

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СЕРИЯ JY-A600



Большое спасибо за покупку нашей промышленной швейной машины. Перед использованием швейной машины внимательно прочтите инструкции по безопасному использованию.

Промышленная швейная машина отличается тем, что ее не следует эксплуатировать рядом с движущимися частями, такими как иглы и шпиндели, которые легко могут нанести травму, поэтому используйте швейную машину правильно, руководствуясь знаниями по технике безопасности обученного и квалифицированного персонала.

Для вашего безопасного использования

Разметка использования безопасности и ее значение

Этикетки и особые знаки, используемые в этой инструкции и продуктах, предназначены для вашей безопасности и правильного использования продуктов, чтобы предотвратить нанесение вреда вам и другим людям.

	ОПАСНО! Это содержание указывает на то, что неправильное обращение может привести к серьезной травме/смерти.
	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Этот знак указывает на то, что неправильное обращение может привести к серьезным травмам.
	ПРИМЕЧАНИЕ Неправильное обращение может привести к травмам легкой или средней степени тяжести.

Узоры и символы



Символ $\triangle$ () указывает на «внимание».

Узор в треугольнике представляет собой основное содержание, на которое необходимо обратить внимание. (Например, рисунок слева показывает «остерегайтесь травм».)



Символ (⊘) указывает на запрет



Символ (●) указывает «обязательно».

Узор в круге указывает на то, что нужно делать (Например, рисунок слева показывает «необходимо заземлить».)

[2] Меры предосторожности

ОПАСНО



Замкнув выключатель питания и вынув вилку из розетки, подождите не менее 5 минут, прежде чем открывать крышку блока управления. Прикосновение к участкам с высоким напряжением может привести к травмам.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ



Не допускайте попадания жидкости в швейную машину, в иначе это может привести к возгоранию, поражению электрическим током и сбоям в работе.



Если жидкость попадет в швейную машину (головку или блок управления), немедленно выключите источник питания, вытащите вилку из розетки и обратитесь к продавцу или старшим техническим специалистам.

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ

Использование среды



-Пожалуйста, не используйте в среде с сильными источниками электрических помех, таких как помехи от линии электропередачи и электростатические помехи.

-Источники сильных электрических помех могут повлиять на правильную работу швейных машин.

-Колебания напряжения источника питания должны использоваться в среде с номинальным напряжением менее $\pm 10\%$.



-Большое колебание напряжения повлияет на правильную работу швейной машины.

-Мощность источника питания должна быть больше, чем потребляемая мощность швейной машины.



-Недостаточная мощность источника питания повлияет на правильную работу швейной машины.



Температура окружающей среды должна быть в пределах 5-35 градусов Цельсия.

Низкая или высокая температура повлияет на правильную работу швейной машины.



Относительная влажность должна быть в пределах 45% - 85%, и оборудование не будет образовывать конденсационную среду. Сухая или влажная среда и роса влияют на правильную работу швейной машины.



В случае грозы выключите выключатель питания и вытащите вилку из розетки. Молния может повлиять на правильную работу швейной машины.



Не подключайте к портам USB-подключения устройства, отличные от USB-накопителя. В противном случае это может привести к выходу из строя.

УСТАНОВКА



-Попросите обученных специалистов установить швейные машины.



-Пожалуйста, обратитесь в магазин или к специалистам-электрикам для выполнения электромонтажа.



-Швейная машина весит около 35 кг.

Установка должна выполняться более чем двумя людьми.



-Пожалуйста, не подключайте источник питания до завершения установки. Если по ошибке нажать на педаль, швейная машина может нанести травму.



-После отключения источника питания выньте вилку из розетки. В противном случае это легко станет причиной выхода из строя блока управления.



-Он должен быть заземлен.

-Недостаточное заземление может стать причиной поражения электрическим током или неправильной работы. При закреплении кабеля не сгибайте его слишком сильно и не закрепляйте слишком туго зажимами, это может вызвать возгорание или поражение электрическим током.



-Если используется рабочий стол с роликами, ролики следует закрепить так, чтобы они не могли двигаться.



-Когда головка швейной машины падает, убедитесь, что рабочий стол зафиксирован и не перемещается по желанию. Во время движения рабочего стола произошли несчастные случаи, например, защемление ступней, что является причиной несчастных случаев.



-Когда головка швейной машины падает или встает, работайте обеими руками.

-Работа одной рукой может легко вызвать травму, если швейная машина соскользнет.



-При использовании смазочного масла и сливочного масла необходимо носить защитные очки и перчатки, чтобы не допустить попадания смазочного масла в серьезное состояние или прилипания к коже, что является причиной воспаления.

-Кроме того, нельзя пить лубриканты или масло, иначе возникнет рвота и диарея.

-Храните масло в недоступном для детей месте.

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ

ШИТЬЕ



Этой швейной машиной могут пользоваться только лица, обученные безопасной эксплуатации.



Эту швейную машину нельзя использовать ни для каких других целей, кроме шитья.



При использовании швейных машин необходимо надевать защитные очки.



Если вы не носите защитные очки, вы можете сломать иглу. Сломанная часть иглы может попасть вам в глаза и нанести травму.

В следующих случаях отключите питание. В противном случае при нажатии на педаль швейная машина может нанести травму.

· Когда игла проходит через нить

· При замене иглы или стержня челнока

· Когда швейная машина не используется или когда человек выходит из швейной машины



Если используется рабочий стол с роликами, ролики следует закрепить так, чтобы они не могли двигаться.

Для полноты картины, пожалуйста, установите защитное устройство перед использованием этой швейной машины. Если эти предохранительные устройства не установлены, используйте возможности для шитья,



чтобы нанести травму или повредить швейную машину.



В процессе шитья не прикасайтесь к движущимся частям и не кладите предметы на движущиеся части, так как это может привести к травмам людей или повреждению швейной машины. Когда головка швейной машины упадет, убедитесь, что рабочий стол зафиксирован и не перемещается по желанию. Во время движения рабочего стола произошли несчастные случаи, например, защемление ступней, что является причиной несчастных случаев.



Когда головка швейной машины падает или встает, работайте обеими руками.

Работа одной рукой может легко вызвать травму, если швейная машина соскользнет.



Если швейная машина работает неправильно, или слышит необычный шум или неприятный запах, подача электроэнергии должна быть немедленно отключена. Затем обратитесь в мастерскую или к квалифицированным специалистам.



Если швейная машина сломалась, обратитесь в магазин или к квалифицированным специалистам.

ЧИСТКА



-Пожалуйста, отключите электропитание перед началом чистки. Если по ошибке нажать на педаль, швейная машина может нанести травму.



-Когда головка швейной машины падает, убедитесь, что рабочий стол зафиксирован и не перемещается по желанию. Во время движения рабочего стола произошли несчастные случаи, например, защемление ступней, что является причиной несчастных случаев. Когда головка швейной машины падает или встает, работайте обеими руками.

-Работа одной рукой может легко вызвать травму, если швейная машина соскользнет.

-При использовании смазочного масла и сливочного масла необходимо носить защитные очки и перчатки, чтобы не допустить попадания смазочного масла в серьезное состояние или прилипания к коже, что является причиной воспламенения.



-Кроме того, нельзя пить лубриканты или масло, иначе возникнет рвота и диарея. Храните масло в недоступном для детей месте.

Техническое обслуживание и осмотр



Только обученные техники могут ремонтировать, обслуживать и проверять швейные машины.



Техническое обслуживание, техническое обслуживание и осмотр, связанные с электричеством, следует доверить закупщикам или специалистам-электрикам. Выключайте источник питания в следующих случаях. Вытащите вилку из розетки.



В противном случае при нажатии на педаль швейная машина может нанести травму. Осмотр, регулировка и обслуживание. Замена хрупких деталей, таких как шпиндель и резак. Перед тем, как открывать крышку двигателя, обязательно отключите подачу питания, подождите минуту и затем выполните операцию. Прикосновение к поверхности двигателя может вызвать ожоги.



Если для регулировки необходимо подключить выключатель питания, обязательно переключитесь в режим обслуживания. Обязательно соблюдайте все меры безопасности.



Когда головка швейной машины падает, убедитесь, что рабочий стол зафиксирован и не перемещается по желанию. Во время движения рабочего стола произошли несчастные случаи, например, защемление ступней, что является причиной несчастных случаев. Когда головка швейной машины падает или встает, работайте обеими руками.



Работа одной рукой может легко вызвать травму, если швейная машина соскользнет. При замене деталей или установке дополнительных принадлежностей обязательно используйте только оригинальные детали.



Компания не несет ответственности за несчастные случаи или неисправности, вызванные использованием не подлинных деталей. При снятии защитного устройства и его повторной установке обязательно установите его на месте и проверьте, может ли оно работать должным образом.



Во избежание несчастных случаев и неисправностей, пожалуйста, не вносите изменения в швейную машину без разрешения.

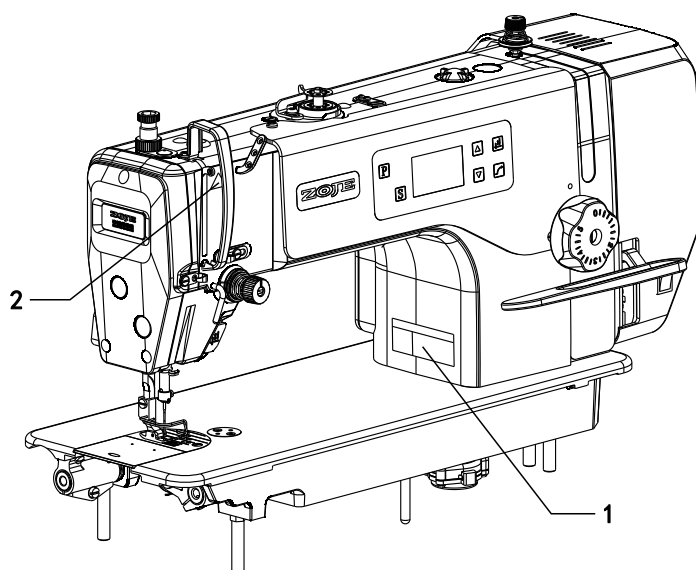


Компания не несет ответственности за несчастные случаи или неисправности, вызванные модификацией швейной машины.

[2] Предупреждающая этикетка

На швейной машине есть следующие предупреждающие таблички.

При использовании швейной машины следуйте инструкциям на этикетке. Если этикетка отваливается или выглядит неоднозначно, обратитесь в магазин.



СОДЕРЖАНИЕ

1	Меры предосторожности перед запуском	3
2	меры предосторожности при использовании	3
3	Основные технические характеристики	4
4	Монтаж машины	5
5	Смазка машины	6
6	Установка стойки для ниток	6
7	Установка иглы	7
8	Установка шпульки	7
9	Установка шпульки	8
10	Намотка шпульной нити	8
11	Заправка игольной нити	10
12	Подъем прижимной лапки	10
13	Настройка длины стежка	11
14	Использование ключа для обратной подачи	11
15	Устройство ручного стежка	12
16	Управление педалью	12
17	Настройка педали	13

18	Регулировка масла в поворотном крюке	14
19	Регулировка давления прижимной лапки	16
20	Adjusting the height and angle of presser foot	17
21	Регулировка высоты подъема колена	18
22	Регулировка натяжения швейной нити	18
23	Регулировка величины натяжения рычага	19
24	Регулировка натяжной пружины	20
25	Регулировка высоты игловодителя	21
26	Регулировка синхронизации иглы и челнока	22
27	Регулировка синхронизацию подачи иглы	23
28	Регулировка высоты транспортера	24
29	Регулировка наклон транспортера	24
30	Обслуживание	25
31	Перенос и размещение швейной машины	26

1 Меры предосторожности перед запуском

1. Голова машины и кожух могут покрываться толстым слоем антикоррозионной смазки, что приводит к накоплению пыли на поверхности машины в процессе длительного хранения и дальние перевозки; поэтому будьте осторожны, чтобы удалить жир и пыль с поверхности, используйте мягкую ткань и специальные средства.

2. Хотя перед отправкой с завода машина была тщательно проверена и протестирована, на нее может повлиять сильная вибрация, что приведет к ослаблению или деформации деталей машины; поэтому оператор должен тщательно проверить машину, повернуть верхнее колесо рукой и проверить его на предмет затруднений при свободном вращении, небольшого удара и другой неравномерной силы сопротивления или аномальных шумов, а также произвести соответствующую регулировку, если таковая имеется, для восстановления состояния машины перед официальным испытанием. запустить.

3. Никогда не запускайте машину, если уровень масляной жидкости в масляной камере выходит за пределы нормального диапазона.

4. Верхнее колесо должно вращаться против часовой стрелки (если смотреть с боковой поверхности верхнего колеса), когда машина работает.

5. Проверьте правильность напряжения и фаз, указанных на паспортной табличке электрического блока управления.

6. Дата изготовления указывается в сертификате соответствия.

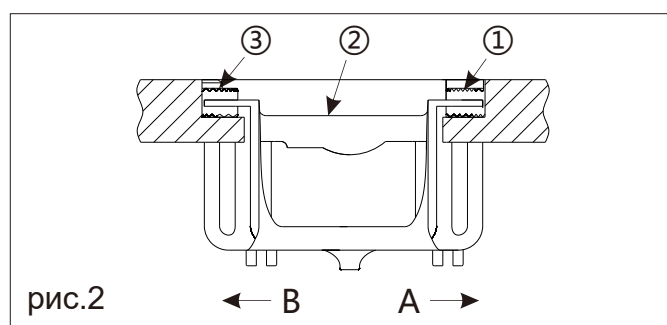
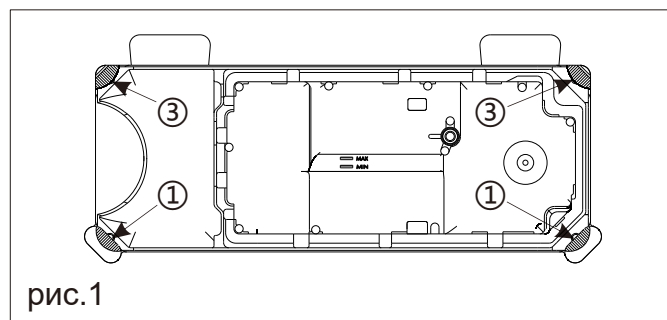
2. Меры предосторожности при использовании

1. Никогда не прикасайтесь к игле рукой, когда машина включена или когда она работает.
2. Никогда не засовывайте пальцы в защитный кожух приемного рычага во время работы машины.
3. Оператор не должен засовывать палец в скобу предохранителя иглы при подаче швейных материалов вручную.
4. Оператор должен отключить подачу электроэнергии, прежде чем он перевернет головку машины или снимет крышку для рук. Оператор должен отключить подачу электроэнергии, прежде чем он отойдет от машины.
6. Не позволяйте голове, рукам и другим предметам приближаться к верхнему колесу и устройству намотки шпульки во время работы машины.
7. Никогда не снимайте и не устанавливайте защитную крышку или другие защитные устройства до остановки машины.
8. Никогда не протирайте поверхность головки машины разбавителем для краски, например ацетоном.

3 Основные технические характеристики

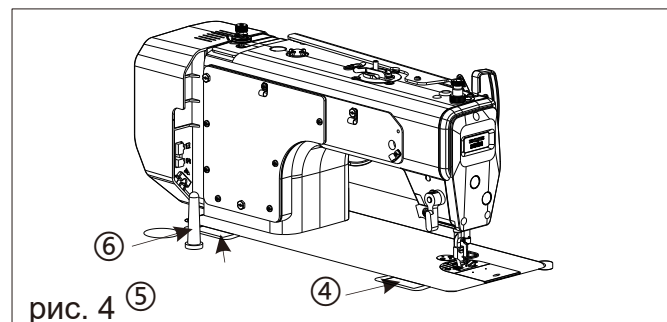
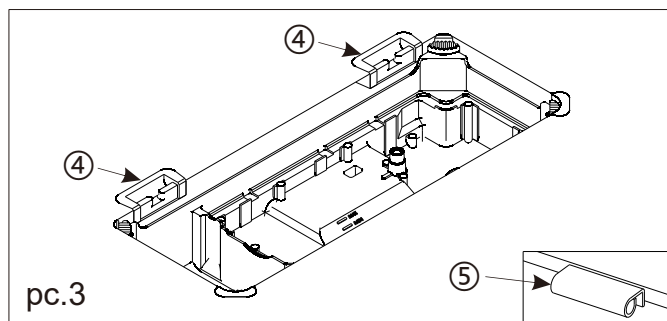
Характеристики		Параметр
Application		For medium-weight materials
Максимальная скорость шитья		4500sti/min
Мах длина стежка		5-7mm
Игла		DB×1/DP×5 9# ~ 22#
Высота Подъема лапки	Ручной	5.5mm(Max)
	Коленный	13mm(Max)
Смазка		Auto
масло		10# White oil
Мощность		220V/550W

4 Установка машины (рис 1, рис 2, рис 3, рис 4, рис 5)



1. Крепление масляного поддона

1) Поместите масляный поддон ② на четыре угла канавки на швейном столе. Прикрепите подушку с двумя рычагами ① к стороне А поддона для масла ② (лицом к оператору). Закрепите две основы стойки ③ на стороне В поддона для масла ② (со стороны петель), затем закрепите поддон для масла ②. Вставьте соединительный крюк головки машины в отверстия под штифты в нижней пластине так, чтобы он вошел в седло соединительного крюка-на ④, и наденьте головку машины на посадочную шайбу на четырех углах масляного поддона. Как показано на рисунке, вставьте опору головы head в стол станка до упора. Подключите соединительные провода к электронному блоку управления.



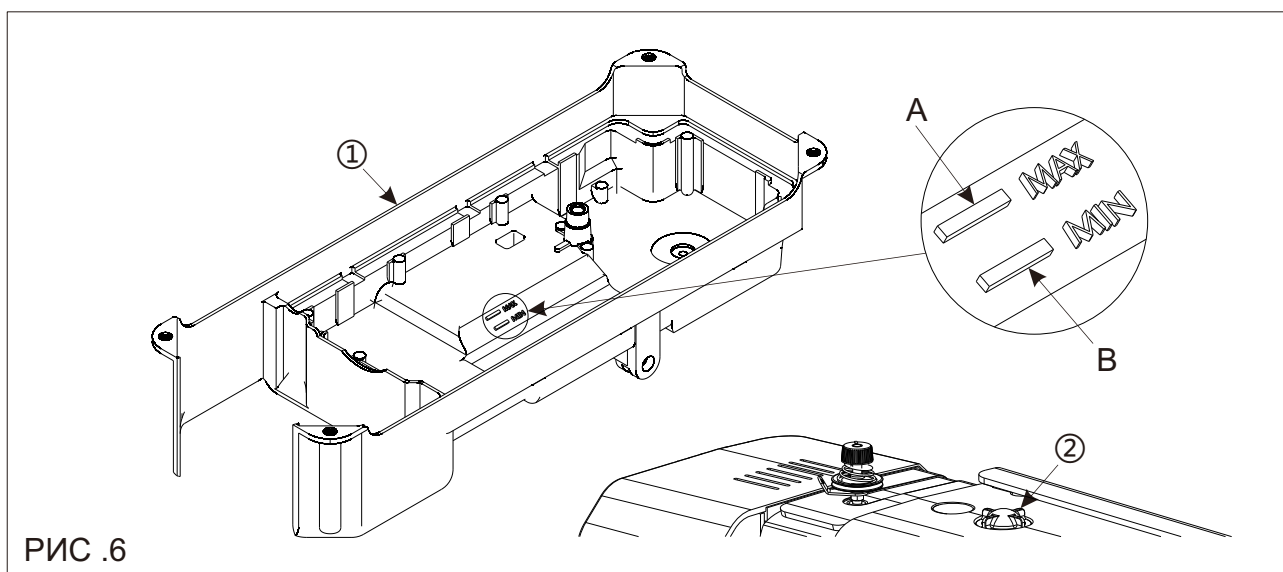
5 Смазка машины (рис.6)

1. Информация о смазке Заполните масляный поддон ① маслом для швейной машины (10, пока масло) до отметки MAX A. Когда уровень масла опустится ниже отметки MIN B, залейте в масляный поддон указанное масло. катрона, вы увидите брызги масла через смотровое окошко ②, если смазка достаточна. Когда вы работаете на машине после смазки. Обратите внимание, что количество разбрызгиваемого масла не связано с количеством смазочного масла

ВНИМАНИЕ

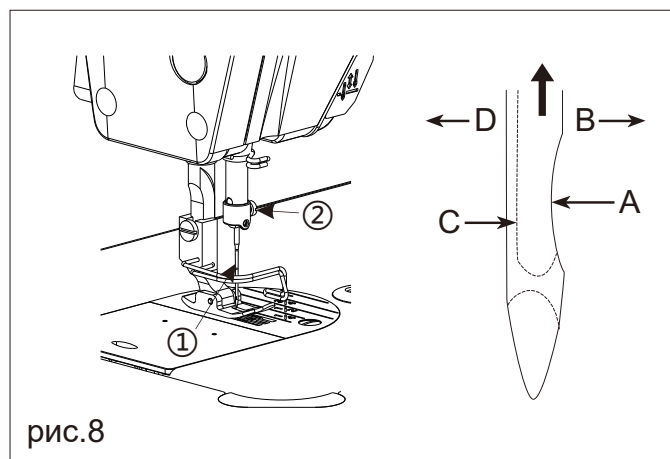
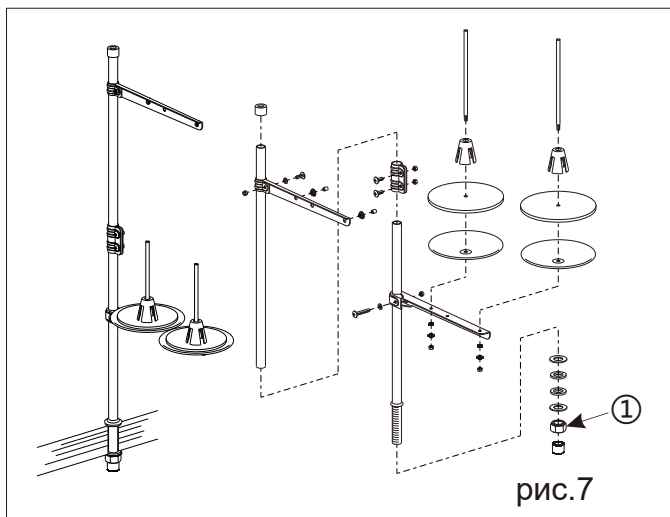


Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите подачу питания перед совместным выполнением операции.



6 Установка бабиностойки (РИС.7)

1. Как показано на правом рисунке, установите компонент бабиностойки на монтажное отверстие на столе швейной машины. Отверните стопорную гайку ① нижнего сегмента рычага стойки для нити, чтобы зафиксировать стойку для нити.



7 Установка иглы (рис.8)

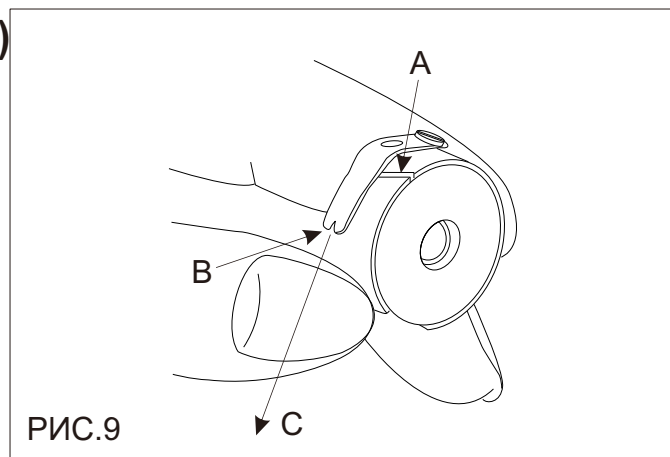
1. Поверните верхнее колесо, чтобы игла достигла максимальной высоты. Отвинтите винт крепления иглы ②, держите иглу ① рукой и совместите углубление А иглы с правым направлением В. Вставьте иглу в нижнюю часть игольного отверстия в направлении стрелки, пока она не достигнет конечной точки. Закрутите винт крепления иглы ②. Убедитесь, что удлиненная прорезь С на игле совмещена с левым направлением D.



ВНИМАНИЕ:

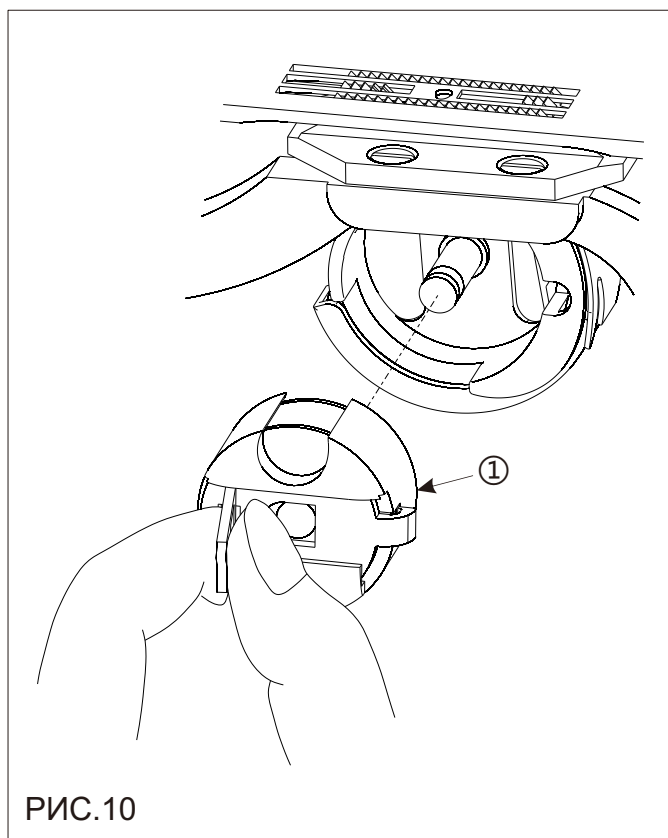
1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите подачу порошка перед совместным выполнением операции. Доступны иглы разных размеров. Выберите иглу, подходящую по толщине ниток и швейному материалу.

8 УСТАНОВКА ШПУЛЬКИ (РИС. 9)



1. Возьмитесь за вращающийся челнок рукой и вставьте шпульку во вращающийся челнок. Проденьте нить через канавку А во вращающемся челноке и вытяните нить в направлении С. Таким образом, нить выводится из отверстия В через натяжную пружину. Когда нижняя нить натянута, шпулька должна вращаться по часовой стрелке в направлении стрелки.

9 Установка шпульного колпачка рис. 10)



1. Поверните шкив машины, чтобы поднять иглу, пока она не окажется над игольной пластиной. Удерживая шпульный колпачок ① (со шпулькой) одной рукой, установите шпульный колпачок на челнок.



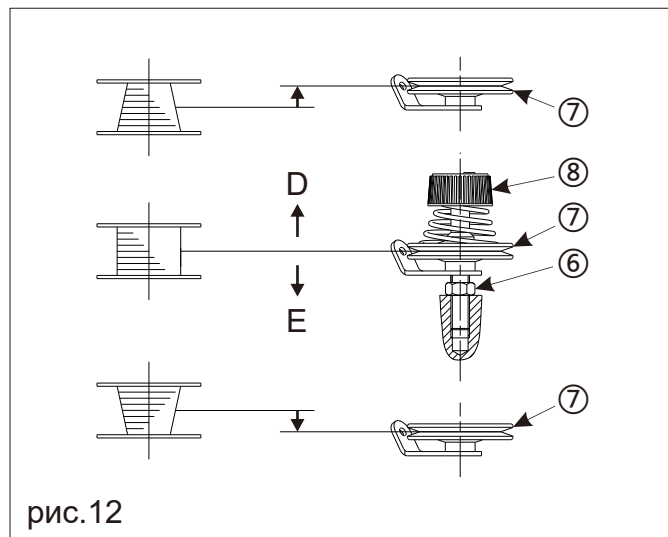
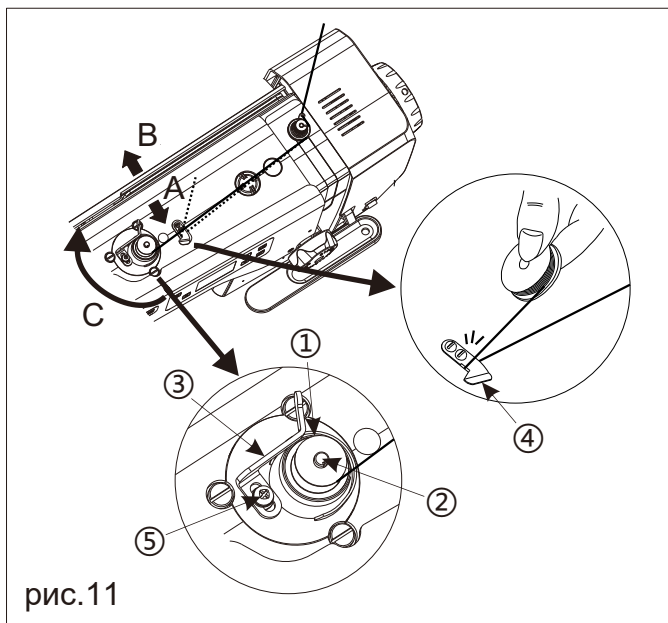
ВНИМАНИЕ



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите электропитание перед выполнением операции..

10 Намотка шпульной нити(рис. 11, 12)

1. Метод намотки шпульной нити Установите шпульку ① на катушку ②. Заправьте правую намотку нити на нитеводитель, как показано на правом рисунке, и намотайте конец нити вправо на шпульку на несколько оборотов. Переведите рычаг наматывания ③ в направлении А и запустите швейную машину. Шпулька ① вращается в направлении С, и нить наматывается на шпульку ①. Как только катушка заполнится, намоточный рычаг ③ перемещается в направлении В, и намотка заканчивается. Снимите шпульку ① и обрежьте нить с помощью триммера намотки ④.



ВНИМАНИЕ



1. Чтобы намотать шпульную нить на шпульку, когда шитье не выполняется, вытяните игольную нить из отверстия рычага натяжения, снимите шпульку ① с вращающегося челнока. Во избежание несчастного случая не прикасайтесь к работающим компонентам и не прислоняйте к ним предметы при перекачивании нижней линии.

1. регулировка намотки нижней нити

1. Чтобы отрегулировать намотку нити шпульки, отвинтите фиксирующий винт ⑤, установите рычаг намотки ③ в направлении А или направлении В и снова закрепите винт ⑤. Направление А предназначено для уменьшения, а направление В - для увеличения (Внимание: количество нити, намотанной на шпульку, должно составлять максимум 80% вместимости шпульки).

2. Если нить не может быть намотана на шпульку ровно, отвинтите гайку ⑥, поверните диск намотки и отрегулируйте высоту пластины захвата нити thread.

- Стандартное положение достигается, когда центральная высота вращающегося челнока ① и пластины захвата нити ⑦ идентичны.

- Если количество намоток в нижней части больше, переместите диск натяжения намотки в направлении D, указанном на правом рисунке. Если величина намотки в верхней части является двухгранной, переместите диск натяжения намотки в направлении E, указанном на правом рисунке.

11 Threading the Needle Thread (Fig. 13)

- Когда диск натяжения намотки достигнет подходящего положения, закрутите крепежный винт ⑥.

3. Отрегулируйте натяжение намотки нижней нити, повернув гайку натяжения нити ⑧.

Заправьте игловую нить, когда игловодитель находится в крайнем верхнем положении, выведите конец нити из держателя для нити и проведите заправку нити в соответствии с серийными номерами, указанными на рисунке.



ВНИМАНИЕ



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите электропитание перед выполнением операции.

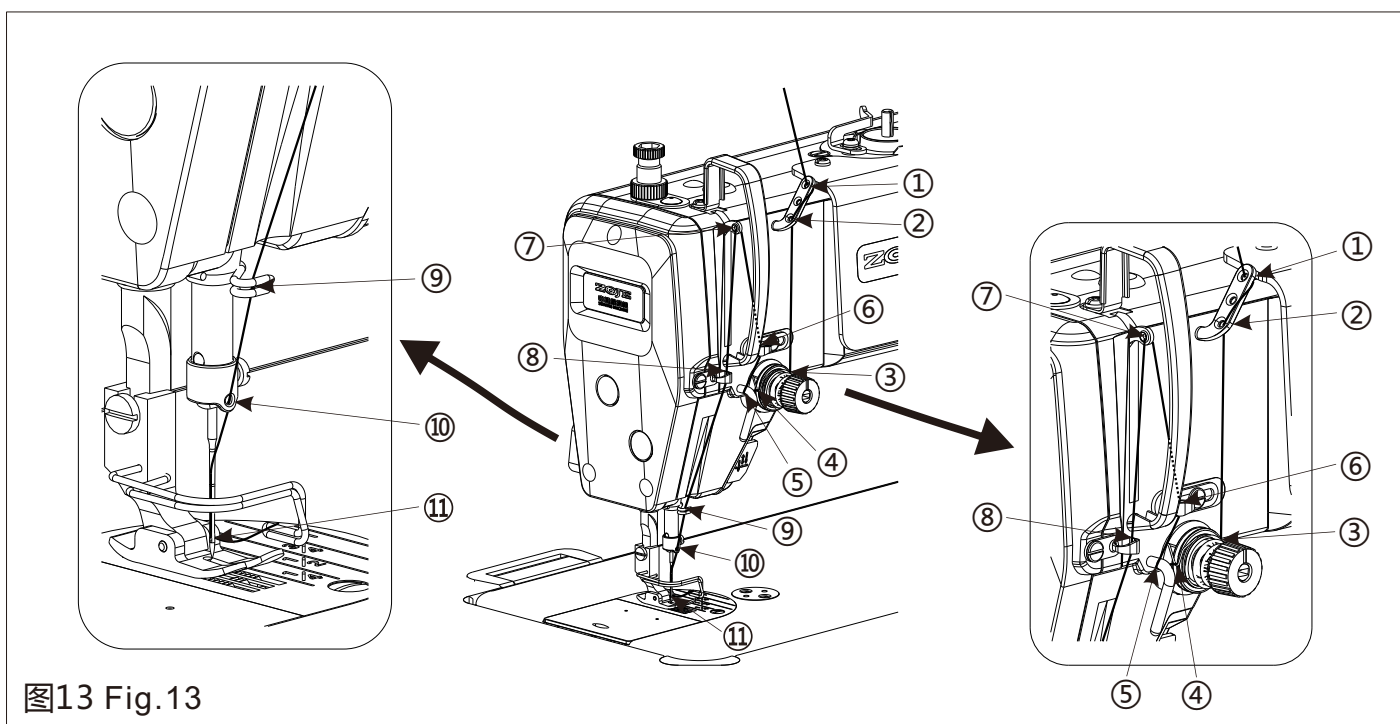


图13 Fig.13

12 Подъем лапки (рис. 14, 15)

1. Поднимите прижимную лапку, управляемую руками. Выключите машину, поверните рычаг прижимной лапки ① в направлении А, чтобы поднять прижимную лапку (примерно на 5,5 мм).
2. Когда рычаг прижимной лапки ① повернут в направлении В, прижимная лапка вернется в исходное положение.

2. Подъем прижимной лапки, управляемой коленями Прижимную лапку ③ можно поднять, нажав на пластину коленоподъемника ② (высота подъема прижимной лапки зависит от степени прижатия колен)

Внимание: стандартная и максимальная высота подъема прижимной лапки составляет около 10 мм и 13 мм соответственно при полном нажатии на колени.

Подъемная прижимная лапка ③ опустится, как только отпустите пластину коленоподъемника ②.

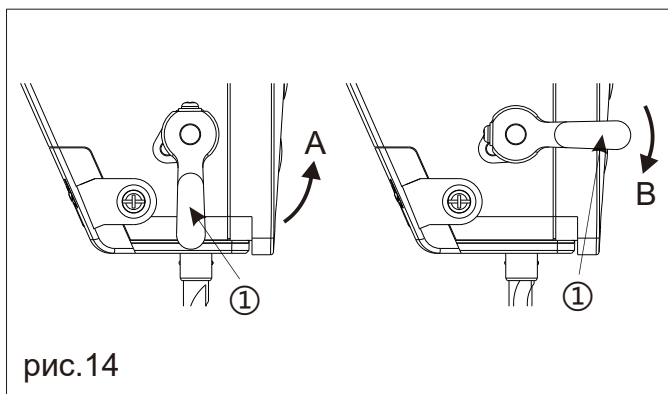


рис.14

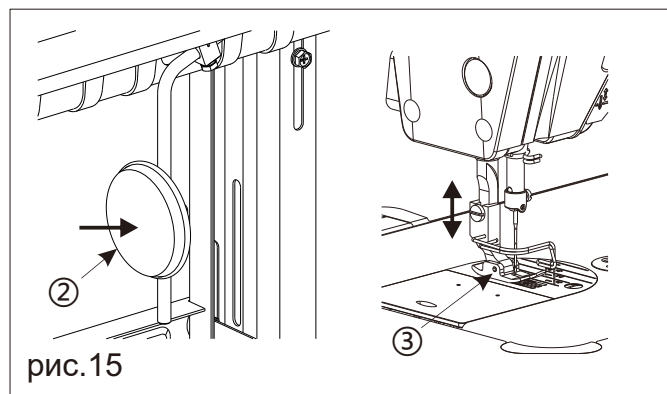


рис.15

13 Настройка длины стежка (рис.16)

Нажмите на ручку калибра иглы ① и поверните ее в соответствии со стрелками, не отпускайте ее до тех пор, пока нужное число не будет нацелено в направлении А прямо над головкой машины, ослабьте ручку калибра иглы ①.

ВНИМАНИЕ



Цифры шкалы указаны на ручке в миллиметрах.



Нажмите гаечный ключ обратной подачи в направлении В и вращайте ручку калибра иглы ① при изменении ее шкалы от наибольшего к наименьшему.

14 Использование ключа для обратной подачи(рис.16)

1. Нажмите ключ обратной подачи ① в направлении В
Нажмите в направлении В, чтобы реализовать обратное питание.
Возвратитесь к кормлению, когда отпустите руки

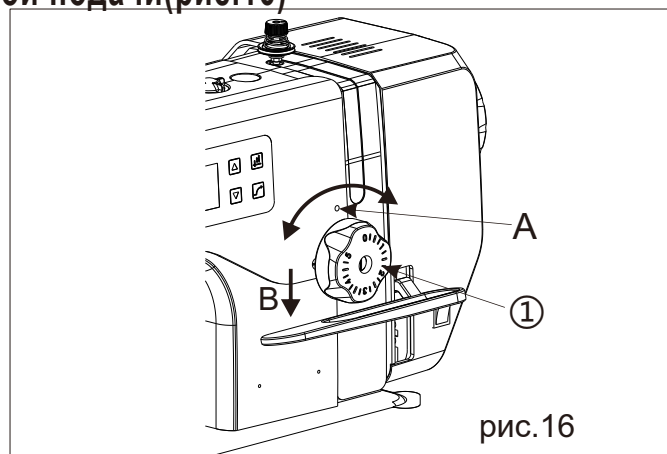


рис.16

15 Устройство ручной строчки (рис. 17)

1. Использование усиленного шитья

Нажмите кнопку усиленного шитья ① один раз, швейная машина усиливает усилие вперед с половинным стежком, нажимайте все время, она продолжает шить с четвертым усилием. Осторожно: в дополнение к продолжению закрепляющего шитья спинки, кнопка усиливающего шитья может выступать в качестве кнопки остановки ① во время любых условий шитья.

(Перед обрезкой)

Использование световой кнопки

После включения машины лампа загорается на полную мощность.

Нажмите кнопку управления освещением ②, чтобы последовательно уменьшать яркость до выключения.

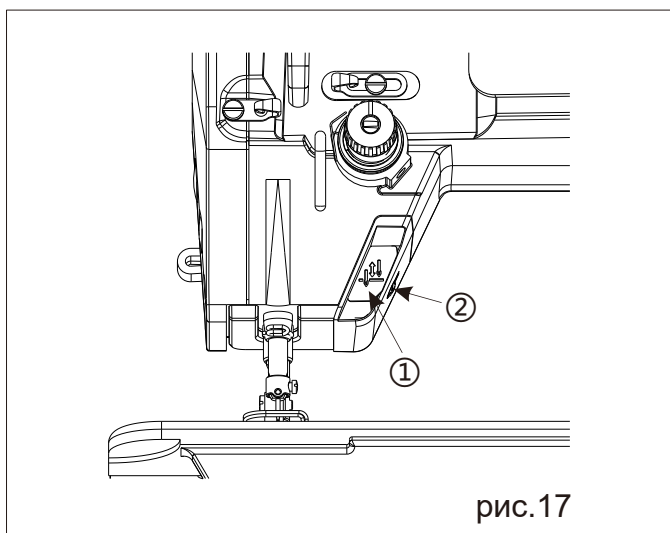


рис.17

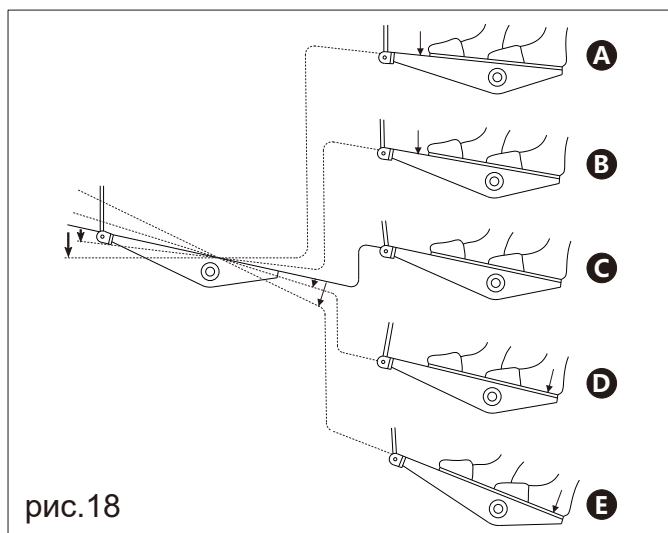


рис.18

16 управление педалью (рис. 18)

1. Машина работает на низкой скорости шитья, когда вы слегка нажимаете переднюю часть педали. (как показано на рисунке B)

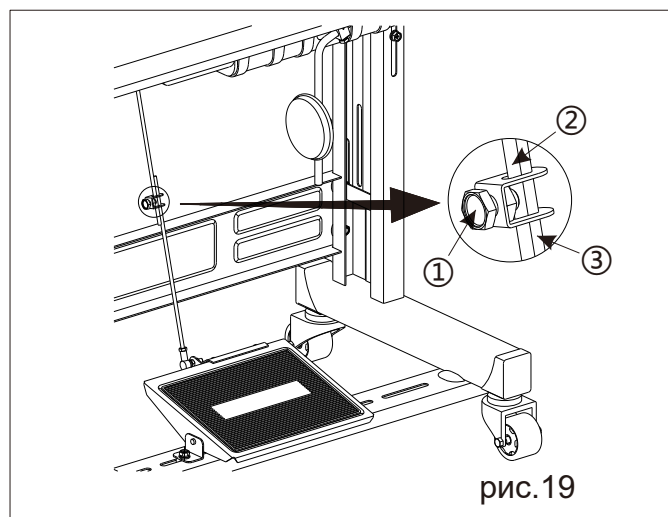
При дальнейшем нажатии на переднюю часть педали машина работает на высокой скорости шитья (как показано на рисунке A).

Возвратитесь в исходное положение, когда перестанете наступать на него и машина перестанет работать (игла в верхнем или нижнем положении) (как показано на рисунке C)

Машина обрезает нити, когда вы полностью нажимаете заднюю часть педали. (как показано на рисунке A) При использовании автоподъемника между переключателем остановки швейной машины и переключателем обрезки нити имеется еще один рабочий переключатель. Прижимная лапка поднимается, когда вы слегка нажимаете на заднюю часть педали (D), и если вы еще нажмете на заднюю часть, срабатывает триммер резьбы.

17

Настройка педали(рис. 19, 20, 21)



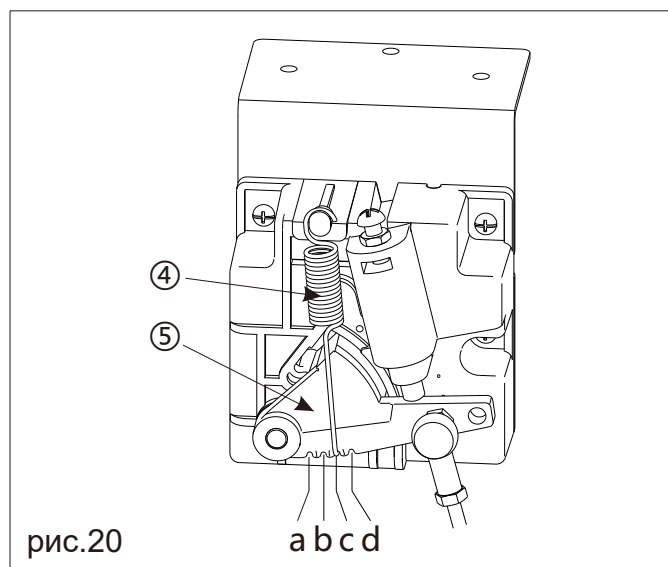
1.Настройка угла педали

- 1)Отрегулируйте угол педали только путем регулировки длины шатуна педали: отвинтите винт и отрегулируйте длину шатуна педали, перемещая вверх / вниз верхний шатун ② и нижний шатун ③. По окончании регулировки закрутить винт ①.



ВНИМАНИЕ

1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите питание перед выполнением операции.



2.Регулировка силы педали

Швейная машина работает на низкой скорости, когда немного наступает на панель. Если сила недостаточна, подвесьте пружину регулировки шага ④ на рычаге управления спиральным рычагом панели ⑤, чтобы отрегулировать силу. (a - минимальная сила шага, b, c, d увеличиваются постепенно)

ВНИМАНИЕ



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите питание перед выполнением операции.



3. Регулировка силы возврата шага

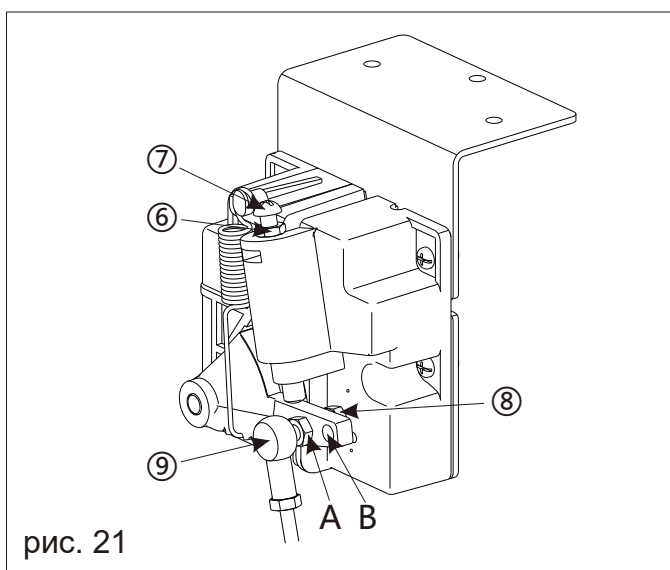
Ослабив гайку ⑥, поверните болт ⑦, чтобы отрегулировать силу возврата шага: затяните болт ⑦, сила увеличивается; ослабьте болт ⑦, сила уменьшается.

Затяните гайку ⑥ после регулировки силы возврата шага.

4. регулировка расстояния перемещения панели

1) Снимите гайку ⑧.

2) Переместить шатун ⑨ из А в В, расстояние перемещения панели в 1,3 раза больше исходного. Двигайтесь в обратном направлении, расстояние в 0,8 раза больше исходного. Установите гайку ⑧ после регулировки расстояния перемещения панели.



ВНИМАНИЕ:



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите питание перед выполнением операции.



2. Сила шага и сила шага отдачи изменяются после регулировки движения панели, выполните указанные выше действия, чтобы выполнить настройку снова.

18. Регулировка масла в поворотном крюке (рис. 22, 23, 24)

1. Метод регулировки

- 1) Отрегулируйте масляную массу вращающегося челнока с помощью регулировочного винта ①: закрутите (поверните вправо) регулировочный винт ①, чтобы поднять масляную массу, или отвинтите (поверните влево) регулировочный винт, чтобы опустить масляную массу. Повторно вводите количество, пока количество смазки не станет правильным.
2. Проверьте количество смазки еще раз после того, как швейная машина проработает примерно два часа.

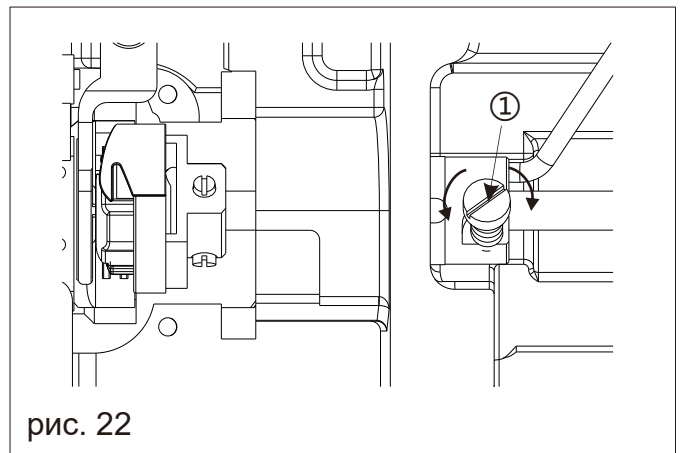
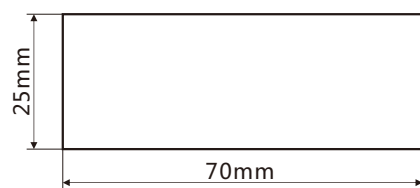


рис. 22

2. Подтверждение массы масла

- 1) Удалите нить со всех точек от нитепритягивателя до иглы.
- 2) Используйте подъемный рычаг, чтобы поднять прижимную лапку. Дайте машине поработать на нормальной скорости шитья примерно 3 минуты без шитья материала (следуя той же схеме запуска / остановки, что и при фактическом шитье)

Специальная бумага для подтверждения кол-ва масла



Позиция для подтверждения массы масла

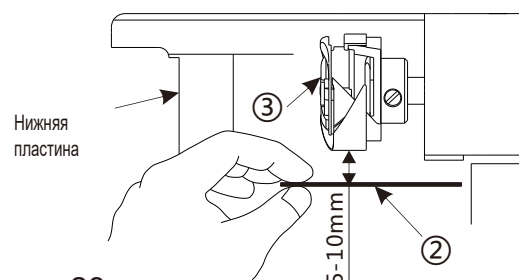
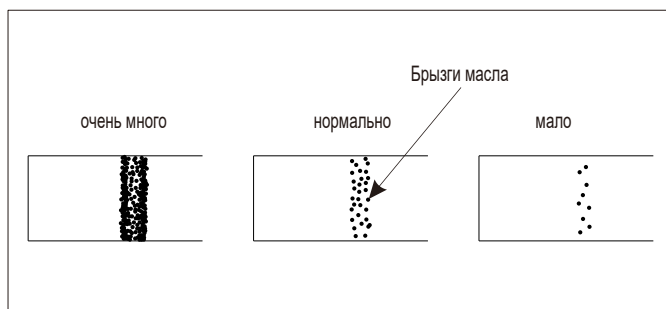


рис. 23

- 4) Поместите лист проверки количества смазки под поворотный крюк ③ и удерживайте его.

Поместите лист проверки количества смазки под вращающийся челнок ③ и удерживайте его там. Затем запустите швейную машину на номинальной скорости шитья в течение 10 секунд (в качестве листа проверки количества смазки можно использовать любой тип бумаги).



- 5) Проверьте количество масла, которое попало на лист ②.



ВНИМАНИЕ



1. Перед вышеупомянутой операцией снимите заглушку и проверьте, есть ли масло в масляной камере.
2. Не касайтесь пальцами крючка или других работающих компонентов механизма подачи при проверке количества масла для крючка, чтобы избежать несчастного случая.
3. Используйте следующую процедуру, чтобы проверить количество масла, подаваемого на вращающийся челнок, при замене вращающегося челнока или при изменении скорости шитья.

3. Ориентировочный образец нормального уровня масла

- 1) Образец направляющей, показанный на правом рисунке (см. Рис. 10), может быть точно настроен (увеличен или уменьшен) в соответствии с различными процессами шитья; однако следует избегать чрезмерного увеличения или уменьшения. Слишком маленькая масляная масса может привести к нагреву вращающегося челнока, а чрезмерная масляная масса может привести к загрязнению швейных материалов. Протестируйте массу масла 3 раза, используя специальную бумагу для подтверждения массы масла, пока следы масла, указанные на специальной бумаге, не исчезнут.

19 Регулировка давления прижимной лапки (Fig. 25)

1. Отвинтите гайку регулировки давления. ②.
2. Давление прижимной лапки увеличивается, если винт регулировки давления ① вращается по часовой стрелке (а именно в направлении А); давление уменьшается, если винт повернуть против часовой стрелки (а именно в направлении В). По окончании регулировки затянуть гайку регулировки давления ②.



ВНИМАНИЕ



1. Для обычных материалов стандартная высота винта регулировки давления ① составляет приблизительно от 32 до 34 мм (4,5 кг силы).

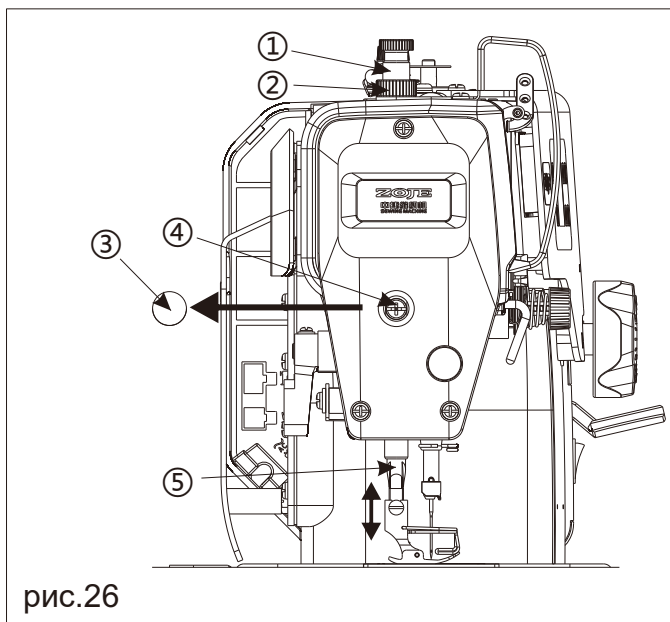


рис.26

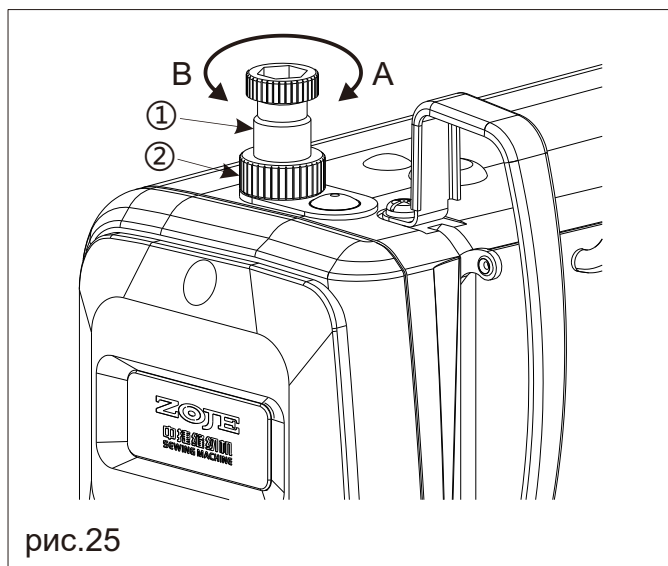


рис.25

20 Регулировка высоты и угла прижимной лапки (рис. 26)

1. Ослабьте гайку и винт регулировки давления, ослабьте давление прижимной лапки. Вывернуть резиновую заглушку ③ в панели. Ослабьте винт ④ в направляющей раме прижимного стержня, переместите подвижный прижимной стержень ⑤ вверх и вниз, чтобы отрегулировать высоту и угол прижимной лапки. (Высота прижимной лапки - это расстояние от поверхности игольной пластины до ее низа, стандартная высота подъем прижимной лапки вручную составляет 5,5 мм) Затяните винт в рамке направляющей прижимной штанги и установите резиновую заглушку ③ после регулировки. Отрегулируйте давление прижимной лапки с помощью регулировочного винта, после регулировки затяните гайку.



ВНИМАНИЕ



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите подачу порошка перед совместным выполнением операции.

2. После регулировки убедитесь, что игла опускается в центр канавки прижимной лапки.

21 Регулировка высоты подъема колена (рис.27)

1. Поверните шкив машины так, чтобы транспортер находился ниже верхней части игольной пластины. Опустите прижимную лапку, используя подъемный рычаг. Отвинтите гайку и вращая резьбовую шпильку, чтобы отрегулировать высоту прижимной лапки, когда колено полностью прижато к точке касания (по колену, стандартная высота: 10 мм, максимальная высота: 13 мм). Надежно затяните гайку ①.

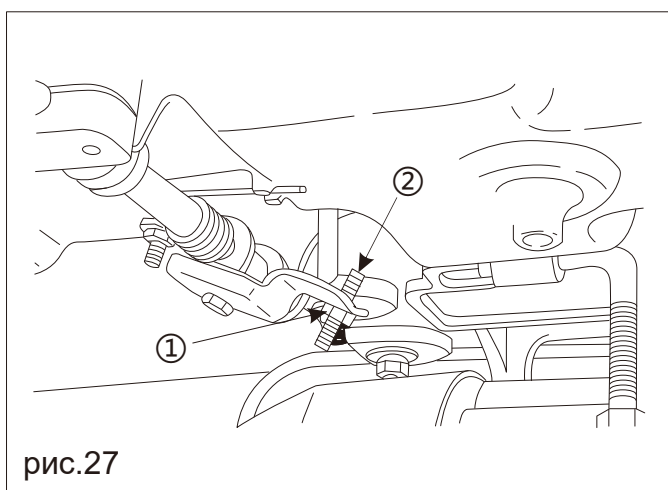


рис.27

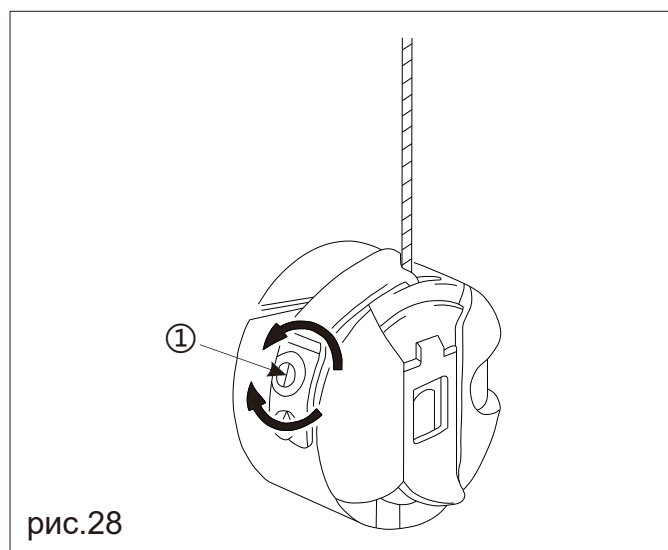


рис.28

22 Регулировка натяжения швейной нити (Рис.28, Рис.29)

1. Регулировка натяжения шпульной нити
Удерживая конец нити, свисающий с шпульного колпачка, используйте регулировочную вращающуюся лапку для регулировки. Натяжение нижней нити усиливается затягиванием винта ①, ослабьте винт, чтобы ослабить его. Осторожно: Регулировка стандарта натяжения нижней нити: вращая регулировочный винт, шпульный колпачок не сможет медленно опускаться под собственным весом.

2. Регулировка натяжения игольной нити

После регулировки натяжения нижней нити отрегулируйте натяжение верхней нити так, чтобы получился хороший, ровный стежок. Опустите прижимную лапку с помощью подъемного рычага. Отрегулируйте, поворачивая натяжную гайку: натяжение верхней нити станет более сильным при повороте по часовой стрелке (А), в противном случае - слабым при повороте против часовой стрелки (В).

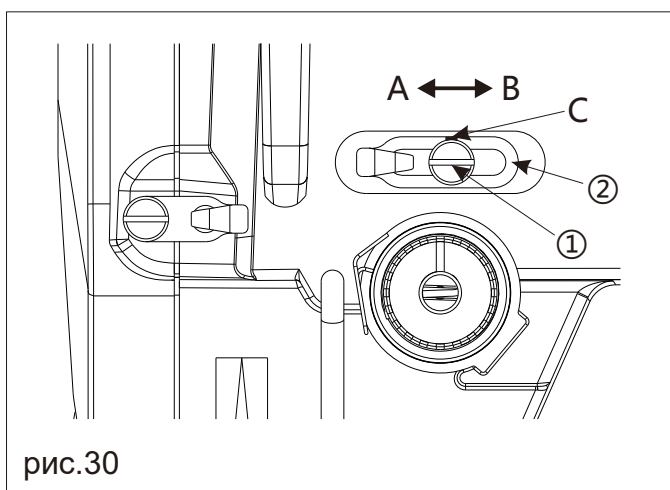


рис.30

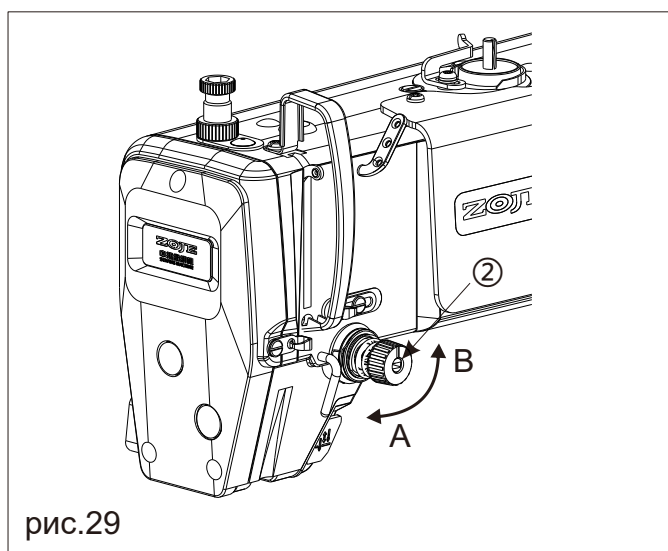


рис.29

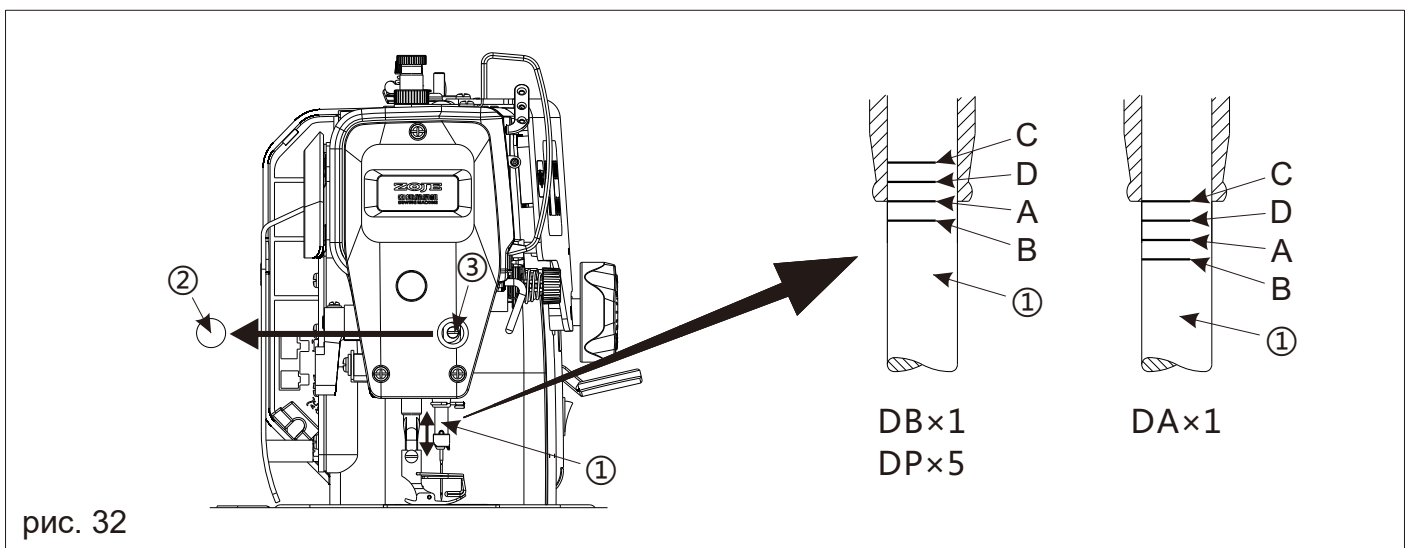
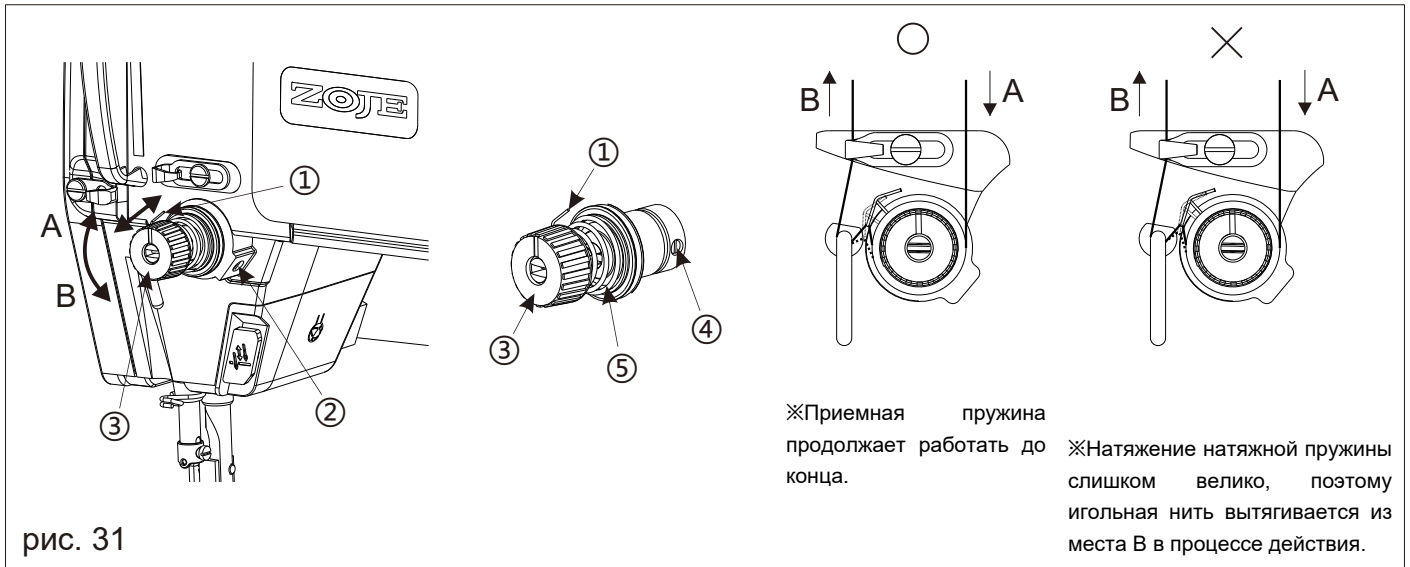
23 Регулировка натяжного рычага (рис.30)

1. Отвинчивание винта ①.
2. Переместите правый челнок ②, чтобы отрегулировать количество нити, рычаг нитепритягивателя увеличится, если повернуть его влево (направление А), при повороте его вправо (направление В), и количество нити рычага нитепритягивателя будет уменьшено соответственно. (Стандартное положение достигается, когда градуированная линия С на правом резьбовом крючке совмещена с центром винта.) Не забудьте затянуть винт ① после регулировки. :

ВНИМАНИЕ



Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите питание перед выполнением операции. Натяжная пружина, как правило, отрегулирована должным образом еще до того, как машина покидает завод, и ее регулировка требуется только для шитья из специальных материалов или использования специальных ниток.



25 Регулировка высоты игловодителя (рис.32).

1. Поверните шкив машины, чтобы установить игловодитель в самое нижнее положение.
2. Снимите резиновый колпачок ② с лицевой панели.

3. Поверните шкив машины, чтобы установить игловодитель в самое нижнее положение. Снимите резиновый колпачок ② с лицевой панели. Для легких материалов переместите правый челнок ② вправо, чтобы уменьшить количество нити.

24 Регулировка натяжной пружины (рис.31)

1. Отвинтите винт ② и снимите зажим резьбы ⑤ (сборка).
2. Выкрутите винт ④ в зажиме резьбы ⑤.
3. Поворачивая винт ③ в зажиме для нити, отрегулируйте. Натяжение пружины нитепритягивателя станет больше при повороте по часовой стрелке (А), в противном случае меньше при буксировке против часовой стрелки (В).
4. По окончании регулировки закрутите винт ④, вставьте зажим для нити ⑤ (узел) в машину и закрутите винт ②.

Основание для оценки адекватности регулировки натяжной пружины: убедитесь, что натяжение t - тягивающей пружины отрегулировано правильно, вытяните игольную нить в направлении В. Если место В н-игольной нити вытягивается до ее снятия. пружина достигает своего нижнего положения, уменьшите натяжение натяжной пружины.

ВНИМАНИЕ



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите электропитание до того, как операция будет согласована.

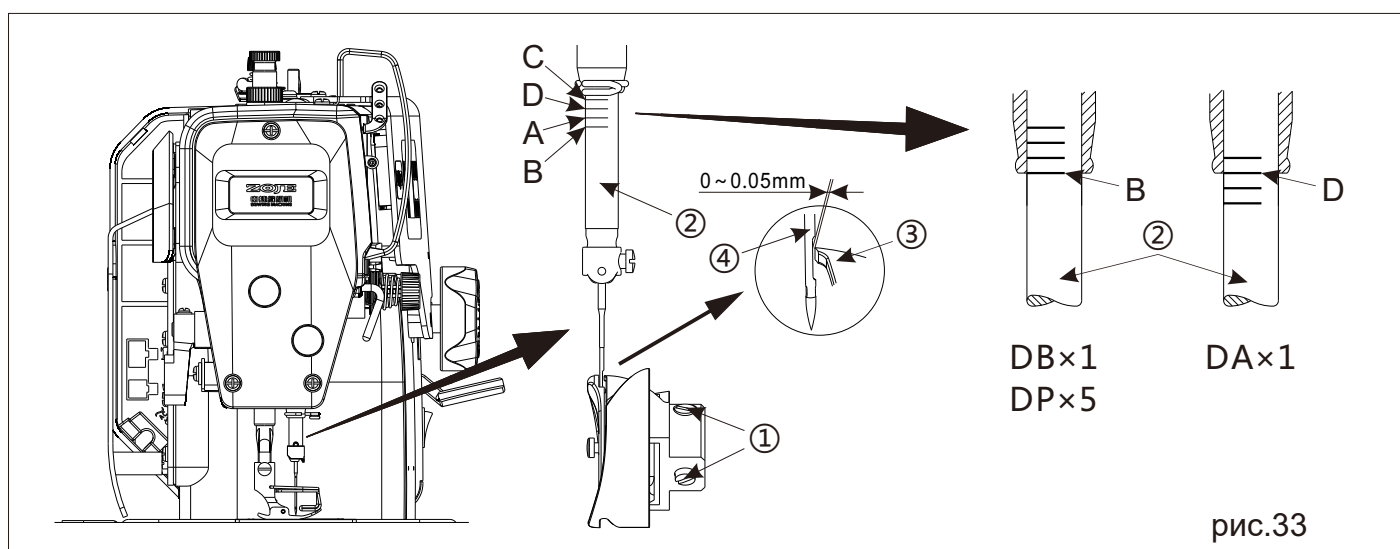


2. Натяжная пружина, как правило, отрегулирована должным образом еще до того, как машина покидает завод, и ее регулировка требуется только для шитья из специальных материалов или использования специальных швейных ниток.

Регулировка хода пружины нитепритягивателя Опустите прижимную лапку с помощью подъемного рычага. Ослабьте установочный винт ② Поворачивая винт ③ в зажиме для регулировки, ход пружины нитепритягивателя ① увеличивается при повороте по часовой стрелке (А), в противном случае уменьшается при повороте против часовой стрелки (В). (Стандартный ход, при опущенной прижимной лапке примерно на 6 ~ 7 мм выше медленного челнока)

Надежно затяните винт ②.

3. Отвинтив соединительный винт ③ игловодителя, перемещая игловодитель ① вверх и вниз для регулировки, при использовании иглы DB X1 и DPX5 метка A на игловодителе ① должна совпадать с нижней частью нижней втулки игловодителя; При использовании DAX1 метка C на игловодителе ① должна совпадать с нижней частью нижней втулки игловодителя. Затяните винт ③ в направляющей раме прижимной штанги и после регулировки установите резиновую заглушку ②.



26 Регулировка синхронизацию иглы и челнока (рис. 33).

1. 1. Отвинтите два установочных винта ① челнока.
2. Вращая маховик, чтобы заставить игловодитель подняться из самого нижнего места, при использовании игл DBX1 и DPX5 метка B на игловодителе должна совпадать с нижней частью втулки нижнего игловодителя ②, при использовании иглы DAX1 метка D на игловодителе ② должен совпадать с нижней частью втулки нижнего игловодителя ②.
3. Переместите челнок, чтобы совместить острие челнока ③ с центром иглы ④. Тем временем сделайте зазор между острием челнока ③ и иглой ④ 0 ~ 0,05 мм.
4. Затяните два установочных винта ① челнока.

ВНИМАНИЕ



1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите источник питания перед выполнением операции.



2. Если зазор между выемкой на игле и концом для зацепления нити вращающегося челнока слишком мал, кончик вращающегося челнока может быть изношен, если зазор слишком велик, может произойти пропуск стежка. Это может привести к поломке иглы при чрезмерном вращении эксцентрикового колеса в направлении А.

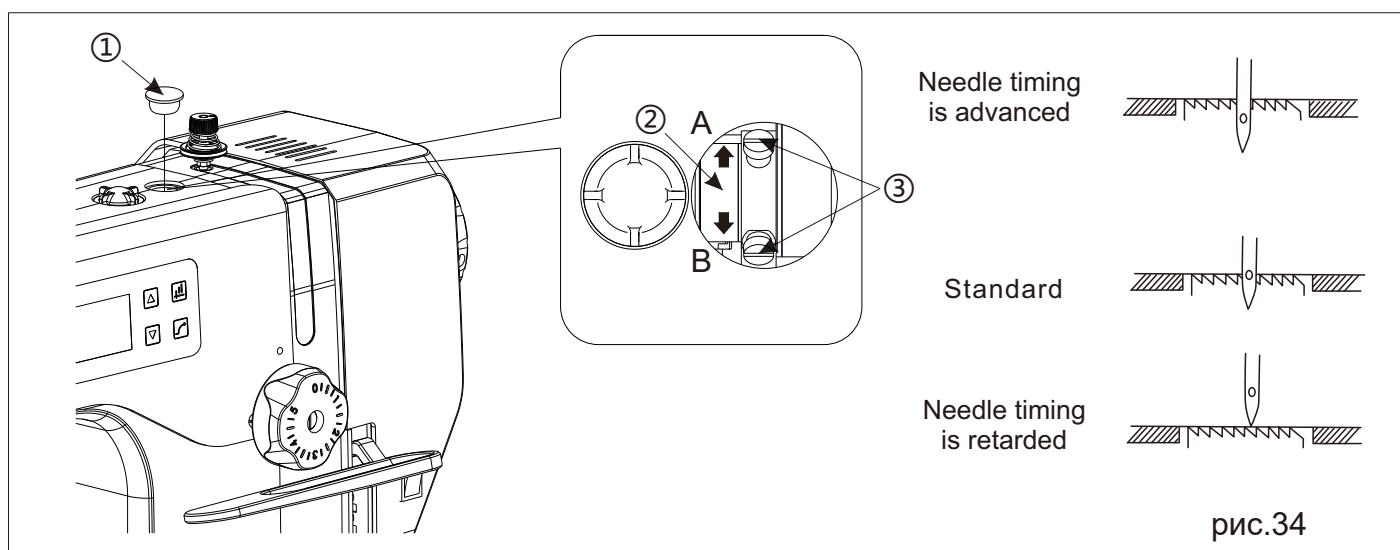


рис.34

27 Регулировка синхронизации иглы и подачи (рис. 34).

1. Снимите резиновую заглушку ①.
2. Ослабьте два установочных винта ③ эксцентрикового кулачка подачи ②, а затем слегка поверните эксцентриковый кулачок подачи ②, чтобы отрегулировать синхронизацию: Если игла опережает подачу материала, поверните в направлении А. Если игла устанавливается позже, чем подача материала, поверните ее в направлении В. (Стандартным образом регулируется, когда транспортер опускается сверху вниз на поверхность игольной пластины, верх иглы и игольная пластина должны находиться на одном уровне).
3. Затяните два установочных винта ③ и установите резиновую заглушку ① после регулировки.

ВНИМАНИЕ

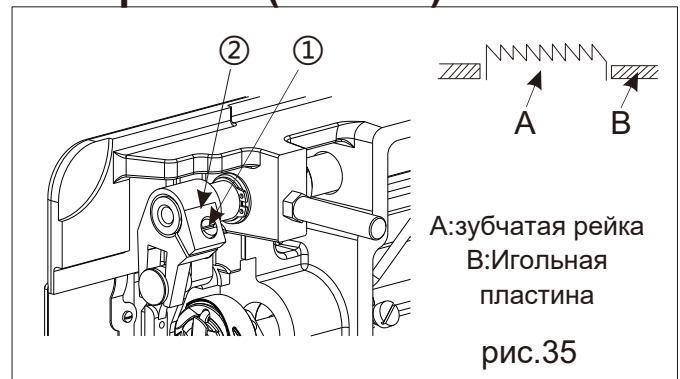


1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите источник питания перед выполнением операции.



2. Если эксцентриковый кулачок подъема механизма подачи ② повернут слишком далеко в направлении А, это может привести к поломке иглы.
3. Чтобы предотвратить проскальзывание материала, замедлите синхронизацию иглы.
4. Чтобы улучшить натяжение нити, увеличьте синхронизацию иглы.

2 8 Регулировка высоты зубчатой рейки (Рис. 35)



1. Поверните шкив, пока транспортер не поднимется в самое верхнее положение.
2. Переверните головку швейной машины на опорной панели.
3. Отвинтив затянутый винт ① кривошипа подъема механизма подачи.
4. Поверните рукоятку подъема механизма подачи ②, чтобы отрегулировать: зубчатая рейка будет выше, когда рукоятка подъема механизма подачи ② повернута в направлении А; поверните в направлении В, транспортер будет ниже. (Когда транспортер находится в наивысшем положении, стандартная высота машины среднего и тяжелого типа составляет 0,8 ~ 1,0 мм, а стандартная высота машины для тяжелых условий эксплуатации составляет 1,1 ~ 1,3 мм.) .
5. Не забудьте затянуть стяжной винт ① в кривошипе подъема механизма подачи ② после регулировки.

29 Регулировка наклона зубчатой рейки (рис. 36)

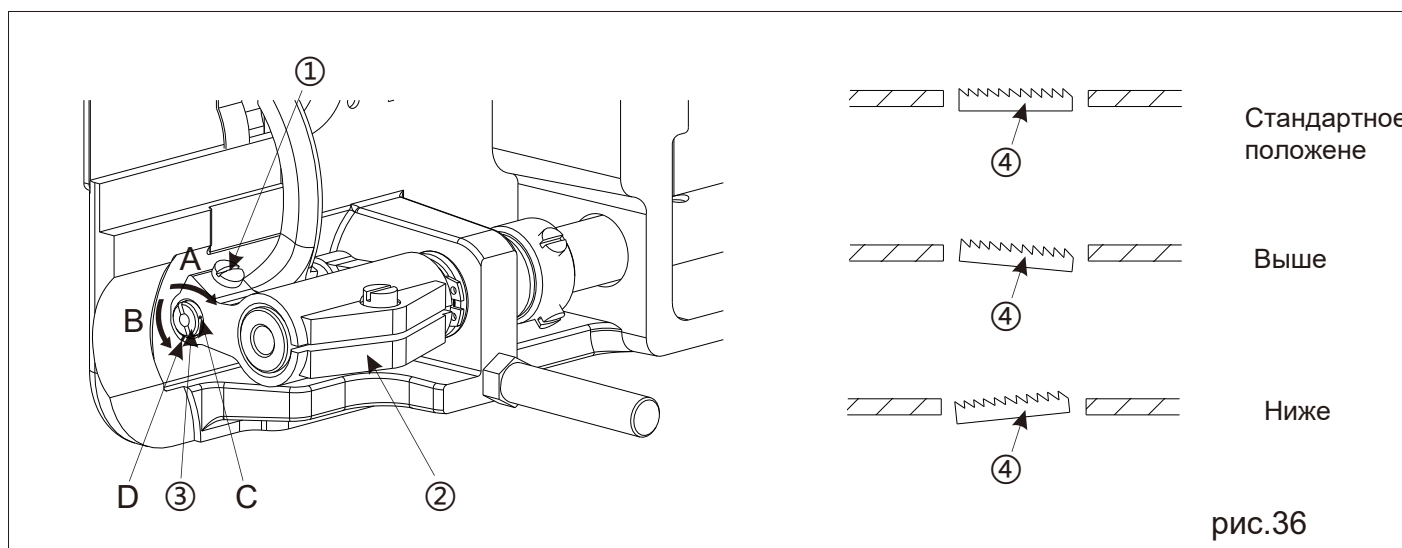
1. Поворачивайте шкив, пока транспортер ④ не поднимется в самое верхнее положение.
2. Переверните головку швейной машины на опорной панели.
3. Отвинтите зажимной винт ① в опоре зубьев ②.

4. Отрегулируйте эксцентриковый штифт ③ с помощью винтовой передачи г: при перемещении эксцентрикового пальца ③ в направлении А опускайтесь вперед на участке подачи зубьев и поднимайте его при двигаетесь в направлении В. (При подъеме зубчатого механизма подачи в самое верхнее положение, стандартное наклонное положение зубчатой рейки таково, что метка С на эксцентриковом штифте ③ должна находиться на том же уровне D с меткой на основании зубьев и зубчатой рейке должна быть параллельна игольной пластине.)
5. Не забудьте затянуть стяжной винт в опоре зубьев ② после регулировки

ВНИМАНИЕ

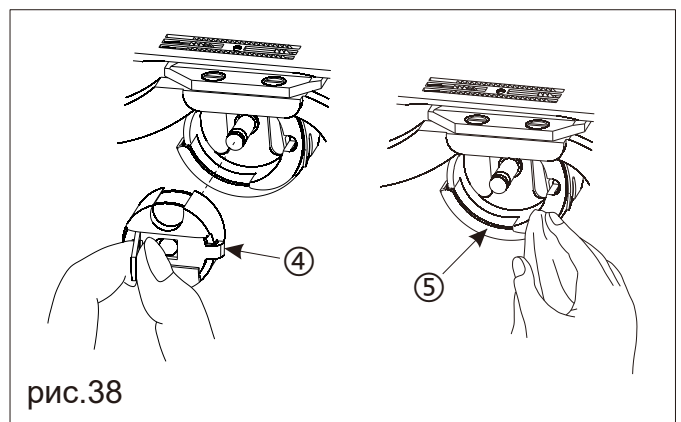
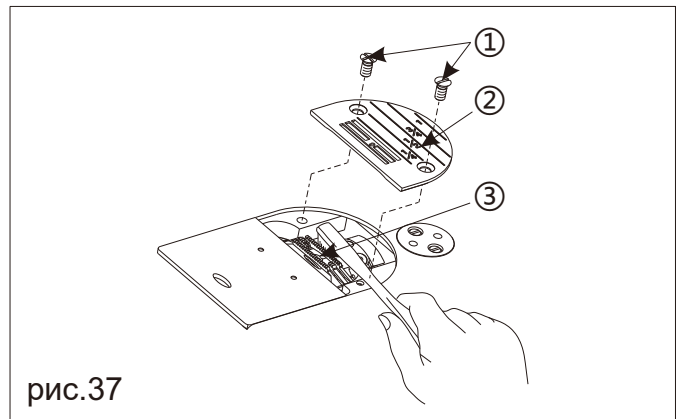


1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, отключите источник питания перед выполнением операции.
2. Чтобы предотвратить сморщивание ткани, опустите переднюю часть транспортера.
3. Чтобы предотвратить скольжение материала, поднимите переднюю часть транспортера.
4. Высота транспортера изменится после регулировки угла, поэтому необходимо будет отрегулировать высоту транспортера.



30 Техническое обслуживание (Рис. 37, Рис. 38, Рис. 39)

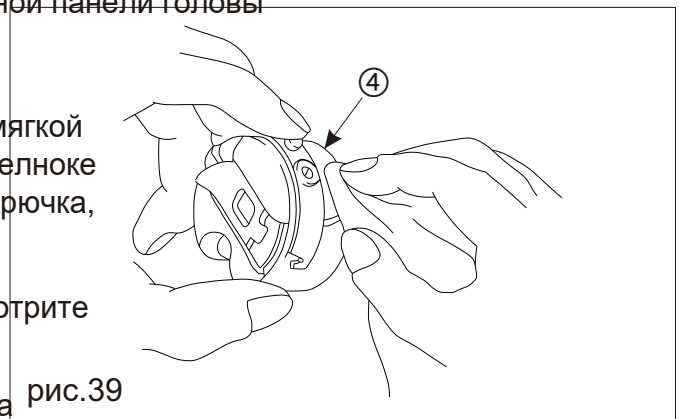
Следующие операции по очистке должны выполняться каждый день, чтобы поддерживать производительность этой машины и обеспечивать ее долгий срок службы. Проверка количества масла в коробке передач. Убедитесь, что верхняя часть стержня индикатора количества масла находится между верхней гравированной маркерной линией и нижней гравированной маркерной линией окна индикации количества масла (подробности см. В разделе «6 Смазка машины»).



Чистка

- 1) Поднимите прижимную лапку.
- 2) Выкрутите два винта и снимите игольную пластину ②.
- 3) Удалите пыль, с транспортера ③ и блока обрезки нити, мягкой щеткой или тканью.
- 4) Установите игольную пластину ② с помощью двух винтов ①.
- 5) Переверните швейную машину вниз на опорной панели головы

- 6) Снимите шпульный колпачок ④.
- 7) Сотрите пыль с вращающегося челнока ⑤ мягкой тканью и убедитесь, что на вращающемся челноке нет повреждений. Вытрите пыль и масло с крючка, слитое в нижнюю крышку рядом с крючком.
- 8) Выньте шпульку из шпульного колпачка и протрите шпульный колпачок ④ тканью.
- 9) Вставьте шпульку в шпульный колпачок ④, а



затем вставьте шпульный колпачок ④ обратно в машину.

31 Перемещение и размещение швейной машины

(Рис. 40, Рис. 41)

Правило переноса швейной машины

Как показано на рисунке, следует плотно удерживать корпус швейной машины двумя людьми.

Размещение

Поверхность, где будет располагаться швейная машина должна быть гладкой, ровной и без лишних предметов.

