

1. Инструкция по безопасности

Перед использованием внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и соответствующее техническое описание швейного оборудования.

- 1.1(1)Напряжение питания и частота: см. шильдик двигателя и контрольного блока.
(2) Помехи от электромагнитного поля: держите подальше от сильных магнитных или высоких радиационных сред чтобы избежать помех в работе оборудования.
(3) Заземление: во избежание поражения электрическим током оператора и машины.
1.2 Открывайте крышку блока управления только после того, как убедитесь, что питание выключено не менее 1 мин, иначе возможно поражение электрическим током.
1.3 Отключайте питание при ремонте или смене иглы для безопасности рабочего.

1.4

-  - Используется там, где существуют потенциальные опасности.
-  - Используется там, где существует высокое напряжение и электрическая опасность.

1.5 Гарантийный срок на изделие в течение одного года при условии правильной эксплуатации машины и отсутствия техногенных и механических повреждений.

2. Таблица системных параметров

A: 587/586 (полностью автоматическая встроенная цифровая версия) B: 587C/CD (полностью автоматическая встроенная ЖК версия) C: 588 (полностью автоматическая встроенная сухая цифровая версия) D: 588C/CD (полностью автоматическая встроенная сухая ЖК версия) E: 587H/586H (полностью автоматическая встроенная цифровая версия для тяжелых материалов) F: 587CH (полностью автоматическая встроенная ЖК версия для тяжелых материалов)

№	Параметр	Описание	Диапазон настройки	Значение по умолчанию	Модель	Уровень
1	Скорость шитья	Настройка скорости шитья	200~5000 об/м	3700	ABCD	1
			200~3500	3000	EF	
2	Функция плавного пуска	Количество стежков плавного пуска	1-9	1	Все	1
3	Декоративные закрепки	0: недоступно 1: доступно	0/1	0	все	1
4	Фиксированная скорость длины шва	Фиксированная скорость длины шва	200-4000 об/м	3000	ABCDGJL	1
			200-3500 об/м	2500	EF	
5	Простые режимы настройки шитья	0: недоступно 1: доступно	0/1	0	все	1
6	Ограничение скорости обратного стежка	Удержание иглы от поломки при фиксировании	500-1500об/м	800	все	1
7	Сплошной шов до и после	0: недоступно 1: доступно	0/1	0	все	1
8	Установка обратной функции швейного переключателя	Обратный швейный режим 0 переключателя: 1. Обратный шов и игла заполнения 2: Только обратный шов без работы	0/1/2	0	все	1
9	Скорость плавного пуска 1	Скорость 1-й иглы плавного пуска	100-3000	400	все	1
10	Скорость плавного пуска 2	Скорость 2-й иглы плавного пуска	100-3000	1000	все	1
11	Скорость плавного пуска 3	Скорость 3-й иглы плавного пуска	100-3000	1500	все	1
12	Функция пониженной педали	0: недоступно 1: доступно	0/1	0	ABCDEFGH I	1
				1	LN	
13	Функция подъема лапки	0: недоступно 1: доступно	0/1	0	ABCDEFGH I	1
				1	LN	
14	Включение питания и расположение	0: недоступно 1: доступно	0/1	1	все	1
15	Режим сигнала для переключателя поворота/подъема	Установка режима сигнала переключателя поворота/подъема головы машины 0: всегда открыт 1: всегда закрыт 2: запрещенная защита	0/1/2	0	все	1
16	Лапка мягкого понижения	Плавное опускание лапки на пониженной скорости	50-500	300	ABCDEFGH I	1
			10-500	50	LN	
17	Время выдержки декоративной закрепки	Установка времени выдержки декоративной закрепки	5-500	50	ABCDEFGH I	1
				100	EFGH I	
18	Выбор стандартного режима скорости вращения педали	Стандартная скорость закрепочной педали Выбор режима 0: автоматическая 1: педальная	0/1	0	все	1
19	Сдельная установка	0: отсутствует 1: плюс 1 к каждой величине установленной обрезке нити	0-20	1	все	1
20	Время наматывания нити	Время наматывания нити	0-800	40	все	1
21	Понижение скорости	Самая низкая скорость педали	100-400	200	Все	1
42	Выбор кривой педали	Настройка скорости педали 0: нормально 1: низкое ускорение 2: высокое ускорение	0-2	0	все	1
43	Изменение установленной линии	0: недоступно 1: доступно	0-1	1	все	1
44	Скорость обрезания нити	Скорость обрезания нити	100~400	280	всн	1

45	Предел скорости обратного шитья	0: неограничено 1: ограничено	0-1	0	все	1
46	Время подъема лапки	Время подъема лапки	0-800 мс	200	все	2
47	Время опускания лапки	Время опускания лапки	0-800 мс	150	Все	2
48	Время ожидания опускания лапки	Время ожидания опускания лапки	0-100	30	все	2
49	Время удержания лапки	Время удержания лапки	1-60	12	все	2
50	Время опускания лапки при обратном шитье	Время опускания лапки при обратном шитье	0-800	150	все	2
51	Время удержания лапки при обратном шитье	Время удержания лапки при обратном шитье	0-100	40	все	2
52	Задержка обратного шитья	Задержка обратного шитья	1-60	12	все	2
53	Скорость начальной закрепки	Скорость начальной закрепки	100-3000	1800	все	1
54	Компенсация начальной закрепки 1	Компенсация начальной закрепки 1	0-100	30	ADG	1
				35	CD	
				58	EF	
55	Компенсация начальной закрепки 2	Компенсация начальной закрепки 2	0-100	10	ADG	1
				24	CD	
				18	EF	
56	Скорость конечной закрепки	Скорость начальной закрепки	100-3000	1800	все	1
57	Компенсация конечной закрепки 1	Компенсация конечной закрепки 1	0-100	30	ADG	1
				35	CD	
				58	EF	
58	Компенсация конечной закрепки 2	Компенсация конечной закрепки 2	0-100	10	ADG	1
				24	CD	
				18	EF	
59	Скорость конечной закрепки	Скорость начальной закрепки	100-3000	1800	все	1
60	Компенсация закрепки 1	Компенсация закрепки 1	0-100	30	ADG	1
				35	CD	
				58	EF	
61	Компенсация закрепки 2	Компенсация закрепки 2	0-100	10	ADG	1
				24	CD	
				18	EF	
62	Позиция педали старт шитья	Позиция педали старт шитья	10-50	25	Все	2
63	Позиция педали ускорение	Позиция педали ускорение	10-100	50	Все	2
64	Позиция педали наивысшая скорость	Позиция педали наивысшая скорость	10-150	110	Все	2
65	Позиция педали подъем лапки	Позиция педали подъем лапки	-100 – -10	-30	Все	2
66	Позиция педали опускание лапки	Позиция педали опускание лапки	5-50	10	Все	2
67	Позиция педали обрезка нити 1	Позиция педали обрезка нити 1	-100 – -10	-30	Все	2
68	Позиция педали обрезка нити 2	Позиция педали обрезка нити 2	-100 – -10	-60	Все	2
69	Нижнее положение иглы	Настройка нижнего положения иглы	120-240	175	Все кроме CD	1
				177	CD	
70	Движение иглы после обрезки	Игла возвращается назад после обрезки 0: не доступно 1: доступно	0-1	0	Все	1
71	Угол возврата иглы после обрезки	Угол возврата иглы после обрезки	0-45	20	Все	1
72	Сила зажима нити	Регулировка зажима нити	0-9	7	Все	1
73	Угол зажима нити	Угол зажима нити	10-150	100	Все	1
74	Угол расслабления нити	Угол расслабления нити	160-300	270	Все	1
75	Угол позиция иглы	Настройка позиции иглы	0-240	105	Все, кроме CD	1
				165	CD	
79	Возврат к заводским настройкам	Возврат к заводским настройкам	-----	-----	Все	1
80	Максимальная скорость шитья	Максимальная скорость шитья	300-5000	4000	ABCD	2
			300-3500	3000	EF	
93	Нейтральная позиция педали	Нейтральная позиция педали	-15 – 15	0	Все	

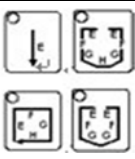
3. Системная информация

Режим значения по умолчанию панели управления, отжимает кнопку в тоже время в сделанном Р ключом пуска иглы отборным, входит систему состояние мониторинга через + - ключ выбрать нужно посмотреть на проект, в соответствии с кнопкой S, чтобы войти / выйти из выбранных параметров, таких как необходимость выхода из интерфейса мониторинга, в соответствии с ключом.

Номера корпуса/рамки	Название элемента	раздел
----------------------	-------------------	--------

JJ	Номер программы	часть
U1	Контроль скорости мотора	Об/мин
U2	Действующий мотор	0,01A
U3	Напряжение мотора	V
U4	Напряжение педали	0,01V
U5	С механической стороной/углом	ограничено
U6	Исходная сторона/угол мотора	ограничено
U7	Программная версия контрольного наладчика/главный вид	/
U8	Программная версия контрольного наладчика/главный вид	/
U9	Цифровой сигнальный процессор	/
ver	Операционная версия программы	/
TYPE	Программное обеспечение	/

4. Использование блока управления

Функция	Кнопка	Описание
Начало закрепляющего шитья		Начинает выполнять закрепление 2 раза вперед-назад
		Начинает выполнять закрепление 1 раз вперед-назад
Окончание закрепляющего шитья		Заканчивает выполнять закрепление 2 раза вперед-назад
		Заканчивает выполнять закрепление 1 раз вперед-назад
Свободное шитье		Нажмите педаль вперед как при обычном шитье, остановитесь посередине для обрезания и удаления нити
Продолжение закрепляющего шитья		Нажмите на педаль как при автоматическом шитье, вперед-назад, перейдя на D. Непрерывное закрепочное шитье находится в режиме триггера по умолчанию, протектор не должен быть нажат, а соответствующий сигнал триггера заданного шитья горит. Предыдущее окончание закрепочного шитья недействительно, если эта функция действительна.
Заданное шитье		1. Нажмите педаль вперед для того чтобы исполнить шов, установленные на E или F, G, H. 2. Шитье немедленно прекращается, если педаль поднята, нажать педаль снова, процесс будет продолжен. 3. Окончание закрепочного шитья (если выбрано), обрезание нити будут автоматически выполнены после завершения шитья.
Постоянная установка		1. Для заранее выставленного пуска система автоматически поддерживает процесс на E, F, G и H; педаль при это удерживать не нужно. 2. Световой сигнал означает, что режим пуска работает по умолчанию.
Обрезка нити		Установите или отмените функцию обрезки нити
Стежок при поднятой игле		Свободный режим шитья может быть установлен в соответствии с выставленным временем, дополнительно с половинной иглой или непрерывно подающей половинной иглы.
Позиция иглы		Установите позицию иглы коротким нажатием клавиши быстрого доспула. Отмена клавишной функции достигается установкой pin.

Средняя лапка		Лапка устанавливается коротким нажатием клавиши
Линия сдвига лапки		Линия сдвига лапки устанавливается или отменяется коротким нажатием соответствующих клавиш.
Плавный старт		Плавный старт устанавливается коротким нажатием клавиш: установка или отмена функции педали плавного старта
Выбор проверки/набора pin		Вставка этого ключа, обеспечивая циркуляцию номер штыря дисплея 3 переключателя для того чтобы установить значение дисплея верхний конец: D,C,B номера штыря, освещает соответствующий уровень; Средний конец: F,E номера штыря, светлого соответствующего уровня; понизьте крайность: период H,G номера штыря, светлого соответствующего уровня; 2. Соответствующий период D пин-код, можно установить диапазон 0 ~ 15 игл, в пункте C PIN-код, можно установить диапазон 1 ~ 15 игл, из них, жидкокристаллический дисплей, A B B Г Д Е на каждого по 10 11 12 13 14 15 швов. 3. Для того чтобы принять модель функции трубины потока, согласно кнопкам сможете показать длинную регулировку прочности трубины потока (3 ярких света и 3, жидкокристаллический дисплей [7]), снова согласно ключевому выходу.
Параметр установки		1.Ввод различного уровня параметров На шитье интерфейсе установки, потребитель может отжать кнопку П для входа интерфейса параметра, тогда параметры уровня и в списке параметра покажут. На шитье интерфейсе установки, потребитель может держать отжать кнопку на немного секунд для того чтобы вписать Интерфейс пароля входя в. После входа правого пароля обслуживания, после этого потребитель может отжать кнопку П для того чтобы вписать параметр Интерфейс, теперь параметры уровня I и уровня II в списке параметров будут отображаться. 2.Настройка пароля На шитье интерфейсе установки, потребитель может держать отжать кнопку п На немного секунд для входа интерфейса пароля входя в, и отжимает сочетание из кнопки “кнопку взрыва + мягкую кнопку начала” для входа интерфейса пароля переустановить. Три индикатора (соответственно, Индикатор S1, S2 и S3 слева направо/перед тремя лампами, среди которых один включен), соответствующие кнопке S, показывают текущее состояние. S1 загорается, старый пароль ввода, заканчивая ключ триггер комбинации ключ + ключ касательной, если правильного пароля в сброс пароля интерфейса (ошибки остались C1 государства), и в то же время S2 свет, побуждая ввести новый пароль и нажмите кнопку подтвердить C3 с ввода ключа снова, когда свет нового пароля, по данным с ключ через два входа, если непротиворечива, то набор успеха, вернуть параметр interfaceIf новые введенные пароли не совпадают, Индикатор S1 будут и ЛНР экране будут сброшены, и пользователь должен снова ввести старый пароль. Если пользователь нажмет кнопку Р, пользователь вернется к параметрам интерфейса и никакие изменения не будут сохранены. Вы можете выбрать из чисел от 0 до 9 или буквы от А до F для каждого один символ пароля. Пожалуйста, имейте в виду новый пароль.
Функция обучения		Установите или отмените данную функцию (для ЖК панели)
Программа установки шитья		Количество швейных игл. Настройка в общей сложности 15 сегмент иглы номер P1~PF. (для жидкокристаллической панели)
Зажим интенсивности линии		Закрепление линии быстрым набором.
Скоростной ключ		Нижняя скорость. Продолжая нажимать на более низкую скорость, дисплей автоматически переключится на скорость. Простой шов, свободный шов эффективный.(Применение на ЖК панели)
		Ускорение. Продолжая нажимать, чтобы увеличить скорость, дисплей автоматически переключится на скорость .Простой шов, свободный шов эффективный.

Функция обучения:

1. Нажав кнопку Т вы войдете в обучающий интерфейс, этот интерфейс имеет кнопки: Т, и 2 кнопки отмены. Их роль заключается в

- следующем:
2. Кнопка добавить-вычесть12: изменяет сегменты обучения, сегмент числовой только накапливает (в следующем разделе обучения автоматически сохранить последнюю иглу числовое сокращение),
- Кнопка " - " является недействительной.
- Примечание: когда работают педали, ключ недействителен.
3. Кнопка добавить-вычесть 34: изменяет контактный номер, чтобы остановить работу, когда регулируется контактный номер.
4. Кнопка T: показывает выход из интерфейса, завершает текущий режим обучения.

5. Коды ошибок.

Код ошибки	Описание	Возможные причины неполадок	Проверка и устранение
E011 E012 E013 E014	Ошибка сигнала мотора	Сбой сигнала датчика положения двигателя	Есть ли контакт с электрической штепсельной вилкой двигателя Есть ли электрический сигнал двигателя обнаруживает поломку устройства проверить правильно ли установлен маховик швейной машины
E015	Ошибка типовой модели	Невозможно определить тип операционной модели.	Поверить блок управления
E021 E022 E023	Перезагрузка мотора	Перезагрузка мотора/заглох	Проверить есть / исправен ли контакт Проверить блокировку головы машины и механизм обрезания нити Проверить толщину материала
E101	Неисправность драйвера оборудования	Обнаружена текущая неисправность Управление ошибкой оборудования	Проверить есть / исправен ли контакт Проверить блокировку головы машины и механизм обрезания нити Проверить толщину материала
E111 E112	Слишком высокое напряжение	Высокое входное напряжение Замыкание цепи Ошибка обнаруженного напряжения	Проверить есть / исправен ли контакт Проверить блокировку головы машины и механизм обрезания нити Проверить толщину материала
E121 E122	Слишком маленькое напряжение	Низкое фактическое напряжение Обнаружение неправильного напряжения	Проверить есть / исправен ли контакт Проверить блокировку головы машины и механизм обрезания нити Проверить толщину материала
E131	Ошибка тока в цепи	Распознавание ошибки	Проверить есть / исправен ли контакт Проверить блокировку головы машины и механизм обрезания нити Проверить толщину материала
E133	ОЗ неисправность цепи	ОЗ неисправность цепи	Система цепи Oz работает правильно
E151	Ошибка магнитной цепи	Замыкание магнитной цепи	Проверить нет ли короткого замыкания в голове машины Проверить правильно ли работает цепь электромагнитного замыкания.
E201	Сверхток	Текущая ошибка	Настоящая система петли обнаружения работает как следует электрический сигнал нормальна.
E211 E212	Ненормальная работа двигателя	Обнаружена ошибка тока и напряжения	Проверьте есть ли контакт и соответствует сигнал.
E301	Ошибка связи	TSM ошибка в цепи	Проверьте есть ли контакт и не повреждены ли части блока управления
E302	Отказ внутренней деятельности	TSM ошибка в цепи	Проверьте не поврежден ли блок управления
E402	Ошибка ID педали	Ошибка контрольной педали	Расшатано педальное соединение
E403	Ошибка педали на нулевой позиции	Нулевое положение педали в диапазоне	Повреждена педаль или не остановлена в момент корректировки
E501	Ошибка предохранителя	Действующий предохранитель	опустите голову или проверьте включен ли переключатель
P.off	Дисплей выключения	Выключение питания	дождитесь возобновления питания
Eval	Закончились попытки	Закончились попытки	Обратитесь к производителю

6. Дополнительные оборудования

№	Название	Количество	Спецификация продукта	Проверка	Примечания
1	Электрический блок управления	1			

2	ведущий шатун раздела шарика	1			
3	педаль	1	PL-302		С закрепой
4	винт	3	M5*25		винт
5	Инструкция по управлению	1			
6	Шнур питания	1			