

**JOYEE JY-578**  
**Высокоскоростная**  
**компьютеризированная петельная**  
**машина**

Руководство пользователя

---

## Предисловие

Спасибо за использование Компьютеризированной системы управления петличной системы.

Рекомендуется внимательно прочитать данное руководство, чтобы правильно и эффективно управлять машиной. В случае некорректного использования машины оператором или третьим лицом и как следствие этого поломки оборудования, производитель за это ответственности не несет. Следует сохранять данное руководство для дальнейшего использования. В случае возникновения неполадок обращайтесь в ремонтно-сервисный центр.

# Содержание

## 1 Общая информация 1

1.1 Общие положения.....	1
1.2 Функции и индекс параметров.....	1
1.3 Стандартизация.....	2
1.4 Способы эксплуатации.....	2

## 2 Инструкция по эксплуатации 2

2.1 Название и описание каждой части на SC500.....	2
2.2 Общие кнопки SC500.....	3
2.3 Основные Операции.....	4
2.4 Работа со стандартным образцом.....	5
2.5 Образец оформления.....	8
2.6 Копирование образца.....	9
2.7 Название образца.....	10
2.8 Заправка нити.....	11
2.9 Обмотка.....	11
2.10 Выбор прижимной лапки.....	12
2.11 Выбор образца.....	13
2.12 Выбор формы шитья.....	14
2.13 Настройка данных для шитья.....	16
2.14 Постоянный выбор образца.....	24
2.15 Прямой шов.....	24
2.16 Установка натяжения игольчатой нити.....	25
2.17 Работа счетчика.....	27
2.18 Остановка в случае аварийной ситуации.....	28

## 3 Интерфейс параметров режима настройки 29

3.1 Инструкция по функциям.....	30
3.2 Установка параметра уровня 1.....	31
3.3 Установка параметра уровня 2.....	35
3.4 Настройка счетчика.....	40
3.5 Настройка параметры управления.....	41
3.6 Выпуск швейных данных.....	43
3.7 Изменение режима шитья.....	44
3.8 Оформление образца постоянной кнопк.....	44
3.9 Режим контроля.....	45
3.10 Регулировка яркости.....	52
3.11 Управление блокировкой клавиатуры.....	52
3.12 Запуск диска U.....	54

## 4 Данные интерфейса входного сигнала швейного цикла 55

4.1 Инструкция по функциям.....	55
4.2 Образец оформления.....	56
4.3 Копирование образца.....	57
4.4 Выбор образцов для циклического сшивания.....	58

4.5	Изменение образца для цикла сшивания.....	58
4.6	Смена элементов для сшивания.....	59
<b>5 Интерфейс для швейного цикла 60</b>		
5.1	Инструкция по функциям.....	60
<b>6 Интерфейс для непрерывного ввода данных 62</b>		
6.1	Инструкция по функциям.....	62
6.2	Выбор шаблона для непрерывного сшивания.....	63
6.3	Образец выпуска для непрерывного сшивания.....	63
<b>7 Интерфейс для непрерывного сшивания 66</b>		
7.1	Инструкция по функциям.....	66
<b>8 Функция связи 67</b>		
8.1	Обработка данных.....	67
8.2	Прием данных.....	68
8.3	Инструкция по обновлению.....	71
<b>9 Информационная функция 72</b>		
9.1	Проверка информации о ремонте и осмотре.....	73
9.2	Обеспечение техподдержки и сроки ремонта.....	74
9.3	Способ предупреждения.....	76
9.4	Информация производственного контроля.....	76
9.5	Информация о настройке производственного контроля.....	78
9.6	Отображение схемы заправки нити.....	81
9.7	Сигнальная запись.....	82
9.8	Работающая запись.....	82
<b>10 Работа VDT образца 83</b>		
<b>11 Приложение 85</b>		
11.1	Список предупреждений.....	85
11.2	Справочный материал.....	89
11.3	Исходный список данных.....	90

# 1 Общая информация

## 1.1 Общие положения

Серия Sc500 компьютеризированной системы для швейных машин характеризуется передовой технологией. Ее главный стержневой мотор имеет большой крутящийся механизм, высокую эффективность; характеризуется стабильной работой и низким уровнем шума, благодаря технологии предварительного Сервопривода АС; с помощью операционных панелей можно выполнять различные команды оператора. Машина выполнена в немецком стиле, что значительно облегчает ее установку, использование и ремонт. Программное обеспечение может быть обновлено дистанционно, это обеспечивает непрерывность выполнения функций машины и удобство для работы оператора.

## 1.2 Функции и индекс параметров

См. таблицу 1 для функций и параметров системы Servocontrol AC sc500 компьютеризированной системы

Таблица 1. Функции и параметры

Тип контроллера	SC500 Петличная модель
Закрепочная ширина	5mm (со специальной частью: 0.05mm)
Размер ножа для разрезания ткани	6.4~31.8mm (1/4"~11/4")
Длина швейного стежка (Мах.)	41mm (Когда используется данная опция: 120mm)
Скорость шитья	Normal:3600rpm Мах.:4200rpm
Тип управления скоростью	Вход панели управления
Игла	DP×5 # 11J ~ # 14J
Игловодитель	34.6mm
Нитепритягиватель	рычаг захвата цепного стежка
Челнок	Тип DP масла для авторатационного смазывания
Подъем работы зажима	14mm (Случайная установка) Мах. 17mm (Когда используется функция обратного вращения иглы)
Тип управляемого подъемного приспособления	Импульсный мотор (1 педаль·2 педаль)
Наматыватель шпули	Разъем головка машины (только обматывая во время хода машины)
Система подачи ткани для обрезки	К импульсному мотору
Система обрезки нити	К импульсному мотору
Система обрезки ткани	Квремя от времени работающего соленоида

Тип стежка	30 типов
Шаблоны памяти	99
Носитель данных	У диск
1/2 переключателя	Каждый образец может быть установлен.
Входное напряжение	AC175V~AC265V
Мотор	Минитип АС серво мотор 400W прямого управления
Определение схемы	Ширина механического инструмента 185mm、высота364mm、длинна630mm
Вес головки машины	55Kg

Тип спецификации машины S: стандартная K: вязальная спецификация

	прижимная лапка 1	прижимная лапка 2	прижимная лапка 3	прижимная лапка 5
Ширина	4mm	5mm	5mm	3-10mm(случайная установка)
максимальная длина стежка	25mm	35mm	41mm	10-120mm (случайная установка)

### 1.3 стандартизация

На функциональных клавишах использованы цифры с общим значением, согласованным в торговле.

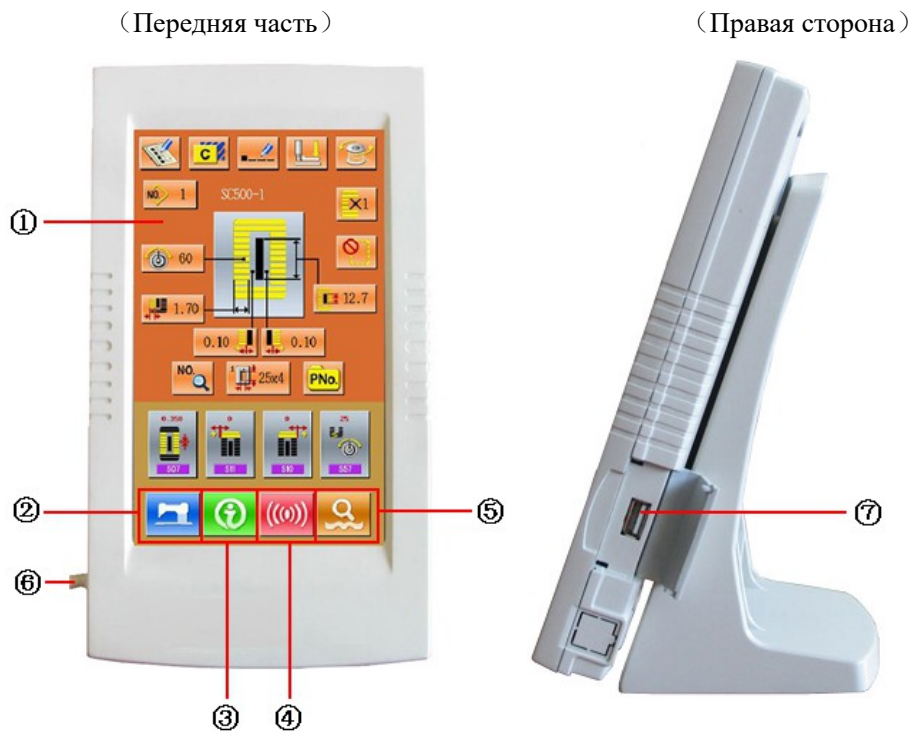
Цифры являются интернациональным языком, который могут распознать пользователи в любой стране.





### 1.4 Способы эксплуатации

Функциональные клавиши включают в себя: клавиша «под ключ», клавишу информации, клавишу режима и клавишу связи. Для специфического операционного метода, пожалуйста используйте инструкцию по эксплуатации.

## 2 Инструкция по эксплуатации

### 2.1 Название и описание каждой части SC500



- 1 Сенсорная панель • ЖК дисплей
- 2  Кнопка «Готова к работе» → Позволяет выполнять изменения ввода данных на экране
- 3  Кнопка «Информация» → Позволяет изменить ввод данных и информацию на экране
- 5  Кнопка «Связь» → Позволяет изменять входные данные и экран связи.
- 6  Кнопка MODE → Позволяет выполнять переключение экрана ввода данных и экрана переключения режимов, который выполняет различные настройки детализации.
- 7 Соединительные кабели  
Слот диска U

## 2.2 Общие кнопки SC500

Ниже перечислены кнопки, которые выполняют общие операции на каждом экране SC500:

№.	изображение	Функции	заметки
1		Кнопка CANCEL → Закройте интерфейс установки в настоящее время. В случае изменения данных экрана отмените их.	
2		Кнопка ENTER → Определение измененных данных.	
3		Кнопка Plus → Увеличение количества данных.	
4		Кнопка «сокращения» → Уменьшите значение данных.	
5		Кнопка сброса → позволяет выделить ошибку	
6		Кнопка ввода цифр → позволяет отобразить десять клавиш и включить ввод цифр	

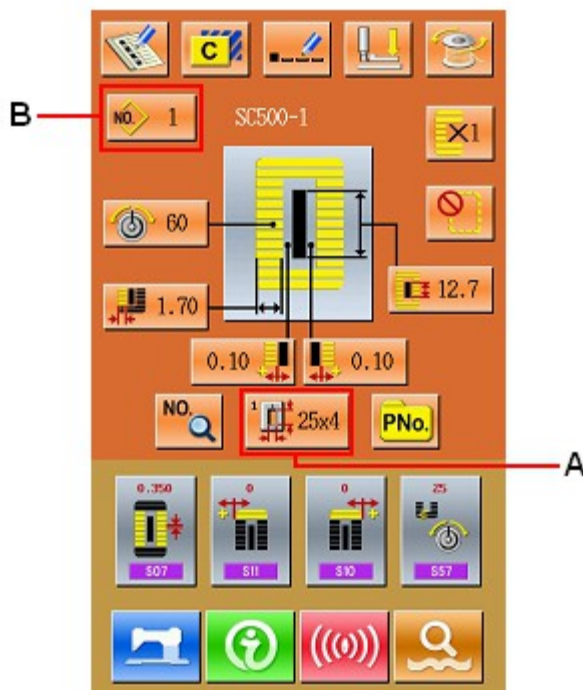
## 2.3 Основные Операции

### ① Включите питание

Во-первых, убедитесь что тип прижимной лапки (А) соответствует установленной фактически.

### ② Выберите номер нужный шаблон.

Когда питание включено, на экране отображается ввод данных. В верхней части экрана отображается номер шаблон (кнопка В), отмеченный в данный момент. Нажмите кнопку В, чтобы выбрать номер шаблон. (Номер незарегистрированного шаблона не будет отображаться)



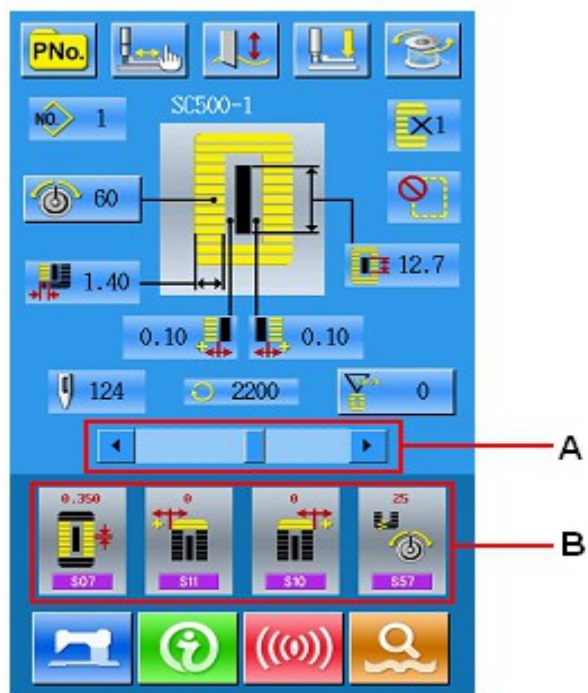
#### 4 Установите машину в рабочую готовность

Нажмите кнопку «готова к работе»  (C).

Подсветка ЖК-дисплея меняется на синий цвет, и машина готова к шитью. Установкой скорости и зоной В управляет оператор.

#### 5 Начало шитья

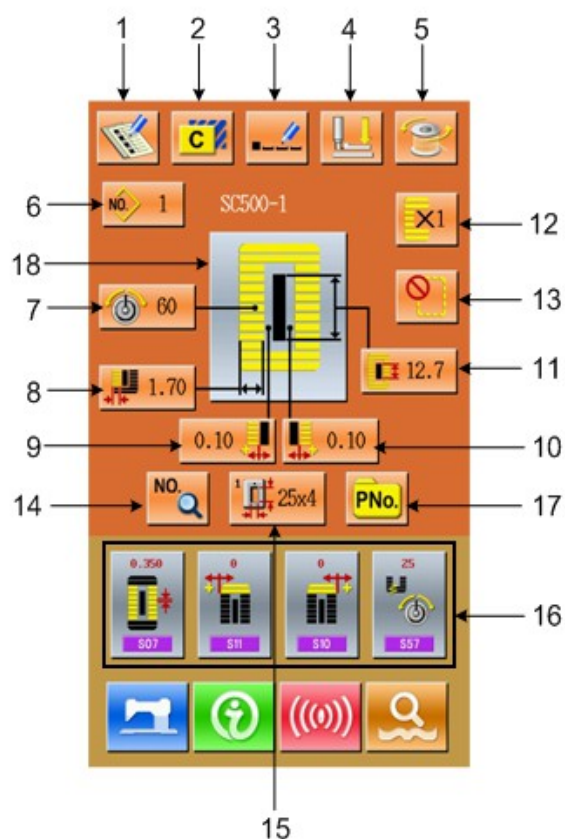
Чтобы начать шитье приложите швейную деталь к лапке и нажмите на педаль,



## 2.4

### (1) Интерфейс ввода данных шитья


Интерфейс ввода данных показан на рисунке справа. Для детальных функций, пожалуйста, используйте инструкцию функциональных клавиш.

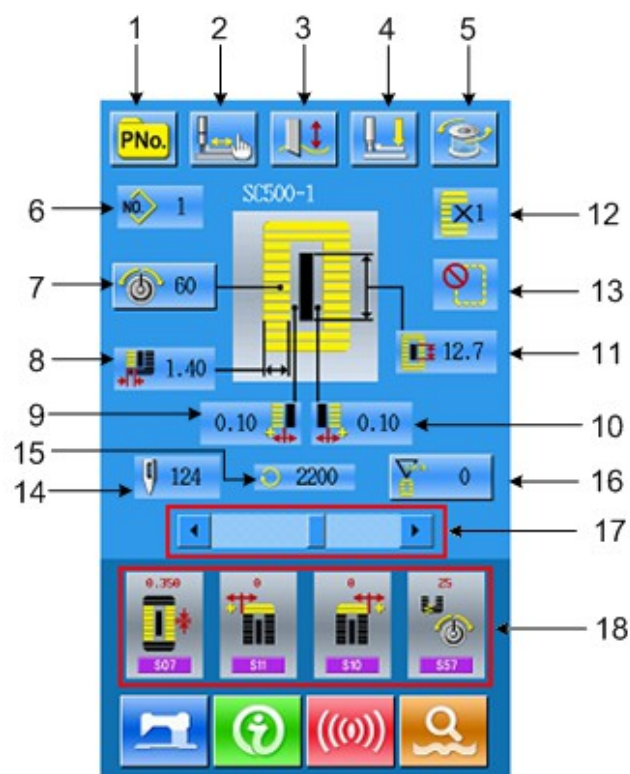


### Инструкция функциональных клавиш:

№.	Изображение	Функция	Заметки
1		Оформление шаблона	
2		Копирование шаблона	
3		Назначение шаблон	
4		Нитка (Понижение прижимной лапки)	Игла может быть изменена
5		Намотка	
6		Выбор образца	Введите интерфейс выбора образца
7		Комплект Натяжения Игольной Нити (S51, S52, S55, S56)	S52 и S56 повлияет на переключатель данных шитья.
8		Установка / возврат к ширине левой окантовки	Для шаблона от № 1~ № 26 эта кнопка означает установить ширину левой окантовки; в то время как для шаблонов от № 27~ № 30 эта кнопка означает возврат к настройке ширины.
9		Установка левой ширины паза ножа	Недоступно для модели № 27 и № 29
10		Установка правой ширины паза ножа	Недоступно для модели No.27 &No.28
11		Длина обрезки ткани	
12		Установка двойного или одиночного шва	Недоступно для модели No.27 &No.28, 29
13		Установка числа наметок	Недоступно для модели No 30
14		Набор данных для шитья	
15		Выбор типа прижимной лапки	
16		Управление оператором	Установите 4 кнопки на главном интерфейсе для 4 наиболее часто используемых групп данных шитья
17		Быстрый выбор номера изображения	
18		Изображение дисплея шитья	


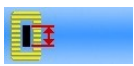







## (2) Интерфейс шитья

Нажмите  для того, чтобы войти в Интерфейс шитья как показано, на рисунке справа. Для детальных функций пожалуйста используйте инструкцию функциональных клавиш.





### Инструкция функциональных клавиш:


№.	Изображение	Функция	Заметки
1		Р Клавиша выбора шаблона	
2		пробное шитье	
3		 : с обрезкой  : без обрезки	Переключение функции ножа
4		Нить (Нижняя прижимная лапка)	
5		Намотка	
6		Отображение номера шаблона.	
7		установка игольного натяжения нити	
8		Отображение ширины левой окантовки	
9		Отображение ширины левого паза ножа	


10		Отображение ширины правого паза ножа	
11		Отображение длины обрезки ткани	
12		Отображение одиночный шва / двойной шва	
13		Отображение числа наметок	
14		Отображение общего числа стежков	
15		Отображение настоящей скорости шитья	
16		Отображение значений счетчика  :   : нет части значений	
17		Установка скорости	
18		Отображение работы оператора	

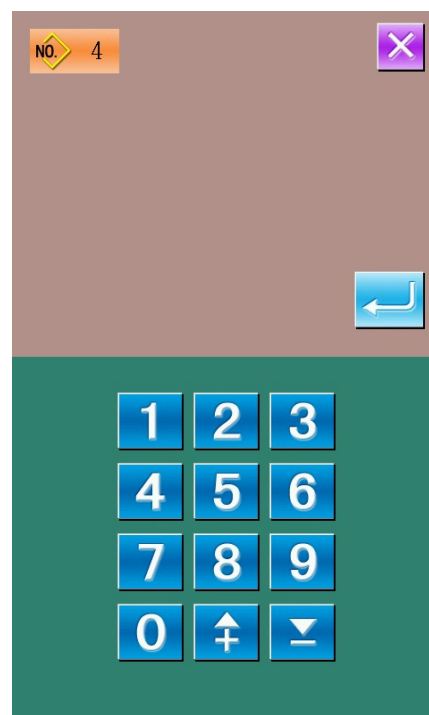
## 2.5 Регистрация шаблона

99 шаблонов могут быть зарегистрированы  через  в Интерфейс Регистрации шаблона (показано на рисунке справа) :

### 1 Номер образца ввода


Введите номер шаблона с помощью клавиатуры. Если номер шаблона уже существует в системе, внешний вид и соответствующая информация зарегистрированного шаблона будут показаны на верхнем интерфейсе. Используемый номер нельзя использовать повторно, но нажав ,

 незарегистрированный номер можно найти.




## 2 Выбор первой формы закрепки

После определения номера шаблона

пользователь может нажать  чтобы войти в интерфейс для выбора формы 1-го бара (как показано на рисунке справа).



## 3 Завершение выбора формы штыря


- 4 После того как пользователь выберет 1-ую форму закрепки, система впишет в интерфейс выбрать форму отделки (как показано в правой диаграмме). Нажмите  чтобы завершить регистрацию нового шаблона и вернуться в основной интерфейс. Согласно выбранной форме, начальное значение штыря данных будет установлено

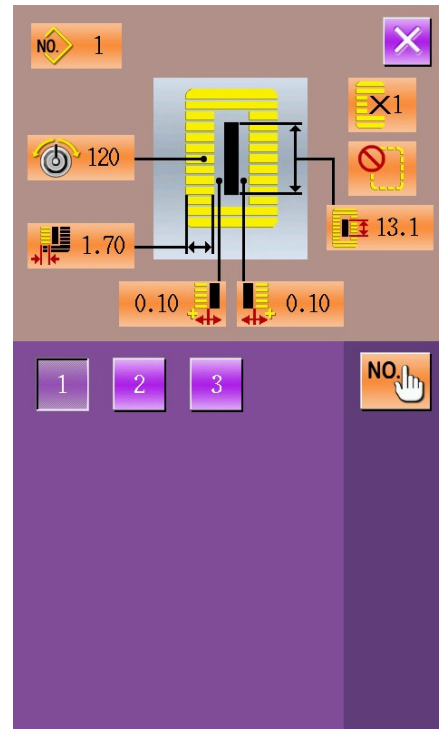
**Примечание:** количество образцов зависит от параметра K04, пожалуйста, воспользуйтесь 2.12 для справки.



## 2.6 Копирование шаблона

### ① выберите нужный шаблон


Нажмите  ввести интерфейс для копирования шаблона (как показано на рисунке справа). Среди зарегистрированных шаблонов выберите номер шаблона, скопируйте и нажмите



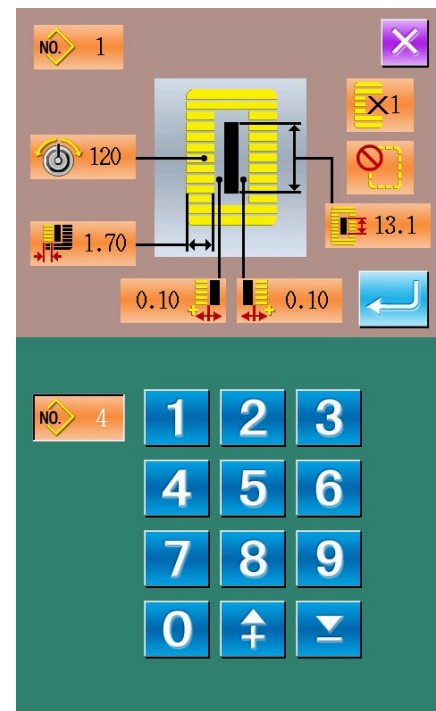
### ② Ввод нового зарегистрированного номера шаблона

В интерфейсе верхняя область отображает форму и соответствующие данные о шитье скопированного шаблона. Пользователь может выбрать незарегистрированный номер шаблона с помощью цифровых клавиш.


Зарегистрированный номер шаблона не может


быть зарегистрирован снова. Нажмите 


закончить, скопировать и сохранить.




## 2.7 Выбор названия шаблона

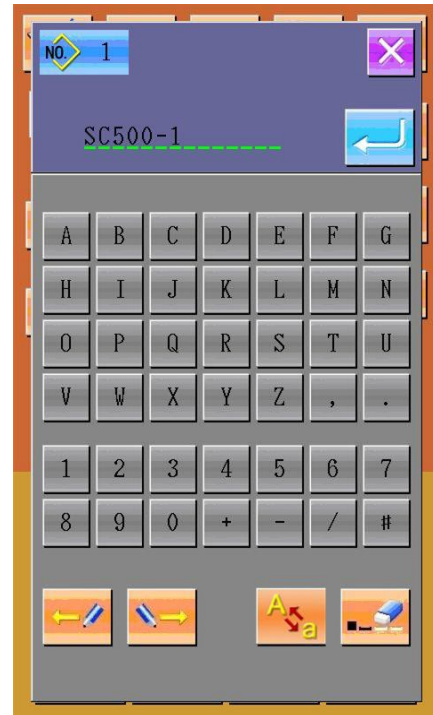
Нажмите  чтобы войти в интерфейс выбора названия для шаблона. (как показано на правом рисунке)

 : Значок перемещения вправо


 : Значок перемещения влево


 : Ластик


Выбрав нужный рисунок, нажмите , чтобы завершить операцию. Положение фигуры можно определить перемещением значка, для удаления фигуры используется Ластик.

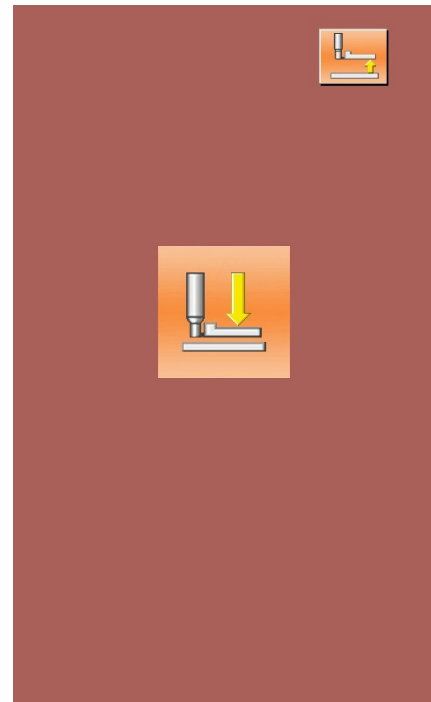


## 2.8 Заправка нити

Нажмите  чтобы войти в интерфейс заправки нити, лапка опускается в тот момент, когда верхняя лапка будет на верху, как показано на экране

 : прижимная лапка внизу

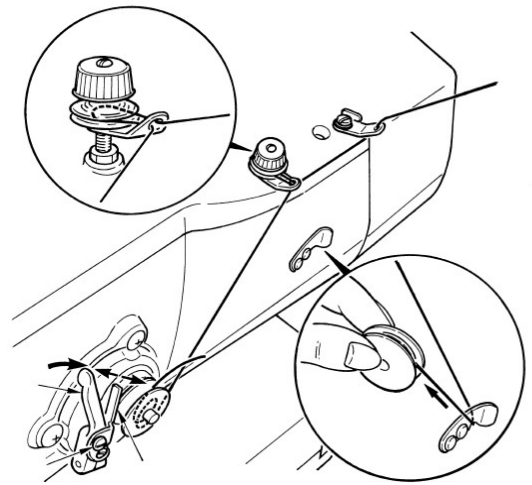
 : прижимная лапка наверху




## 2.9 Намотка

### ① установка катушки

Установите катушку полностью на вал моталки. Затем нажмите направляющую бобины в направлении, указанном стрелкой (как показано на рисунке справа).




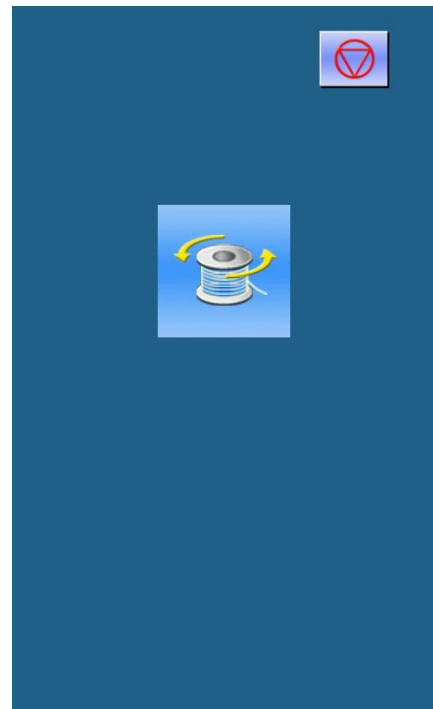
### ② отображение намотки катушки

Нажмите кнопку Наматывание катушки  на экране ввода данных (оранжевый) или на экране шитья (синий) и экран намотки бобины будет отображаться (как показано на рисунке справа). ③ **Начало намотки катушки**

Отожмите педаль старта, и швейная машина начинает наматывать катушку.

### ④ Остановка швейной машины

Нажмите кнопку стоп  швейная машина остановится и вернется в нормальный режим. Или, отожмите педаль старта дважды во время намотки катушки и швейная машина остановится пока режим намотки катушки остается как он есть. Снова нажмите на педаль запуска и снова начнется обмотка катушки.



## 2.10 Выбор типа прижимной лапки

### ① Отображение ввода данных на экране

Только в случае ввода данных с экрана (оранжевый), содержимое настройки может быть изменено. В случае если экрана (голубой), отожмите клавишу «готов к работе» и введите на экране данные.

### ② Вызов на экран выбора типа лапки

Нажмите кнопку выбора типа Лапки (А) и на экране отобразится выбор типа лапки (как показано на рисунке справа)

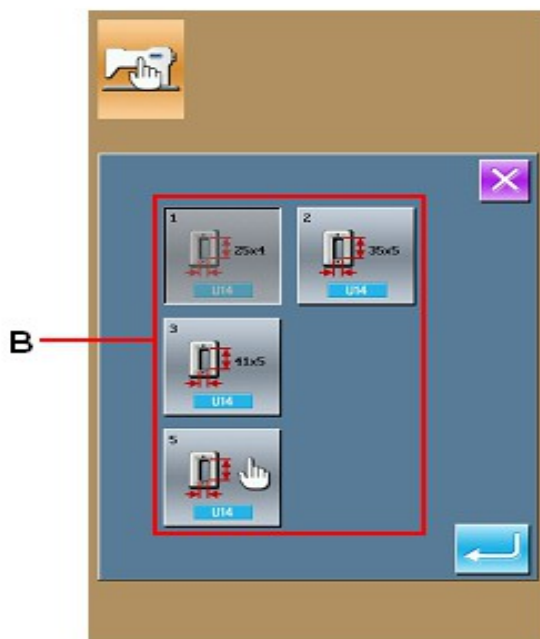
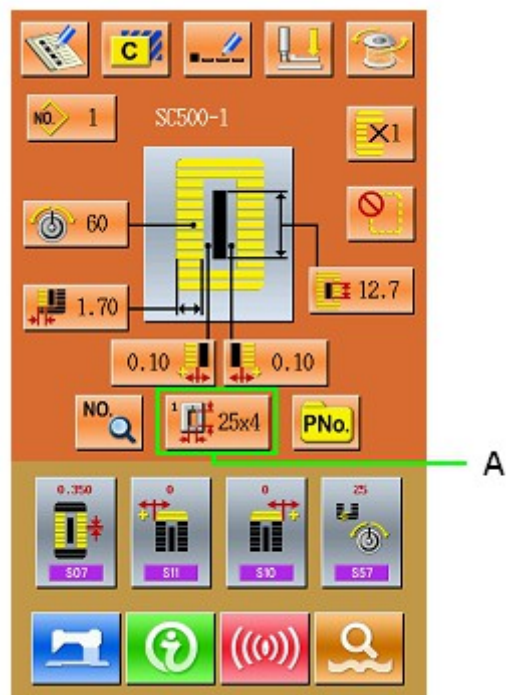
### 5 Выбор типа прижимной лапки


Нажмите кнопку (В), установленную на швейной машине. Нажатая кнопка отображается в обратном видео. Установите тип лапки ссылаясь на таблицу ниже

	тип	Номер типа лапки
	тип 1	
	тип 2	
	тип 3	
	тип 5	—


※ Установка типа 5 При использовании лапки отличной от типа 1 до 3. Изменение u15 Размер ширина и U16 лапки размер длина переключателя памяти (уровень 1), чтобы приспособиться к лапки для использования. При использовании типа 5 с шириной стежка 6 мм или более и длиной 41 мм или более необходимо заменить такие компоненты, как прижимной рычаг, пластина подачи и т. д.


### ④ определение типа лапки




Нажмите кнопку ENTER  и изменившийся тип лапки закроется. Изменение завершено.


## 2.11 Выбор шаблона

Нажмите  чтобы войти в интерфейс выбора шаблона (как показано на рисунке справа), верхняя область показывает форму и соответствующие данные выбранного шаблона, в то время как нижняя область показывает зарегистрированный номер шаблона.

: Введите число для запроса шаблона


: Удалите шаблон

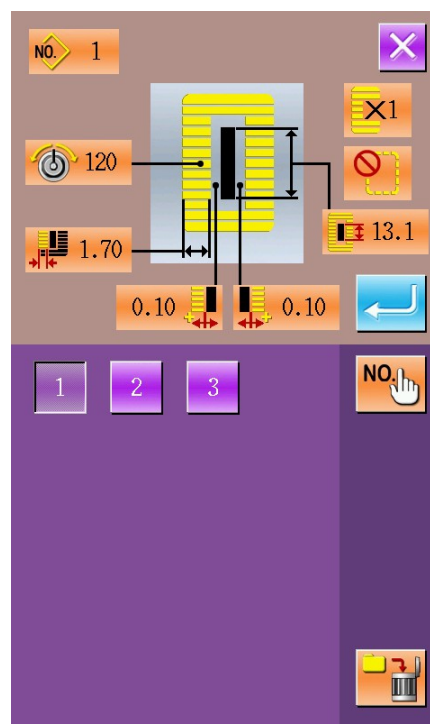
### ① Выбор Шаблона

Каждые 20 номеров будут показаны на одной странице, если превышающ, страница-поворачивая ключ будет показан в интерфейсе. Когда номер зарегистрированного шаблона выбран, верхняя область интерфейса покажет детали шаблона. Нажмите  чтобы


закончить операцию.

### ② Шаблонная справка

Нажмите  чтобы активировать данный интерфейс, затем введите номер шаблона с помощью цифровых клавиш.



### 3. Удаление Шаблона

Выберите зарегистрированный шаблон и нажмите , шаблон будет удален. Тем не менее шаблоны следующих трех видов не могут быть удалены:


- А: Шаблоны включенные в непрерывный цикл шитья
- В: Шаблоны включенные в швейный цикл
- С: шаблоны, зарегистрированные в Р

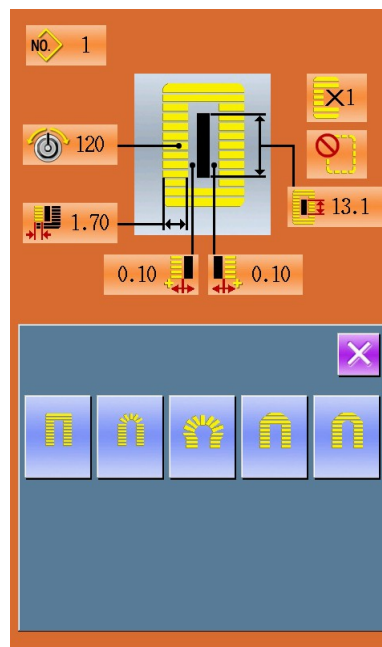
## 2. 12 Выбор формы шитья

нажмите  чтобы войти в данный интерфейс


### 1 Выберите 1-й закрепочный разрез

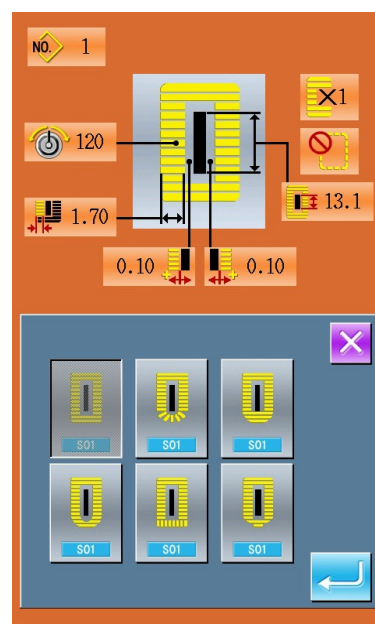
5 форм 1закрепочногo раздела это: квадратный Тип, радиальный Тип, Тип отверстия, Полулунный тип и круглый Тип. Когда параметр K04 расположен к 30 видам швейных форм, другие 4 вида закрепки, можно использовать, которые - игольным разделе шитье, закрепка с левым разрезом, закрепка с правым разрезом и закрепка с серединным разрезом. Выберите 1 закрепочный разрез, чтобы войти в интерфейс для выбора формы. Для шаблона но. 27 ~30,

пользователь может нажать  чтобы завершить операцию



## ② Завершение подбора швейной формы

Выберите завершающую форму шитья,  
нажмите,  чтобы вернуться к основному  
интерфейсу.









## ③ Действие оказываемое на K04



















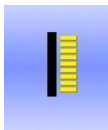

	K04 = 12 форм	K04 = 20 форм	K04 = 30 форм
Квадратный тип	1	1, 18, 19, 20	1, 18, 19, 20, 21, 22
Радиальный Тип	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6	3, 4, 23, 24, 5, 6
Тип Отверстии	7, 8, 9, 10	7, 8, 16, 17, 9, 10	7, 8, 16, 17, 9, 10
Полулунный Тип	11	13, 11, 14, 15	13, 25, 11, 26, 14, 15
Круглый Тип	12, 2	12, 2	12, 2

**Заметка 1:** номер в таблице соответствует шаблону

**Заметка 2 :** Образцы № 27, № 28, № 29 и № 30 доступны только в том случае, если для K04 установлено значение “30 фигур”.


## ④ список форм шитья

01 квадратный 	02 круглый 	03 Радиальный квадрат 	04 Радиальный 	05 Радиальная прямая закрепка 
06 Радиальная конусная закрепка 	07 прямое отверстие 	08 Тип отверстия радиальный 	09 закрепка прямого отверстия 	10 закрепка конусного отверстия 

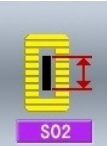
<p>11 Полу-лунный Тип</p> 	<p>12 круглая прямая закрепка</p> 	<p>13 полу-лунная квадратная</p> 	<p>14 Полу-лунная прямая</p> 	<p>15 Полу-лунная конусная</p> 
<p>16 Полу-лунный тип отверстия</p> 	<p>17 круглый тип отверстия</p> 	<p>18 Квадратный радиальный тип</p> 	<p>19 Квадрат Полулунный Тип</p> 	<p>20 Квадрат круглый тип</p> 
<p>21 Квадрат прямая закрепка Тип</p> 	<p>22 Квадратно-конусный Тип закрепки</p> 	<p>23 Радиальный Полулунный</p> 	<p>24 радиальный круг</p> 	<p>25 Полу-лунный радиальный тип</p> 
<p>26 полу-лунный круглый тип</p> 	<p>27 закрепка</p> 	<p>28 закрепка с правым разрезом</p> 	<p>29 закрепка с левым разрезом</p> 	<p>30 закрепка с центральный разрезом</p> 

## 2.13 Набор данных для шитья

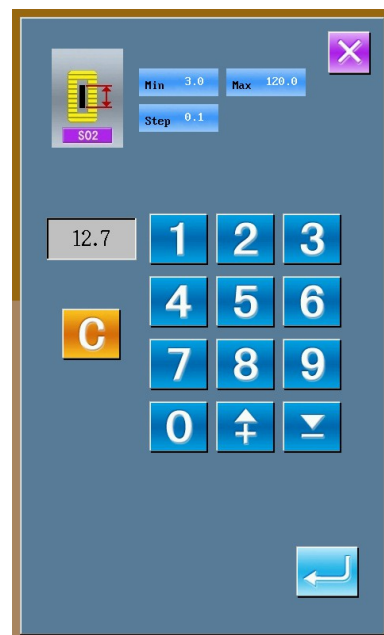
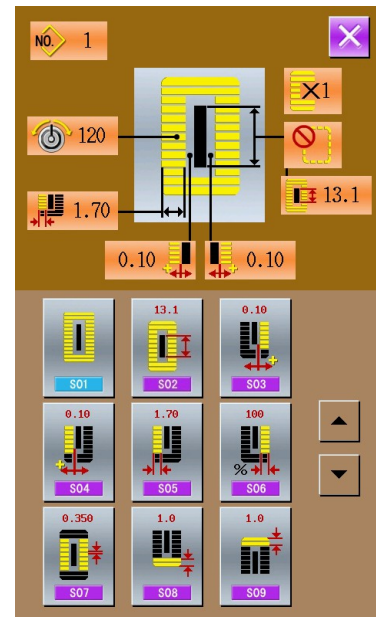
### ①Изменение данных шитья


Нажмите  чтобы войти в интерфейс настройки шитья (как показано на рисунке справа).

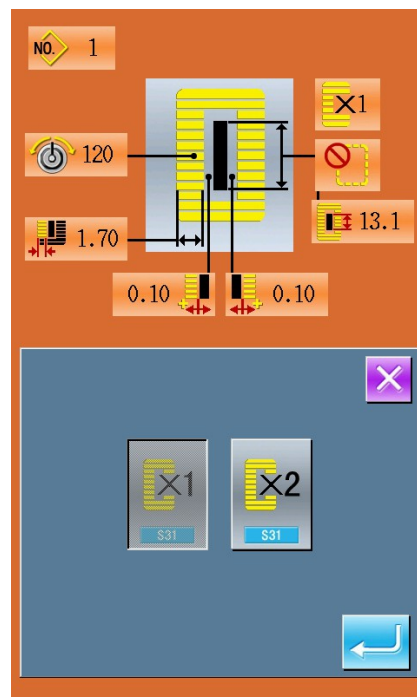
Выберите данные шитья, которые вы хотите изменить, а затем введите статус настройки. Данные с фиолетовым фоном-это параметры типа ввода данных,а с синим фоном-параметры типа выбора шаблона. Ниже приведен пример:

Выберете , чтобы войти в

интерфейс(как показано на правом рисунке)




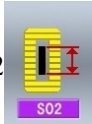
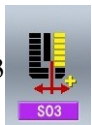
Выберете  чтобы войти в интерфейс,  
как показано на правом рисунке)






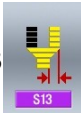
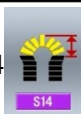




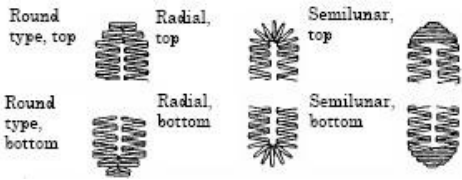
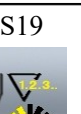

### ② Таблица данных шитья

Данные шитья связаны с выбранной формой. Различие в формах, различие данных шитья может быть установлено. Между тем начальное значение данных по шитью могло быть другим.

Под Режимом и статусом интерфейса, пользователь может установить доступ к данным по части шитья. Кроме того, некоторые данные шитья также будут затронуты другими данными шитья.







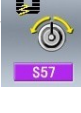

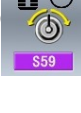
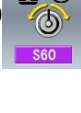

номер	элемент	Диапазон	единица измерения	Примечания
S01 	Швейная форма См. 2.12 выбор формы шитья	1~30	1	
S02 	Длина разрезания ткани Этот элемент устанавливает длину ткани которая разрезается ножом для разрезания ткани. Однако, в случае закрепочной формы (п. п. 27, 28, 29 и 30), устанавливается длина шва. Данная функция U19 осуществляется путем многократных движений ножа установленного размера для разрезания ткани. Размер ножа для разрезания ткани U18.	3.0~120.0	0.1mm	
S03 	Ширина паза ножа справа Этот деталь устанавливает зазор между ножом для разрезания ткани и правым параллельным разделом.	-2.00~2.00	0.05mm	

 <p>S04</p>	<p>Ширина паза ножа слева Этот деталь устанавливает зазор между ножом для разрезания ткани и левым параллельным разделом.</p>	<p>-2.00~2.00</p>	<p>0.05mm</p>	
 <p>S05</p>	<p>Ширина перетяжки слева Этот элемент задает ширину обрезки левой параллельной секции.</p>	<p>0.10~5.00</p>	<p>0.05mm</p>	
 <p>S06</p>	<p>Соотношение правой и левой фигуры Этот элемент устанавливает коэффициент увеличения/уменьшения формы правильной позиции направляя положение ножа в центр</p>	<p>50~150</p>	<p>1%</p>	
 <p>S07</p>	<p>наклон на параллельном разрезе Этот элемент устанавливает наклон шитья левых и правых параллельных разрезов</p>	<p>0.200~2.500</p>	<p>0.025mm</p>	
 <p>S08</p>	<p>Длина 2-й закрепки. Этот элемент устанавливает длину закрепки на передней панели.</p> 	<p>0.2~5.0</p>	<p>0.1mm</p>	
 <p>S09</p>	<p>Длина 1-й закрепки. Этот элемент устанавливает длину закрепки на задней панели</p> 	<p>0.2~5.0</p>	<p>0.1mm</p>	
 <p>S10</p>	<p>Коррекция ширины закрепки справа Этот элемент настраивает правую сторону внешней формы закрепки в отношении обшивки. Обе закрепки могут быть скомпенсированы.</p> 	<p>-1.00~1.00</p>	<p>0.05mm</p>	
 <p>S11</p>	<p>Коррекция ширины закрепки слева Этот элемент настраивает левую сторону внешней формы закрепки в отношении обшивки. Обе закрепки могут быть скомпенсированы.</p>	<p>-1.00~1.00</p>	<p>0.05mm</p>	
 <p>S12</p>	<p>Средства смещения закрепки слева Этот элемент устанавливает длину к форме закрепки в соответствии со средством смещения</p>	<p>0.00~3.00</p>	<p>0.05mm</p>	<p>Примечание 1</p>





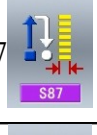
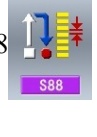
	<p>Средства смещения закрепки справа Этот элемент устанавливает длину к форме закрепки в соответствии со средством смещения</p>	0.00~3.00	0.05mm	Примечание 1
	<p>Длина формы отверстия Этот деталь устанавливает верхнюю бортовую длину от центра формы отверстия.</p>	1.0~10.0	0.1mm	Примечание 1
	<p>Количество стежков формы отверстие Этот элемент устанавливает количество стежков в верхней 90-образной форме отверстия</p>	1~8	1	Примечание 1
	<p>Ширина отверстия Этот элемент устанавливает крестообразный размер внутренней формы отверстия. Фактическая точка входа иглы-это размер, к которому добавляется ширина паза ножа S04, слева.</p>	1.0~10.0	0.1mm	Примечание 1
	<p>Длина отверстия Этот элемент устанавливает продольный размер внутренней формы отверстия.</p>	1.0~10.0	0.1mm	Примечание 1
	<p>Круглый тип длины формы Этот элемент устанавливает верхнюю бортовую длину от центра круглого типа формы.</p> 	1.0~5.0	0.1mm	Примечание 1
	<p>Количество швов радиальной формы Этот элемент устанавливает количество стежков в верхней 90 ° радиальной формы</p>	1~8	1	Примечание 1
<p>S20</p> 	<p>Укрепление радиальной формы Этот элемент устанавливает с / без шить подкрепления радиальной формы.</p> 			Примечание 1 Примечание 2
	<p>Наклон у закрепочного разреза Этот элемент устанавливает швейный закрепочного разреза.</p>	0.200~2.500	0.025	

S22	<p>1-ый зазор/верхний Этот пункт устанавливает зазор между 1-й закрепкой и пазом ножа. Этот элемент применяется ко всем фигурам</p>	0.0~4.0	0.1mm	
S23	<p>2-ый зазор/нижний Этот пункт устанавливает зазор между 2-й закрепкой и пазом ножа. Этот элемент применяется ко всем фигурам</p>	0.0~4.0	0.1mm	
S31	<p>Одиночный/двойной шов  : единственный</p> <p> : двойной</p>			
S32	<p>Двойной перекрестный шов Этот элемент представляет собой перекрывающиеся строчки или перекрестные строчки при вводе иглы параллельного сечения при установке двойной строчки </p> <p>: двойной  : перекрестный</p>			Примечание 3
S33	<p>Коррекция двойной ширины стежка Этот элемент устанавливает размер чтобы сузить ширину между 1 циклом установленного двойного стежка</p>	0.0~2.0	0.1mm	Примечание 3
S34	<p>Время наматывания Этот элемент устанавливает количество раз наметки.</p> <p> : без наматывания  : 1~9</p>	0~9	1次	
S35	<p>Наклон наметки</p>	1.0~5.0	0.1mm	Примечание 3
S36	<p>Этот пункт устанавливает высоту во время выполнения наметки.</p>	2.0~20.0	0.1mm	Примечание 3

 S37	Длина подвижного наматывателя	0.2~5.0	0.1mm	Примечание 3
 S38	Этот элемент устанавливает длину подвижный шаг игольной нити, когда выполняется наматывание.	0.0~4.0	0.1mm	Примечание 3
 S39	Подвижного шаг наметки	0.0~2.5	0.1mm	Примечание 2 Примечание 3
 S40	Этот деталь устанавливает тангаж завальцовки резьбы иглы выполняя наматывать.	0.0~1.0	0.1mm	Примечание 3
 S41	Ширина завальцовки наматывать	-2.0~2.0	0.1mm	Примечание 2 Примечание 3
 S42	Этот деталь устанавливает ширину завальцовки резьбы иглы выполняя наматывать.	-2.0~2.0	0.1mm	Примечание 2 Примечание 3
 S44	Продольная компенсация входа иглы наматывателя	400~4200	100rpm	Примечание 3 Примечание 4
S45	<p>Функция шивания</p> <p>Этот элемент выбирает функцию при выполнении шитья вместе в первую очередь.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">   S45 </div> <div style="text-align: center;">: с шиванием</div> <div style="text-align: center;">   S45 </div> <div style="text-align: center;">:без шивания</div> </div> <p>Когда выбрано "с шитьем вместе": шитье выполняется в порядке шитья вместе - &gt; наметка - &gt; обычное шитье.</p>			
 S46	<p>Ширина совместного шитья</p> <p>Этот элемент устанавливает ширину выполняя совместное шитье.</p>	1.0~10.0	0.1mm	Примечание 2 Примечание 3
 S47	<p>Наклон совместного шитья</p> <p>Этот элемент устанавливает наклон шитья, выполняя шитье совместно.</p>	0.2~5.0	0.1mm	Примечание 2 Примечание 3

S51		<p>Левое параллельное натяжение</p> <p>Этот деталь устанавливает натяжение игольной нити на левом параллельном разделе.</p>	0~200	1	
S52		<p>Правое параллельное натяжение</p> <p>Этот деталь устанавливает натяжение игольной нити на правом параллельном разделе.</p>	0~200	1	Примечание 2
S53		<p>Левое параллельное натяжение (1-ый цикл двойного стежка)</p> <p>Этот элемент устанавливает натяжение игольной нити у левой параллельной секции во время двойного стежка</p>	0~200	1	Примечание 2 Примечание 3
S54		<p>Правое параллельное натяжение (1-ый цикл двойного стежка)</p> <p>Этот элемент устанавливает натяжение игольной нити у правой параллельной секции во время двойного стежка.</p>	0~200	1	Примечание 2 Примечание 3
S55		<p>Натяжение 1-ого закрепочного раздела</p> <p>Этот элемент устанавливает натяжение игольной нити на 1-м закрепочном разделе</p>	0~200	1	
S56		<p>Натяжение 2-ого закрепочного раздела</p> <p>Этот элемент устанавливает натяжение игольной нити на 2-м закрепочном разделе</p>	0~200	1	Примечание 2
S57		<p>Регулировка натяжения игольной нити в начале шитья</p> <p>Этот элемент устанавливает натяжение игольной нити в начале шитья.</p>	0~200	1	
S58		<p>Регулировка натяжения игольной нити для наметки</p> <p>Эта деталь устанавливает натяжение игольной нити наметывателя.</p>	0~200	1	Примечание 3
S59		<p>Действие по синхронизации настройки при начала 1-й закрепки. Эта деталь настраивает натяжение игольной нити вывода синхронного старта при 1-й закрепки</p>	-5~5	1stitch	Примечание 2
S60		<p>Синхронизация действий настройки при старте правого обрамления. Эта деталь регулирует время начала игольного натяжения нити при правом обрамлении</p>	-5~5	1stitch	Примечание 2
S61		<p>Синхронизация действий настройки при старте 2 закрепки. Эта деталь регулирует время начала игольного натяжения нити при 2 закрепки.</p>	-5~5	1stitch	Примечание 2

 <p>S62</p>	<p>Количество стежков закрепки строчки в начале шитья Этот пункт устанавливает количество стежков, сшивающих в начале шитья.</p>	<p>0~8</p>	<p>1stitch</p>	
 <p>S63</p>	<p>Швейный наклон строчки при начале шитья. Эта деталь устанавливает швейный наклон при старте.</p>	<p>0.00~0.70</p>	<p>0.05mm</p>	<p>Примечание 2</p>
 <p>S64</p>	<p>Ширина строчки в начале шитья. Данная деталь устанавливает ширину в начале шитья..</p>	<p>0.0~3.0</p>	<p>0.1mm</p>	
 <p>S65</p>	<p>Продольная коррекция ширины строчки в начале шитья. Эта деталь устанавливает начальное положение ширины строчки в начале шитья.</p>	<p>0.0~5.0</p>	<p>0.1mm</p>	<p>Примечание 2</p>
 <p>S66</p>	<p>Поперечная коррекция ширины строчки в начале шитья Этот элемент устанавливает начальное положение строчки в поперечной коррекции в начале шитья.</p>	<p>0.0~2.0</p>	<p>0.1mm</p>	<p>Примечание 2</p>
 <p>S67</p>	<p>Ширина строчки в конце шитья. Этот деталь устанавливает ширину строчки конце шитья.</p>	<p>0.1~1.5</p>	<p>0.1mm</p>	
 <p>S68</p>	<p>Число стежков в конце шитья. Этот элемент устанавливает число стежков в конце шитья</p>	<p>0~8</p>	<p>1stitch</p>	
 <p>S69</p>	<p>Продольная коррекция ширины стежка в начале шитья. Данный элемент устанавливает начальное положение плотности стежка в продольном направлении в конце шитья.</p>	<p>0.0~5.0</p>	<p>0.1mm</p>	<p>Примечание 2</p>
 <p>S70</p>	<p>Поперечная коррекция плотности стежка в конце шитья Эта деталь устанавливает начальное положение плотности стежка при поперечном направлении в конце шитья.</p>	<p>0.0~2.0</p>	<p>0.1mm</p>	<p>Примечание 2</p>
<p>S81</p>	<p>Движение ножа Эта деталь устанавливает движение ножа для разрезания ткани.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>S81</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>S81</p> </div> </div> <p>: стандартное движение ножа вне : стандартное движение ножа внутри</p>			

S83	<p>Движение ножа на 1-ом цикле двойной строчки</p> <p>Этот деталь устанавливает "с / без движения" ножа для разрезания ткани на 1-ом цикле</p> <p>когда двойной шить выполнен.  :</p> <p>обычное движение вне  : обычное движение</p> <p>внутри</p>			<p>Примечание 2</p> <p>Примечание 3</p>
S84 	<p>Ограничение максимальной скорости</p> <p>Эта деталь устанавливает максимальное значение вращений швейной машины. Значение ограничено K07 (установить ограничение максимальной скорости)</p>	400~4200	100rpm	Примечание4
S86 	<p>Наклон при движении</p> <p>Эта деталь устанавливает наклон формы закрепки (формы NOS. 27, 28, 29 и 30 S01).</p>	0.200~2.500	0.025	Примечание 1
S87 	<p>Ширина при движении</p> <p>Эта деталь устанавливает ширину при движении формы закрепки (формы NOS. 27, 28, 29 и 30 S01).</p>	0.10~3.00	0.05mm	Примечание 1
S88 	<p>Наклон возврата</p> <p>Эта деталь устанавливает швейный наклон обратной стороны формы закрепки (формы. 27, 28, 29 и 30 of S01)</p>	0.200~2.500	0.025mm	Примечание 1
S89 	<p>Ширина возврата</p> <p>Этот пункт устанавливает ширину обратной стороны формы закрепки (формы. 27, 28, 29 и 30 of S01).</p>	0.10~3.00	0.05mm	Примечание 1


Примечание 1: отображается по форме

Примечание 2: отображается, когда он установлен как включение

Примечание 3: отображается при выборе функции

Примечание 4: значение ограничено K07 (установить ограничение максимальной скорости)


## 2.14 Постоянный выбор образца

Пользователь может зарегистрировать 10 часто используемых шаблонов, чтобы управлять клавишами для прямого выбора, нажмите  чтобы войти в интерфейс выбора, как показано ниже.




## 2.15 Прямой шов

### (1) Отображение интерфейса шитья

На интерфейсе ввода данных, нажмите , фон экрана изменится на синий, и система войдет в интерфейс шитья.


### (2) Отображение интерфейса прямого шва

В швейном интерфейсе нажмите  чтобы войти в интерфейс хода шва как показано на правом рисунке).

 : вернуться к началу


 : назад


 : вперед


 : Натяжение нити в точке стежка


 : Количество швов в настоящее время /


общая количество

 : клавиша шитья




 : клавиша обрезки нити

 : клавиша быстрой подачи


 : установка натяжения нити

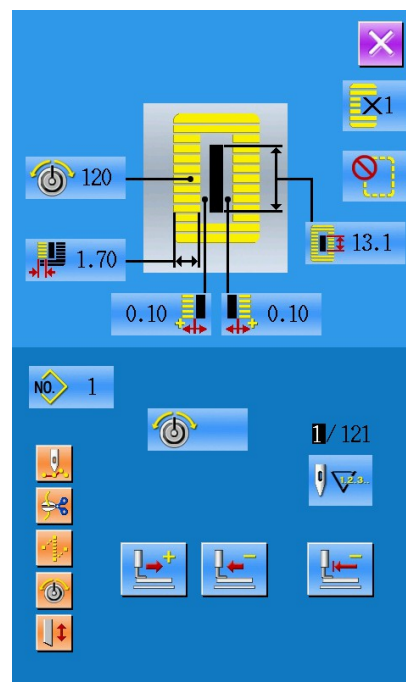
 : клавиша прямого ножа

### (3) Начало прямого шва

используйте  ,  и  чтобы начать шитье. В этом режиме, надавите на педаль, чтобы запустить машину для шитья.


### (4) Окончание прямого шва

Нажмите  , чтобы выйти из интерфейса прямого шва и вернуться в интерфейс.







## 2.16 Установка натяжения нити

### Изменение величины натяжения нити

- 1 Дисплей экрана ввода данных**
- Только в случае экрана ввода данных на экран (оранжевый) или (голубого), натяжение нити можно изменить. В случае, когда экран (синий) нажмите кнопку READY и на экране отобразится ввода данных (оранжевый). Вызовите экран изменения натяжения нити и нажмите  и процесс высветится на экране.





- 3 Изменение натяжения нити**  
Натяжение игольной нити при параллельной секции и закрепочной можно изменить на экране натяжения нити.

- Выберете , , ,  чтобы установить S51, S52, S55, S56, среди которых S52 и S56 могут быть отключены, когда редактирование данных в статусе режима.

- 5 Окончание изменения натяжения игольной нити**

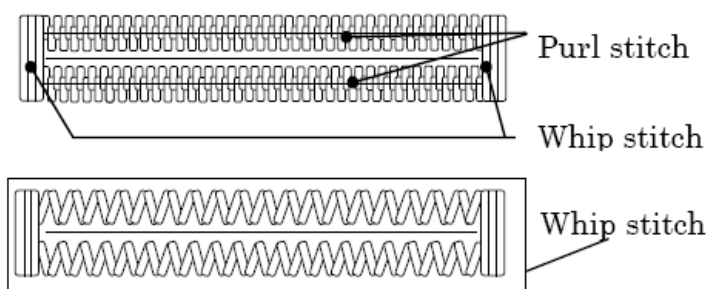
нажмите кнопку CANCEL  и процесс будет окончен.

**Напряжение за исключением этого на параллельном разделе и на закрепочном раздел**  
**Заданное значение напряжения на: 1.Параллельные секции; 2.Закрепочный раздел.**

	Заданное значение на панели			
			Начальное значение	
<b>Изнаночной стежка</b>	<b>1. Параллельное натяжение</b>	Гребень опущен	1 2 0	Гребень поднят
	<b>2. закрепочное натяжение</b>	Натяжение нити уменьшено	3 5	Натяжение нити увеличено
<b>Стежок в нахлест</b>	<b>1. Параллельное натяжение</b>	Натяжение нити уменьшено	6 0	Натяжение нити увеличено
	<b>2. закрепочное натяжение</b>	Натяжение нити уменьшено	6 0	Натяжение нити увеличено

В случае радиальная форма отверстия, установка закрепочного натяжения сперва около 120 и выполняет остаток стежков

## Изнаночный стежок и стежок внахлест



## Изнаночный стежок



При более высоком натяжении нити, чтобы позволить ей пройти сквозь ткань, формирование изнаночного стежка происходит, с двух сторон к центру. Стежок внахлест


Он формируется в форме зигзага и только на поверхности ткани, а катушка в нижней части

## 2.17 операции счетчика



### (1) Процедура установки счетчика

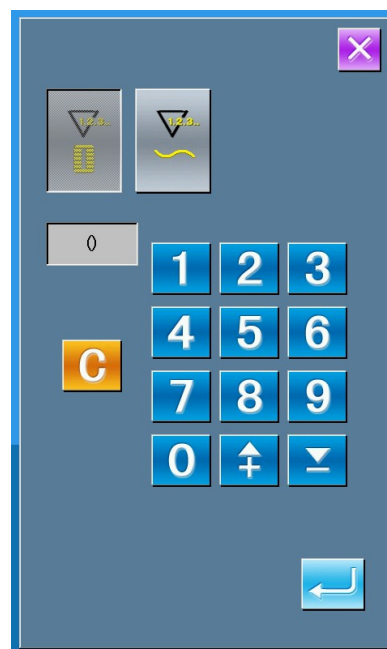
#### 1 Дисплей интерфейса счетчика

2 В швейном интерфейсе нажмите,  (  ) , выйдет интерфейс установки счетчика

 : Номер частей счетчика

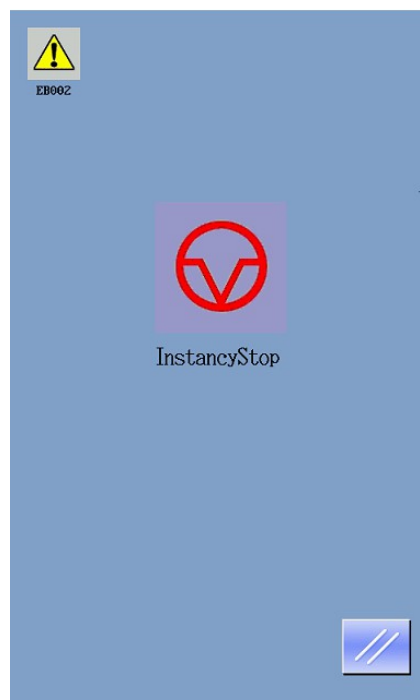
3 Пользователь может установить Тип счетчика,


выбрав  и  , установить значение счетчика

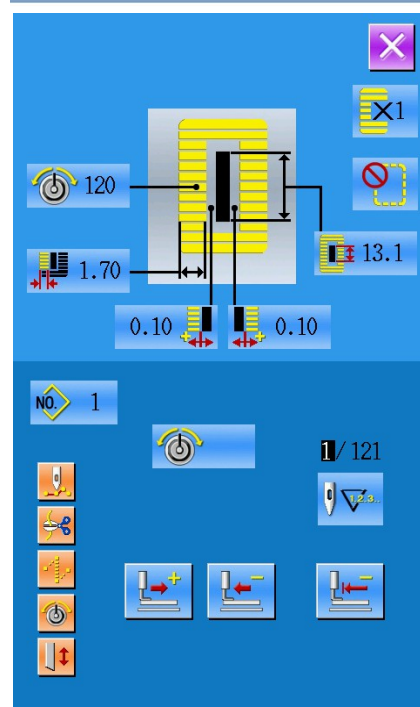


## 2.18 Остановка при чрезвычайной ситуации

Когда появляется знак STOP во время шитья, швейная машина прерывает процесс и останавливается. Интерфейс отображается в виде рисунка справа:





Нажмите  чтобы выделить ошибку. И интерфейс в один шаг выйдет (как показано на справа)

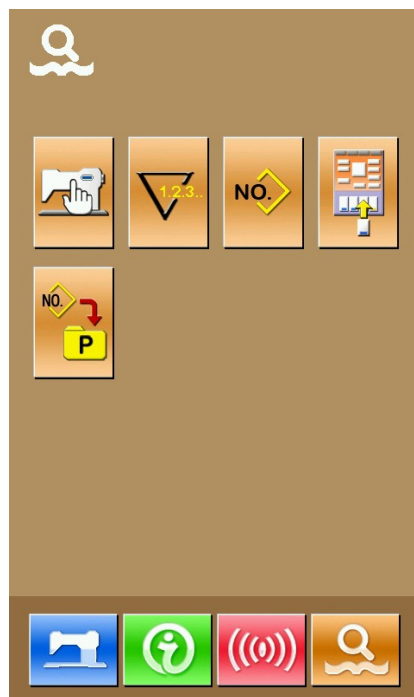


Операция такая же, как операции в прямого шва..  
Нажмите на педаль и шитье начинается снова.

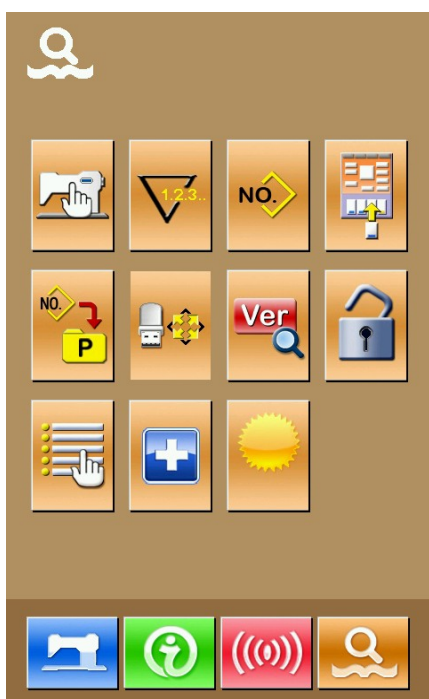
### 3 Интерфейс режима установки параметра

нажмите  чтобы сменить интерфейс ввода данных и режим (как показано на рисунке справа), а также детальное редактирование и настройка могут быть выполнены под этим интерфейсом.

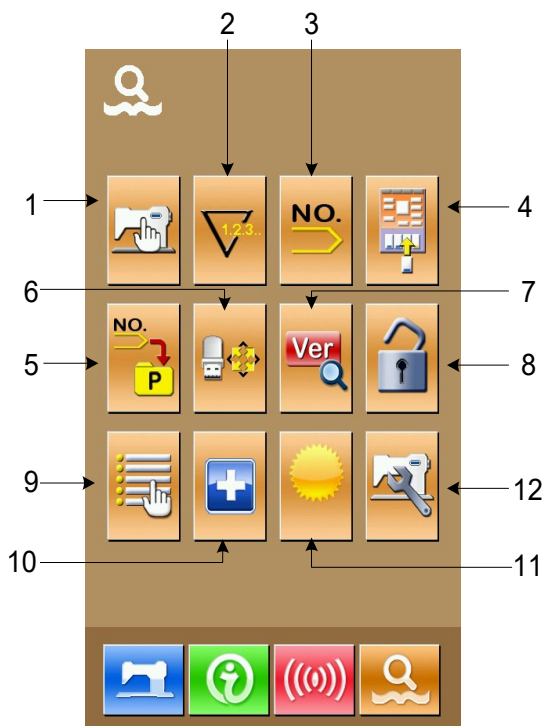
Удерживайте  в течение 3 секунд, чтобы войти в режим настройки уровня интерфейс 2, в то же время удерживайте в течение 6 секунд в режиме настройки уровня Интерфейс 3.



Настройка Уровня Режим 1



Настройка Уровня Режим 2




Настройка Уровня Режим 3

### 3.1 Инструкция по функциям

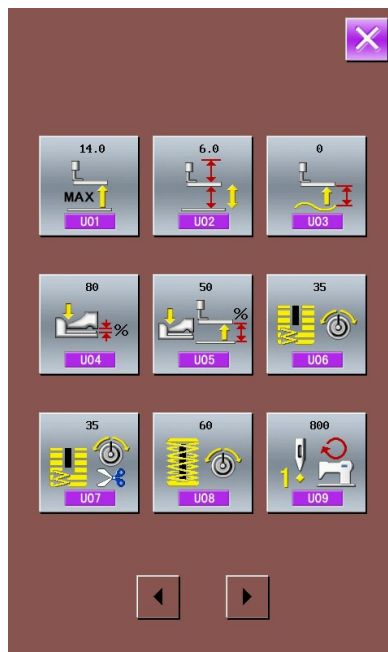
№	Изображение	Функции	Примечание
1		Задайте параметры на уровне 1	
2		Установить счетчики	
3		Установленный Тип шитья	
4		Установка элементов управления пользователями	
5		Установить шаблон P	
6		Инициализация диска U	
7		Версия программы дознания	
8		Блокировка клавиатуры	
9		Редактирование данных шитья	
10		Испытание вызревания	
11		Регулировка яркости	
12		Задайте параметры на уровне 2	


## 3.2 Установка параметра уровня 1

### ① Деятельность установки параметра

Выберите  для входа в интерфейс 1 параметр уровня (см. рисунок справа).

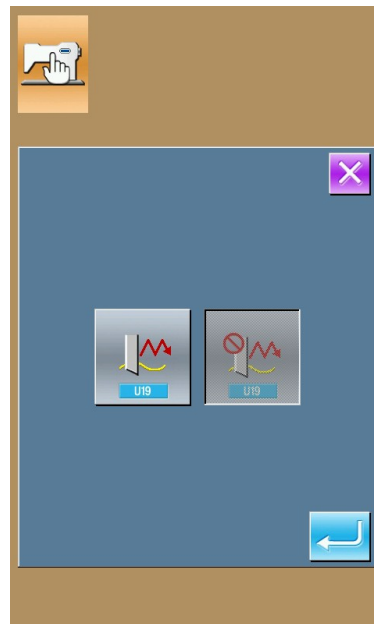
Выберите параметр, который вы хотите изменить. Параметры с фиолетовым фоном являются параметрами типа ввода данных, а параметры с синим фоном-параметрами типа выбора фигуры. Ниже приведен пример:



Выберите  чтобы войти в интерфейс


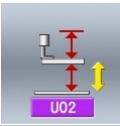
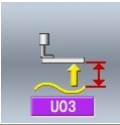
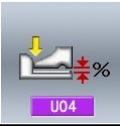
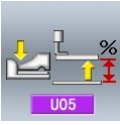
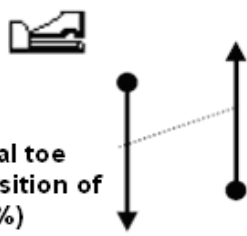







Выберите  чтобы войти в интерфейс









### ② Таблица параметров на уровне 1

№.	параметр	установка/настройка	Ед. измерения	Начальный набор
U01	Давление до максимального положения Задается высота максимального положения педали.	0~17.0	0.1 mm	14.0mm

				
U02 	Давление до промежуточного положения. Устанавливается высота промежуточного положения педали.	0~14.0	0.1mm	6.0mm
U03 	Положение установки подъема лапки Высота положения установки ткани деятельности педали установлена.	0~14.0	0.1mm	0
U04 	Положение педали вниз Операция ощущения 2-педаль установлена.	5~95	1%	80%
U05 	Верхняя позиция лапки 2 педали Чувство деятельности во время педали 2  установлено <b>U04 Pedal toe down position of 2-pedal(%)</b> 	5~95	1%	50%
U06 	Комплект натяжения игольной нити в конце шва	0~200	1	35
U07 	Натяжение игольной нити в момент обрезки	0~200	1	35
U08 	Комплект натяжения Игольной нити для наметки для сшивания	0~200	1	60
U09 	Скорость плавного старта 1-ого стежка	400~4200	100rpm	800rpm
U10 	Скорость плавного старта 2-ого стежка	400~4200	100rpm	800rpm
U11	Скорость плавного старта 3-ого стежка	400~4200	100rpm	2000rpm


				
U12 	Скорость плавного старта 4-ого стежка	400~4200	100rpm	3000rpm
U13 	Скорость плавного старта 5-ого стежка	400~4200	100rpm	4000rpm
U14 	тип прижимной лапки (тип 1, 2, 3, 5)			Type 1
U15 	Ширина прижимной лапки (тип 5) Когда 5 тип лапки установлен, введите ширину.	3.0~10.0	0.1mm	3.0mm
U16 	Ширина прижимной лапки (Тип 5) Когда 5 тип лапки из u14 установлен, введите длину.	10.0~120.0	0.5mm	10.0mm
U17 	Положение начала шитья (направление подачи) Задается начальное положение шитья по давлению. Установите этот пункт, когда начальная позиция должна быть сдвинута из-за перекрывающегося сечения	2.5~110.0	0.1mm	2.5mm
U18 	Размер ножа для ткани	3.0~32.0	0.1mm	32.0mm
U19  	Функция множественных передвижений ножа для ткани неэффективный эффективный			Ineffective
U20	Функция обнаружения обрыва нити			Effective

	 : неэффективный  : эффективный			
U21	<p>Выбор положения прижимной лапки. Нажмите на педаль когда нажата клавиша READY</p>  : вверх  : вниз			Up
U22	<p>Выбор положения лапки в момент завершения 1-го цикла. Установите положение прижимной лапки при завершении 1-цикла. (только для одиночной педали)</p>  : вверх  : вниз			Up
U23	 U23 <p>Обрезка нити осуществляется перемещением на старте. Расстояние от начала шитья до обрезки определяется движением двигателя триммера нитеводителя.</p>	0~15.0	0.1mm	1.0mm
U24	 U24 <p>Обрезка катушки нити определяется начальным расстоянием Расстояние от начала шитья до обрезки определяется движением катушки</p>	0~15.0	0.1mm	1.5mm
U25	 U25 <p>Единица обновления счетчика Обновление единицы в швейном значении</p>	1~30	1	1
U50	 U50 Звонок выкл.  U50 панель управления доступна			Голосовая панель управления и звонок доступны

	 U50 Голосовая панель управления и звонок доступны			
U200 	Установленный язык Доступные: английский и китайский			Китайский


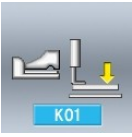
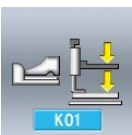
### 3.3 Установка параметра уровня 2





#### ① Управление настройкой параметров

В интерфейсе уровня настройки режима 3 нажмите  для входа в интерфейс (как показано на рисунке справа). Для методов работы, пожалуйста, приведите описание в установка параметра уровня 1 для справки.




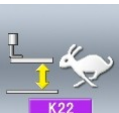


#### ② Таблица параметров в уровне 2

№.	Параметр	установка	Единица измерения	Начальный набор
K01	Выбор педали  : 2-педаль  : 1-педаль (без промежуточного положения)  : 1-pedal (без промежуточного положения)			2-педаль

K03	Запрет на выбор типа педали  : запретить изменения   : разрешит изменения			Изменения допускаются
K04	Выбор уровня формы шитья (12/20/30)	Если зарегистрированные формы превышают 12 или 20, то параметр K04 не должен быть 12 или 20		12 форм
K05	Мощность режущего ножа Установите мощность ножа для резки ткани - 20 	0~3	1	1
K06	Выбор типа машины (0-Стандартный тип, 1-сухая головка) 	0~1	1	0
K07	Установите макс. ограничение скорости Когда K06 Выбор типа машины настроен на сухой тип головки, макс. скорость автоматически ограничивается 3,300 об / мин 	400~4200	100 об / мин	3600 об / мин
K08	Выходное значение натяжения нити иглы полностью компенсируется. 	-30~30	1	0
K09	Время выхода измененного значения натяжения нити иглы Когда данные, связанные с натяжением нити, изменяются, новое значение выводится только на время настройки.  : Выход времени установки	0~20	1s	Без вывода


	 : Без вывода			
K10	<p>Функция поиска источника Получение исходного материала выполняется после завершения шитья.</p>  : без  : после окончания шитья  : после завершения цикла			No
K11	<p>Верхняя игла обратного хода Когда U01 в максимальном положение лифтовой машины установлено на 14,0 мм или более, движение иглы вверх при обратном проходе автоматически выполняется, и машина останавливается. Запрет на движение может быть установлен</p>  : Игла на обратном ходу запрещена  : Игла с обратным ходом разрешена			эффективный
K12	<p>Время установки снижения соленоида ножа</p> 	25~100	5ms	35
K13	<p>Установка времени подъема соленоида ножа</p> 	5~100	5ms	15

<p>K14</p> 	<p>Время опускания цилиндра ножа (необязательно)</p>	<p>5~300</p>	<p>5ms</p>	<p>50</p>
<p>K15</p> 	<p>Коррекция источника двигателя Y</p>	<p>-120~400</p>	<p>1импульс (0.025mm)</p>	<p>0</p>
<p>K16</p> 	<p>Компенсация происхождения моторного двигателя иглы</p>	<p>-10~10</p>	<p>1 импульс (0.05mm)</p>	<p>0</p>
<p>K17</p> 	<p>Presser lifter motor origin compensation</p>	<p>-100~10</p>	<p>1 pulse (0.05mm)</p>	<p>0</p>
<p>K18</p> <p>Отображение постоянной кнопки</p>  <p>: номера не отображаются</p>  <p>: отображаются</p>				<p>номера не отображаются</p>
<p>K19</p> <p>Обрезка ниток при непрерывной сшивке</p> <p>В случае запрета, настройка скачка становится недействительной, и зарегистрированный шаблон сшивается в том же положении.</p> <p>Тогда возможно многоширокое шитье</p>  <p>: запрещено</p>  <p>: разрешено</p>				<p>разрешено</p>
<p>K20</p> 	<p>Смена возвратной силы режущего ножа ткани</p> <p>Этот элемент устанавливает выходную мощность во время возвращения ножа для резки ткани.</p>	<p>0~3</p>	<p>1</p>	<p>0</p>

<p>K21</p> 	<p>Версия количества триммера нити бобины в начале шитья. этот элемент устанавливает количество триммера нити бобины в начале шитья</p>	<p>1~15</p>	<p>1импульс</p>	<p>8</p>
<p>K22</p> 	<p>Выбор скорости прижимного устройства</p>	<p>1~3</p>	<p>1</p>	<p>1</p>
<p>K190</p> 	<p>Регулировка чувствительности кнопки</p>	<p>1~5</p>	<p>1</p>	<p>3</p>
<p>K200</p> 	<p>Восстановить исходные параметры</p>			

## 3.4 Настройка счетчика



Нажмите  чтобы войти в интерфейс настройки счетчика

Установите существующее значение и

### 3.5 Настройки для управления г

А - это существующее значение счетчика.

Нажмите эту кнопку, чтобы ввести интерфейс для установки существующего значения счетчика.

Зарегистрируйте параметры, которые часто используются для кнопки управления

значение равно 0, счетчик может подсчитывать только число и не может отправлять предупреждение. Нажмите эту кнопку, чтобы



ввести интерфейс для установки установленного значения счетчика.


2) **выбор типа швейного счетчика** (как показано на правом  ке).

нажмите  или  чтобы войти в данный интерфейс .

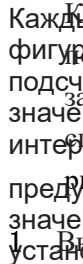




#### : пошив верхнего счетчика

Каждый раз, когда выполняется шитье одной фигуры, подсчитывается существующее значение. Когда существующее значение равно установленному значению, оно отображается на интерфейсе счетчика превышения 1 регистратор кнопки  авления предупреждения. Нажмите  чтобы восстановить существующее значение до 0. Кнопки управления могут быть

зарегистрированы до четырех. На экране  отображаются четыре кнопки управления.

#### : пошив нижнего счетчика


Каждый раз, когда выполняется шитье одной фигуры, подсчитывается значение. Когда существующее значение будет достигнуто до «0», отобразится интерфейс счетчика превышения на правом  предупреждения. Нажмите , существующее значение счетчика будет восстановлено до установленного значения.

зарегистрировать, нажмите  для прекращения действия регистрации. Новые

3) **выбор типа счетчика** данные о шитье будут отображаться на кнопке управления

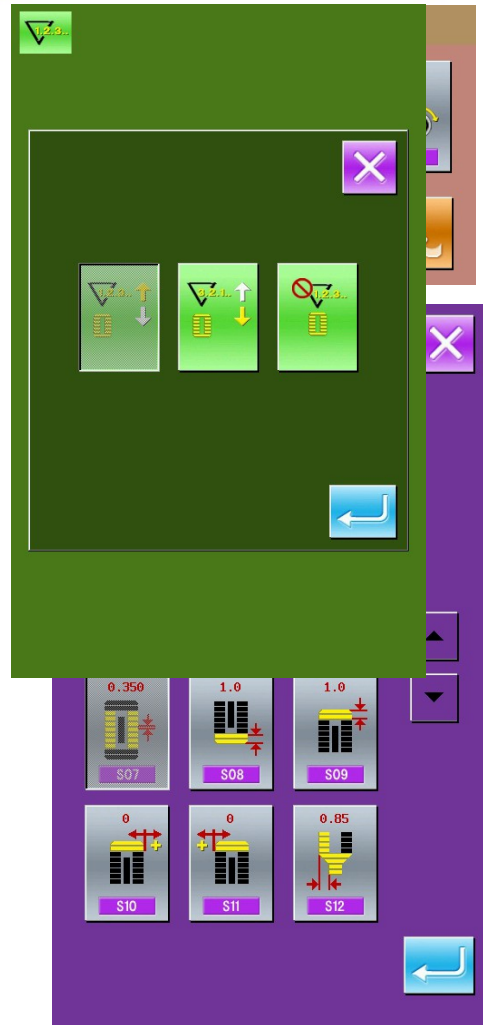
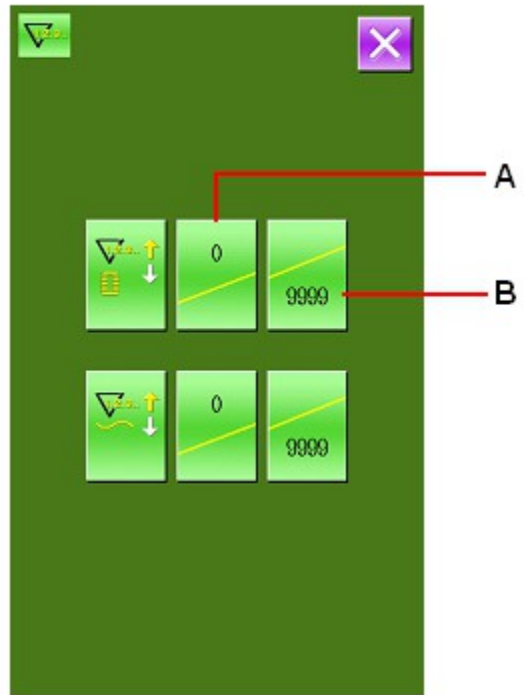
пользователя.

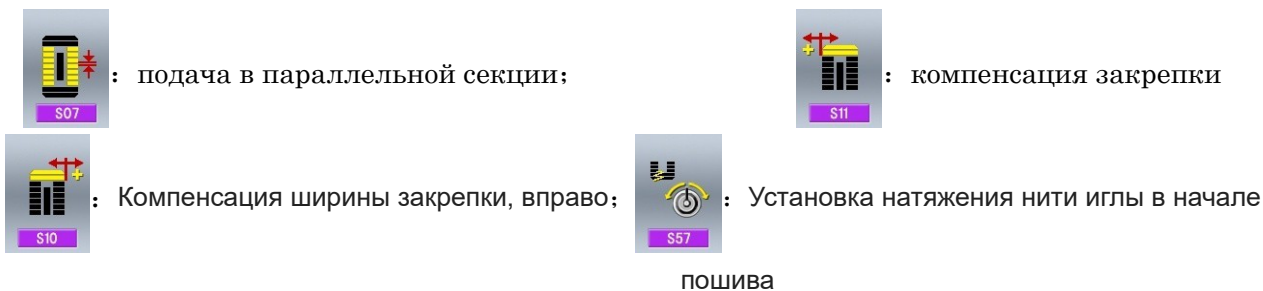
#### Первоначальное состояние регистрации : номер части счетчика

Каждый раз, когда выполняется один цикл или одна непрерывная строчка, зарегистрированы в порядке (слева направо) во время покупки. Когда существующее значение равно установленному значению, отобразится интерфейс счетчика превышения предупреждения. Нажмите  для восстановления существующего значения 44 счетчика 0.




#### : номер части верхнего счетчика





### 3.6 Варианты швейных данных


Некоторые швейные данные могут быть установлены для открытия, нажмите  для ввода интерфейса для редактирования данных шитья в соответствии с уровнем настройки режима 2 (как показано на рисунке справа).



: данные шитья открыты





: данные шитья закрыты


Когда кнопка нажата, интерфейс будет сдвинут между обратным отображением / отображением. После того, как нажата кнопка , пользователь может подтвердить, находится ли элемент данных шитья в состоянии открытия.





## 3.7 Изменение режима шитья


Нажмите  чтобы войти в интерфейс изменения типа шитья ( как показано на рисунке справа)

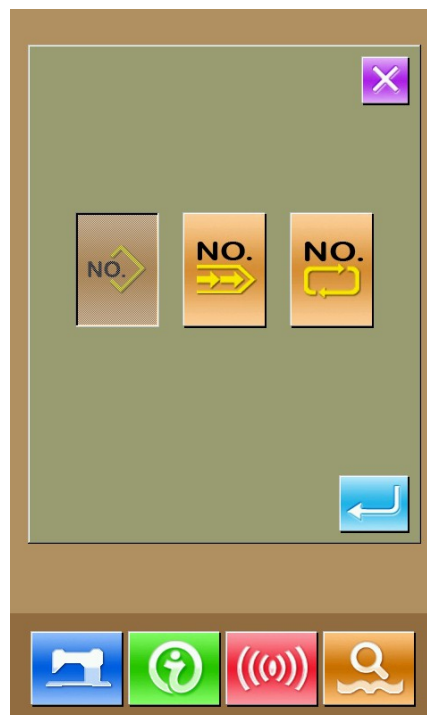
 : нормальное шов

 : продолжающийся стежок

 : циклический стежок


После подтверждения типа шитья нажмите 

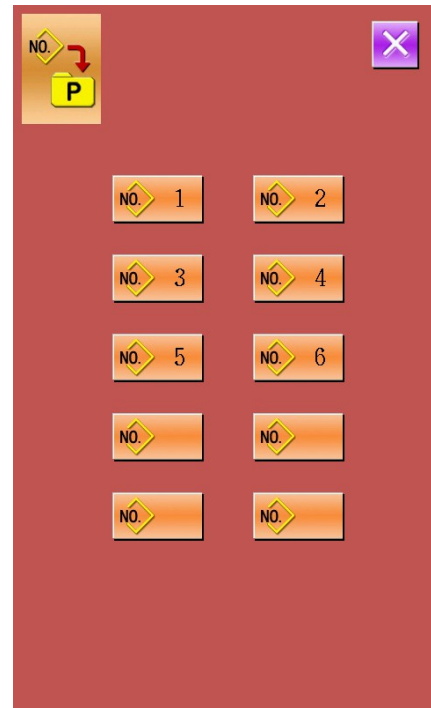
чтобы закончить операцию. Нажмите , для начал отображается интерфейс ввода данных выбранного типа шитья.



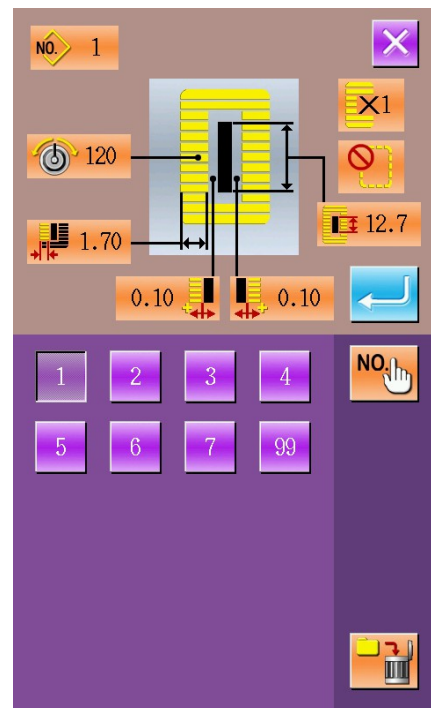
## 3.8 Зарегистратор шаблона на прямой кнопке

Зарегистрируйте номера шаблонов, которые часто используются с прямыми кнопками.


Нажмите  чтобы войти в данный интерфейс (как показано на правом рисунке)



10 номеров шаблонов могут быть зарегистрированы на прямых кнопках. На 10 отображаемых прямых кнопках пользователь должен нажать кнопку, которую он хочет зарегистрировать, а затем ввести интерфейс выбора шаблона. (как показано на рисунке справа)




: Запрос шаблона

: Удалить существующий

зарегистрированный шаблон

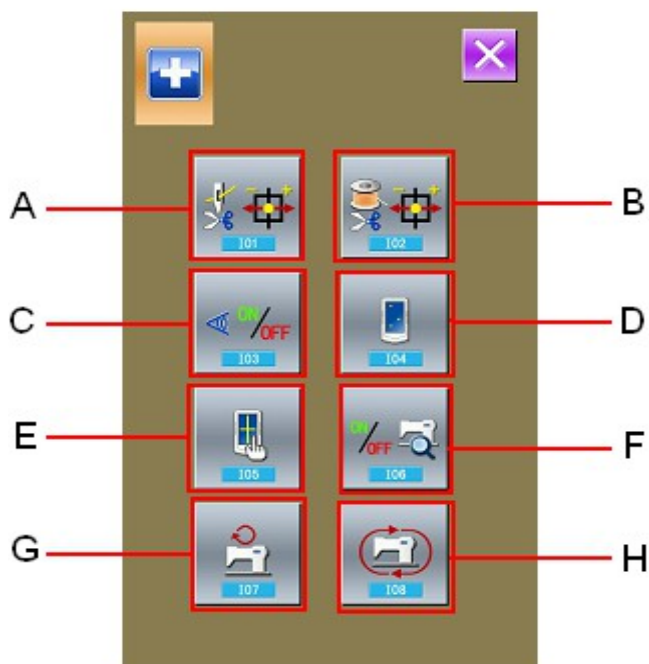
: Подтвердить выбор

### 3.9 Режим осмотра

В интерфейсе настройки уровня 2 нажмите  для входа в интерфейс режима осмотра (как показано справа).


Функция каждой фигуры показана ниже:

№.	Название
A	I01 Обрезка верхней нити
B	I02 Обрезка нижней нити
C	I03 Входной импульс
D	I04 Проверка ЖК-дисплея
E	I05 Коррекция сенсорной панели
F	I06 Контроль выхода
G	I07 тестовая скорость
H	I08 непрерывный ход



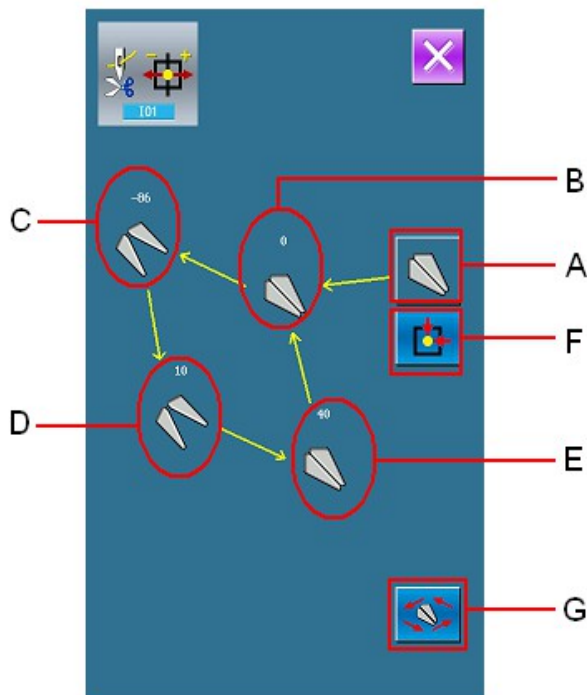
(1) Регулировка верхней обрезки нити

①Способ настройки

В интерфейсе Режим контроля, нажмите  ( I01 обрезка верхней нити ) для входа в интерфейс настройки обрезки верхней нити (как показано на рисунке справа):


**Обрезка верхней нити:**



№.	название	диапазон	Начальное значение
A	Начало позиции		
B	Исходное положение	-10~10	0
C	Освобождение позиции	-95~-80	-86
D	Положение для обрезки	0~20	10





<b>Е</b>	положение после обрезки	30~50	40
----------	----------------------------	-------	----

2. Выберите позицию режима, которую вы хотите настроить

Нажмите  G чтобы выбрать позиции (А, В,


С, D) для настройки, затем нажмите  / 

для настройки нужного значения, и последним нажмите  F чтобы вернуться в начало.

Нажмите  чтобы вернуться в интерфейс Режим осмотра.

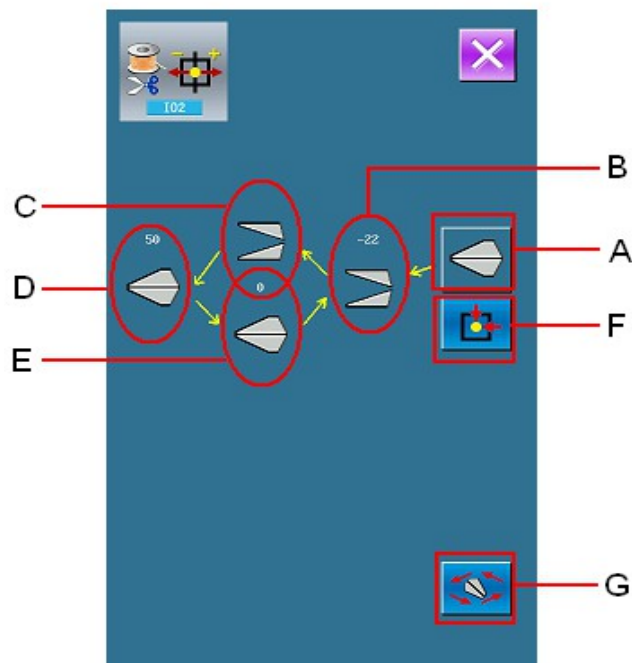
## (2) настройка обрезки нижней нити

### ① Способ настройки




В интерфейсе режима проверки нажмите  (I02 обрезка нижней нити) чтобы войти в настройку интерфейса нижней обрезки нити (как показано на рисунке справа)


### Обрезка нижней нити:

№.	Название	Диапазон	Начальное значение
<b>А</b>	Начало позиции		
<b>В</b>	Исходное положение	-10~10	0
<b>С</b>	Сбрасывание позиции	-35~-15	-22
<b>Д</b>	Положение для обрезки	-10~10	0
<b>Е</b>	положение после обрезки	40~60	50




○ Выберите позицию режима, которую вы хотите настроить

Нажмите  G чтобы выбрать позиции (A, B, C, D) для настройки, затем нажмите  / 

чтобы настроить необходимое значение, последним нажмите  F чтобы вернуться к

началу . Нажмите,  чтобы вернуться в интерфейс.

### (3) Testing method of inputted signal

В интерфейсе режима проверки нажмите  (103 входной импульс), для ввода в интерфейс

контроля ввода (см. справа). Пользователи могут подтвердить состояние входа каждого переключателя и датчика.

**ON: Включено**

**OFF: Выключено**

A: количество педалей

B: Датчик педали

C: обнаружение разрыва

D: датчик ножа

E: поворот головки к датчику

F: СТОП

G: Датчик движения иглы

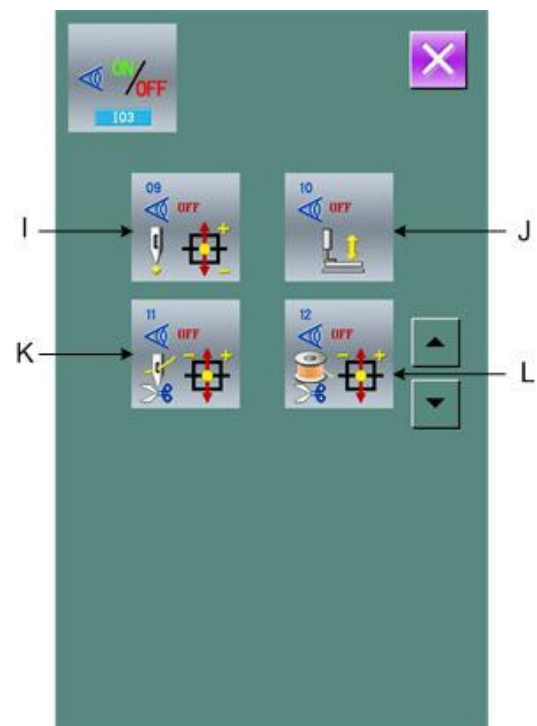
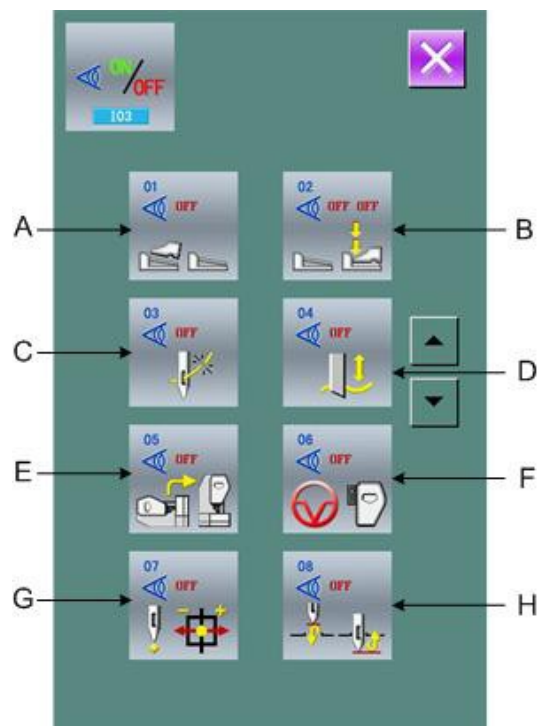
H: полулунный датчик швейной машины

I: Поиск источника питания

J: Поиск источника прессования

K: Восстановление двигателя обрезки нити

L: Кнопка восстановления обрезки нити



#### (4) Проверка ЖК-дисплея

В интерфейсе режима

инспекции, нажмите



Проверка ЖК-дисплея),

чтобы войти в интерфейс проверки ЖК-дисплея (как показано на рисунке справа). Проверьте, исчезает ли ЖК-дисплей в этом состоянии.



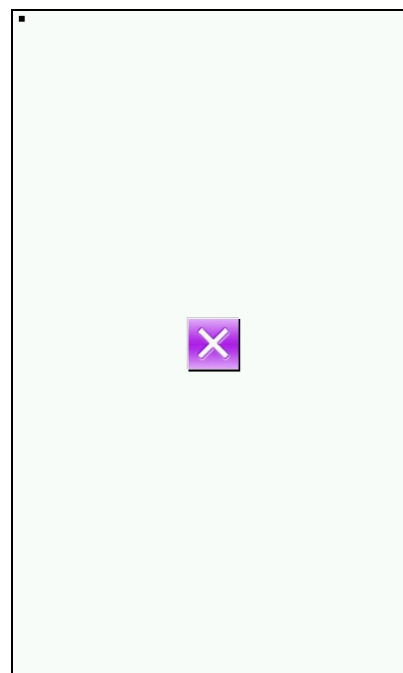
#### (5) Коррекция сенсорной панели

В интерфейсе режима инспекции нажмите




(I05 Коррекция сенсорной панели) для входа в интерфейс для коррекции сенсорной панели (как показано на рисунке справа). Поскольку исправление для четырех точек необходимо, пользователю лучше щелкнуть черное пятно на экране с помощью инструментов, таких как сенсорное перо. Система автоматически вернется к верхнему интерфейсу по завершении коррекции. Для отмены операции,

нажмите .



## (6) Методы проверки продукции

В интерфейсе режима проверки нажмите  (I06 Контроль выпуска) для входа в интерфейс



проверки вывода (как показано на рисунке справа). Состояние выхода соленоида можно проверить под этим интерфейсом.

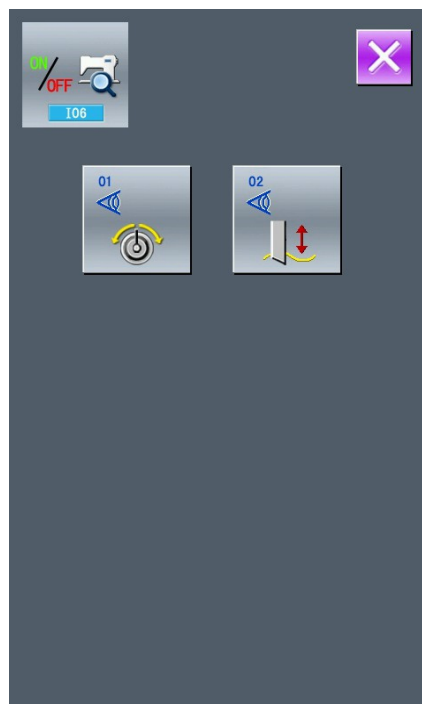


: соленоид натяжения нити




: соленоид ножа

нажмите  или  для проверки состояния выхода соленоида натяжения нити или соленоида ножа



## (7) Тестовая скорость


### ① Дисплей интерфейса тестовой скорости

В интерфейсе режима проверки нажмите  (I07тестовая скорость) для входа в интерфейс

для теста скорости (как показано на рисунке справа). В этом интерфейсе можно проверить скорость двигателя главного вала.

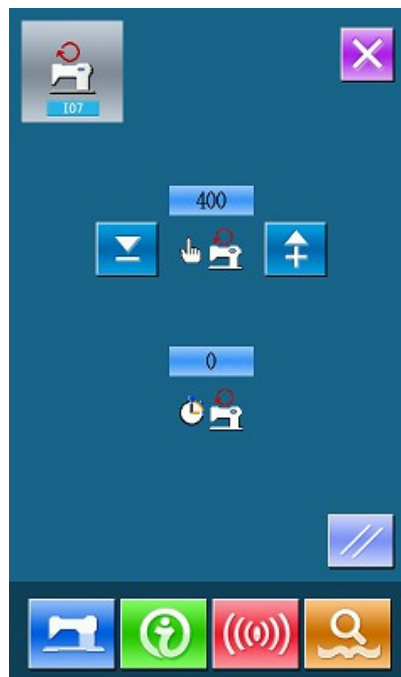
### ② установка тестовой скорости

Нажмите  и  для установки скорости

двигателя главного вала. Нажмите , то двигатель будет работать на заданной скорости. В настоящий момент фактическая

испытанная скорость . нажмите 

чтобы остановить машину..



## (8) Непрерывный запуск

① Отображение интерфейса для непрерывной работы

В интерфейсе Настройка Проверки,



( I08 Непрерывный запуск, чтобы войти в интерфейс непрерывного запуска (как показано на правом рисунке)



: Интервал действия





: начало проверки







: положение педали ВВЕРХ/ВНИЗ

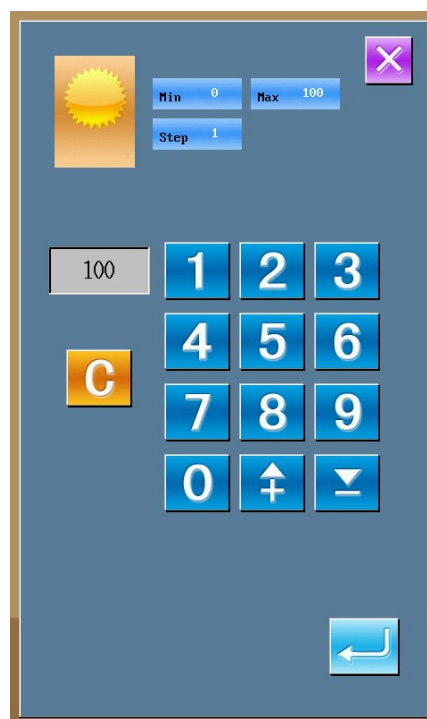


## ② Настройка непрерывной работы


Нажмите параметры установки в интерфейсе Непрерывный запуск, чтобы установить проверку интервала действия и ластовицы. Нажмите  для возврата к интерфейсу ввода данных, затем нажмите  и одновременно нажимайте педаль, система начнет непрерывную работу. Система может быть приостановлена выключением паузы во время непрерывного хода или использованием переключателя паузы, чтобы остановить непрерывный ход в интервале действия.

### 3.10 Регулировка яркости


В интерфейсе настройки уровня 2 нажмите  для входа в интерфейс для регулировки яркости (как показано на рисунке справа), значение яркости можно настроить от 0 до 100, используя  или , это также можно отрегулировать, введя значение с клавиатуры, а затем нажав .




### 3.11 Операция блокировки клавиатуры

В интерфейсе настройки уровня 2, нажмите  для входа в интерфейс настройки блокировки клавиатуры.

1 Блокировка клавиатуры.

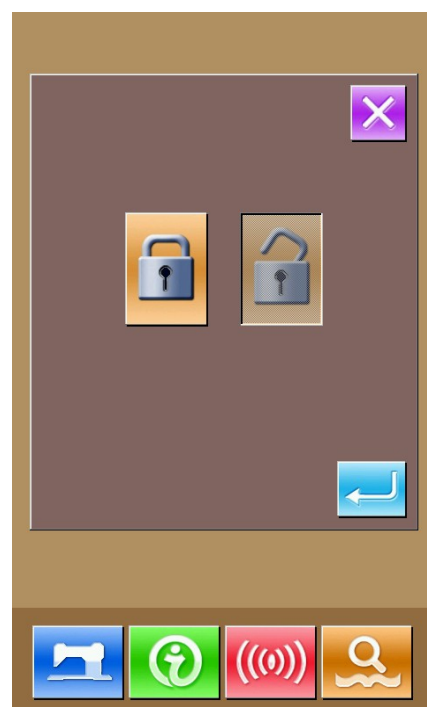
 : клавиатура разблокирована

 : клавиатура заблокирована

Нажмите  и  чтобы заблокировать клавиатуру.

② **Дисплей** состояния блокировки клавиатуры

Закройте интерфейс режима установки



параметров и вернитесь к интерфейсу ввода данных, как показано на рисунке справа. Мы наблюдаем, что есть рисунок, чтобы показать

статус блокировки  под номером шаблона.

Только доступные цифры отображаются под статусом блокировки клавиатуры.

### ③ Объем блокирующей клавиатуры

1. Обычный интерфейс ввода данных для шитья:

- 1) Регистрация образцов
- 2) Копирование образца
- 3) Название образца
- 4) Управление пользователем
- 5) Выбор лапки
- 6) Форма и соответствующие данные по шитью

Интерфейс 2.среднего шитья:

- 1) Настройка счетчика
- 2) Настройка натяжения нити иглы
3. Интерфейс непрерывного ввода данных:

- 1) Регистрация образцов
- 2) Копирование образца
- 3) Название образца
- 4) Объем подачи ткани
- 5) Удаление
- 6) Данные по шитью шаблона

4. Интерфейс непрерывной строчки:

- 1) Настройка счетчика
- 2) Настройка натяжения нити иглы

5. Цикл ввода данных с шифрованием:

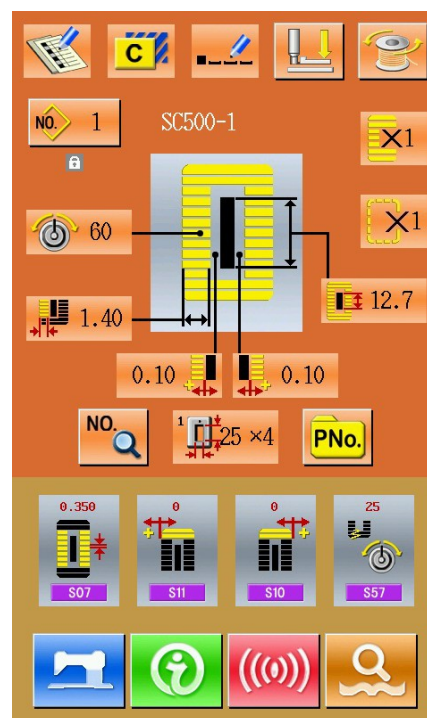
- 1) Регистрация образцов
- 2) Копирование образцов
- 3) Название образца
- 4) Удаление
- 5) Удалить все
- 6) сшивание ткани
- 7) регистрация дополнительного образца

6. Интерфейс строчки:

- 1) Настройка счетчика
- 2) Настройка натяжения нити иглы

7. Режим настройки параметров:

- 1) Параметр Уровень 1
- 2) Параметр Уровень 2
- 3) Издание паттерна Р
- 4) Управление пользователем
- 5) Выпуск данных об шитье




- 6) Режим контроля
- 7) выпуск изделия

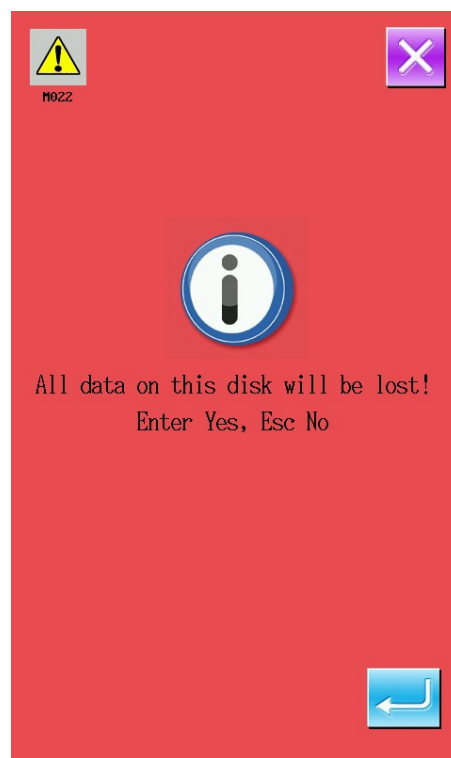
### 3.12 Инициализация диска U

В интерфейсе настройки уровня 2 , нажмите



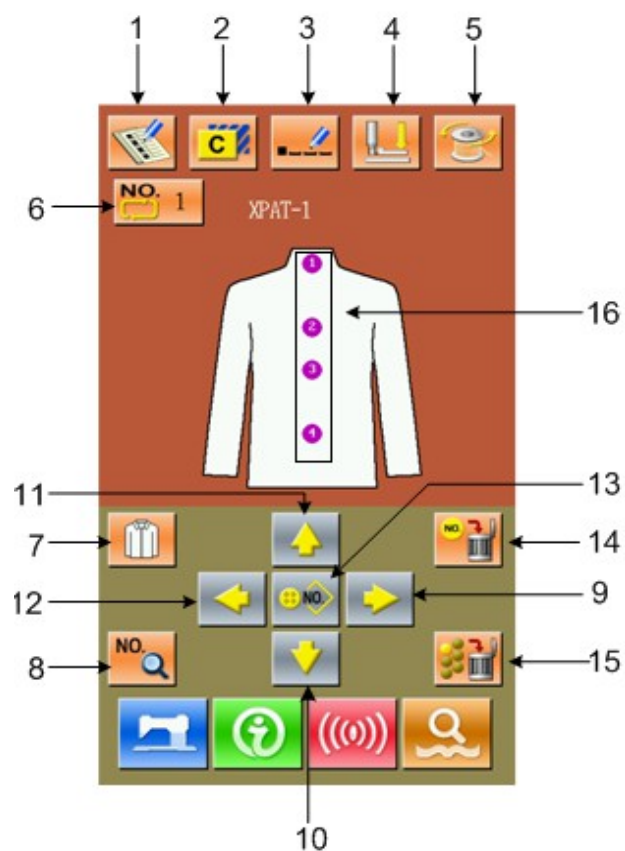
чтобы войти в данный интерфейс

Нажмите  чтобы удалить все данные диска U.






#### 4 Данные интерфейса входного цикла шитья

Эта функция заключается в том, чтобы сшить по шаблону множественные детали изделия в порядке цикла. В одном цикле можно вводить до 30 шаблонов, и может быть зарегистрировано до 20 циклов.

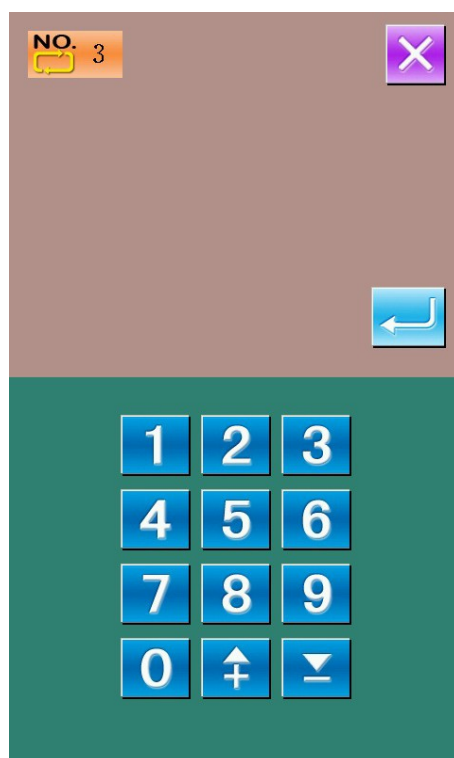


#### 4.1 Инструкция по функциям

No	рисунок	функции	примечания
1		регистрация нового образца	
2		Копирование образца	
3		название образца	
4		нитка	
5		намотка	
6		Выбор образца для циклической строчки	
7		Выбор ткани для сшивания	

8		Изменение данных шитья	
9~12		клавиша для перемещения значка	
13		клавиша для выбора образца	
14		Клавиша для удаления всех дополнительных матриц	Удалить дополнительный шаблон, выбранный значком
15		Клавиша для удаления всех дополнительных образцов	Удалить все дополнительные образцы в существующих данных швейного цикла
16		порядок шитья	


## 4.2 Запись шаблонов




Введите номер шаблона с клавиатуры, нажмите  чтобы закончить.

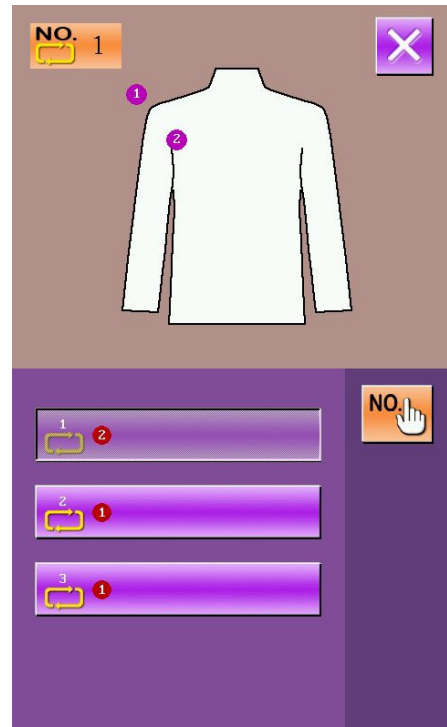
## 4.3 копирование шаблона

### ① выбор шаблона

Нажмите  для ввода интерфейса

Копирование шаблона (как показано на рисунке справа). Выберите желаемый шаблон среди

зарегистрированных, а затем нажмите .




### ② Введите номер недавно зарегистрированного шаблона

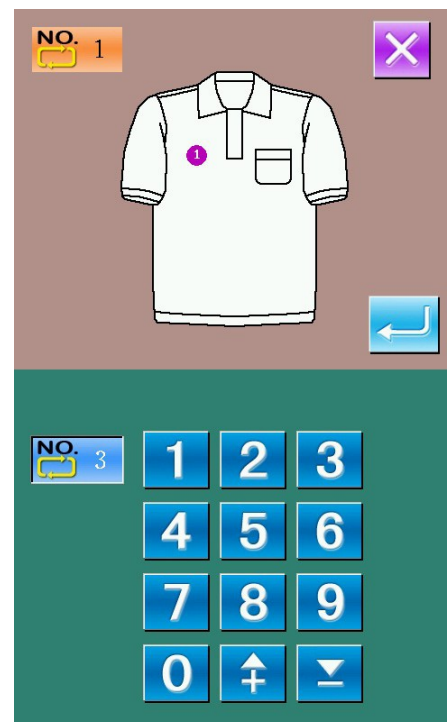
Верхняя часть показывает скопированный шаблон, выберите для него

незарегистрированный номер. Внимание:


зарегистрированный номер не может быть

зарегистрирован снова! Нажмите  чтобы

закончить операцию.



## 4.4 Выбор шаблонов для швейного цикла


Нажмите , чтобы войти в интерфейс выбора шаблонов швейного цикла (как показано на рисунке справа)

Операция такая же, как при работе с обычным выбором шаблона.





## 4.5 Изменение шаблона для циклического сшивания


### ① выбор шаблона


Нажмите клавиши направления , ,

 и  для выбора желаемой позиции,

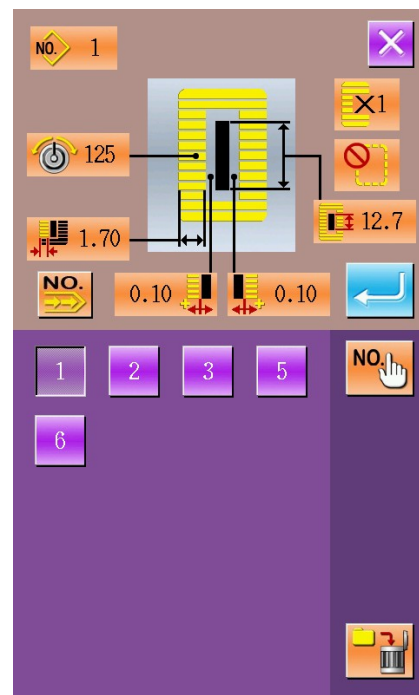
нажмите  чтобы войти в интерфейс выбора шаблона ( как показано на рисунке справа)


: Входной номер для поиска шаблонов

: удаление шаблона


: переход на выбор шаблонов для непрерывного сшивания

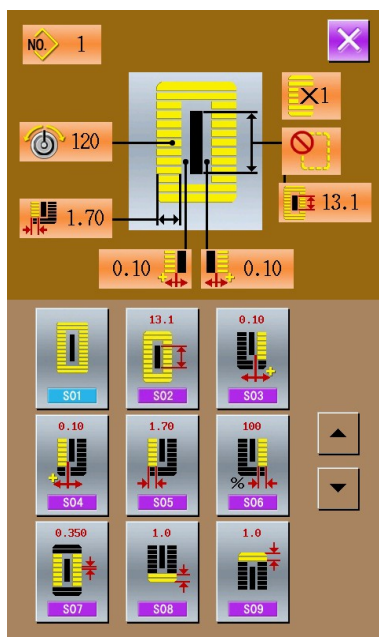
Выберите правильный шаблон и нажмите



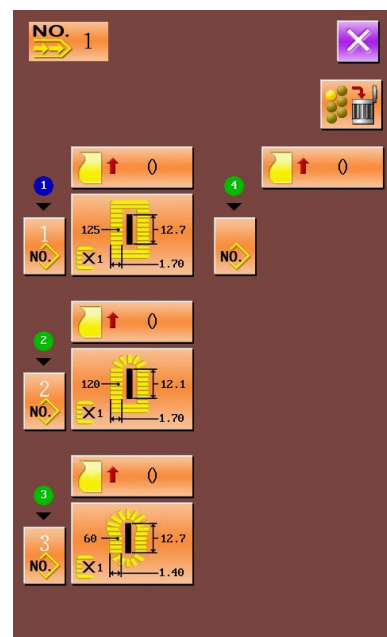
 чтобы закончить.

## 2 Модификация данных при шитье

Переместите значок к заданному шаблону, нажмите  чтобы войти в интерфейс для настройки данных шитья (как показано на рисунке ниже).




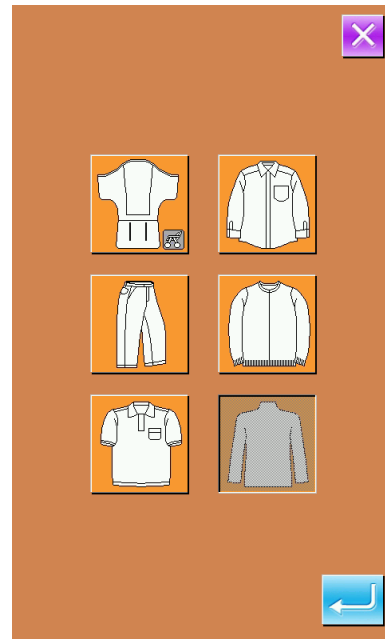
Левый рисунок - это изменения в данных обычного образца. При определенной работе, пожалуйста, используйте ссылку на раздел 1.10.




Правый рисунок - это издание по данным непрерывной строчки. При определенной операции, пожалуйста, введите данные непрерывной строчки.

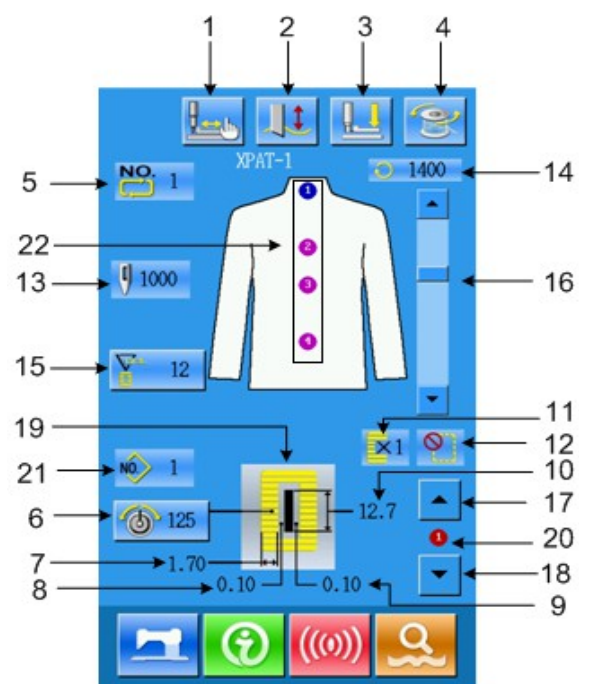
## 4.6 Изменение модели одежды

Нажмите  для входа в интерфейс (как показано на рисунке справа). В этом разделе пользователь может изменить эталонную конструкцию в интерфейсе ввода данных шитья.



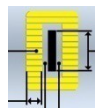
## 5 Интерфейс для циклического сшивания

Нажмите  чтобы войти интерфейс (как показано на рисунке)



## 5.1 Инструкция по функциям

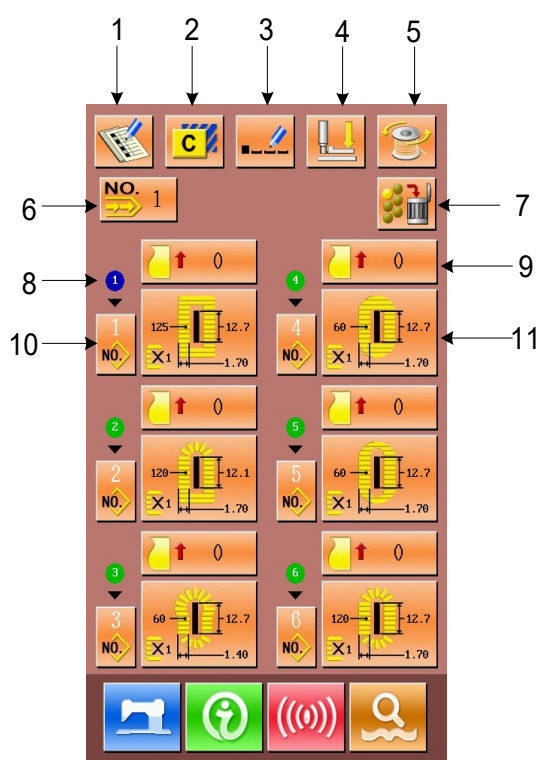
№.	рисунок	функции	примечания
1		Прямой шов	
2		Функция ножа	Переключение функции ножа
3		Нитка (нижняя лапка)	
4		намотка	
5		отображение номера образца	
6		Установка обрезки нити	
7		Отображение ширины левой окантовки	
8		Отображение ширины левой пазы ножа	
9		Отображение ширины правой пазы ножа	
10	Отображение длины разрезания ткани		
11		Отображение одиночного / двойного шва	
12		Отображение номера наметывателя	
13		Отображение общего количества стежков	
14		Отображение скорости в настоящее время	
15		Отображение значений счетчика  : швейный счетчик  : No. части счетчика	
16		Установка скорости	
17		обратый порядок шитья	Шитье в обратном порядке
18		Прямой порядок шитья	Последовательное шитье

19		отображение формы шитья	
20		Но последовательности при шитье.	
21		Пошив серийного номера	
22		последовательность шитья	

## 6 Интерфейс ввода данных непрерывной строчки







Без подъема лапки возможно непрерывно сшивать до 6 деталей изделия.

Зарегистрировать можно до 20 шаблонов.






### 6.1 Инструкции по функциям


№.	рисунок	функции	примечание
1		Запись новых шаблонов	
2		Копирование образца	
3		Название образца	
4		Нитка	

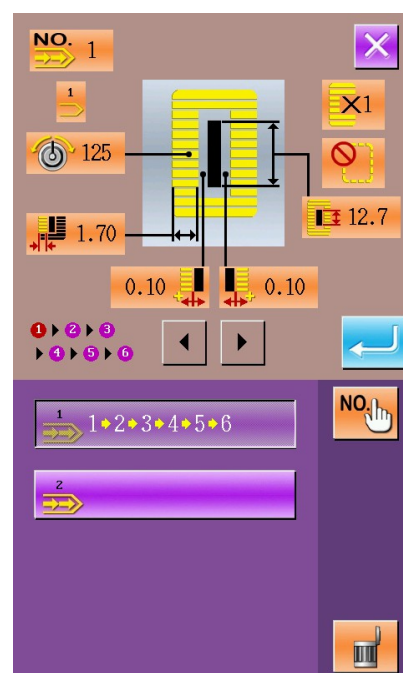
5		Намотка	
6		Выбор шаблона для непрерывной строчки	
7		Клавиша для удаления всех дополнительных настроек	Удаление всего дополнительного набора в существующих данных непрерывной строчки
8		Последовательность шитья	
9		Клавиша подачи питания	
10		клавиша для удаления дополнительных шаблонов	
11		Редактирование данных шитья	

## 6.2 Выбор шаблона для непрерывной строчки

Нажмите  чтобы войти в интерфейс для выбора образца (как показано на рисунке справа).

Нажмите  и  для поиска информации о зарегистрированных рисунках при непрерывном шитьи.

Выберите шаблон, затем нажмите  чтобы закончить.



## 6.3 Выпуск шаблона для непрерывной строчки

### ① настройка величины подачи


Нажмите  как на нижнем рисунке 1, чтобы войти в интерфейс для установки величины подачи (как показано на рисунке 2).



Рис. 2

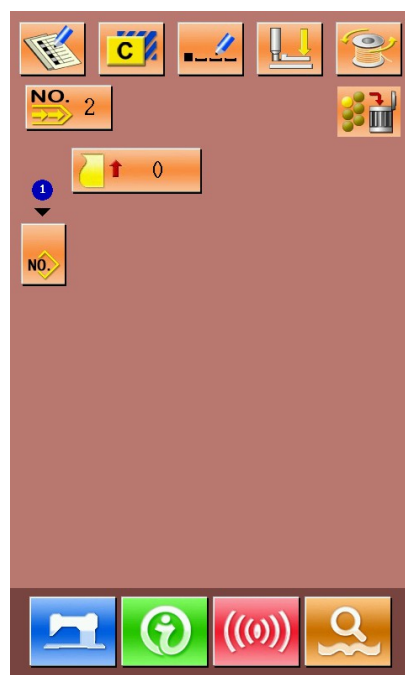

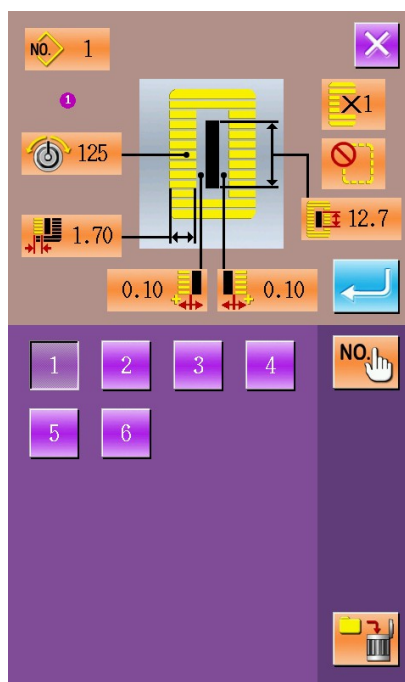




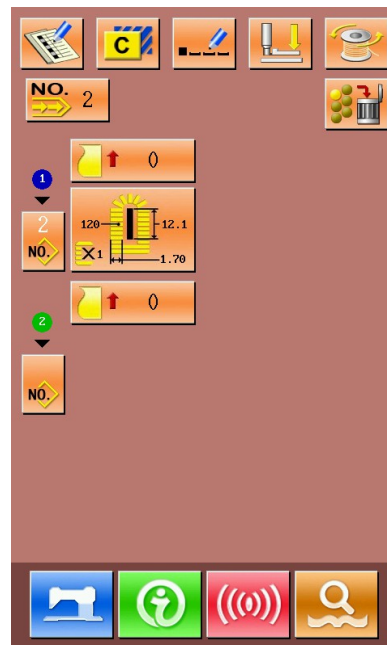
Рис. 1

### 3 Выбор шаблона

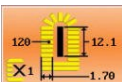
Нажмите  чтобы войти в интерфейс для выбора образца (как показано на рисунке справа)

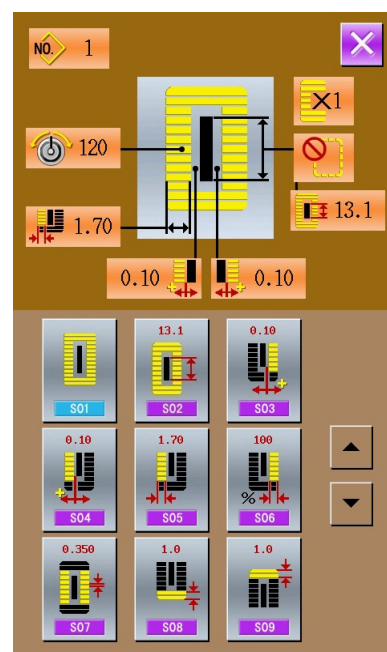


Выберите шаблон, нажмите  для подтверждения и нажмите  чтобы удалить действующий шаблон.




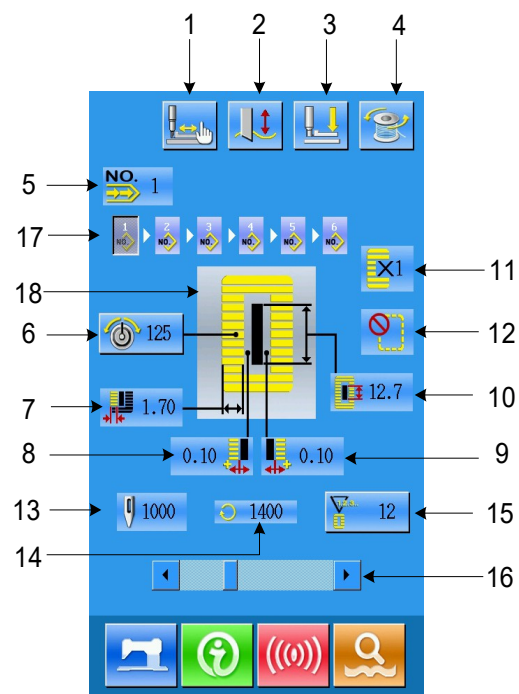
#### 4 Изменение швейных данных

Нажмите  чтобы войти в интерфейс для установки данных шитья (как показано на рисунке справа).












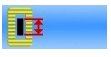









## 7 интерфейс для непрерывного шитья

Нажмите  чтобы войти в интерфейс для шитья (как показано на рисунке справа).



### 7.1 Инструкция по функциям

№.	рисунок	функции	примечания
1		Прямой шов	
2		Функция ножа	Функция движения ножа
3		Нитка (опустить прижимную)	
4		Намотка	
5		Отображение номера образца	
6		Настройка натяжения иглы	
7		Отображение ширины экрана слева	
8		Отображение левой ширины ножевой канавки	

9		Отображение правой ширины ножевой канавки	
10		Отображение длины разрезания ткани	
11		Отображение одиночной/ двойной строчку	
12		Отображение номеров обрезки	
13		Отображение общего количества стежков	
14		Отображение скорость шитья в настоящий момент	
15		Отображаемое значений счетчика  : швейный счетчик  : No. части счетчика	
16		Настройка скорости	
17		Номер шаблона, вводимый в данные непрерывного шитья	
18		Отображение формы шитья	


## 8 Функция связи

Функция связи позволяет пользователям загружать данные шитья, созданные другими швейными машинами, создавать данные шитья и сшивать детали изделия, созданные программным обеспечением для создания рисунков. Кроме того, эта функция позволяет пользователю загружать вышеупомянутые данные на диск U или персональный компьютер.

### 8.1 Обработка возможных данных

Обработка возможных данных по шитью приведена ниже. Соответствующие форматы данных описаны ниже:

Название данных		расширение	Содержание данных
Данные в формате Vector		*. V D T	Данные о точках ввода иглы

параметр		*. EPD	Форма, созданная швейной машиной
----------	---	--------	----------------------------------

В случае сохранения данных на диск U сохраните данные в папке файла DH\_PAT или система не сможет прочитать файл.

## 8.2 Внесение данных

### ① Отображение интерфейса связи


- 4 Нажмите клавишу связи (A) на интерфейсе ввода данных, затем отобразится интерфейс связи.

### ⑤ Выбор типа данных

Нажмите клавишу выбора данных (B), затем отобразится интерфейс данных.

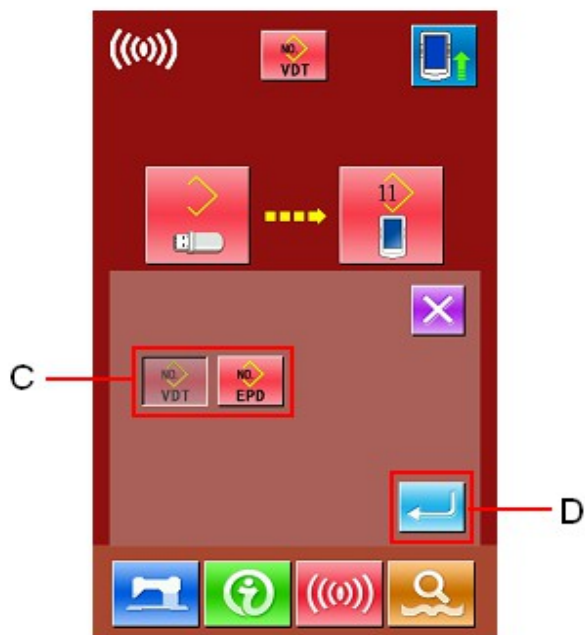


- 5 Выберите тип клавиши (C) в соответствии с типом связи. Выбранная клавиша отображается в обратном видео.
- 6 Определение типа данных. Нажмите клавишу подтверждения (D), закройте интерфейс, чтобы завершить выбор типа данных.
- 7 Выбор метода связи. Существует два способа связи, как описано ниже:


 : Данные, записанные с диска U на панель

 : Данные, записанные с панели на диск U

Нажмите клавишу связи в соответствии с пожеланиями.




- ⑤ Работа с записью данных с диска U на панель
  - (1) Выбор шаблона с диска U

Нажмите  для ввода интерфейса для выбора шаблона с диска U. Выберите файл данных, который хотите ввести.

 : выбрать все

 : Резервное видео

 : удаление

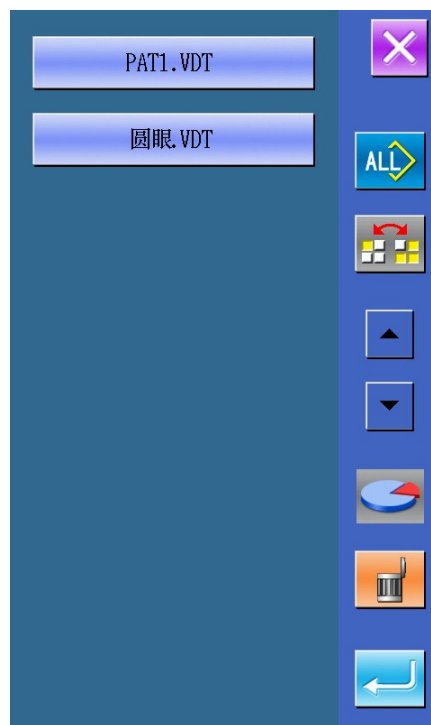
 : функция отдыха (в настоящее время

недоступна)

Выберите шаблон, который хотите ввести,

нажмите  для возврата к интерфейсу

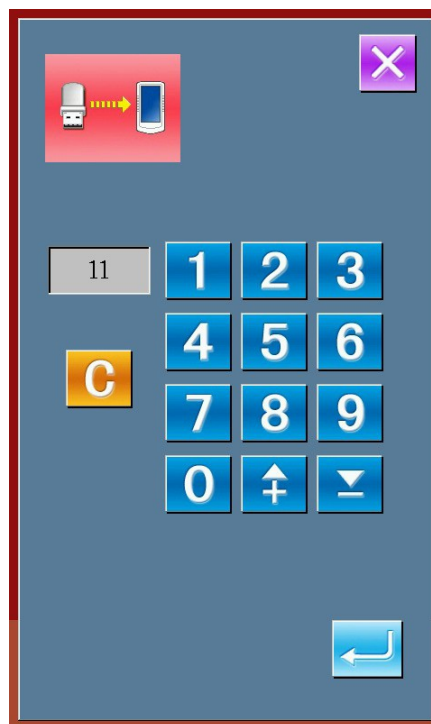
верхнего уровня.




(2) Подтверждение номер памяти

Номер выше  пустой номер шаблона, выберите один, который нравится.

Внимание: при копировании нескольких шаблонов с диска U за один раз пользователь не может установить номер памяти. Скопированный шаблон будет автоматически сохранен на пустой номер. Скопированный шаблон не может покрыть существующие шаблоны (этот шаблон может быть указан в режимах непрерывной строчки, циклической строчки и P).




(3) Начало связи


Нажмите клавишу связи  (L) для начала передачи данных. После связи система вернется к интерфейсу связи.




## ⑥ Работа записи данных с панели на диск U


Нажмите  для выполнения операции записи данных с панели на диск U.


### (1) Выбор шаблона из памяти

Нажмите  для входа в интерфейс для выбора шаблона из памяти. Выберите файл, который хотите ввести.

 : выбрать все

 : резервное видео

 : удаление

 : функция отдыха (в настоящее время

недоступна)

Выберите шаблон, который хотите ввести,

нажмите  для возврата к интерфейсу

верхнего уровня.

### (2) Начать общение


Нажмите клавишу связи 

(L) для начала передачи данных. После этого система вернется к интерфейсу связи. бразец, скопированный на U-диск, будет называться SC-5xx.EDP или SC-5xx.VDT. «Хх» - это количество шаблонов в памяти.

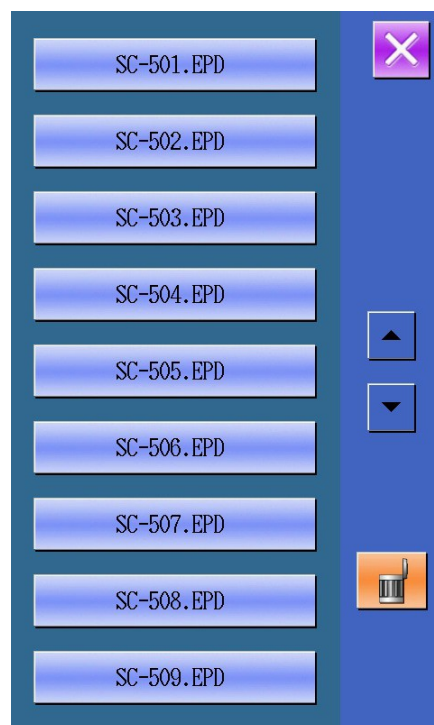
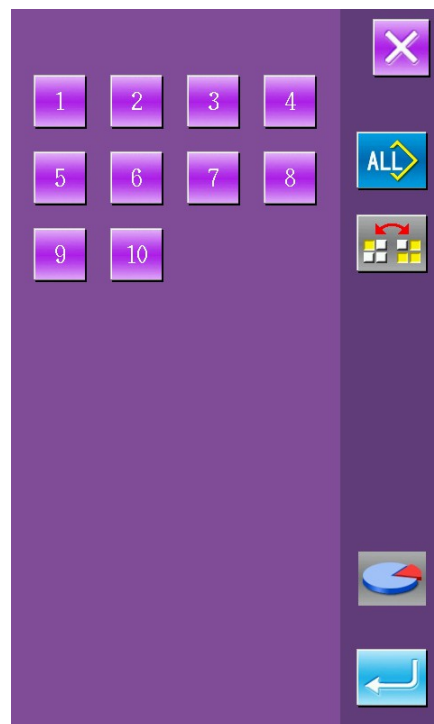
### (3) Удаление с диска U

Перед сообщением пользователь может удалить

шаблоны в U диске. Нажмите  для входа в


интерфейс, затем нажмите  чтобы удалить

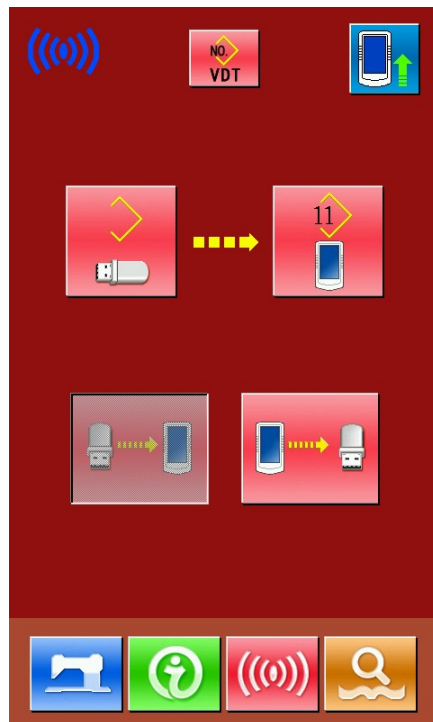
шаблон. Если шаблон с таким же номером существует на диске U, система спросит пользователя, следует ли заменить существующий шаблон.






## 8.3 Инструкция по обновлению


### ① Интерфейс отображения связи

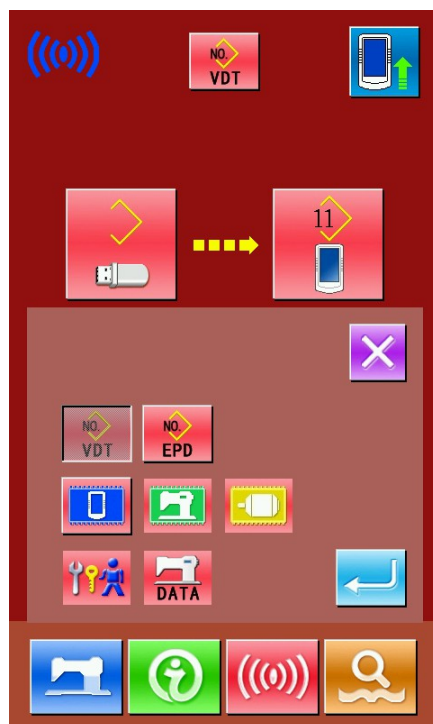
В интерфейсе данных шитья нажмите  и подождите 3 секунды, система войдет в состояние обновления (как показано на рисунке справа), а рисунок в правом верхнем углу станет синим.




### 3 Выбор типа обновления


Нажмите  для ввода статуса выбора связи, затем нажмите , последним нажмите  для связи.

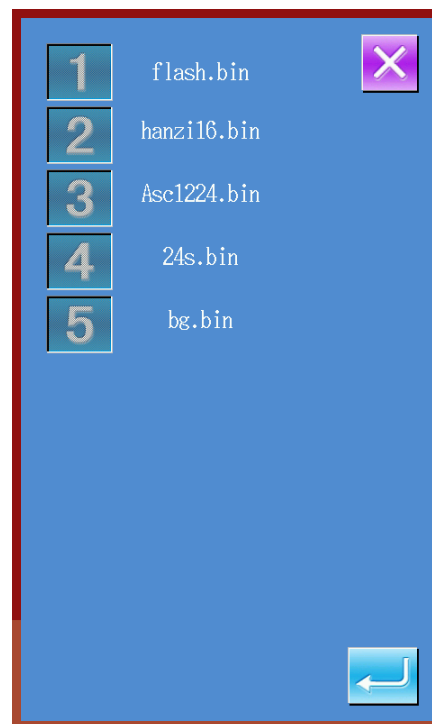
 : Клавиша обновления панели



④ Выберите файл обновления  выбрать

обновление, нажмите  для подтверждения

Нажмите  для начала обновления. После обновления перезагрузите машину, чтобы завершить обновление.



## 9 Информационная функция

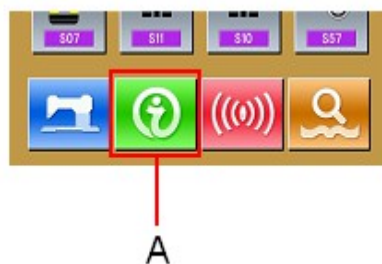
В информационной функции есть две функции, как показано ниже.

- 1) Время замены масла, время замены иглы, время очистки и т. д. Обозначаются, и предупреждение выдается, когда указанное время прошло;
- 2) Скорость может быть мгновенно остановлена, в этот момент сигнал усиливается, увеличивается также функция для отображения фактического выхода.

## 9.1 Проверка информации по ремонту и осмотру

### ① Отображение информационного интерфейса

Нажмите информационный клавишу (А) на переключателе. Раздел на экране ввода данных будет отображать интерфейс информации.

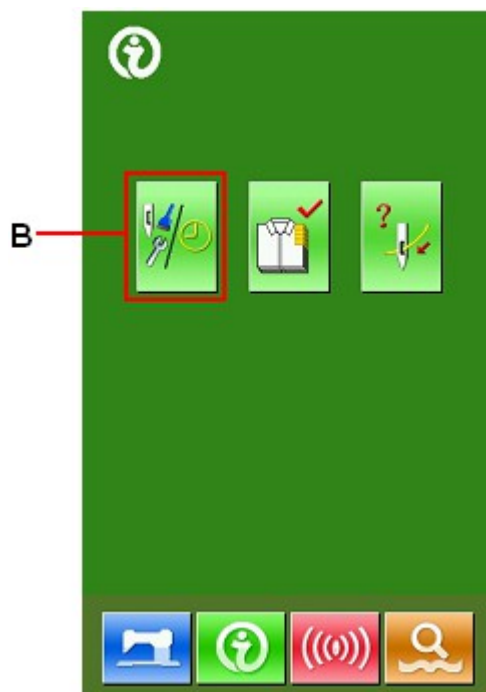


### 2 Отображение интерфейса ремонта и осмотра


Нажмите клавишу, отображающую информацию


об обновлении и проверке информации  и


она появится на экране.



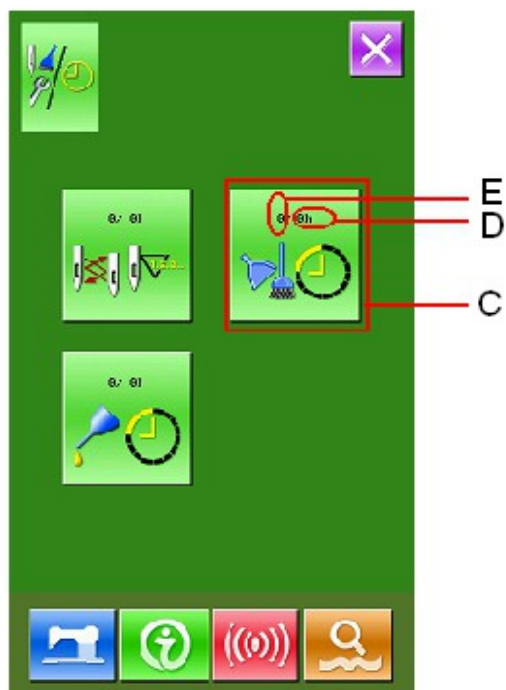
Информация о следующих трех пунктах отображается на экране информации о ремонте и осмотре.

 : Замена иглы (1,000 стежков)

 : время очистки (час)

 : Время замены масла (час)

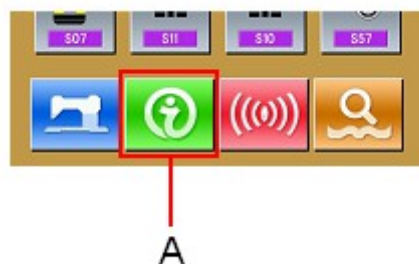
Интервал информирования о проверке для каждого элемента (С) отображается в D, а оставшееся время до замены отображается в E. Кроме того, оставшееся время до замены может быть очищено.



## 9.2 Введение времени обслуживания и ремонта


① Отображение экрана информации (уровень персонального обслуживания)

На экране ввода данных удерживайте информационную клавишу (A) в течение 3 секунд, интерфейс информации (уровень обслуживания) будет смещен. В интерфейсе отображаются 5 клавиш.





3 Отображение интерфейса обслуживания и ремонта.

Нажмите кнопку обслуживания и ремонта

 ( В ) в информационном интерфейсе.


※ В интерфейсе уровня обслуживания на нижней стороне находятся две клавиши, описания которых следующие:

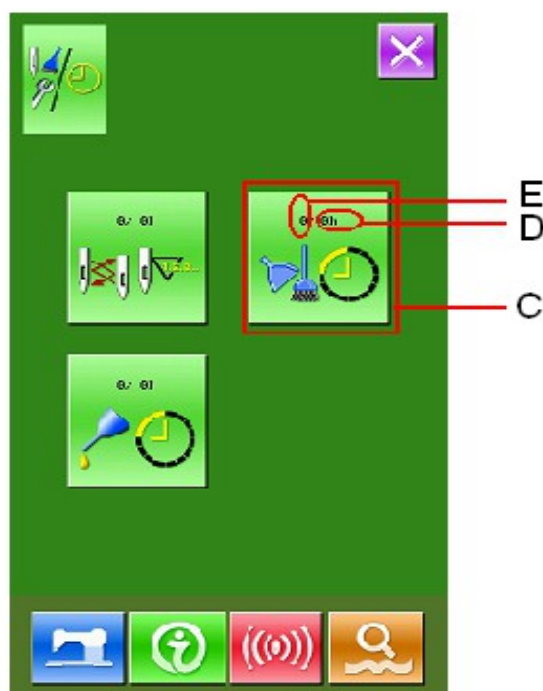
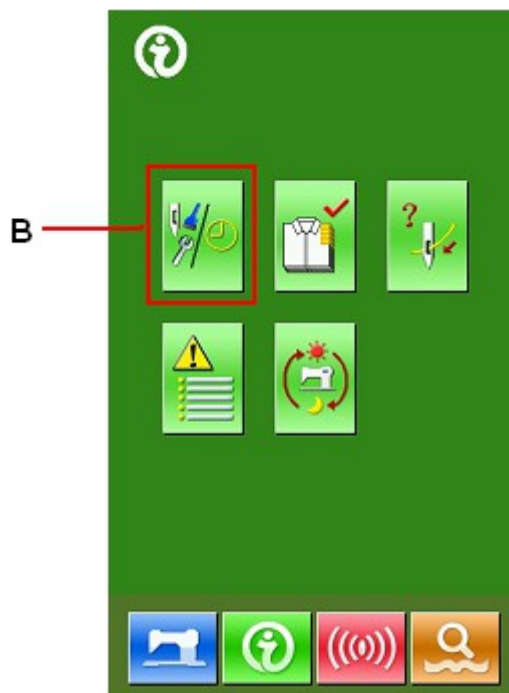
 : Предупреждающая запись

 : Запуск записи


○ Та же информация, что и в обычном интерфейсе обслуживания и осмотра, отображается в интерфейсе информации об обслуживании и ремонте.

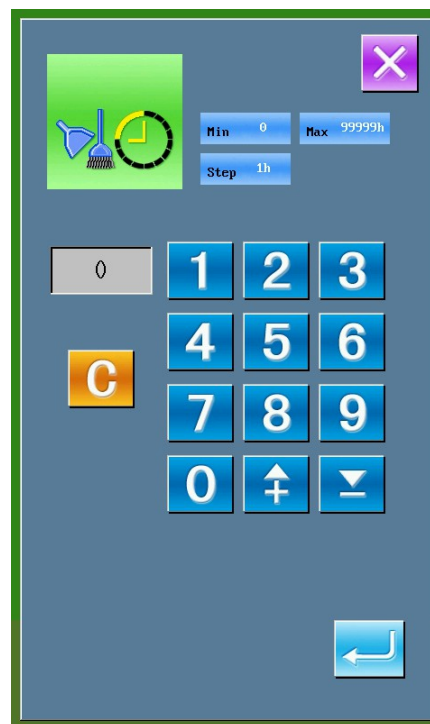
Нажмите кнопку ( С ) чтобы изменить время обслуживания, как вы пожелаете.

Нажмите  установить время очистки.




## 6 Установка элемента для обслуживания и ремонта

Установите установленное значение элемента обслуживания и ремонта на 0, система остановит функцию обслуживания и ремонта. Введите заданное значение элемента обслуживания и ремонта с помощью цифровой клавиатуры, а затем нажмите  для подтверждения.



## 9.3 Способ включения предупреждения

Когда назначенное время проверки достигнуто, появляется предупреждающий интерфейс. Нажмите  чтобы выпустить предупреждение. Перед тем, как освободить время обслуживания и ремонта, информационный предупреждающий интерфейс выйдет на каждый шов.

Ниже приведен код предупреждения для каждого элемента.

- Замена иглы: M012
- Время очистки: M013
- Время замены масла: M0149.4

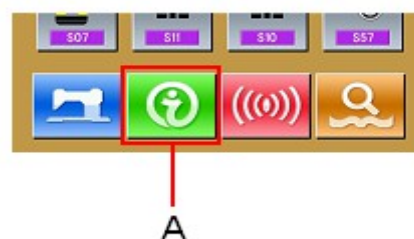
### Информация о контроле за производством

В интерфейсе управления производством система может отображать количество продукции с начала и до настоящего момента и количество целевых показателей производства, при условии получения начального порядка. Существует два способа ввода интерфейса управления производством, как показано ниже:

#### 9. 4. 1 Через информационный интерфейс

##### ① Отображение информационного интерфейса

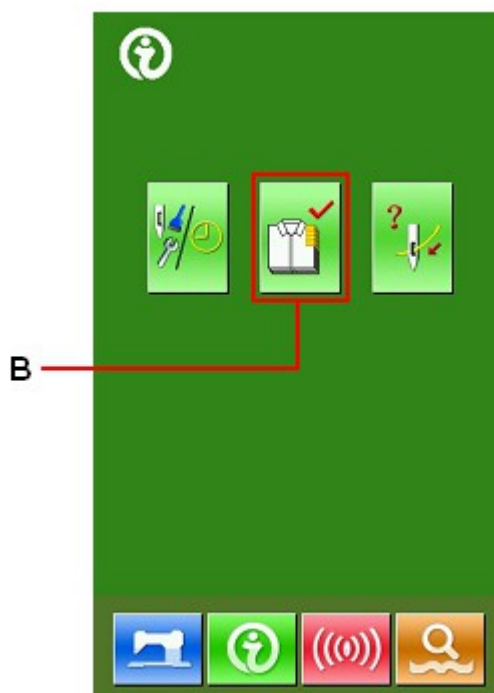
Нажмите информационный ключ (A), расположенный на коммутационной части в интерфейсе ввода данных, затем система отобразит информационный интерфейс.



#### ④ Отображение интерфейса

##### управления производством

Нажмите клавишу отображения интерфейса управления производством (В) в информационном интерфейсе, чтобы войти в него (как показано на рисунке справа).



На интерфейсе управления производством отображается пять элементов:

##### **A:** Целевое значение в настоящее время

Количество целевых объектов автоматически отображается в соответствии с временем основного тона.

##### **B:** Реальное значение

Количество готовых фигур отображается автоматически.

##### **C:** Конечное целевое значение

Задайте количество продуктов конечной цели.

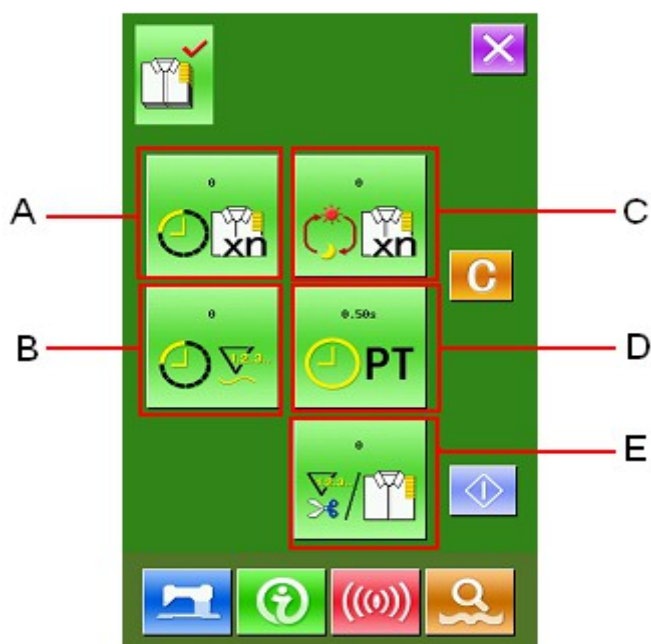
##### **D:** Время шивания

Время (второе), необходимое для установки одного хода.

##### **E:** Количество обрезки нити

Установите количество обрезки нити за один ход. Количество обрезки нити связано с вычислением фактического значения.


Если количество обрезки нити установлено как 1, фактическое значение будет рассчитываться при каждом прогрессе. Если количество обрезки нити установлено как 2, фактическое значение



будет вычисляться каждые два хода.  
Остальное делается таким же образом.  
Если количество обрезки нити  
установлено как 0, расчет не будет  
выполнен.

#### 9. 4. 2 Через интерфейс для шитья

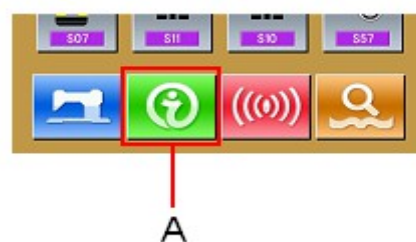
##### ① Отображение интерфейса шитья

Нажмите клавишу «Готово»  в  
интерфейсе ввода данных, чтобы  
показать интерфейс шитья.

##### ○ Отображение интерфейса управления производством

Нажмите информационную клавишу (A)  
на интерфейсе шитья, чтобы войти в  
интерфейс управления производством.

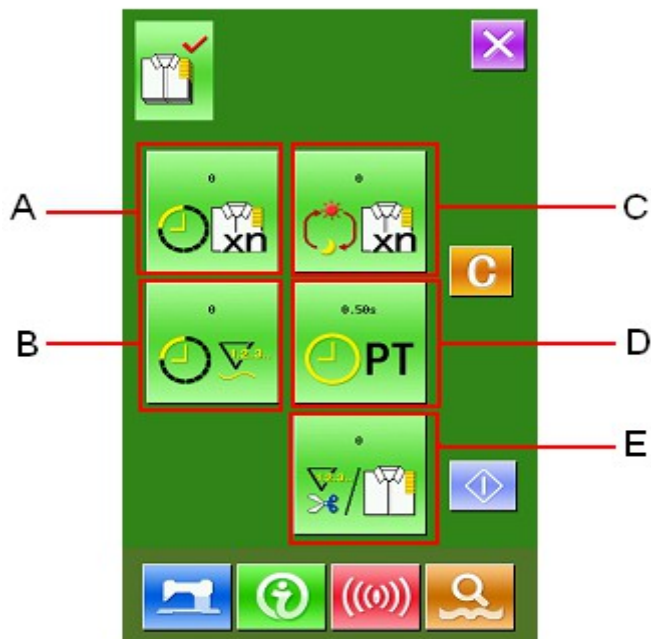
Отображаемое содержимое и функции  
совпадают с описанием в 9.4.1.



## 9.5 Информация о контроле за производством

### ① Отображение интерфейса управления производством


Чтобы войти в интерфейс управления производством, пожалуйста, обратитесь к разделу 9.4.



### 4 Входное значение конечной цели

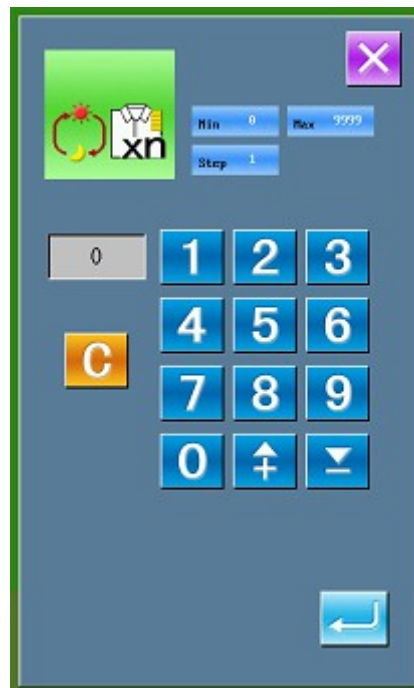
Сначала укажите количество целевых единиц производства в процессе, с которого выполняется шитье.

Нажмите клавишу конечного целевого

значения  (C) для ввода в интерфейс


конечного целевого значения. Нажмите цифровые клавиши или кнопку плюс и кнопку уменьшения, чтобы ввести нужную цифру,


затем нажмите  для подтверждения.



## 5 Время входной подачи

Введите время основной подачи, необходимое в одном процессе. Нажмите


клавишу  (D) на первой странице


введите интерфейс для ввода времени основной подачи. Нажмите цифровые клавиши или кнопку плюс и кнопку уменьшения, чтобы ввести нужную цифру, а затем нажмите  для подтверждения.



## 6. Введите количество обрезки нити.


Затем введите среднее количество обрезки нити в одном процессе. Нажмите клавишу


обрезки нити  (E) для ввода количества

обрезки нити. Нажмите цифровые клавиши или кнопку плюс или кнопку уменьшения, чтобы ввести нужную цифру, затем клавишу  для подтверждения.




- 6 Начало подсчета количества единиц продукции



Нажмите  (I) чтобы начать подсчет.


Текущее целевое значение: Нажмите  для начала подсчета..

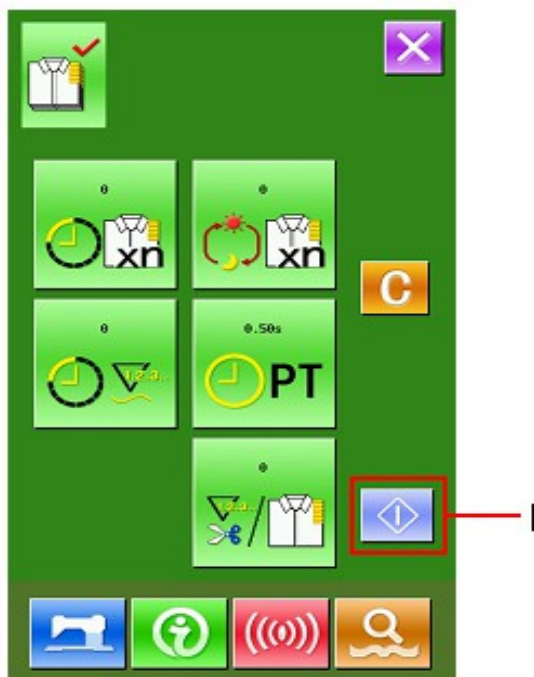
- 7 Реальное значение. Войдите в интерфейс управления производством, чтобы начать подсчет через интерфейс шитья.

### 8 Остановка счета


Под статусом подсчета отображается клавиша СТОП . Нажмите ее, чтобы остановить



счет. После окончания подсчета, клавиша  обобразится у клавиши СТОП. Для продолжения подсчета, нажмите снова .


Считанное значение не будет очищено до тех пор пока нажата клавиша очистки .




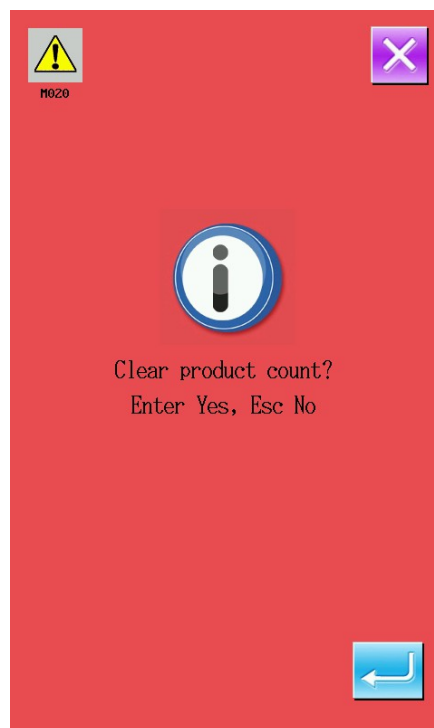
### 9 Очистить подсчитанное значение

При очистке подсчитанного значения убедитесь, что счетчик остановлен, а затем нажмите кнопку «Очистить» .


Текущее целевое значение  и фактическое значение  могут быть очищены.

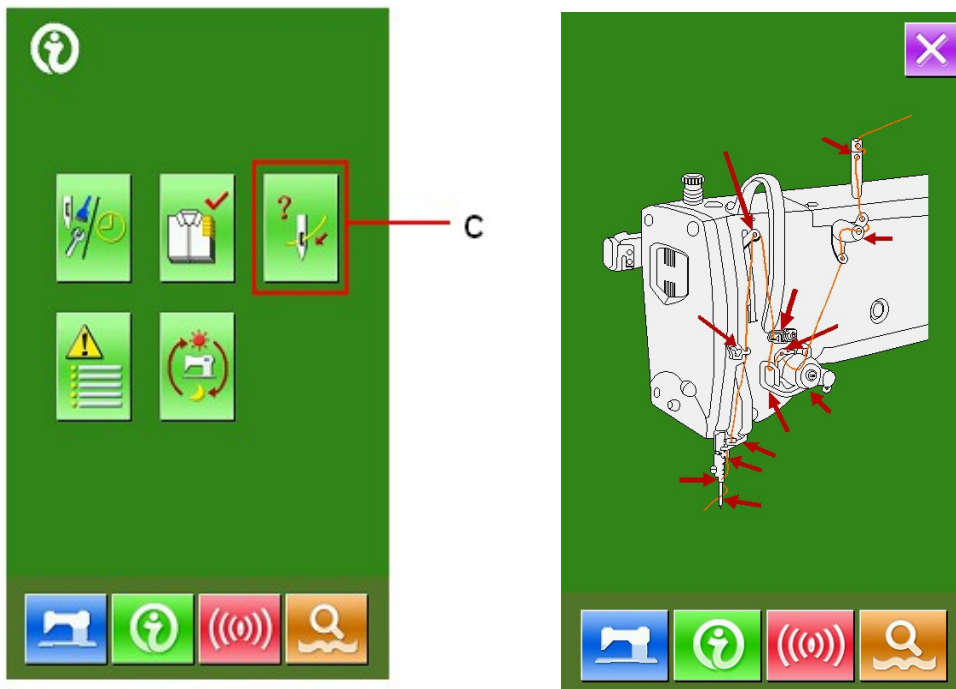
Нажмите клавишу  для входа в интерфейс подтверждения очистки.

В интерфейсе нажмите  для подтверждения очистки.




## 9.6 Отображение диаграммы обрезки нити

В интерфейсе обслуживания, после нажатия клавиши обрезки нити  (С) отобразится диаграмма обрезки нити. Соблюдайте это при выполнении обрезки.




## 9.7 Предупреждающий учет

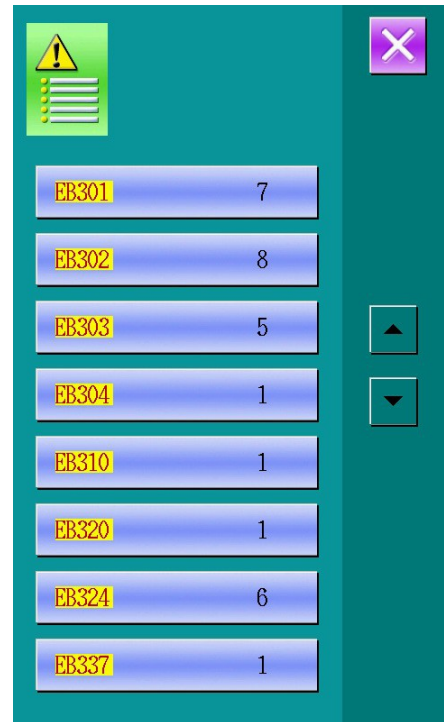
В интерфейсе уровня обслуживания, нажмите 

чтобы запросить предупреждения.

Например, 

, EB301 проблема, 7 это время предупреждения.

Нажмите  чтобы проверить детали предупреждения.



## 9.8 Запуск записи

В интерфейсе уровня обслуживания, нажмите 

чтобы проверить текущую информацию о машине.



: Накопленное время работы ( час )



: Накопленное время для обрезки нити



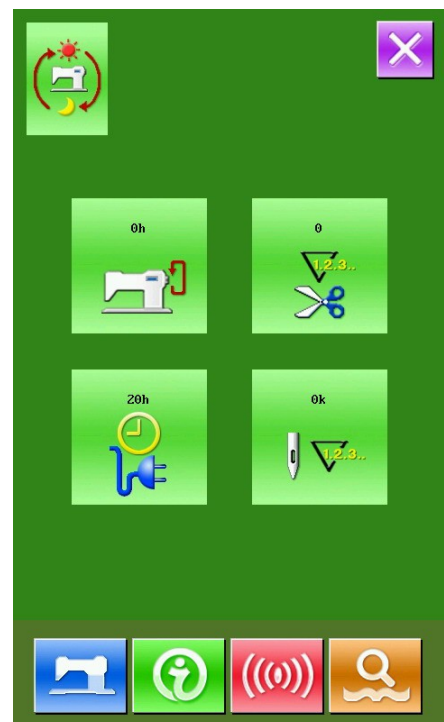
: Накопленное время включения питания

( час )



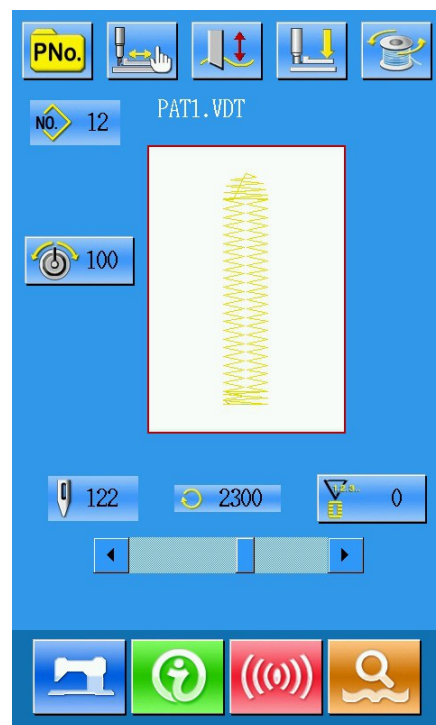
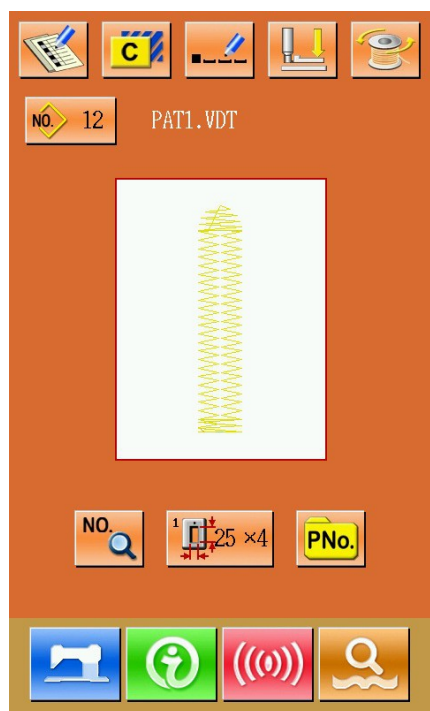
: Накопленное количество


строчек ( 1000 стежков )



# 10 Управление шаблоном VDT

Шаблоны в VDT-типе могут быть сгенерированы с использованием программного обеспечения для создания шаблонов. После того, как шаблон был введен в память с диска U, интерфейсы ввода и шитья данных отображаются следующим образом:



Нажмите  для ввода интерфейса для установки данных шитья (как показано на рисунке справа):

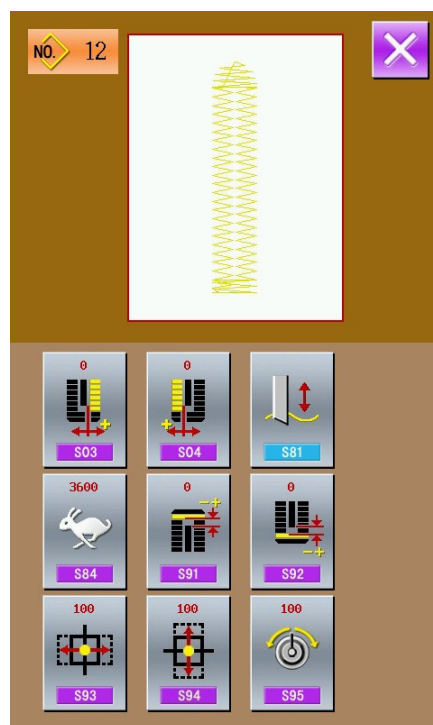





Таблица данных для шитья шаблонов VDT:














No.	Значения	диапазон	Единица Измер.	Начальное значение
S03 	Ширина канавки ножа, правая Этот пункт устанавливает зазор между ножом для резки ткани и правой параллельной секцией.	-2.00~2.00	0.05mm	0
S04 	Ширина канавки ножа, левая Этот пункт устанавливает зазор между ножом для резки ткани и левой параллельной секцией.	-2.00~2.00	0.05mm	0
S81  	Движение ножа Этот предмет устанавливает «С движением / без движения» обычного ножа для резки ткани. : Отключение ножа : Нормальное движение ножа			нормальное движение ножа
S84 	Максимальное ограничение скорости Этот пункт устанавливает максимальное значение оборотов швейной машины. Значение ограничено K07 (Установить ограничение максимальной скорости)	400~4200	100об/мин	Parameter K07
S91 	1-я компенсация	-9~9	1 стежок	0
S92 	2-я компенсация	-9~9	1 стежок	0
S93 	Коэффициент увеличения / уменьшения (направление X)	20~200	1%	100
























S94		Коэффициент увеличения / уменьшения (направление Y)	20~200	1%	100
S95		опорное значение напряжения	0~200	1	100

## 11 Приложение

### 11.1 Список предупреждений

№.	Дисплей предупреждающий	Название проблемы	Как починить
EB001		Педаля не находится в промежуточном положении.	самовосстановление
EB002		Экстренная остановка	нажать 
EB004		Слишком низкое напряжение (300 В)	Выключить машину
EB005		Слишком высокое напряжение (300 В)	самовосстановление
EB007		Перегрев IPM или перегрузка по току	Выключить машину
EB008		Напряжение дополнительного устройства (24 В) Ошибка	Выключить машину
EB013		Ошибка кодирования или не подключена	Выключить машину
EB014		Ошибка двигателя	Выключить машину

EB015		Диапазон сшивания	Выключить машину
EB016		Ошибка верхнего положения иглы-стержня	Нажать 
EB017		Ошибка детектора	Нажать 
EB018		Ошибка положения ножа	Выключить машину
EB019		Аварийный выключатель находится в неправильном положении	самовосстановление
EB020		Подтверждение наклона головки машины	Выключить машину
EB024		Панель подключена к машине, отличной от предполагаемой	Выключить машину
EB025		ошибка обнаружения происхождения X	Выключить машину
EB026		ошибка обнаружения происхождения Y	Выключить машину
EB027		Ошибка обнаружения дефекта прижимного устройства	Выключить машину
EB028		Ошибка обнаружения начала обрезки верхней нити	Выключить машину
EB029		При ошибке обнаружения начала обрезки нити	Выключить машину
EB030		Ошибка связи с ходовым драйвером	Выключить машину
EB031		Перегрузка по току двигателя	Выключить машину

EV032		Ошибка источника питания драйвера	Выключить машину
EV035		Ошибка двигателя обрезки верхней нити	Нажать 
EV036		Ошибка двигателя при обрезке нити	Нажать 
EV037		Нож не может вернуться	Нажать 
EV038		Ошибка датчика ножа	Нажать 
EP301		Не существует шаблона	Нажать 
EP302		Ошибка данных файла шаблона	Нажать 
EP303		Нет шаблона в памяти	Нажать 
EP304		Не удастся удалить существующий шаблон	Нажать 
EP305		Емкость памяти слишком мала.	Нажать 
EP306		Удалить последний шаблон	Нажать 
EP307		Ошибка связи	Выключить машину
EP308		Ошибка заказа	Выключить машину
EP309		Шаблон существует	Нажать 
EP310		Не существует номер шаблона	Нажать 

EP311		Ошибка параметра	Нажать 
EP312		Полный пошив конвейера	Нажать 
EP313		Нет счетчика	Нажать 
EP314		Не удалось прочитать файл обновления с диска U	Нажать 
EP315		Расчет по площади шитья	Нажать 
EP316		Tie stitching presser size error at sewing end	Нажать 
EP317		Tie stitching presser size error at sewing start	Нажать 
EP318		Initialization error	Нажать 
EP319		Prohibit to input	Нажать 
EP320		Knife size error	Нажать 
EP321		Non-agreement of system version	Выключить машину
EP322		File size too large	Нажать 
EP323		Read error	Нажать 
EP324		Write error	Нажать 
EP325		Basting presser size error	Нажать 
















EP326		Presser size error (Width)	Нажать 
EP327		Presser size error (Front)	Нажать 
EP328		Presser size error (Right)	Нажать 
EP329		Presser size error (Left)	Нажать 
EP330		Presser size error (Left & Right)	Нажать 
EP331		Eyelet knife length error	Нажать 
EP332		Eyelet shape length error	Нажать 
EP333		Calculation error	Нажать 
EP334		Flow bar-tacking compensation error	Нажать 
EP335		Failure in software update	Выключить машину
EP336		Low battery	Нажать 
EP337		Non-exist the pattern data	Нажать 

## 11.2 Hint List

No.	Название подсказки
M001	Подсказка удаления шаблона
M002	Подсказка вставки диска U
M003	Не Можете Найти Шаблон Данных В U Диск
M004	Намек экземпляра все картины от диска U к панели
M005	Подсказка записи всех шаблонов с панели на диск U
M006	Намек потребности поворота -
M007	Намек над установленным рядом
M008	Подсказка об удалении всех вложенных шаблонов
M009	Намек на восстановление исходных настроек
M010	Подсказка удаления Суб-шаблона
M011	Подсказка выключения питания после успешного обновления
M012	Намек замены иглы
M013	Намек времени чистки
M014	Намек замены масла
M015	Подсказка об удалении файла
M016	Подсказка о замене файла
M017	Намек значения расчистки счетчика замены иглы
M018	Намек значения расчистки счетчика замены масла
M019	Намек значения расчистки счетчика времени чистки
M020	Намек значения расчистки счетчика контроля над производством
M021	Намек на отсутствие предупреждения
M022	Подсказка инициализации диска U

## 11.3 Original Data List

The following is the original data list.

No	Item	Unit															
S01	Форма пошива/шва	mm															
S02	Длина Отрезка Ткани	mm	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
S03	Ширина Паза Ножа Правая	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
S04	Ширина Паза Ножа Левая	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
S05	Левая Ширина над-выпушки	mm	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.40	1.40	1.40	1.40	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
S06	Соотношение правой и левой фигуры	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
S07	Тангаж на параллельном разделе	mm	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
S08	2-ой бар-лавировать длина	mm	1.0	—	1.0	—	1.5	3.0	1.0	—	1.5	3.0	—	1.0	1.0	1.5	3.0
S09	1-ый бар-лавировать длина	mm	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S10	Компенсация ширины захвата прутка, справа	mm	0	—	0	—	0	—	0	—	0	—	—	0	0	0	—
S11	Компенсация ширины захвата штанги слева	mm	0	—	0	—	0	—	0	—	0	—	—	0	0	0	—
S12	Flow bar-смещение лавирования, слева	mm	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	0.85	—	—	—	—	0.85
S13	Бар потока-смещение лавирования, справа	mm	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	0.85	—	—	—	—	0.85
S14	Длина формы отверстия	mm	—	—	—	—	—	—	2.0	2.0	2.0	2.0	—	—	—	—	—
S15	Количество стежков формы ушка	Stitch	—	—	—	—	—	—	3	3	3	3	—	—	—	—	—
S16	Ширина отверстия	mm	—	—	—	—	—	—	1.0	1.0	1.0	1.0	—	—	—	—	—
S17	Ширина отверстия	mm	—	—	—	—	—	—	3.0	3.0	3.0	3.0	—	—	—	—	—
S18	Длина отверстия	mm	—	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	—	2.0	—	—	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
S19	Количество швов радиальной формы	Stitch	—	—	3	3	3	3	—	3	—	—	—	—	—	—	—
S20	Усиление радиальной формы, с/без	—	—	—	Without	Without	Without	Without	—	Without	—	—	—	—	—	—	—
S21	Шаг в бар-игольным	mm	0.30	0.30	0.30	-	0.30	0.30	0.30	-	0.30	0.30	0.25	0.30	0.25	0.25	0.25











	времени в начале правого края																
S61	Закон регулировки времени в начале 2- го бара-лавировать	стежок	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—	—	—	—
S62	Количество стежков закрепки строчки в начале шитья	стежок	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
S63	Шить тангаж связи шить в начале шить	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S64	Ширина связи шить в начале шить	mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
S65	Продольная компенсация шить связи в начале шить	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	0	0	1.5	1.5	1.5	1.5	0	0	0	0
S66	Crosswise компенсация связи шить в начале шить	mm	0	0	0	0	0	0	0.7	0	0	0	0	0	0	0	0
S67	Ширина связи шить в конце шить	mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
S68	Количество стежков шить связи в конце шить	стежок	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
S69	Продольная компенсация шить связи в конце шить	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S70	Crosswise компенсация связи шить в конце шить	mm	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0	0.7	0.9	0.9	0.9	0.9	0	0	0	0
S81	Движение ножа с / без	—	With	With	With	With	With	With	With	With	With	With	With	—	With	With	With
S83	Движение ножа на 1-ом цикле двойной строчки, с / без	—	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	13	19.1	19.1	19.1
S84	Ограничение максимальной скорости	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	—	—	0.10	0.10
S86	Шаг иди	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	—	0.10	—	0.10
S87	Ширина будет	mm	1.40	1.40	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	—	—	—	—
S88	Шаг возврата	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	—	—	—	—
S89	Ширина возвращения	mm	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	—	—	—	—

