# ОДНОИГОЛЬНАЯ ШВЕЙНАЯ МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА, С ИГОЛЬНЫМ ПРОДВИЖЕНИЕМ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ

## JATI JT- 5420 N-D3

## РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ (МЕХАНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ)

**ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ**

| | |
|---|---|
|  | 1. Во избежание угрозы электрического удара никогда не открывайте крышку электрического блока и не прикасайтесь к элементам, расположенным внутри блока. |
|  | 1. Во избежание физических повреждений во время работы не рекомендуется снимать защитный кожух ремня, защиту пальцев или приспособления безопасности.<br>2. Во избежание повреждений и травм, связанных с захватом движущимися частями машины, удерживайте пальцы, волосы, свободно свисающую одежду от вращающегося шкива, ремня и др.<br>3. Для предотвращения повреждений запрещено класть руки под иглу при включенной клавише питания или во время работы машины.<br>4. Для предотвращения повреждений запрещено класть руки под нитенаправитель во время работы машины.<br>5. Будьте осторожны во время опрокидывания/подъема головки машины.<br>6. Во избежание несчастных случаев по причине внезапного начала работы машины, всегда отключайте питание перед тем, как снять защитный кожух ремня или опрокинуть головку машины.<br>7. Если ваша машина оборудована серводвигателем, двигатель практически не производит шума во время остановки машины. Чтобы избежать несчастных случаев, связанных с внезапным началом работы машины, убедитесь, что питание машины отключено.<br>8. Во избежание электрического удара обязательно проведите работы по заземлению.<br>9. Во избежание несчастных случаев, вызванных электрическим ударом или повреждением электрических элементов, перед тем, как выдернуть вилку из розетки, сначала отключите питание машины. |

**ДО НАЧАЛА РАБОТЫ**
**ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Чтобы избежать неправильной работы и повреждений машины, следуйте следующим правилам

- После установки машины до начала работы необходимо полностью очистить оборудование.
- Сотрите пыль, собравшуюся в процессе транспортировки, а также остатки масла.
- Убедитесь, что вилка должным образом подключена к розетке.
- Никогда не эксплуатируйте машину в случае, если напряжение не соответствует установленному значению.
- Заданное направление вращения машины – против часовой стрелки, в чем можно убедиться, посмотрев на машину со стороны махового колеса. Будьте осторожны и не меняйте вращение машины на противоположное.

Эксплуатация данного оборудования запрещена в случае, если у вас нет подтверждения соответствия требованиям безопасности, установленным в вашей стране. Техническое обслуживание такого оборудования также запрещено.

| | |
|---|---|
| 1. | Внимательно изучите инструкцию по технике безопасности, не ограничиваясь только настоящим документом. |
| 2. | Держите настоящую инструкцию в доступном месте, чтобы вы могли ознакомиться с ней в любое время, когда возникнет такая необходимость. |
| 3. | Начинайте эксплуатировать машину только после того, как убедитесь, что она соответствует требованиям безопасности/стандартам, действующим в вашей стране. |
| 4. | Все приспособления безопасности должны быть установлены на своих местах, когда машина |

| | |
|---|---|
| | будет готова к работе.<br>Запрещено эксплуатировать оборудование при отсутствии каких-либо из вышеупомянутых приспособлений. |
| 5. | Только специально обученному персоналу разрешено эксплуатировать оборудование. |
| 6. | В целях персональной защиты рекомендуется надевать очки безопасности. |
| 7. | Всегда отключайте питание машины и выдергивайте шнур питания из розетки в следующих случаях:<br>7-1. Заправка иглы нитью, замена петлителя, ширителя и т.д., замена шпульки.<br>7-2. Замена запчастей машины, таких как игла, лапка, игольная пластина, двигатель ткани, петлитель, предохранитель иглы и т.д.<br>7-3. Ремонт оборудования.<br>7-4. Окончание работы или когда вы оставляете рабочее место без присмотра.<br>7-5. В случае если у вас установлен фрикционный двигатель, необходимо сначала подождать, пока он полностью не остановится. |
| 8. | В случае заправки машины маслом или смазки отдельных частей, избегайте прямого контакта с кожей тела и попадания в глаза, а также в случае, если вы ошибочно проглотили масло или смазочное вещество, необходимо немедленно промыть пораженные места и проконсультироваться со специалистом. |

| | |
|---|---|
| 9. | Запрещено эксплуатировать оборудование с какими-либо повреждениями. |
| 10. | Ремонт, модификация и регулировка оборудования должны осуществляться только квалифицированным персоналом, прошедшим специальную подготовку. |
| 11. | Техническое обслуживание и проверка на работоспособность также должны осуществляться квалифицированным персоналом. |
| 12. | Ремонт и техническое обслуживание электрических компонентов оборудования должны проводиться квалифицированным электриком или под контролем специально обученного персонала.<br>В случае обнаружения повреждений электрических компонентов, немедленно остановите машину. |
| 13. | До начала ремонтных работ или технического обслуживания оборудования, оснащенного пневматическими компонентами, как компрессор, воздушный цилиндр, необходимо снять данные элементы с машины и отключить подачу воздуха. Воздух, оставшийся в машине после отключения компрессора, должен быть сброшен. Исключением может быть регулировка и проверка, проводимая квалифицированным персоналом. |
| 14. | Регулярно очищайте оборудование. |

| | |
|---|---|
| 15. | Для нормальной работы оборудования необходимо провести работы по заземлению. Держите машину вдали от источников шума и электромагнитных излучений. |
| 16. | Электрик должен установить соответствующую вилку, которая должна подключаться к заземленной розетке. |

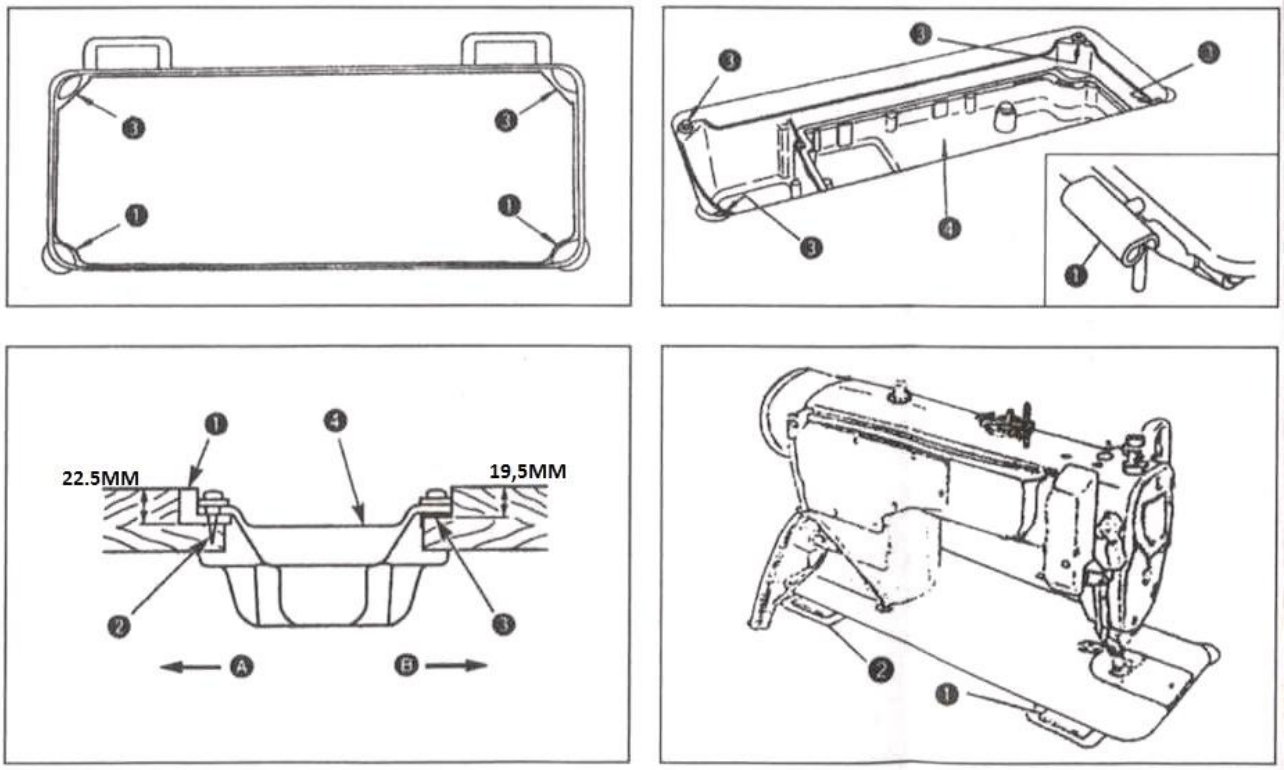
| | |
|---|---|
| 17. | Запрещено использовать оборудование не по назначению. |
| 18. | Любые модификации оборудования должны осуществляться в полном соответствии с требованиями безопасности. |

| | |
|---|---|
| 19. | На оборудование нанесены предупреждающие маркировки, которые представлены двумя символами.<br> Опасность электрического удара для оператора или обслуживающего персонала.<br> Требуется повышенное внимание. |

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | **Средние ткани** | | |
|---|---|---|---|
| Назначение | Ткани общего назначения, легкие и средние ткани | | |
| Скорость шитья | Макс. 4500 об/мин | | |
| Максимальная длина стежка | 5мм | | |
| Игла | DBx1 #9-#18 | | |
| Высота подъема лапки | 10мм (стандарт)<br>13мм (макс.) | | |
| Масло для смазки | Масло Defrix №10 | | |
| Уровень шума | Шум рабочего места связан со скоростью шитья<br>N=4'500min$^{4}$: $L_{PA}$≤83dB (A)<br>Уровень шума регламентируется DIN 45635-48-A-1 | | |

## 2. УСТАНОВКА



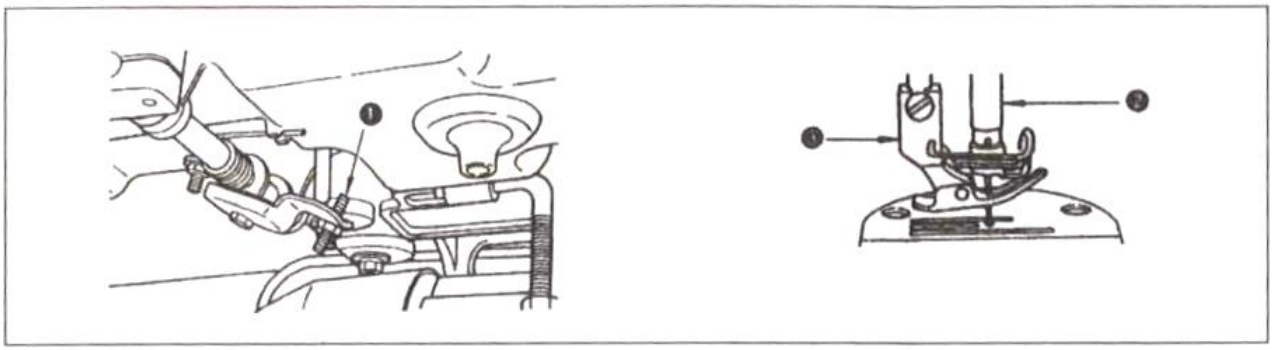

**(1) Сборка**

1) Поставьте масляный поддон в прорезь для головки на столешнице машины.
2) Зафиксируйте резиновые уплотнители B на стороне оператора A с помощью гвоздей ❷, как показано на рисунках выше. Закрепите две прокладки ❸ на стороне **B** (сторона с шарнирами) с помощью клея. Далее установите масляный поддон ❹ на зафиксированные прокладки.
3) Вставьте шарнир ❶ в отверстие головки швейной машины и установите головку машины на резиновые опоры шарнира ❷ до того как опустить ее на угловые прокладки ❸.

## 3. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ КОЛЕНОПОДЪЕМНИКА

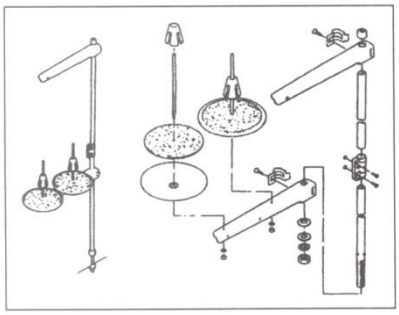
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Отключайте питание машины до начала регулировки, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль.



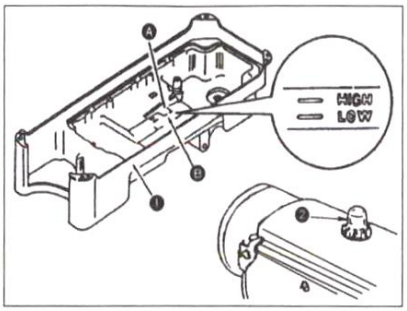
1) Стандартная высота подъема лапки с помощью коленоподъемника составляет 10мм.
2) Вы можете отрегулировать ее до 13мм с помощью регулировочного винта ❶ (для типа А максимальная высота – 9мм).
3) В случае, когда вы регулируете высоту подъема лапки на значение, превышающее 10мм, убедитесь, что нижний край игловодителя ❷ в его самом низком положении не задевает прижимную лапку ❸.

**4. УСТАНОВКА СТОЙКИ-БОБИНОДЕРЖАТЕЛЯ**



**5. СМАЗКА**

| | |
|---|---|
| ⚠ | **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**<br>Отключайте питание машины до начала работ по смазке, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль. |




**(1) Информация по смазке**

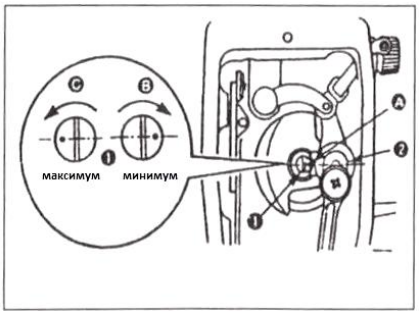
1) Наполните масляный поддон ❶ маслом до самой высокой отметки Ⓐ (HIGH).

2) В случае, когда уровень масла опустится ниже отметки LOW (низкий уровень), выделенной на рисунке буквой Ⓑ, необходимо добавить масло.

3) Приступив к работе после заправки машины маслом, вы можете увидеть его в движении через окошко ❷.

4) Обращаем внимание, что движение масла в окошке не связано с количеством масла в масляном поддоне.

| | |
|---|---|
| ⚠ | **При первом запуске машины или после длительного периода простоя необходимо включить машину на скорости 3’000 – 3’500об/мин. в течение 10 минут.** |



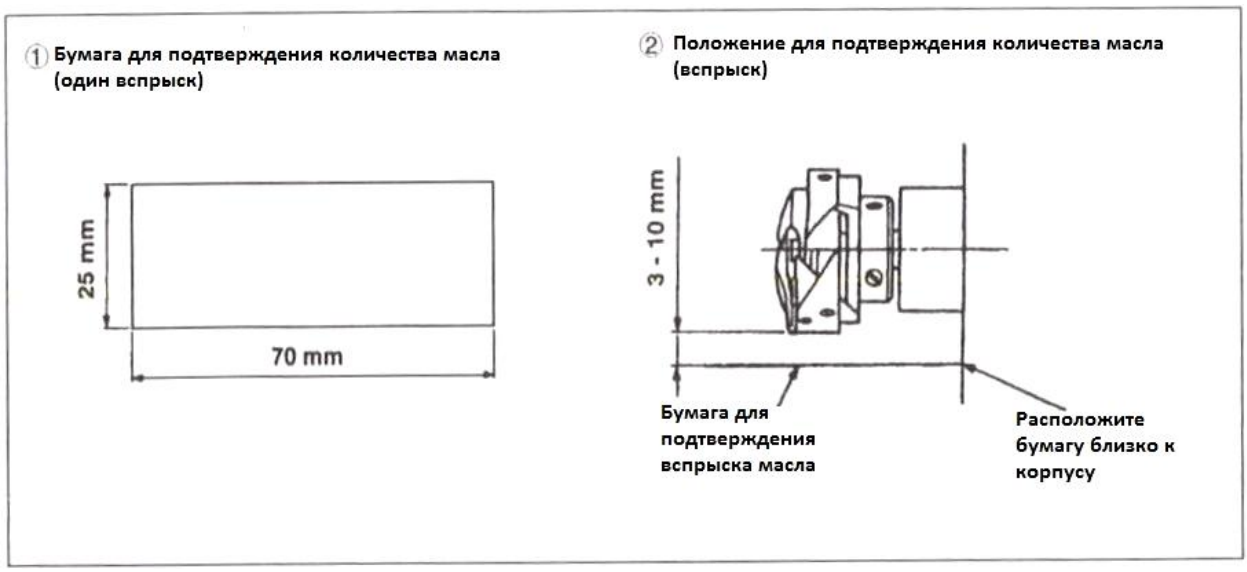

**(2) Регулировка подачи масла на части машины**

1) Отрегулируйте количество масла, подаваемого на нитепритягиватель или рычаг игловодителя ❷, повернув регулировочный штифт ❶.

2) Подача минимального количества масла достигается, когда точка Ⓐ находится близко к рычагу игловодителя ❷, что достигается поворотом регулировочного штифта в направлении Ⓑ
3) Подача максимального количества масла достигается, когда точка Ⓐ находится напротив рычага игловодителя ❷, что достигается поворотом регулировочного штифта в направлении Ⓒ.

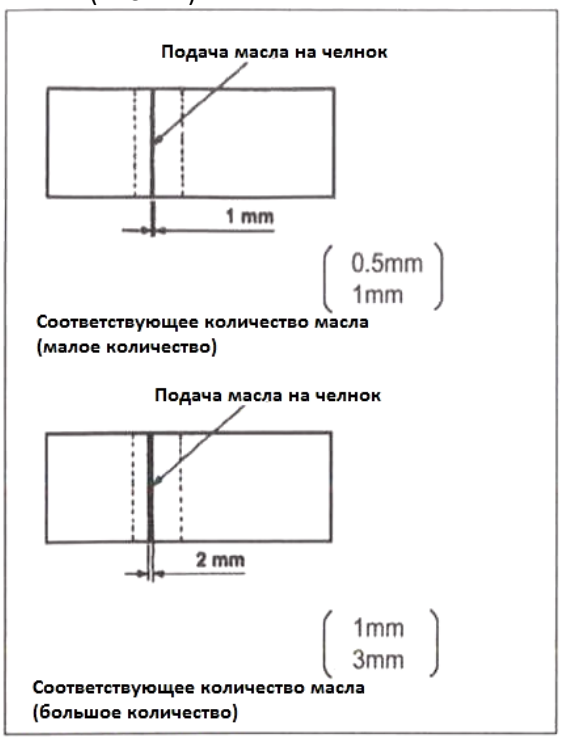
## 6. РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ МАСЛА НА ЧЕЛНОК

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Прежде чем начать работать на машине, необходимо сначала проверить подачу масла на челнок при работе оборудования на полной скорости.




* Для проведения процедуры, описанной выше, необходимо снять задвижную пластину и принять все меры предосторожности, позволяющие избежать контакта с челноком.

1) Если машина не разогрелась достаточно для работы, оставьте ее в работающем состоянии примерно на 3 минуты.
2) Расположите бумагу для подтверждения необходимого количества масла под челнок во время работы машины.
3) Убедитесь, что уровень масла в поддоне находится между отметками HIGH (высокий) и LOW (низкий).



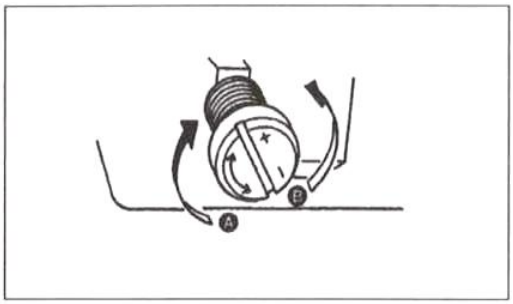

4) Подтверждение количества масла должно занять пять секунд (проверьте время с помощью часов).

**Пример регулировки необходимого количества масла**

1) Количество масла, показанного в примерах на картинке слева, должно быть отрегулировано в соответствии с требованиями процесса шитья. Остерегайтесь чрезмерного увеличения/уменьшения масла в челноке (если масла недостаточно, то это приведет к нагреву челнока и его заклиниванию; чрезмерное количество масла приведет к масляным пятнам на изделии).

2) Отрегулируйте количество масла, подаваемого на челнок, таким образом, чтобы его уровень был неизменен при трех проверках (три листа бумаги).

**Регулировка количества масла в челноке**

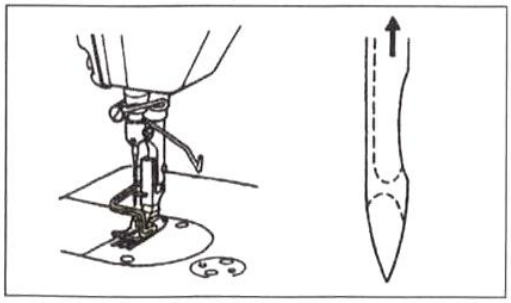


1) Поверните винт регулировки количества масла челнока с помощью отвертки, поворачивая ее в направлении “+” (направление A), чтобы увеличить подачу масла, и в направлении “-“ (направление B), чтобы уменьшить его.

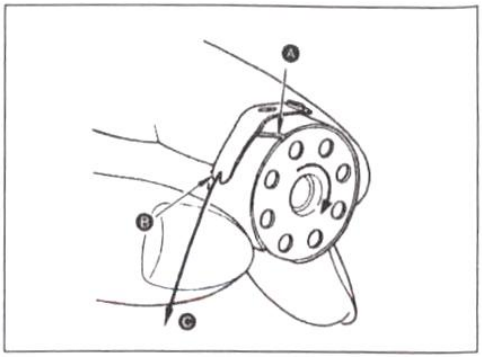
2) После окончания регулировки оставьте машину в работающем состоянии приблизительно на 30 секунд для проверки.

## 7. УСТАНОВКА ИГЛЫ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по установке иглы, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль.



## 8. УСТАНОВКА ШПУЛЬКИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

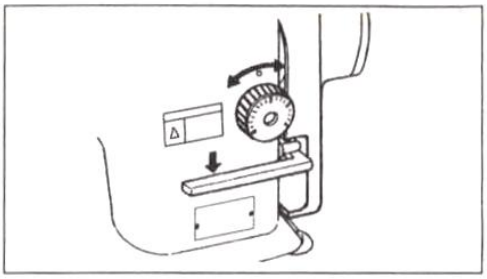


1) Пропустите нить через прорезь A и потяните ее в направлении B.

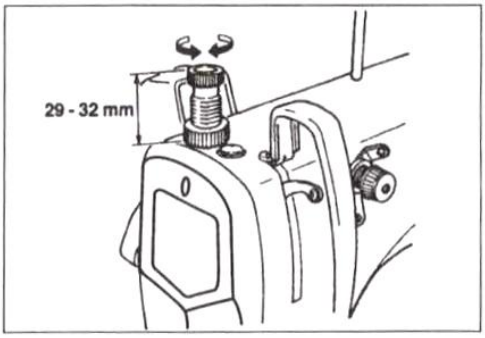
Таким образом, нить пройдет под пружиной шпульного колпачка и выйдет с переднего желобка B.

2) Убедитесь, что шпулька вращается в направлении стрелки, когда нить C вытянута.

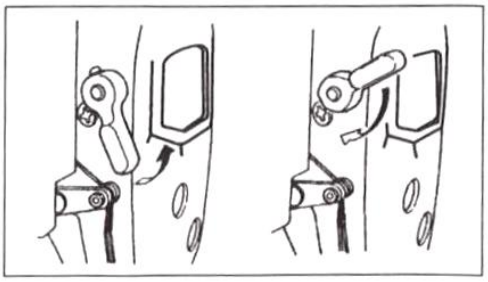
## 9. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА



## 10. ДАВЛЕНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

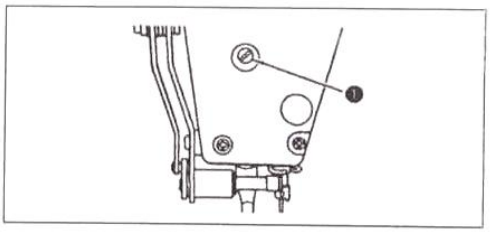



## 11. РЫЧАГ ПОДЪЕМА



## 12. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ СТЕРЖНЯ ЛАПКИ

| | |
|---|---|
| ⚠ | **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**<br>Отключайте питание машины до начала работ по регулировке, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль. |

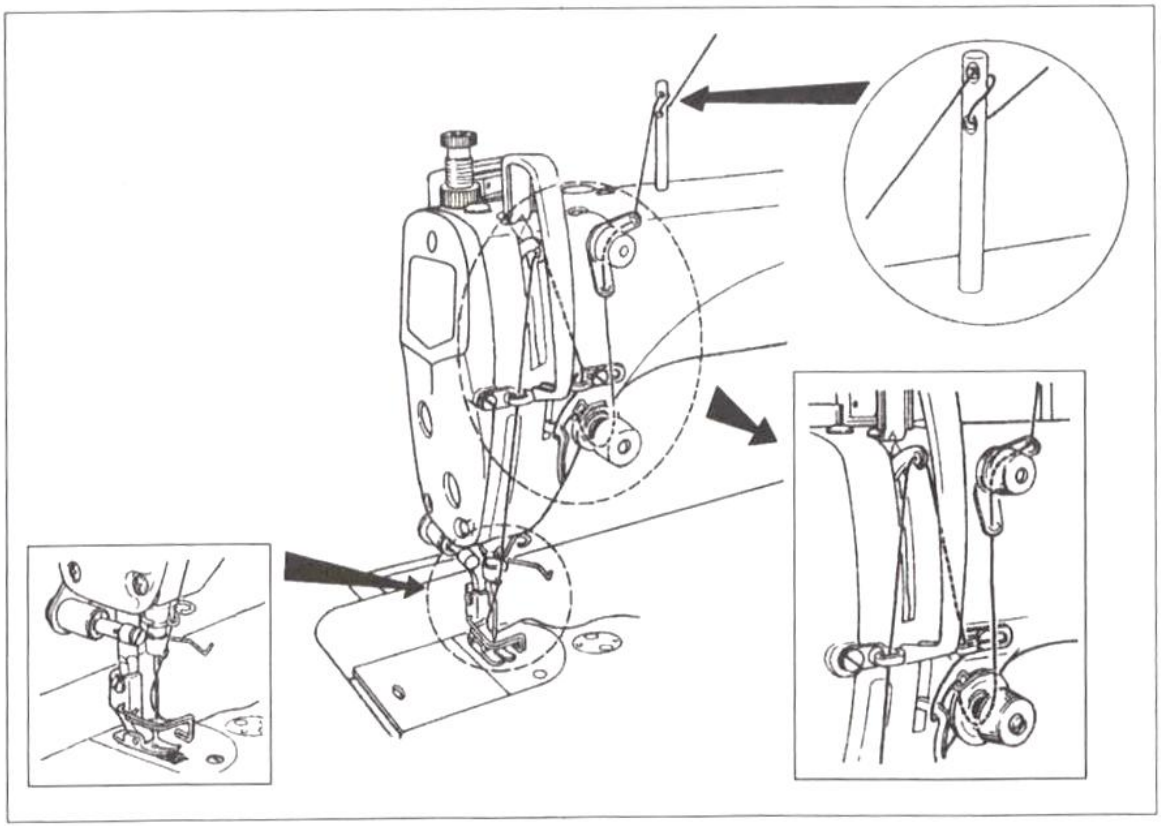



1) Ослабьте винт ❶ и отрегулируйте высоту стержня или угол прижимной лапки.

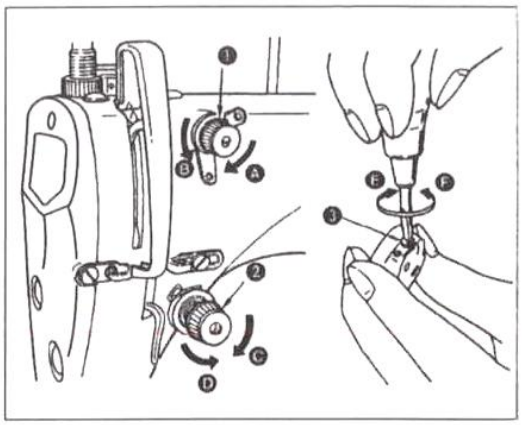
2) После окончания регулировки туго затяните винт ❶.

## 13. ЗАПРАВКА МАШИНЫ НИТЬЮ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по заправке нитью, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль.



## 14. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ



**Регулировка натяжения верхней нити**

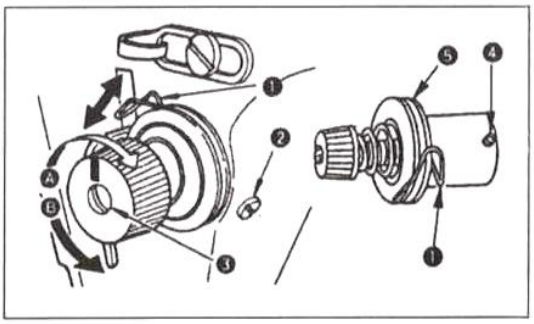
1) Если вы повернете гайку узла натяжения 1 по часовой стрелке (направление A ), длина нити, остающаяся после обрезки, будет короче.

2) Если вы повернете гайку узла натяжения 1 против часовой стрелки (направление B ), нить будет длиннее.

3) Если вы повернете гайку узла натяжения 2 по часовой стрелке (направление C ), вы увеличите натяжение верхней нити.

4) Если вы повернете гайку узла натяжения 2 против часовой стрелки (направление D ), вы ослабите натяжение верхней нити.

## 15. РЕГУЛИРОВКА ПРУЖИНЫ УЗЛА НАТЯЖЕНИЯ



**Изменение хода пружины узла натяжения**

1) Ослабьте винт 2.

2) Если вы повернете винт узла натяжения 3 по часовой стрелке (в направлении A ), вы увеличите амплитуду подъема пружины.

3) Если вы повернете винт узла натяжения 3 против часовой стрелки (в направлении B ), вы уменьшите

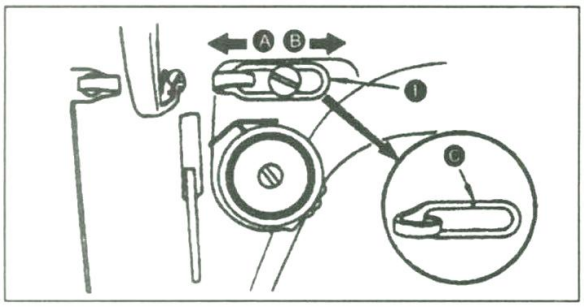
амплитуду подъема пружины.

**(1) Изменение давления пружины узла натяжения**

1) Ослабьте винт ❷ и снимите узел натяжения в сборе ❺.
2) Ослабьте винт ❹.
3) Если вы повернете винт узла натяжения ❸ по часовой стрелке (в направлении Ⓐ ), вы увеличите давление.
4) Если вы повернете винт узла натяжения ❸ против часовой стрелки (в направлении Ⓑ ), вы уменьшите давление.

## 16. РЕГУЛИРОВКА НИТЕНАПРАВИТЕЛЯ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по регулировке нитенаправителя, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль.



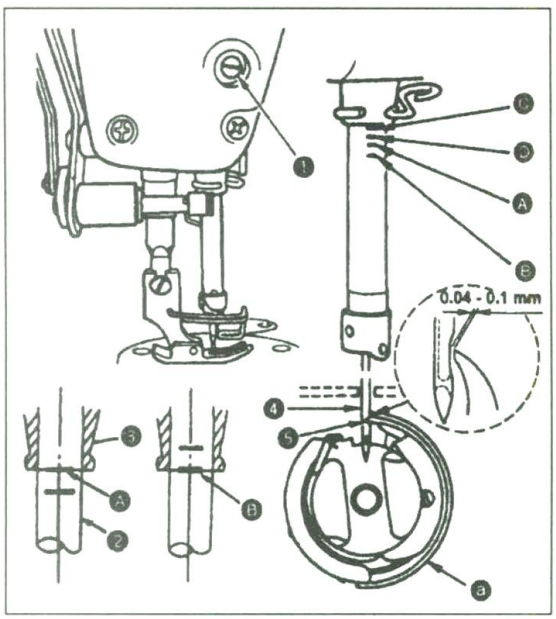

1) В случае работы с тяжелыми материалами передвиньте нитенаправитель ❶ влево (в направлении Ⓐ ), чтобы увеличить длину нити, вытягиваемую нитенаправителем.

2) В случае работы с легкими тканями, передвиньте нитенаправитель ❶ вправо (в направлении Ⓑ ), чтобы уменьшить длину нити, вытягиваемую нитенаправителем.

3) В нормальном состоянии нитенаправитель ❶ расположении по линии Ⓒ, которая находится на одной прямой с центром винта.

## 17. СООТНОШЕНИЕ ИГЛА – ЧЕЛНОК

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Во избежание физических травм по причине внезапного старта машины всегда отключайте питание и начинайте работы только после полной остановки двигателя.




**(1) Регулировка синхронности между иглой и челноком:**

1) Поворачивайте маховое колесо, пока игловодитель не опустится в самое низкое положение, после чего ослабьте винт ❶.

**(Регулировка высоты игловодителя)**

2) **(Для игл модели DB)** Совместите маркеровочную линию Ⓐ на игловодителе ❷ с нижним концом нижней втулки игловодителя ❸ и затяните винт ❶.

**(Для игл модели DA)** Совместите маркеровочную линию Ⓒ на игловодителе ❷ с нижним концом нижней втулки игловодителя ❸ и затяните винт ❶.

**(Регулировка позиции челнока ⓐ )**

3) **(Для игл модели DB)** Ослабьте три винта челнока, поверните маховое колесо и совместите линию Ⓑ на поднимающемся игловодителе с нижнем краем нижней втулки вигловодителя ❸.

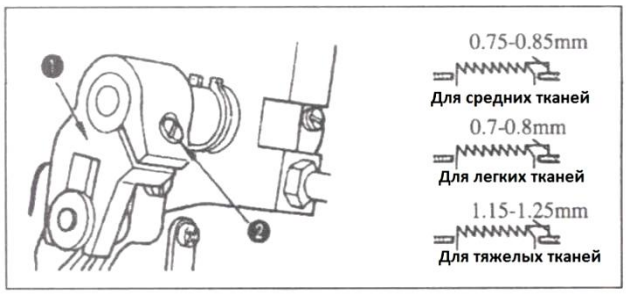
**(Для игл модели DA)** Ослабьте три винта челнока, поверните маховое колесо и совместите линию D на поднимающемся игловодителе с нижнем краем нижней втулки вигловодителя 3.

4) После окончания регулировок, описанных выше, совместите носик челнока 5 с центром иглы 4. Оставьте зазор от 0,04мм до 0,1мм (для тяжелых материалов: от 0,06мм до 0,17мм) между иглой и челноком, затем затяните винты челнока.

**Если зазор между носиком челнока и иглой меньше указанных значений, носик будет поврежден. Если зазор превышает указанные значения, результатом будет пропуск стежков.**

## 18. ВЫСОТА ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

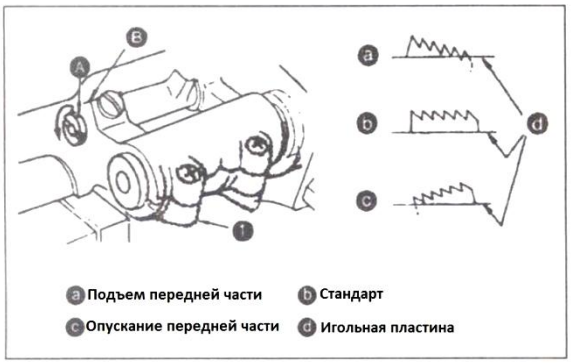
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по регулировке двигателя ткани, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль.




Для регулировки высоты двигателя ткани:
① Ослабьте винт 2 рычага двигателя ткани 1.
② Передвиньте стержень двигателя ткани вниз или вверх, отрегулировав нужную высоту.
③ Туго затяните винт 2.

## 19. НАКЛОН ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по регулировке двигателя ткани, чтобы избежать несчастных случаев, связанных со случайным нажатием на педаль.




1) Стандартный наклон (горизонтальный) двигателя ткани достигается, когда точка A оси рычага двигателя ткани совмещается с точкой B коромысла двигателя ткани 1. (Как правило, для тяжелых материалов точка B наклонена вперед на 90° к коромыслу).

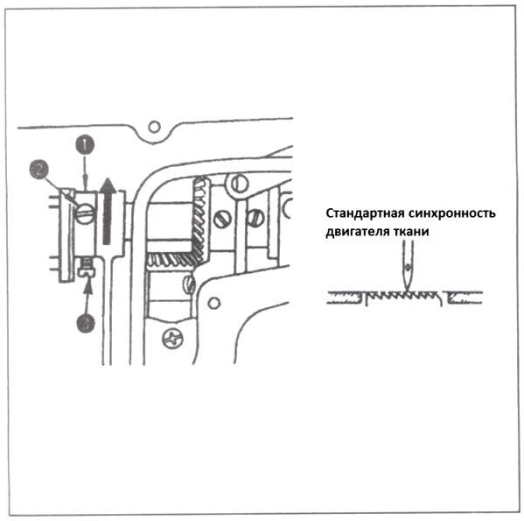
2) Чтобы приподнять переднюю часть двигателя ткани для предупреждения сморщивания, ослабьте винт с помощью отвертки и поверните ось рычага двигателя ткани на 90° в направлении стрелки.

3) Чтобы опустить переднюю часть двигателя для предотвращения неровного продвижения, поверните ось рычага на 90° в противоположном от стрелки направлении (стандартная настройка для тяжелых тканей).

**После завершения настройки наклона, высота двигателя ткани будет изменена. Поэтому необходимо ее проверить и отрегулировать.**

## 20. РЕГУЛИРОВКА СИНХРОННОСТИ ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Во избежание физических травм по причине внезапного старта машины всегда отключайте питание и начинайте работы только после полной остановки двигателя.

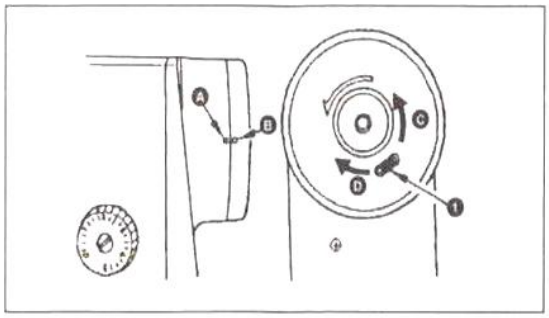



1) Ослабьте винты ❷ и ❸ кулачка эксцентрика двигателя ткани ❶, сместите кулачок в направлении стрелки или в противоположном направлении и туго затяните винты.

2) Стандартное положение регулировки: когда острие иглы находится на одном уровне с игольной пластиной, отрегулируйте кулачок эксцентрика продвижения. Отрегулируйте угол кулачка, установив двигатель ткани на одной уровне с игольной пластиной, и затяните винты эксцентрика продвижения.

## 21. РЕГУЛИРОВКА ПОЗИЦИИ ОСТАНОВКИ ИГЛЫ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по позиционированию иглы, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных случайным нажатием на педаль.



**(1) Положение остановки иглы после обрезки нити**

1) Стандартное положение иглы получается путем совмещения точки Ⓐ на головке машины с белым маркером Ⓑ на маховом колесе.

2) Остановите иглу в самой высокой позиции и ослабьте винт ❶ для регулировки времени остановки иглы с помощью винта.

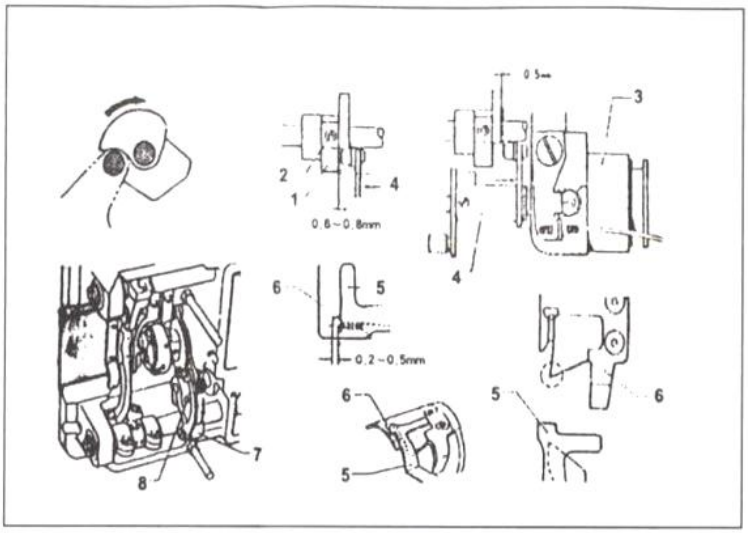
① Если вы поворачиваете винт на направлении Ⓒ, вы увеличиваете время остановки иглы.

② Если вы поворачиваете винт на правлении Ⓑ, вы задерживаете время остановки иглы.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Не работайте на машине с ослабленным винтом ❶.

## 22. НОЖ НЕПОДВИЖНЫЙ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**
Отключайте питание машины до начала работ по регулировке неподвижного ножа, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных случайным нажатием на педаль.




**(1) Регулировка положения кулачка механизма обрезки**

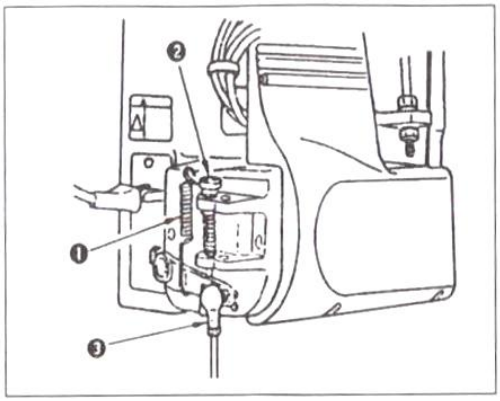
Поверните маховое колесо машины. Когда игловодитель поднимется на 5мм, нажмите на рычаг обрезки нити так, чтобы вращающийся вал соприкасался с кулачком механизма обрезки ❶. Далее временно зафиксируйте винт ❷. После регулировки рычага обрезки нити ❸ верните его в первоначальное положение. В это же время ослабьте винт ❷, чтобы отрегулировать кулачок механизма обрезки ❶, оставив расстояние 0,5мм между поверхностью кулачка и вращающимся валом. Зафиксируйте винт ❷ при вращающем моменте 40кг/см.

**(2) Регулировка подвижного и неподвижного ножей**

Когда рычаг кулачка механизма обрезки ❼ проходит кулачок, передняя часть неподвижного ножа ❺ должна касаться края подвижного ножа ❻ на 0,2-0,5мм. Если этого не происходит, передвиньте рычаг ❼ таким образом, чтобы при движении вращающего вала неподвижный нож ❺ соприкасался с краем подвижного ножа. Зафиксируйте винт ❽.

## 23. ДАВЛЕНИЕ НА ПЕДАЛЬ И ХОД ПЕДАЛИ

| | |
|---|---|
|  | **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**<br>Отключайте питание машины до начала работ по регулировке давления на педаль, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных случайным нажатием на педаль. |




**(1) Регулировка давления на педаль (при нажатии передней части педали)**

1) Давление на педаль может быть изменено за счет изменение положения пружины педали ❶.

2) Для уменьшения давления используется левая пружина.

3) Для увеличения давления используется правая пружина.

**(2) Регулировка давления педали (при нажатии задней части)**

1) Давление регулируется регулировочным винтом ❷.

2) Закручивание винта приводит к увеличению давления.

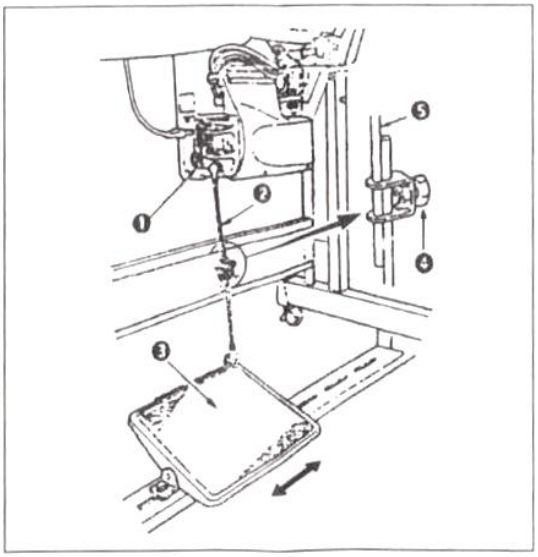
3) Ослабление винта приводит к уменьшению давления.

**(3) Регулировка хода педали**

1) Ход педали может быть увеличен, когда вы вставляете тягу ❸ в соответствующее отверстие.

## 24. НАСТРОЙКА ПЕДАЛИ

| | |
|---|---|
|  | **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**<br>Отключайте питание машины до начала работ по установке и регулировке педали, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных случайным нажатием на педаль. |



**(1) Установка тяги**

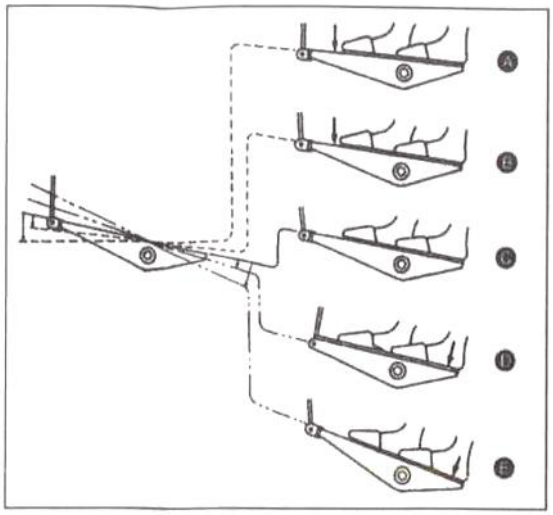
1) Передвиньте педаль ❸ влево или вправо, как показано на рисунке стрелкой, таким образом, чтобы рычаг двигателя ❶ и тяга ❷ находились на прямой линии.

**(2) Регулировка угла педали**

1) Угол педали легко регулируется изменением высоты тяги.

2) Ослабьте регулировочный винт ❹ и отрегулируйте высоту тяги ❺.

## 25. РАБОТА ПЕДАЛИ



**(1) Основные шаги в работе педали**

1) При легком нажатии на переднюю часть педали Ⓐ, машина работает на низкой скорости.

2) При дальнейшем нажатии на переднюю часть педали Ⓑ, скорость увеличивается. (Если на машине предусмотрена автоматическая обратная закрепка, то машина шьет на высокой скорости после завершения закрепочного стежка).

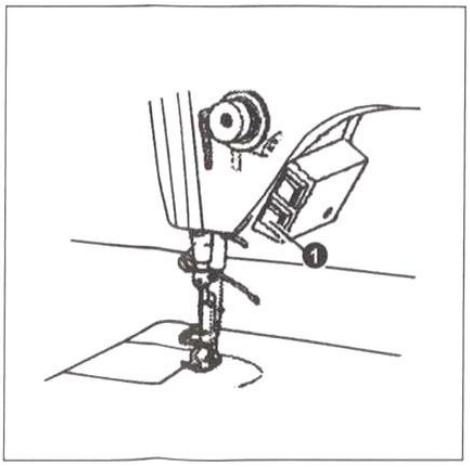
3) Машина останавливается (с иглой в верхнем или нижнем положении) после возврата педали в первоначальное положение Ⓒ.

4) После полного нажатия на заднюю часть педали Ⓔ происходит обрезка нити.

* Если конфигурация машины предусматривает автоматический подъем лапки (PF-9), то между остановкой машины и обрезкой нити будет дополнительный шаг. Лапка поднимается при легком нажатии на заднюю часть педали Ⓓ. При дальнейшем нажатии активируется обрезка нити.

## 26. МЕХАНИЗМ ОБРАТНОЙ СТРОЧКИ ОДНИМ НАЖАТИЕМ

| | |
|---|---|
|  | **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**<br>Отключайте питание машины до начала работ по регулировке обратной закрепки, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных случайным нажатием на педаль. |



**Как работать**

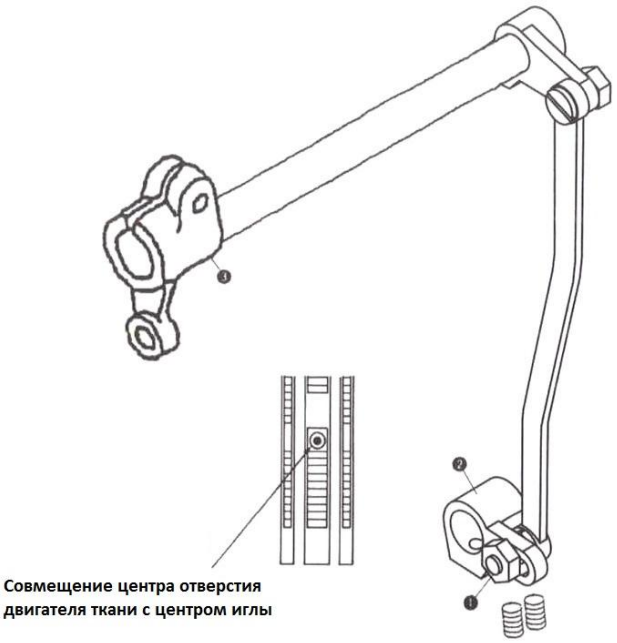
1) В момент, когда выключатель ❶ нажат, машина начинает реверсивную строчку.

2) Машина будет шить обратным ходом столько времени, сколько будет нажат выключатель.

3) После освобождения выключателя машина возвращается в режим нормального стандартного шитья.

## 27. СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГОЛЬНОГО ПРОДВИЖЕНИЯ И ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

| | |
|---|---|
| ⚠ | **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**<br>Отключайте питание машины до начала работ по синхронизации верхнего и нижнего продвижения, чтобы избежать несчастных случаев, вызванных случайным нажатием на педаль. |




(1) Регулировка двигателя ткани и иглы с различным шагом.
Отрегулируйте осевой винт ❶ рычага двигателя ткани ❷ и настройте двигатель ткани и иглу на синхронную работу: движение в направлении A уменьшает шаг иглы, движение в направлении B увеличивает шаг иглы.
(2) Двигатель ткани и игла имеют один шаг, но игла не всегда попадает в центр отверстия двигателя ткани.
Поверните рычаги ❷ и ❶ под углом. Когда оператор сделает полный оборот, игла максимально близко приблизится к центру отверстия двигателя ткани.

## 18. РЕГУЛИРОВКА НОЖА(РИС. 23, 24)

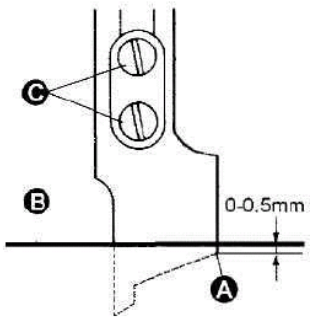
(1) Регулировка ножа

Отрегулируйте нож, как показано на рисунке: переместите нож в крайнее нижнее положение, отрегулируйте расстояние между точкой ножа (A) и игольной пластиной (B) так, чтобы оно составляло 0,5 мм, ослабьте винт (c), для замены ножа.

(2) Регулировка кромки среза

Ширина кромки среза зависит от особенностей игольной пластины, для регулировки кромки среза ослабьте винт (D), совместите режущую кромку ножа с кромкой игольной пластины. Затем затяните винт, ослабьте винт (E), чтобы выровнять кромку ножа, пока он не будет нормально работать.

23




24

