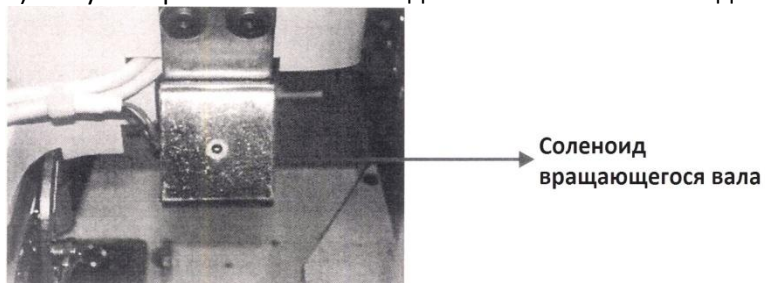
Предупреждение: После установки пуговицы на штырьке пластины, вращающийся вал должен подняться вверх (в оригинальное положение). Если этого не произошло, на панели управления будет отображаться ошибка 03.



В) Сравните размер игольной пластины с размером пришиваемой пуговицы. Если пластина меньше, то пуговица не встанет на нее.

С) На пластину встают две пуговицы.

Д) В случае проблемы с соленоидом смажьте место позади него.

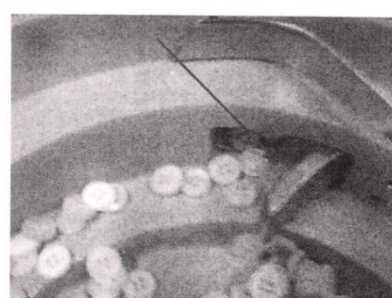
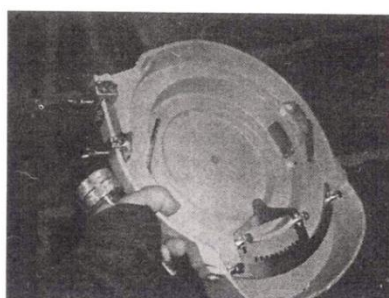
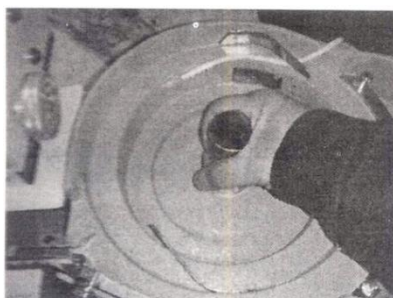


Е) Отрегулируйте положение вращающегося вала.



6. Установка новой пуговицы

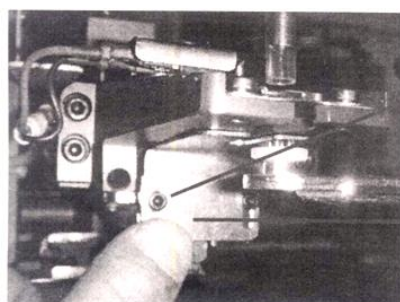
А) Вручную снимите вибратор, засыпьте пуговицы и затяните рычаг руками.



В) Откройте лоток, чтобы убрать пуговицы (рисунок С).

7. Регулировка выпускающей пластины желоба

В случае необходимости регулировки выпускающей пластины желоба, используйте винт регулировки.



Винт выпускающей пластины

Выпускающая пластина желоба

8. Отключение выключателя питания

При отключенном выключателе необходимо нажать клавишу ручной работы и начать использовать устройство подачи пуговиц.

9. Клавиша ручной работы

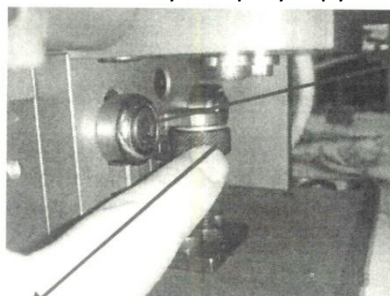
Если устройство подачи пуговиц не работает, необходимо нажать на клавишу ручной работы для подачи пуговицы.



Клавиша ручной работы

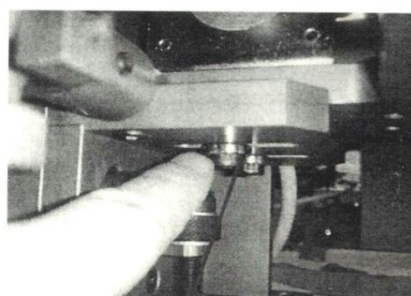
10. Регулировка высоты и ширины желоба

Ослабьте гайку и отрегулируйте высоту правой/левой стороны желоба.



Регулятор высоты

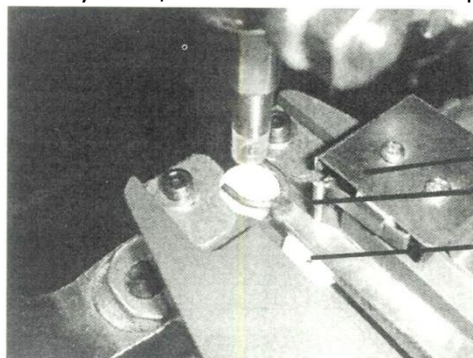
Гайка регулировки



Гайка регулировки левого/правого края

11. Микровыключатель стопора

Если пуговица не останавливается перед штырьком, необходимо отрегулировать положение.

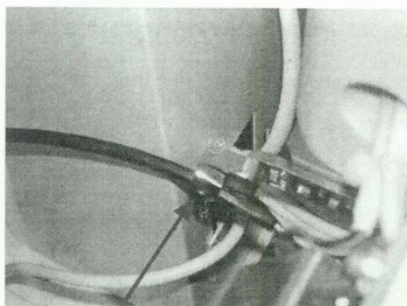


Микровыключатель

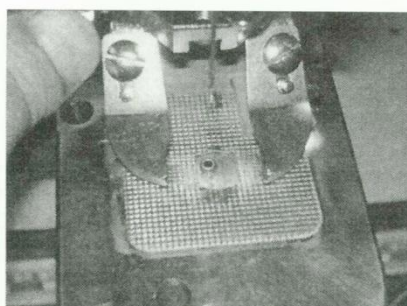
Стопор

Подача пуговицы

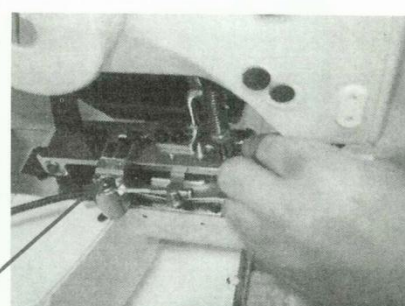
12. Регулировка ширина держателя пуговицы



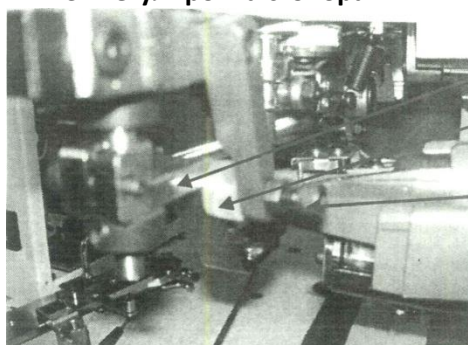
Гайка держателя пуговицы



Провод регулировки ширины



13. Регулировка стопора



A

Стопор

C

В случае необходимости регулировки пластины со штырьком, вы можете отрегулировать стопор.

14. Статическое электричество

Если на клавише есть надпись «Static electricity» (Статическое электричество), необходимо использовать заземление.

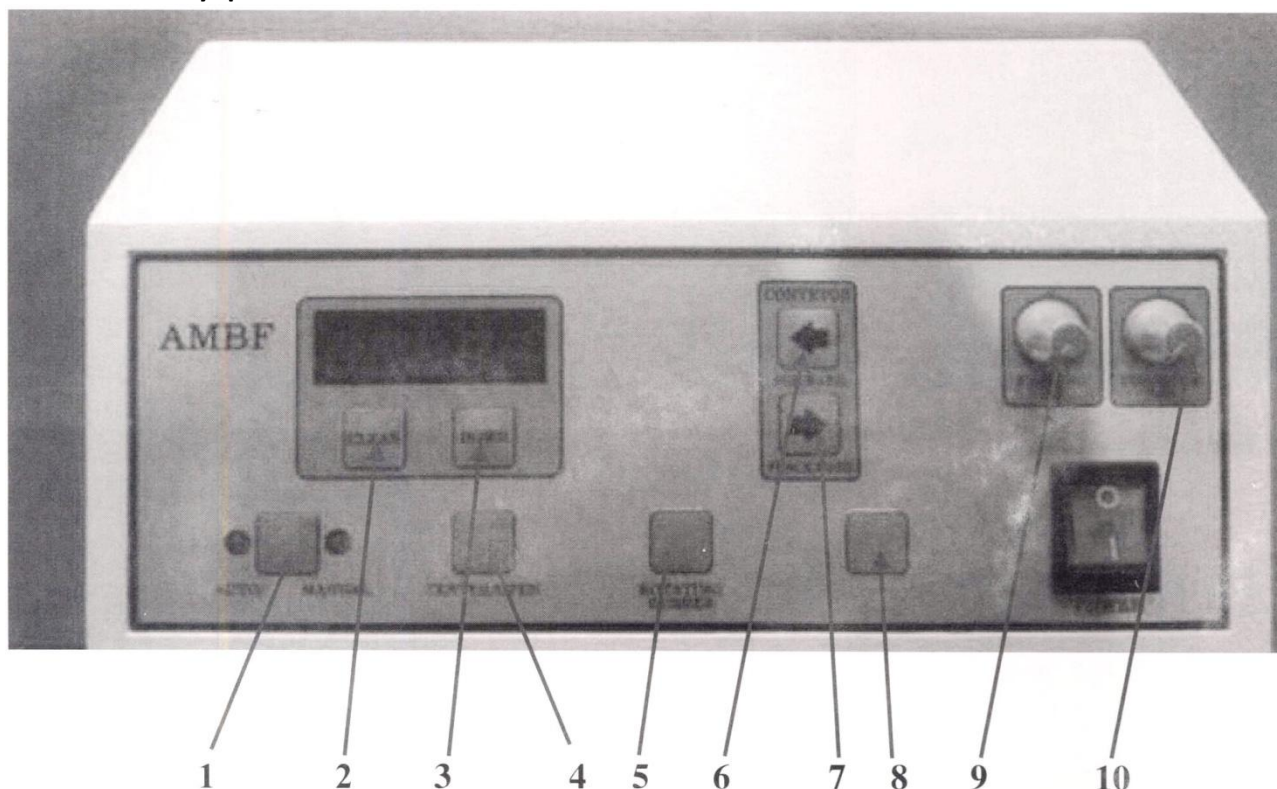
15. Держатель пропускает пуговицу

Проверьте держатель.

16. Использование пуговиц большого диаметра (25-30мм)

Смените пластину базы держателя на тип B.

17. Панель управления



1. Клавиша AUTO/MANUAL (автоматический/ручной режим работы).
2. Клавиша CLEAN (Очистка): Отменяет значение.
3. Клавиша DOWN (вниз): Уменьшает значение.
4. Клавиша CENTER OPEN: Открывает/закрывает выходную пластину желоба.
5. Клавиша ROTATING RUBBER: Режим работы с вращающимся валом.
6. Клавиша FORWARD (вперед)
7. Клавиша BACKWARD: Возвращает пуговицу из желоба.
8. Клавиша EMERGENCY: Клавиша аварийной остановки
9. Клавиша FEEDING SPEED: Регулирует скорость продвижения.
10. Клавиша VIBRATOR: Регулирует скорость вибратора.

18. Лист установок X, Y

Размер игольной пластины	X, Y
1,2x2,4мм	X 70/71, Y 70/71
1,2x2,6мм	X 70/78, Y 77/78
1,2x2,8мм	X 82/83, Y 82/83
1,2x3,0мм	X 89/90, Y 89/90
1,2x3,2мм	X 93/94, Y 93/94
1,2x3,4мм	X 100, Y 100

Необходимо проверять лист настроек для моделей машин разных брендов.

КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ

№ п/п	Наименование
1	Определение правильного угла пластины продвижения, который поможет определить наивысшую точку пересечения с игольной пластиной. Правильный угол - 90°.
2	Проверка высоты штырька игольной пластины для каждой модели.
3	Проверка расположения стопора, а также центра вращающегося вала.
4	Проверка расстояния между игольной пластиной и вращающимся валом после остановки машины.

5	Проверка расстояния между штырьком игольной пластины и вращающимся валом, которое должно быть 0.
6	Проверка центральной позиции левой пуговицы желоба. Пуговица должна располагаться в центре.
7	Проверка расстояния выпускающей пластины желоба (12-69) от штырька игольной пластины. Расстояние должно быть около 2мм.
8	Проверка расстояния выпускающей пластины желоба (12-69) с правой стороны. Расстояние должно быть около 25мм.
9	Проверка натяжения пружины желоба (12-46). Пружина должна быть эластичной.
10	Проверка времени вайпера.
11	Проверка положения кулачка датчика вращения (9-22).
12	Проверка высоты вибратора.
13	Проверка провода (9-25) и вибратора.
14	Проверка толщины зажима пуговицы (правого и левого).
15	Проверка скорости податчика и вибратора.