

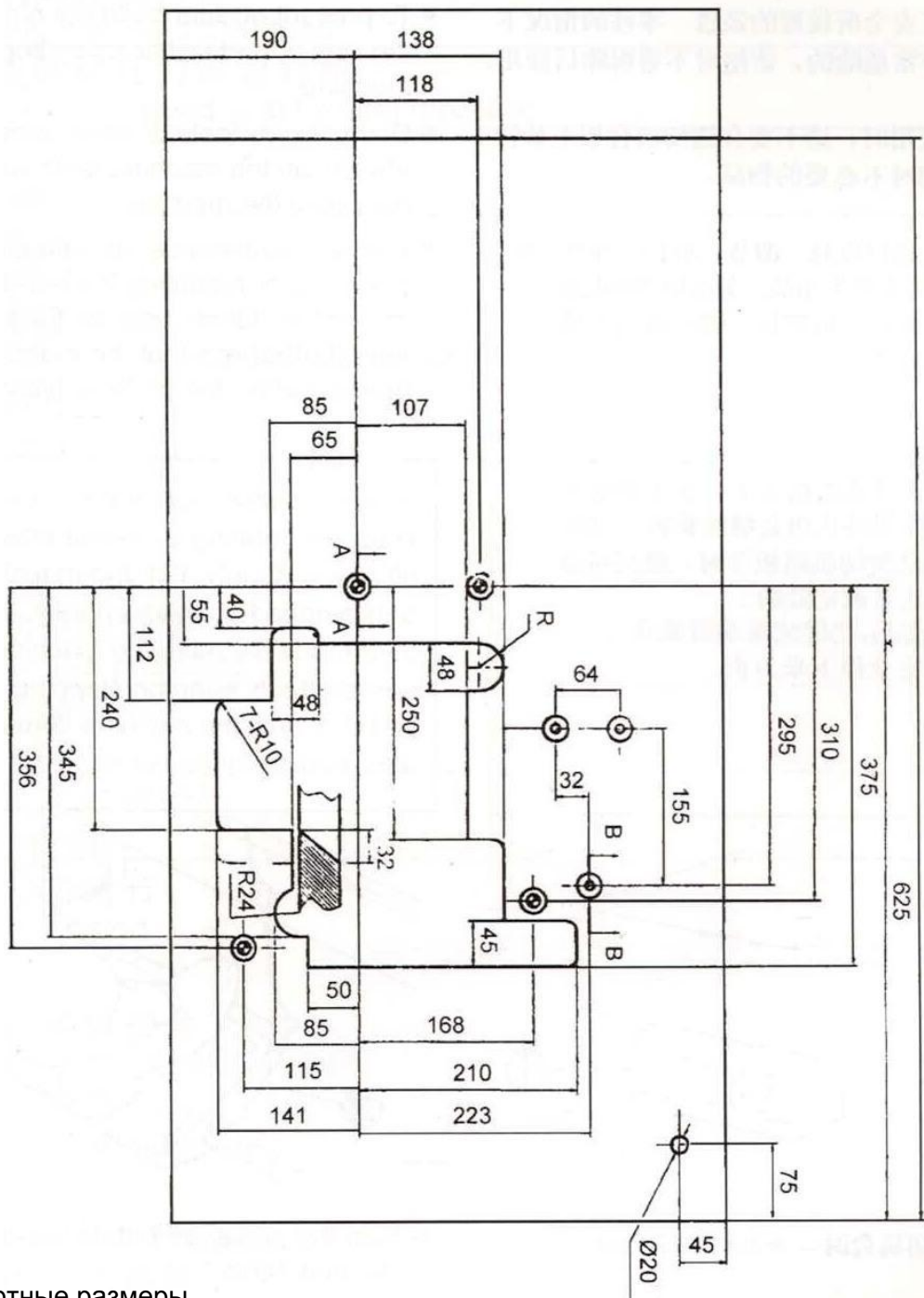
РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ЈАТІ ЈТ 5100 - 5200

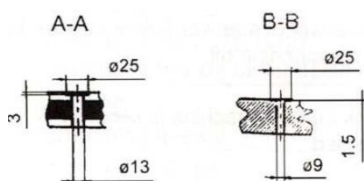
ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЧЕРТЕЖ СТОЛА

Вырежьте отверстие в столешнице согласно чертежу стола.



Стандартные размеры

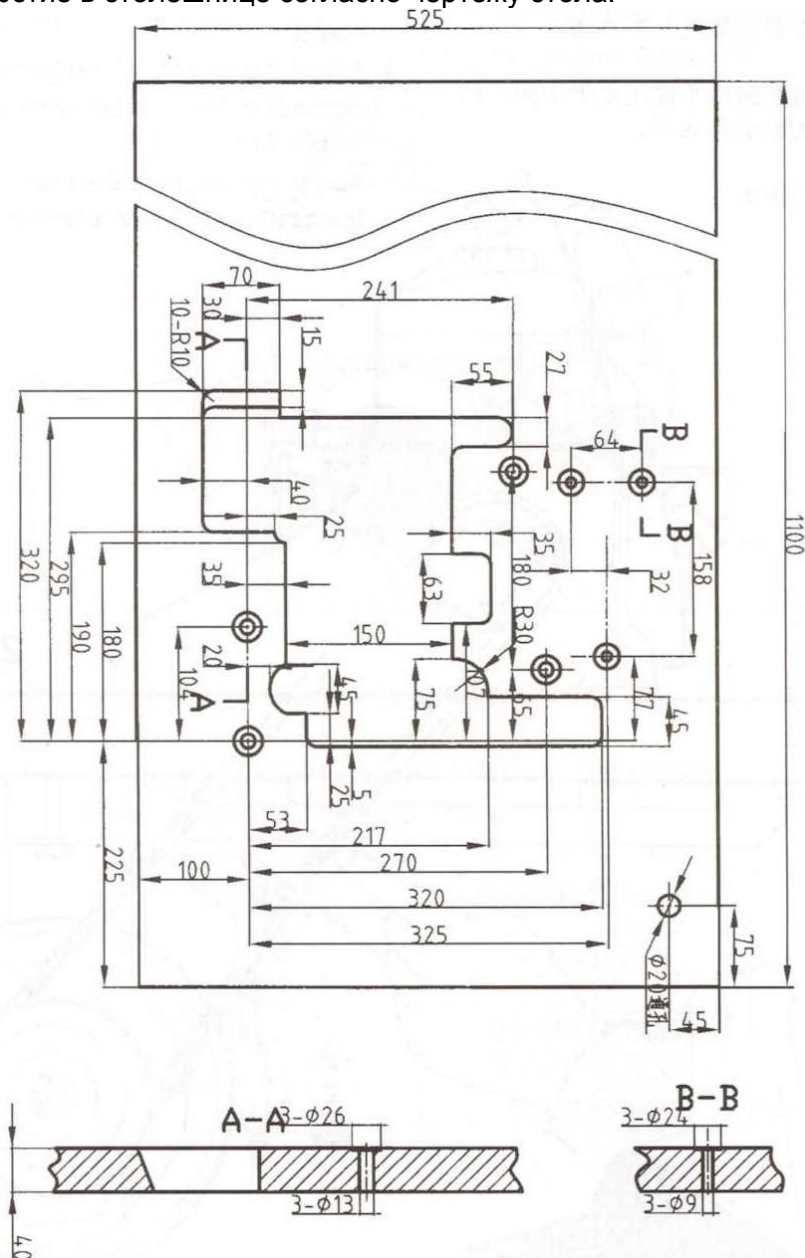


- Размеры для японского мотора 306мм
- Размеры для мотора EFK 334мм

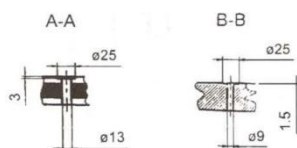
ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЧЕРТЕЖ СТОЛА

Вырежьте отверстие в столешнице согласно чертежу стола.



Стандартные размеры

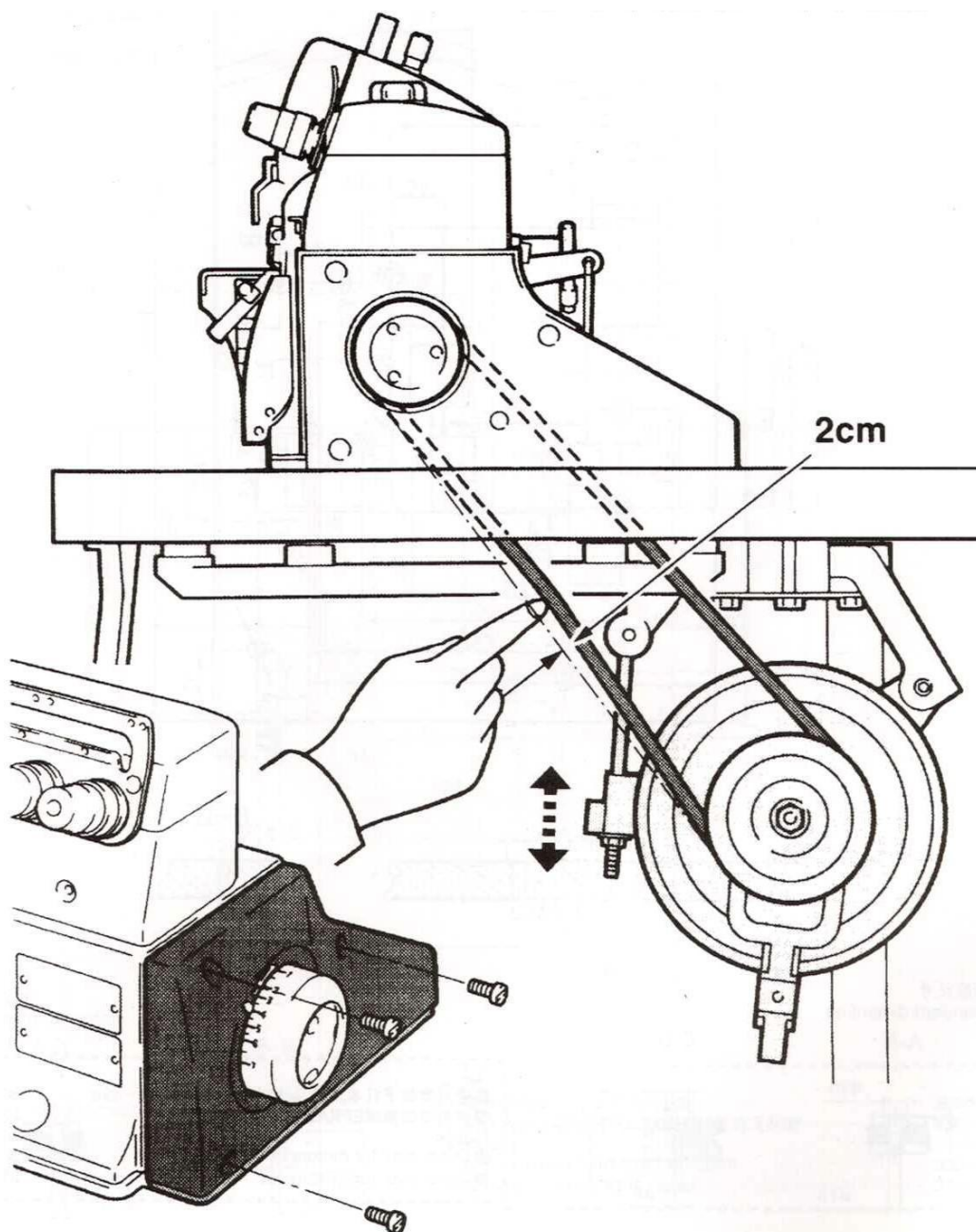


- Размеры для японского мотора306мм
- Размеры для мотора EFK.....334мм

**ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ**

УСТАНОВКА ГОЛОВКИ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

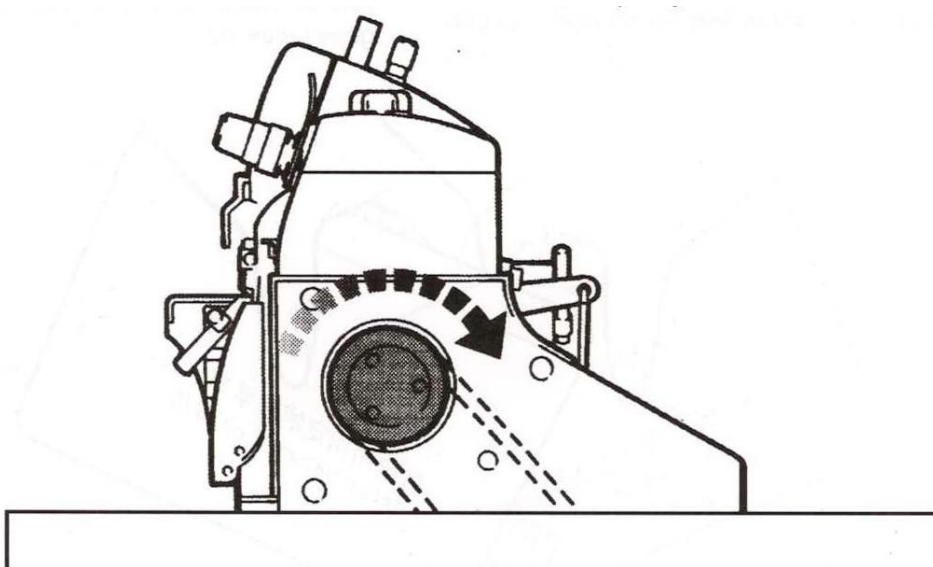
1. Поместите головку машины в отверстие стола.
2. Отрегулируйте натяжение ремня таким образом, чтобы в момент, когда вы нажимаете на середину ремня, он пригибался не более чем на 2см. Регулируйте натяжение ремня высотой двигателя.
3. Установите крышку ремня как показано на рисунке.



**ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ**

СКОРОСТЬ МАШИНЫ И НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ

Шкив машины вращается по часовой стрелке, если смотреть со стороны шкива.



Проверьте тип машины и установите соответствующую скорость, как показано в таблице.

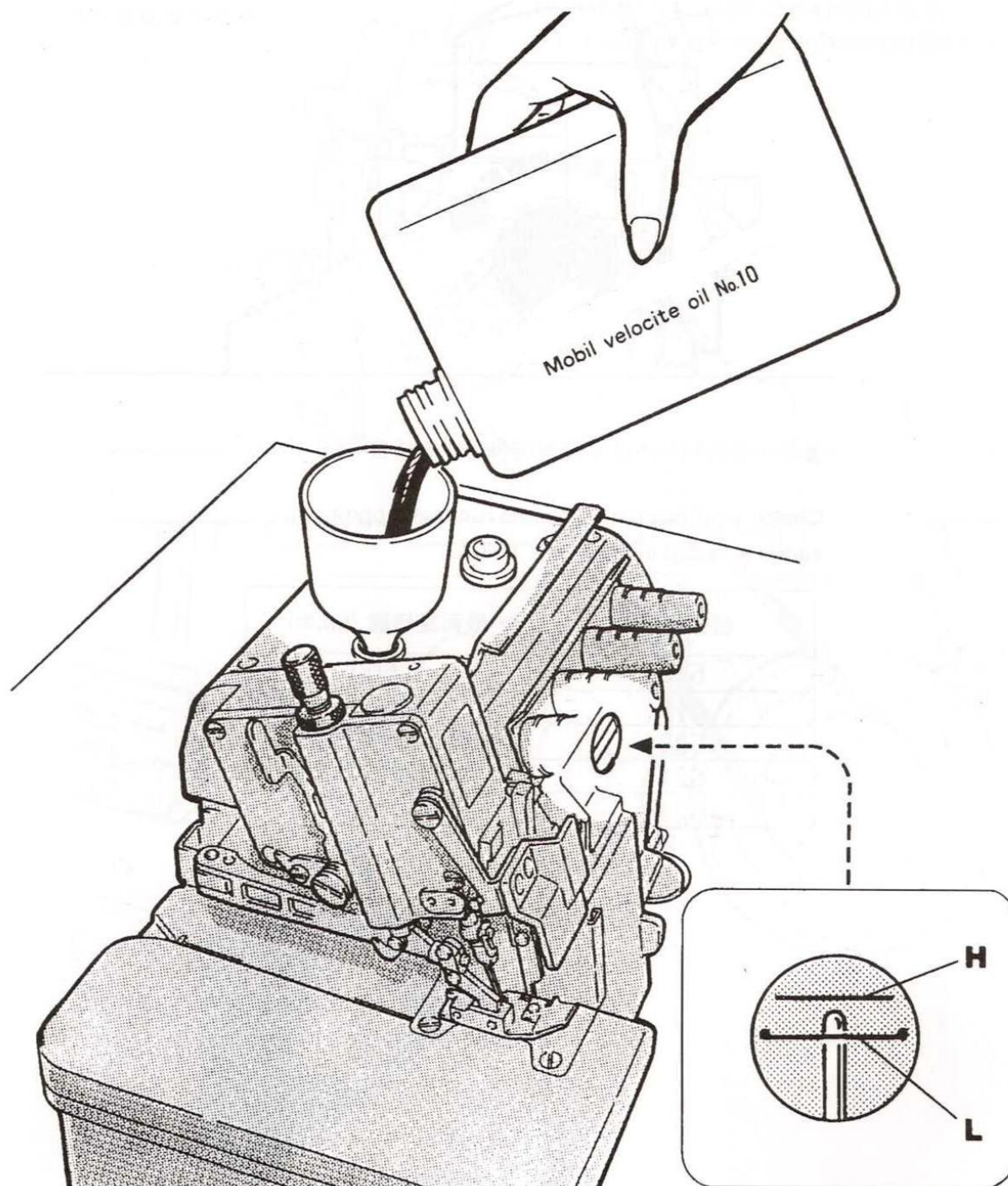
Модель машины	Скорость, об/мин
5104	6,500
5114	6,500
5204	8500 (H6,500)
5214	8500 (H6,500)
5216	7500 (H6,500)

**ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ**

СМАЗКА

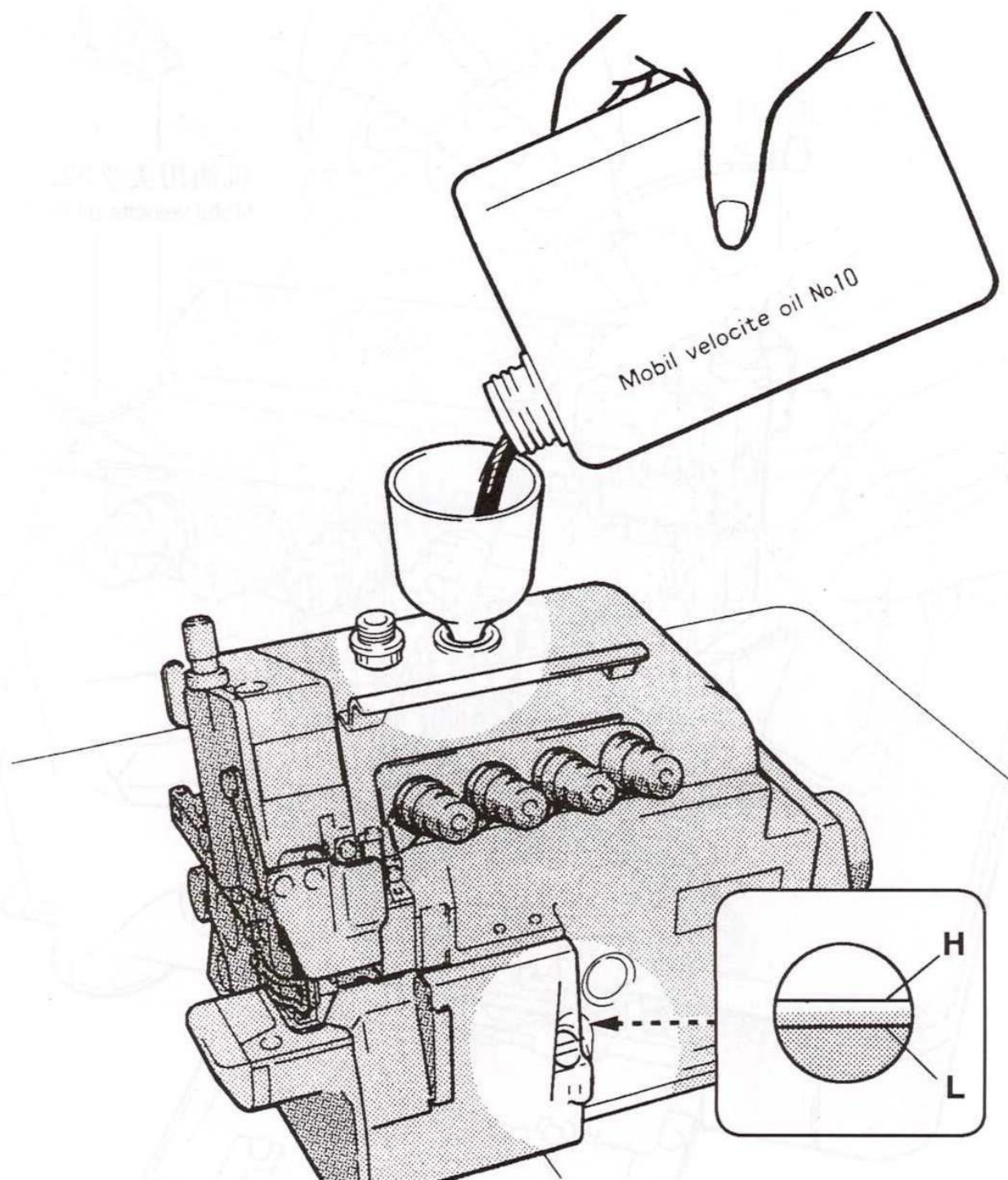
После того, как маслосборник будет заполнен, уровень масла должен находиться между линиями (H) и (L).

Добавьте масло, если уровень масла находится на линии (L) или ниже ее.



После того, как маслосборник будет заполнен, уровень масла должен находиться между линиями (H) и (L).

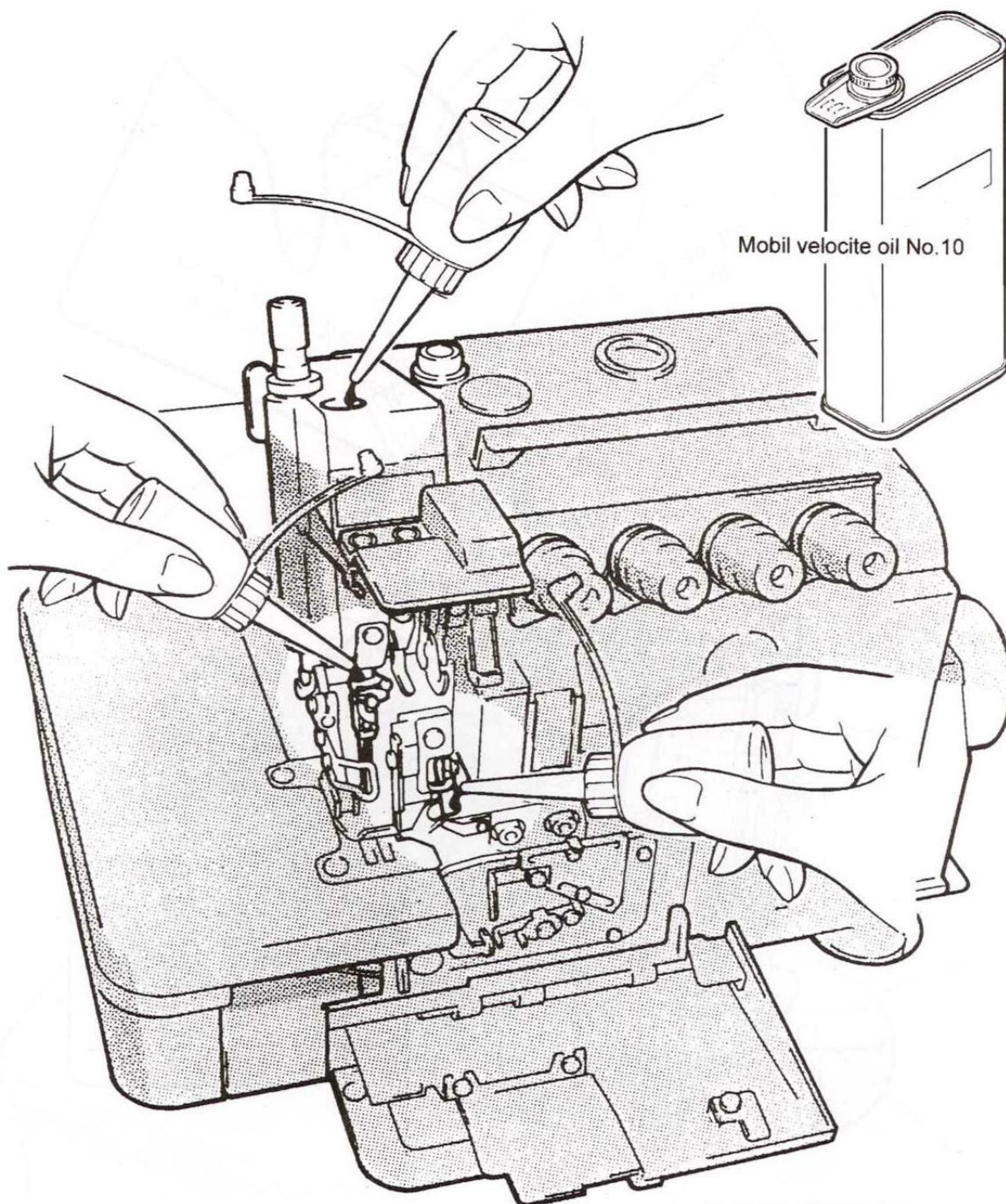
Добавьте масло, если уровень масла находится на линии (L) или ниже ее.



**ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ**

РУЧНАЯ СМАЗКА

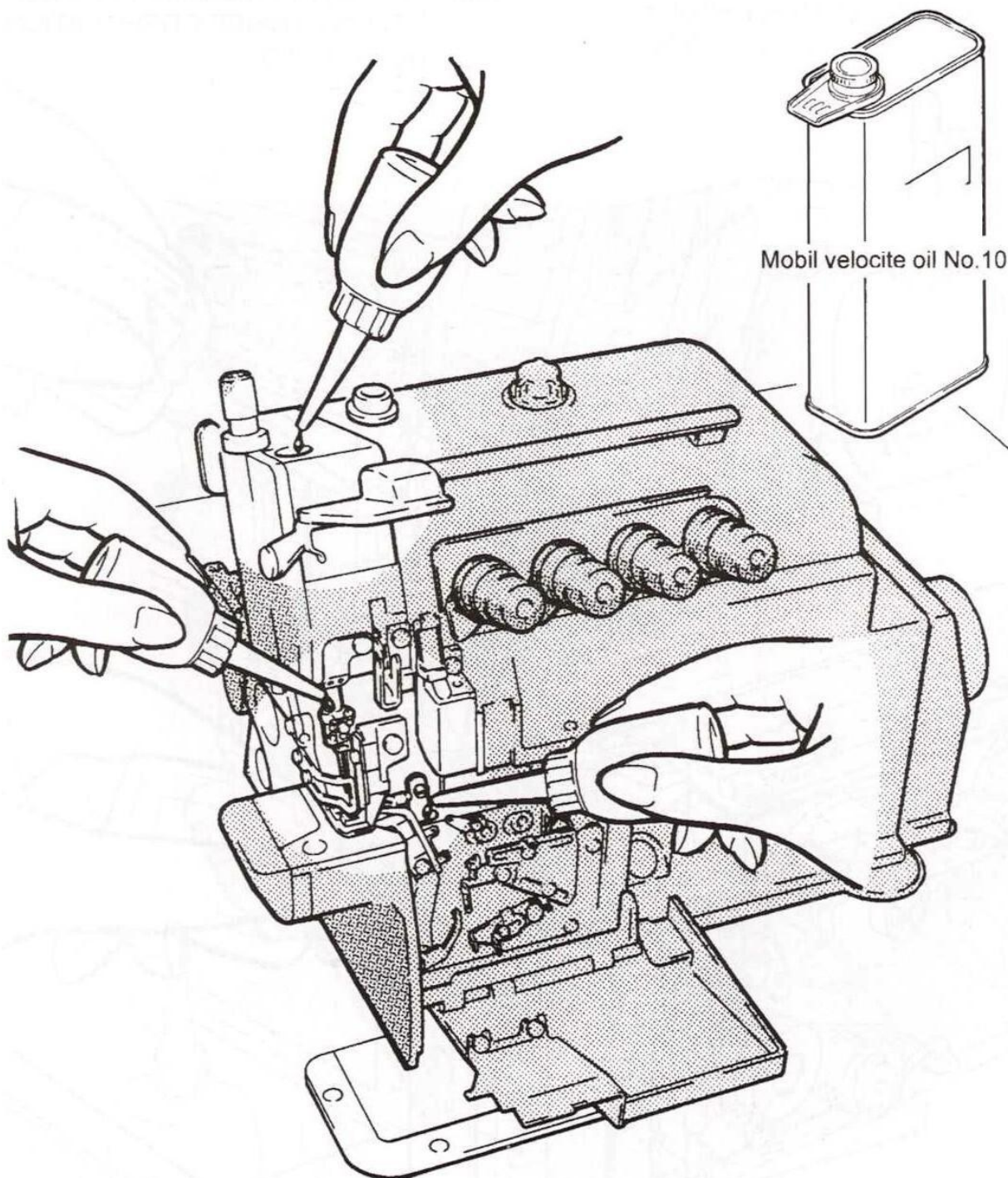
Если машина эксплуатируется впервые или не использовалась долгое время, залейте по 2-3 капли масла вручную.



**ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ**

РУЧНАЯ СМАЗКА

Если машина эксплуатируется впервые или не использовалась долгое время, залейте по 2-3 капли масла вручную.

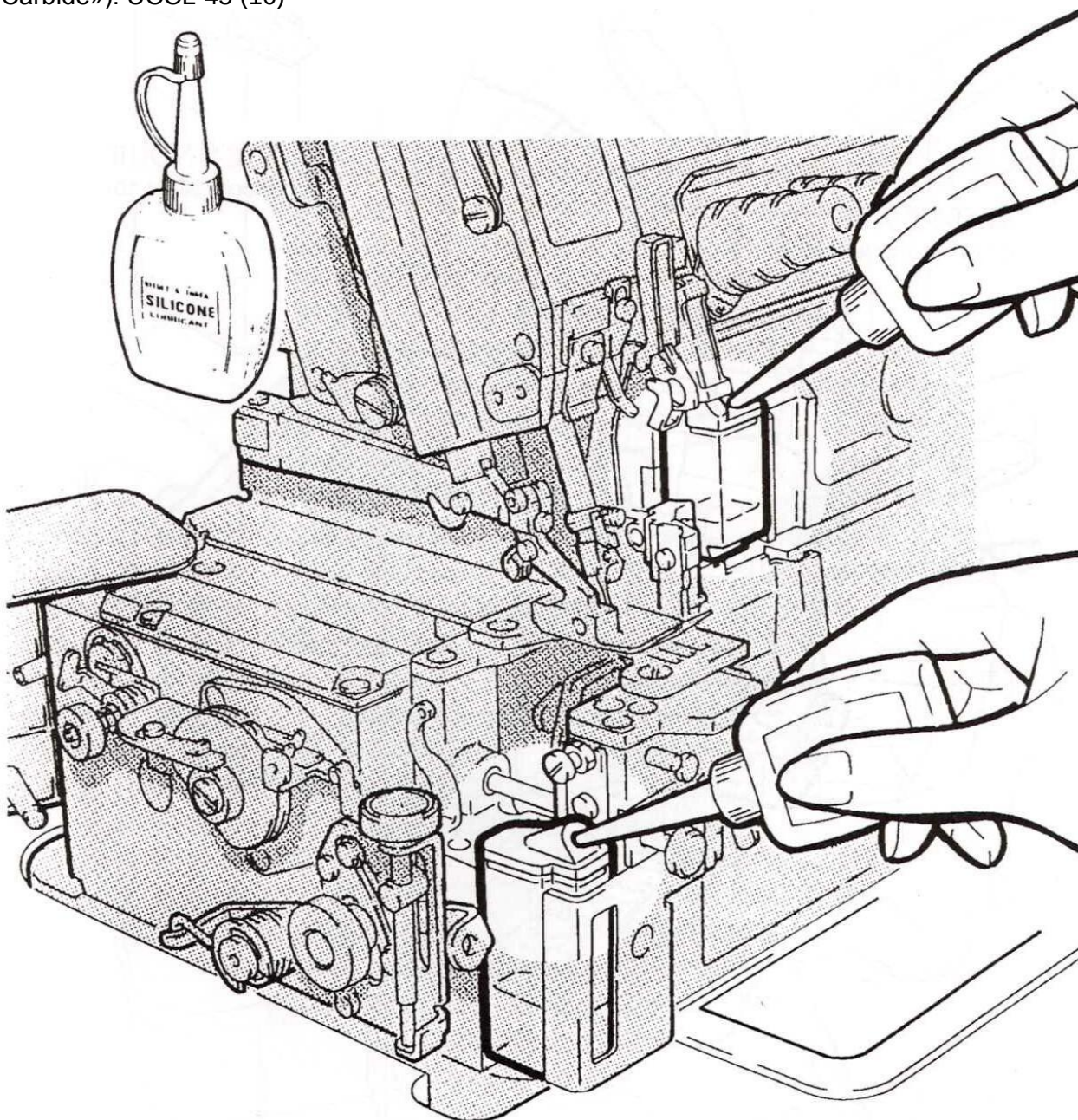


ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЗАЛИВКА СИЛИКОНОВОГО МАСЛА В УСТРОЙСТВО HR

Пополняйте количество масла в устройстве HR, прежде чем его уровень станет слишком низким, во избежание обрыва игольной нитки и повреждения ткани.

Примечание. Используйте силиконовое масло, одобренное компанией Pegasus («Union Carbide»). UCCL-45 (10)

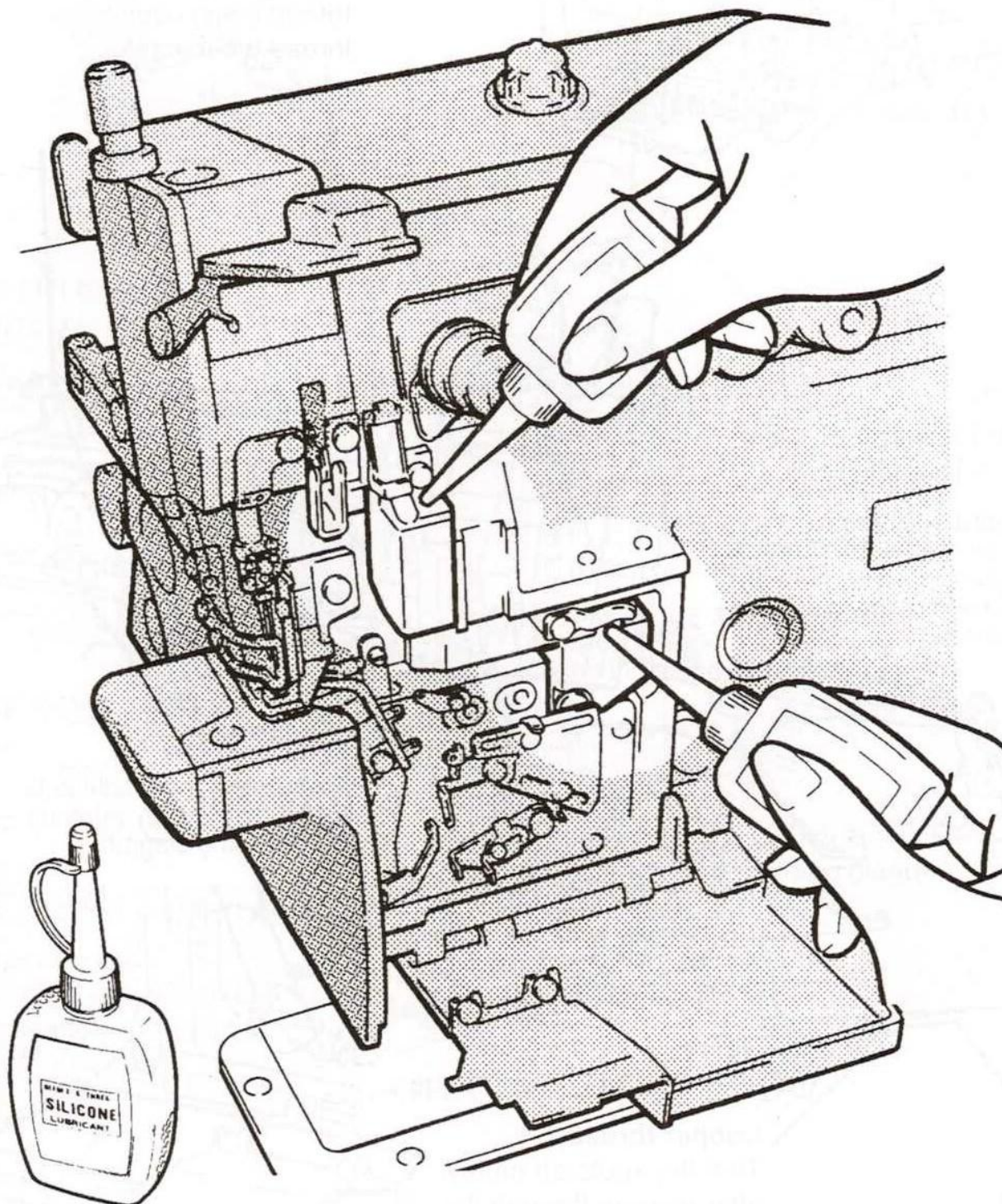


ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЗАЛИВКА СИЛИКОНОВОГО МАСЛА В УСТРОЙСТВО HR

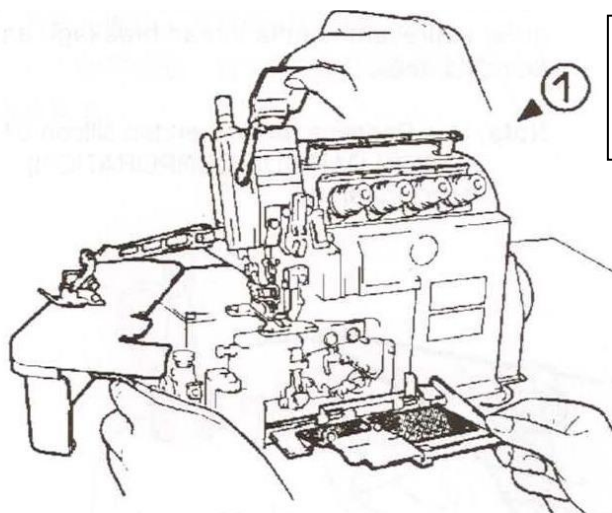
Пополняйте количество масла в устройстве HR, прежде чем его уровень станет слишком низким, во избежание обрыва игольной нитки и повреждения ткани.

Примечание. Используйте силиконовое масло, одобренное компанией Pegasus («Union Carbide»). UCCL-45 (10)



ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЗАПРАВКА НИТИ



Откройте три крышки
Отклоните прижимную
лапку в сторону

Привяжите к продетым нитям
нити, которые предназначены
для заправки

Игольная нитка

Для продевания нити в ушко
иголки подрежьте узелки нитей



Убедитесь в том, что нити
продеты правильно, обра-
тившись к диаграмме проде-
вания нити

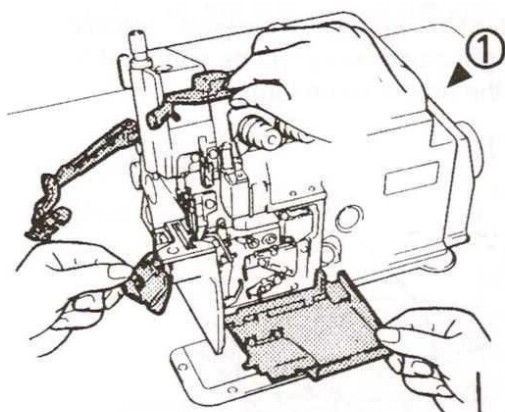
Нитка петлителя

После продевания в ушко
иголки подрежьте узелки ни-
тей

Диаграмма продевания нити

ПЕРЕД НАЧАЛОМ
РАБОТЫ

ЗАПРАВКА НИТИ



Откройте три крышки
Отклоните прижимную
лапку в сторону

Привяжите к продетым нитям
нити, которые предназначены
для заправки

Игольная нитка

Для продевания нити в
ушко иглки подрежьте
узелки нитей



Убедитесь в том, что нити
продеты правильно, обра-
тившись к диаграмме проде-
вания нити

Нитка петлителя

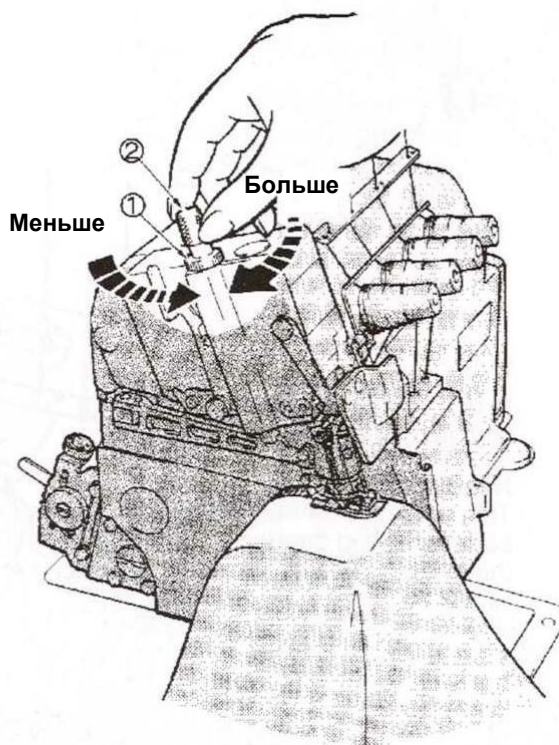
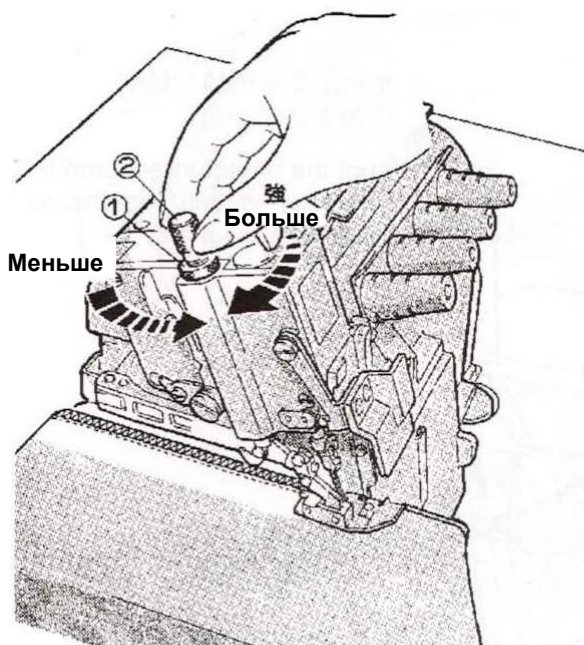
После продевания в ушко
иглки подрежьте узелки ни-
тей



Диаграмма продевания нити

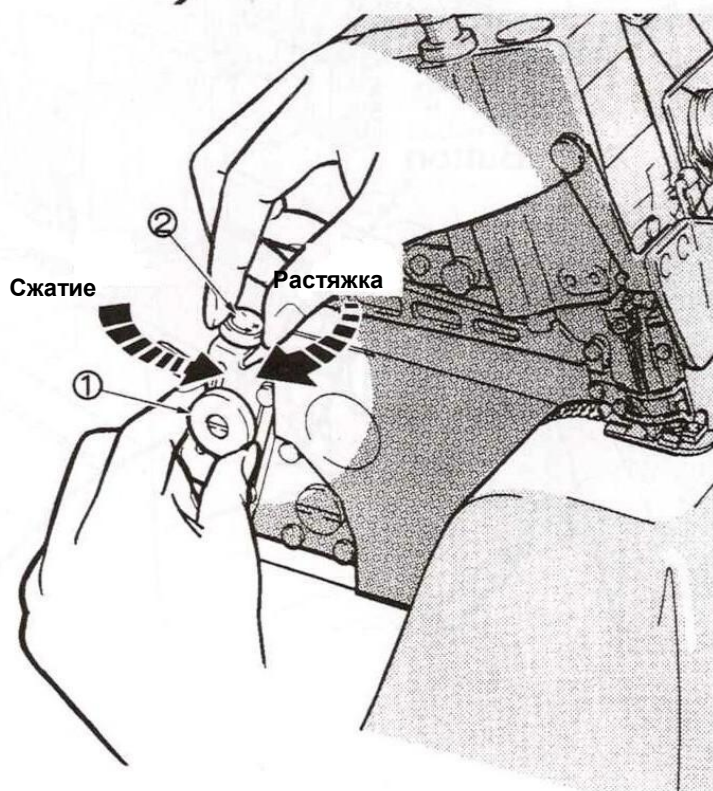
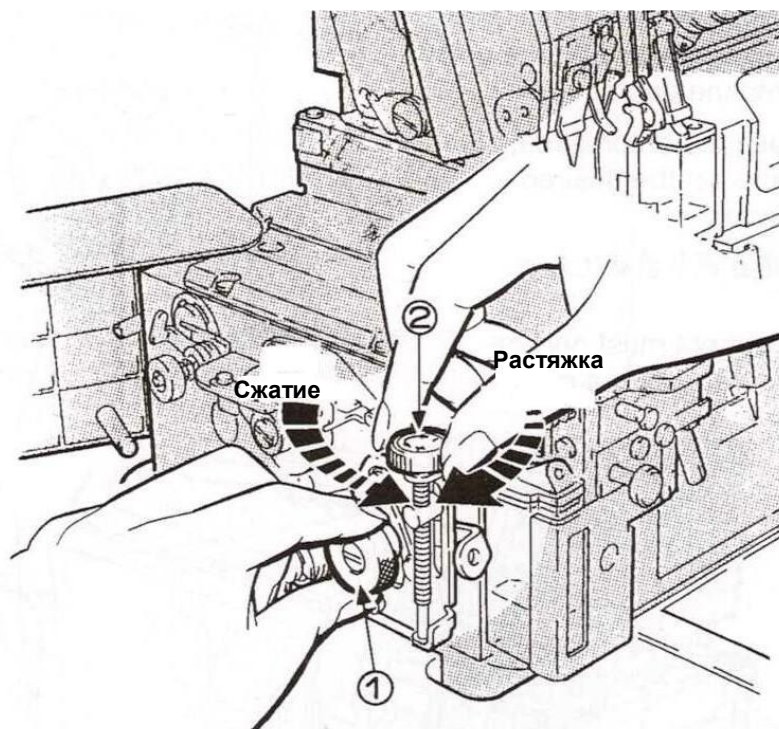
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ

Для регулировки давления прижимной лапки ослабьте гайку регулировки ① и поверните гайку регулировки ②. Давление должно быть минимальным, но достаточным для выполнения нужных стежков.



РЕГУЛИРОВКА КОЭФФИЦИЕНТА ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНО-ГО ПРОДВИЖЕНИЯ

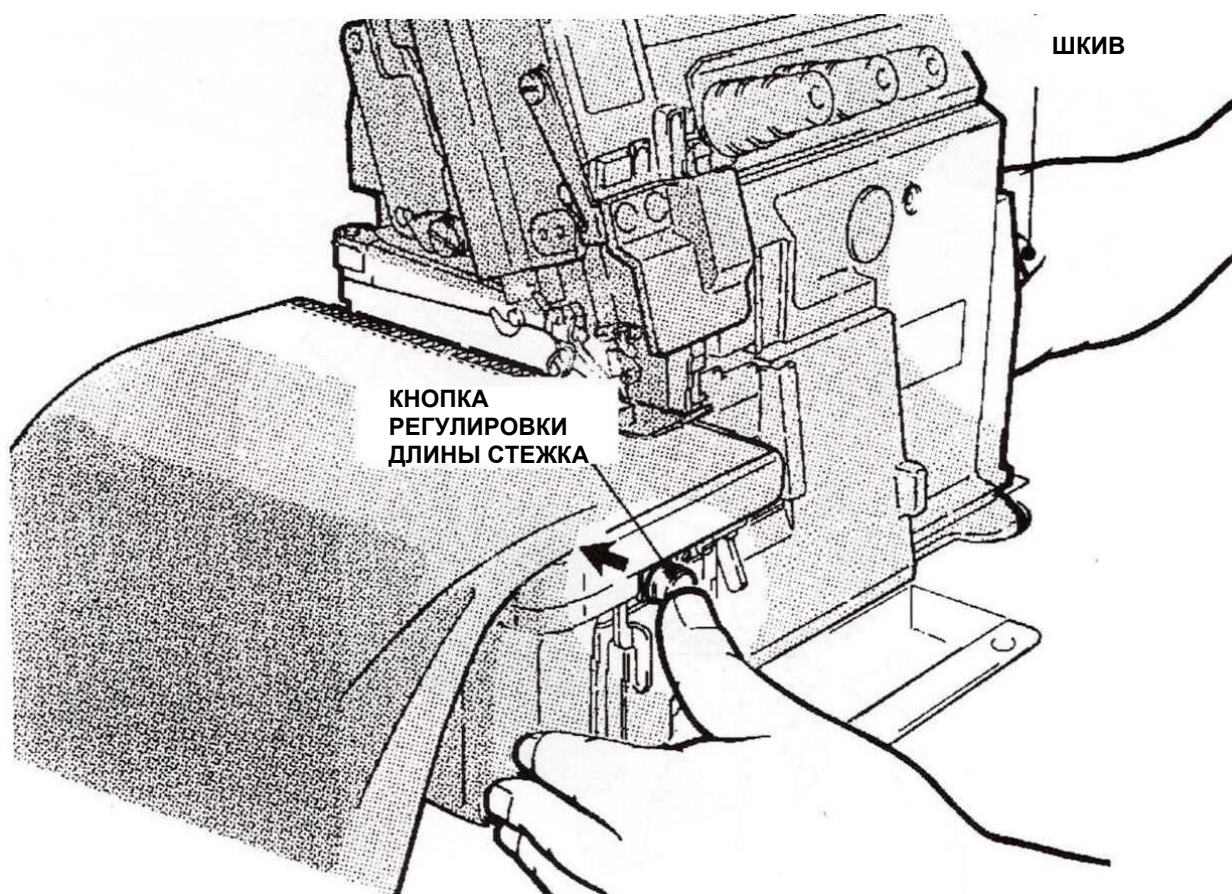
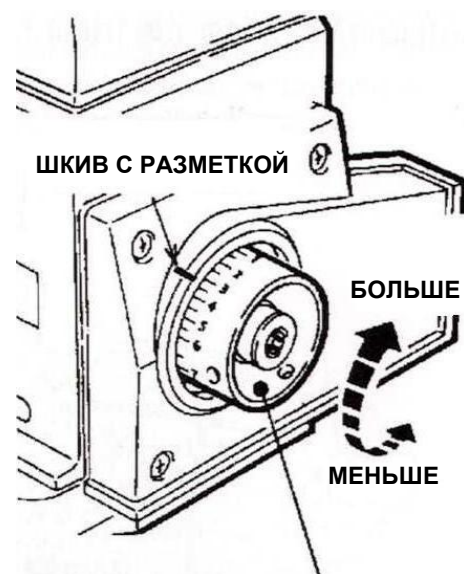
Для регулировки коэффициента дифференциального продвижения ослабьте гайку ① и отрегулируйте коэффициент, поворачивая болт ② по часовой стрелке для растяжки, против часовой стрелки – для сжатия.



РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

- ① Нажимая кнопку регулировки, одновременно поверните шкив для поиска положения, при котором кнопка продвинется на большую глубину.
- ② Далее, продолжая удерживать кнопку в нажатом состоянии, поверните шкив и установите требуемое значение длины стежка согласно значениям на шкале.

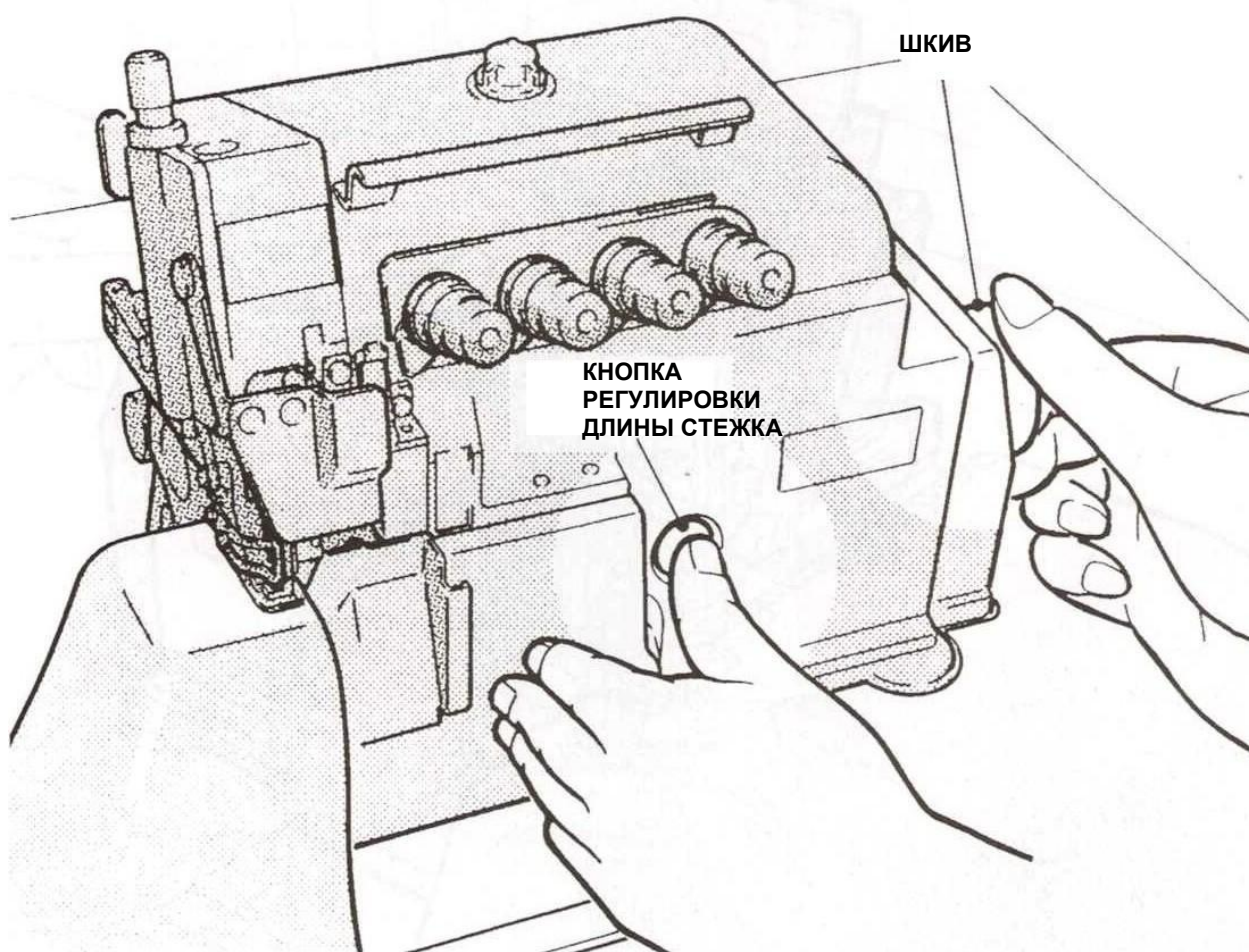
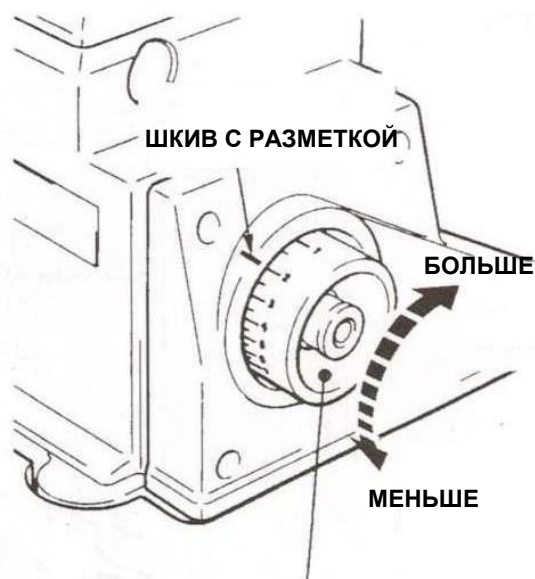
Примечание: Регулировка длины стежка может быть осуществлена только после регулировки коэффициента дифференциального продвижения



РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА

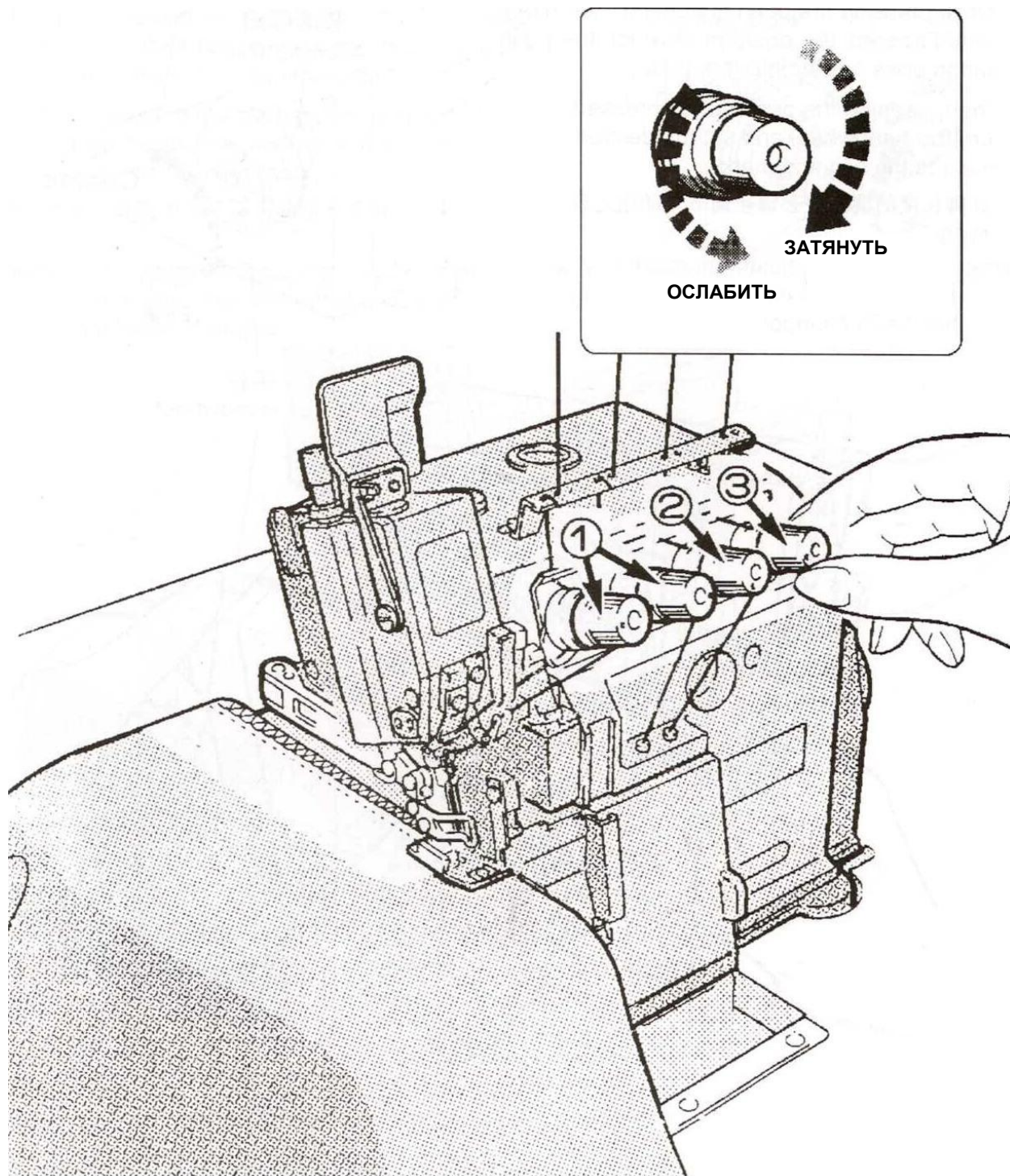
- ① Нажимая кнопку регулировки, одновременно поверните шкив для поиска положения, при котором кнопка продвинется на большую глубину.
- ② Далее, продолжая удерживать кнопку в нажатом состоянии, поверните шкив и установите требуемое значение длины стежка согласно значениям на шкале.

Примечание: Регулировка длины стежка может быть осуществлена только после регулировки коэффициента дифференциального продвижения



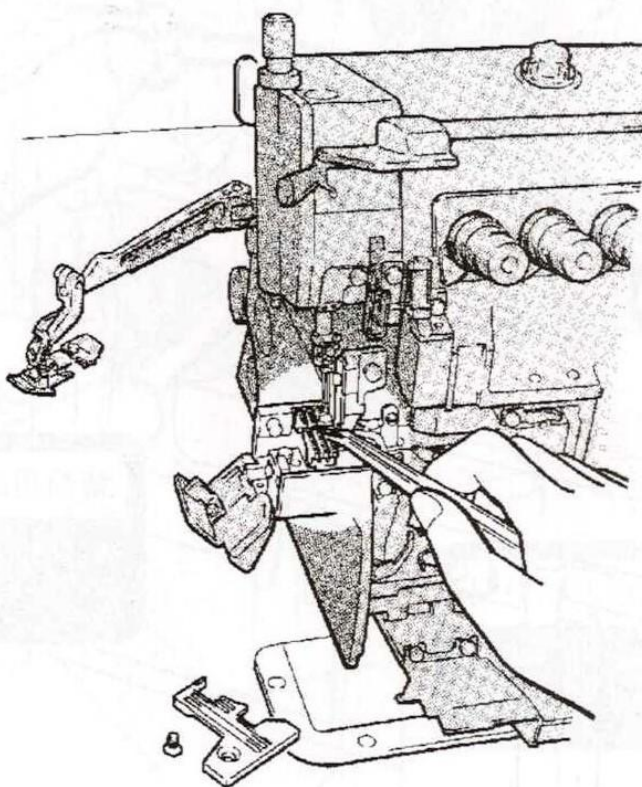
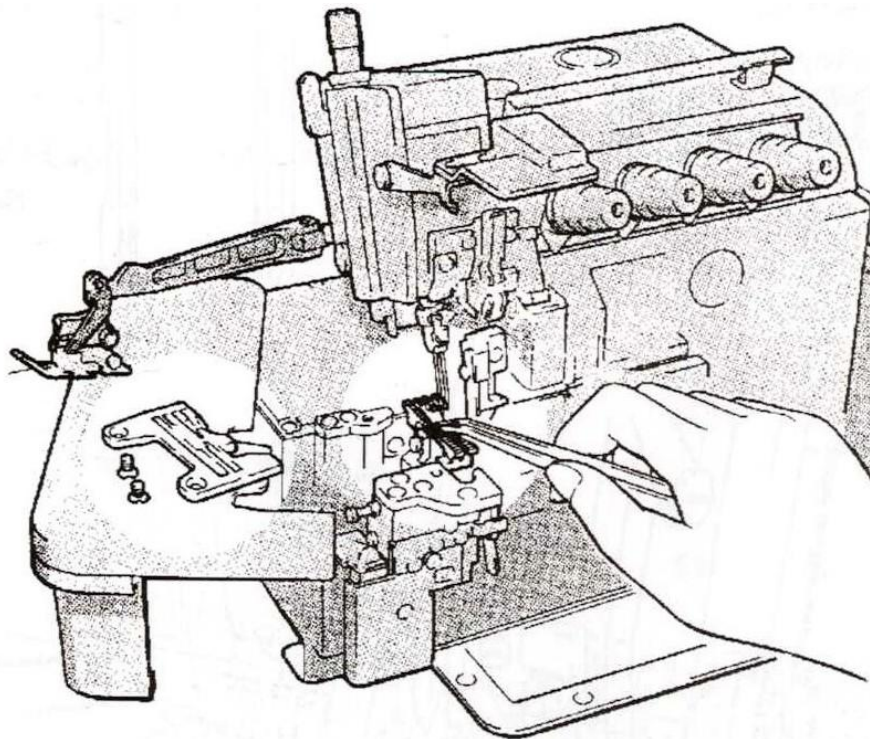
РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ НИТИ

Отрегулируйте натяжение нити с помощью регуляторов игольной нити ①, верхнего петлителя ②, и регулятора нижнего петлителя ③.



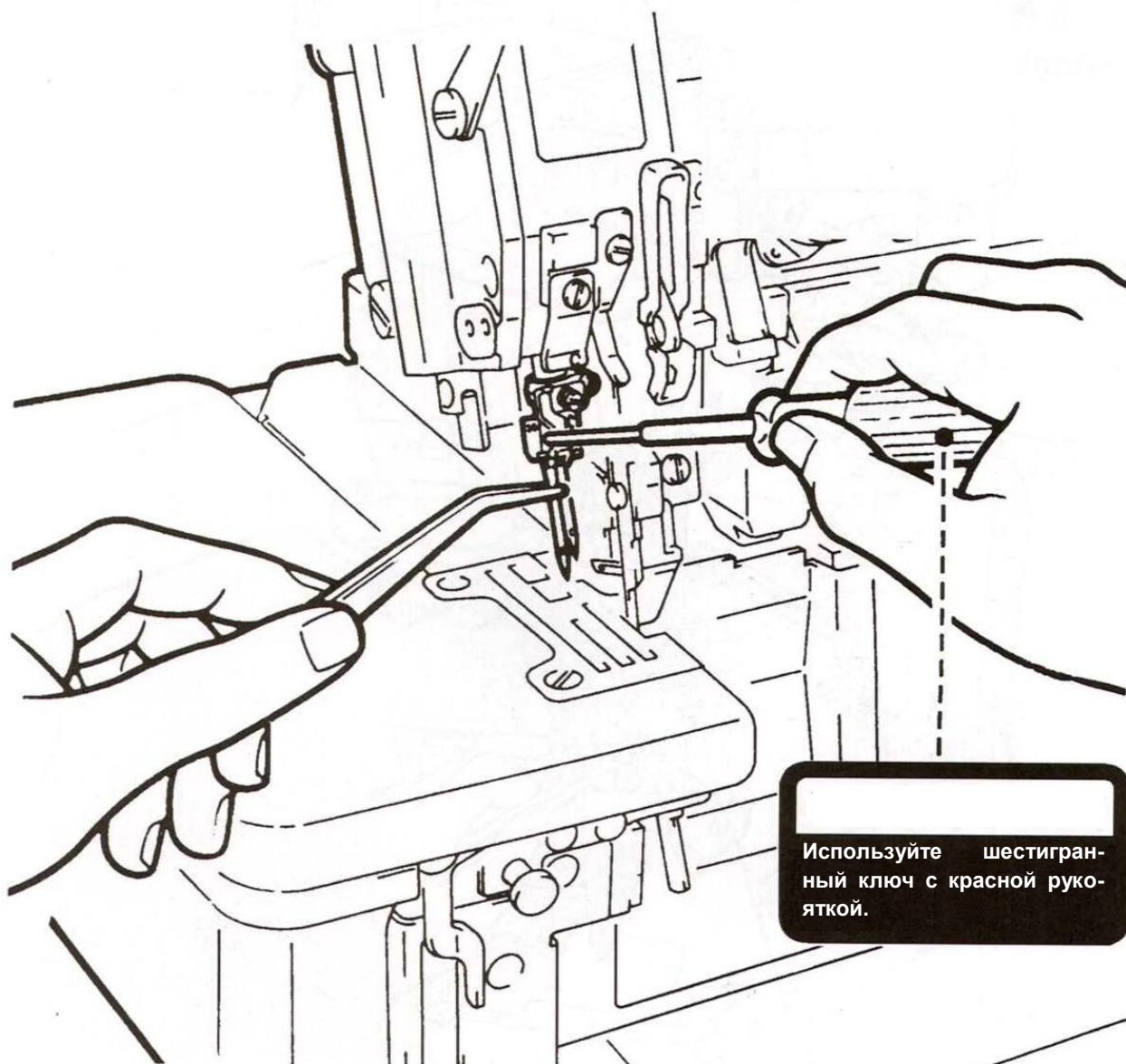
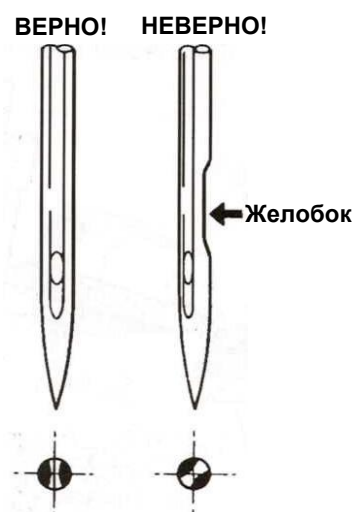
ЧИСТКА МАШИНЫ

Главным образом, необходимо производить очистку пазов игольной пластины и дорожки двигателя ткани.



ЗАМЕНА ИГЛЫ

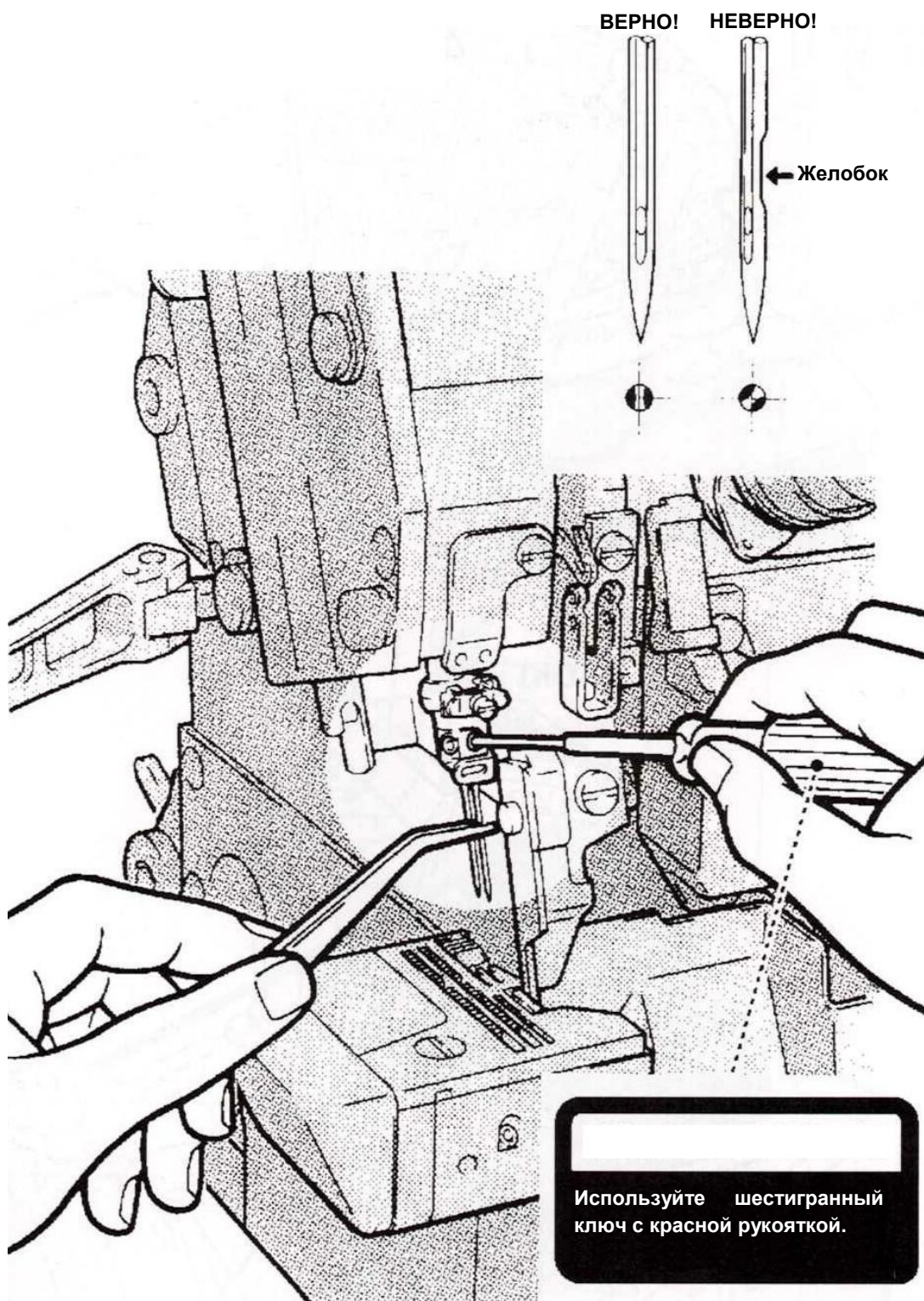
- * Убедитесь, что желобок иглы обращен к внутренней части машины.
- * Вставьте иглу до упора и зафиксируйте ее.



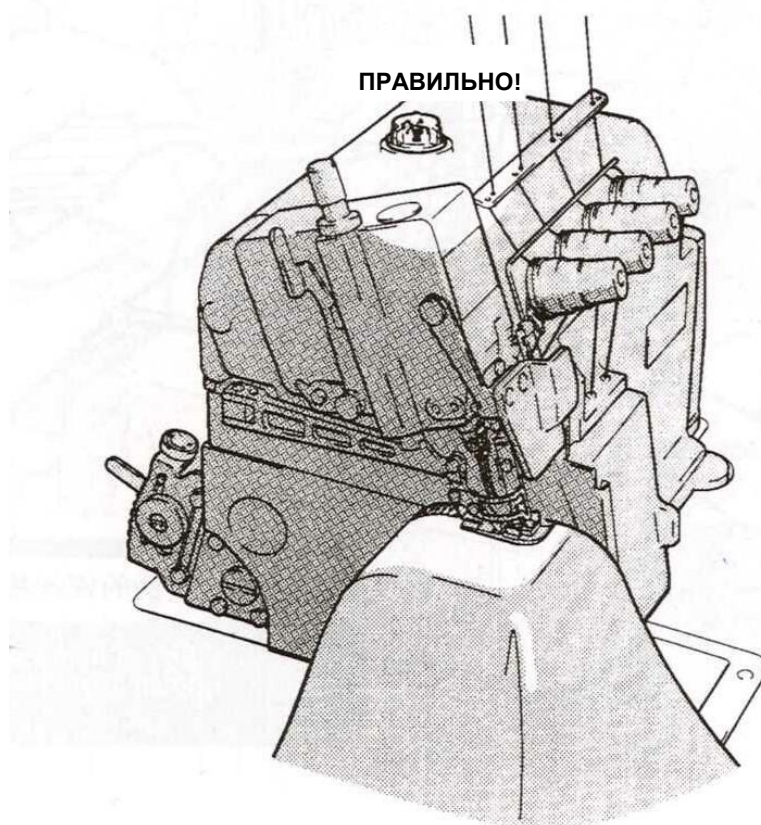
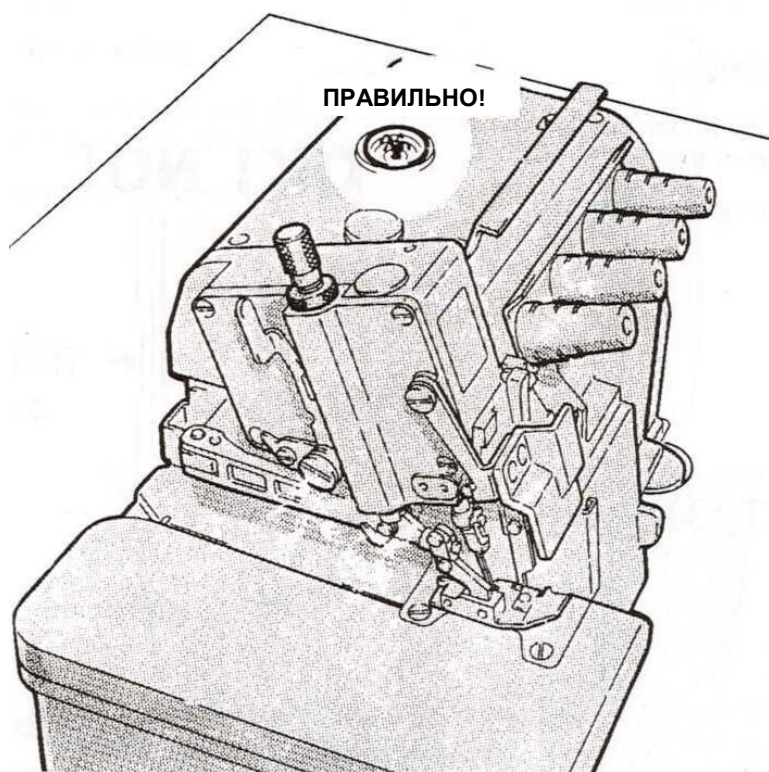
Используйте шести-
гранный ключ с красной руко-
яткой.

ЗАМЕНА ИГЛЫ

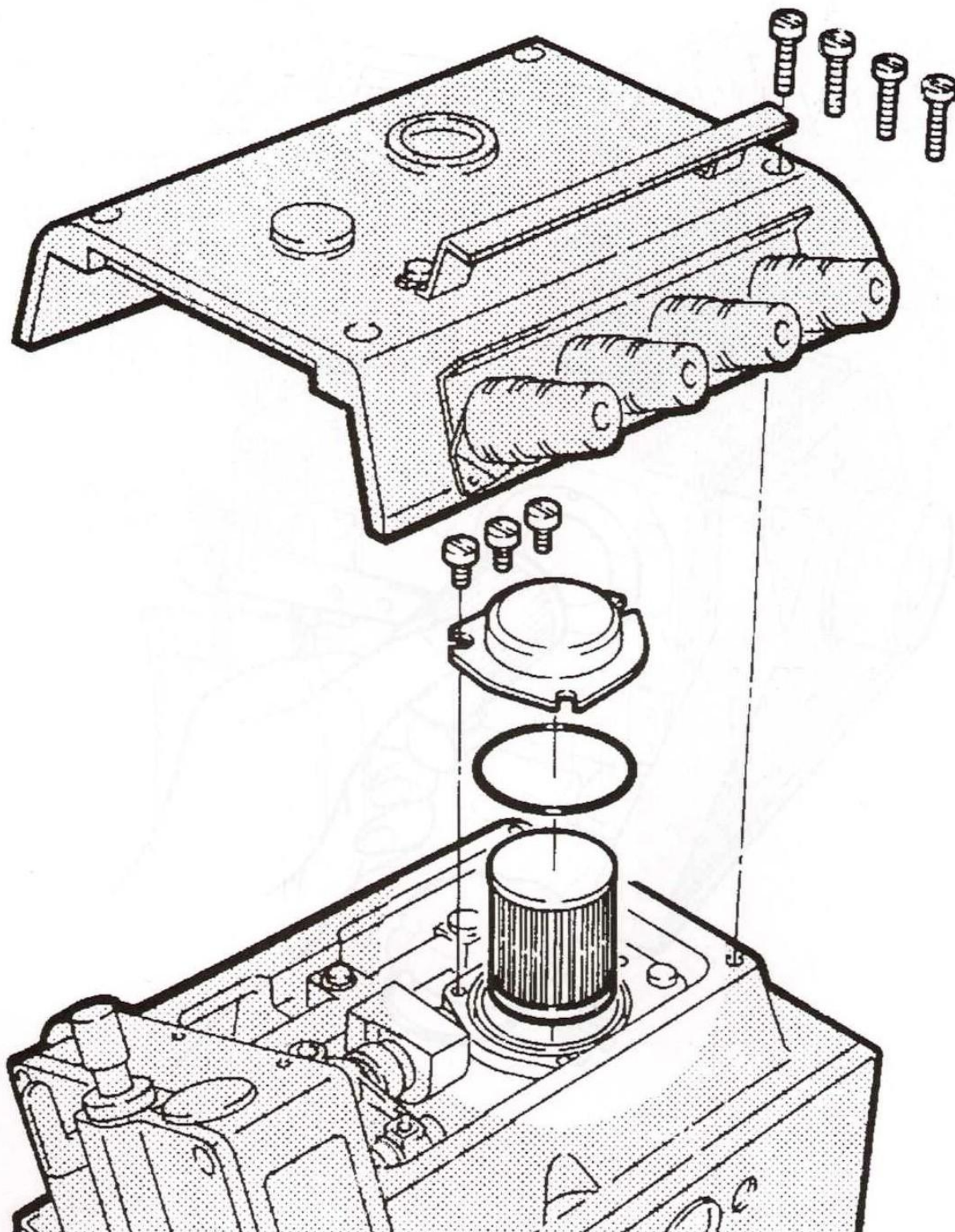
- * Убедитесь, что желобок иглы обращен к внутренней части машины.
- * Вставьте иглу до упора и зафиксируйте ее.



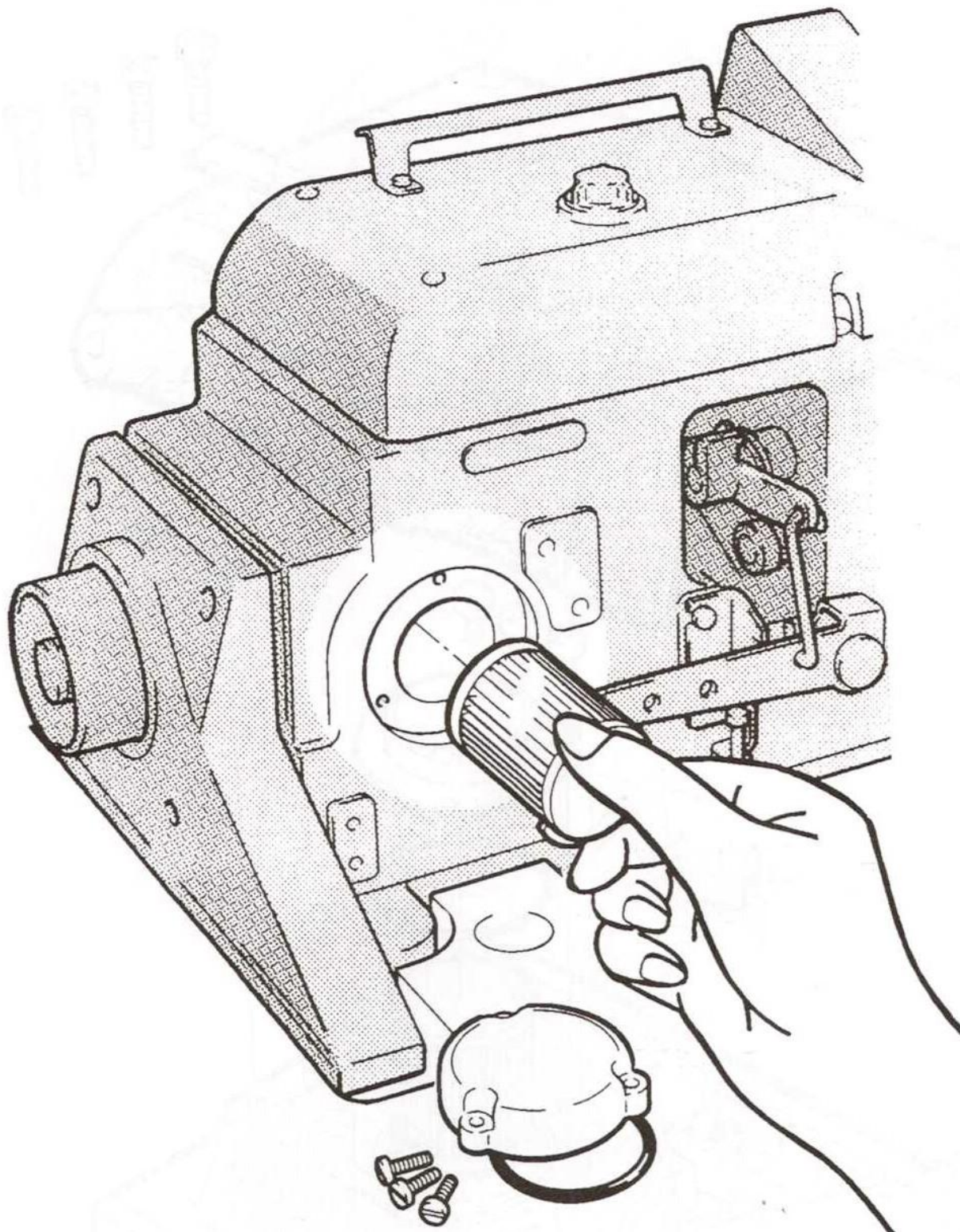
ПРОВЕРКА ЦИРКУЛЯЦИИ МАСЛА



Проверяйте и производите замену масляного фильтра каждые полгода.

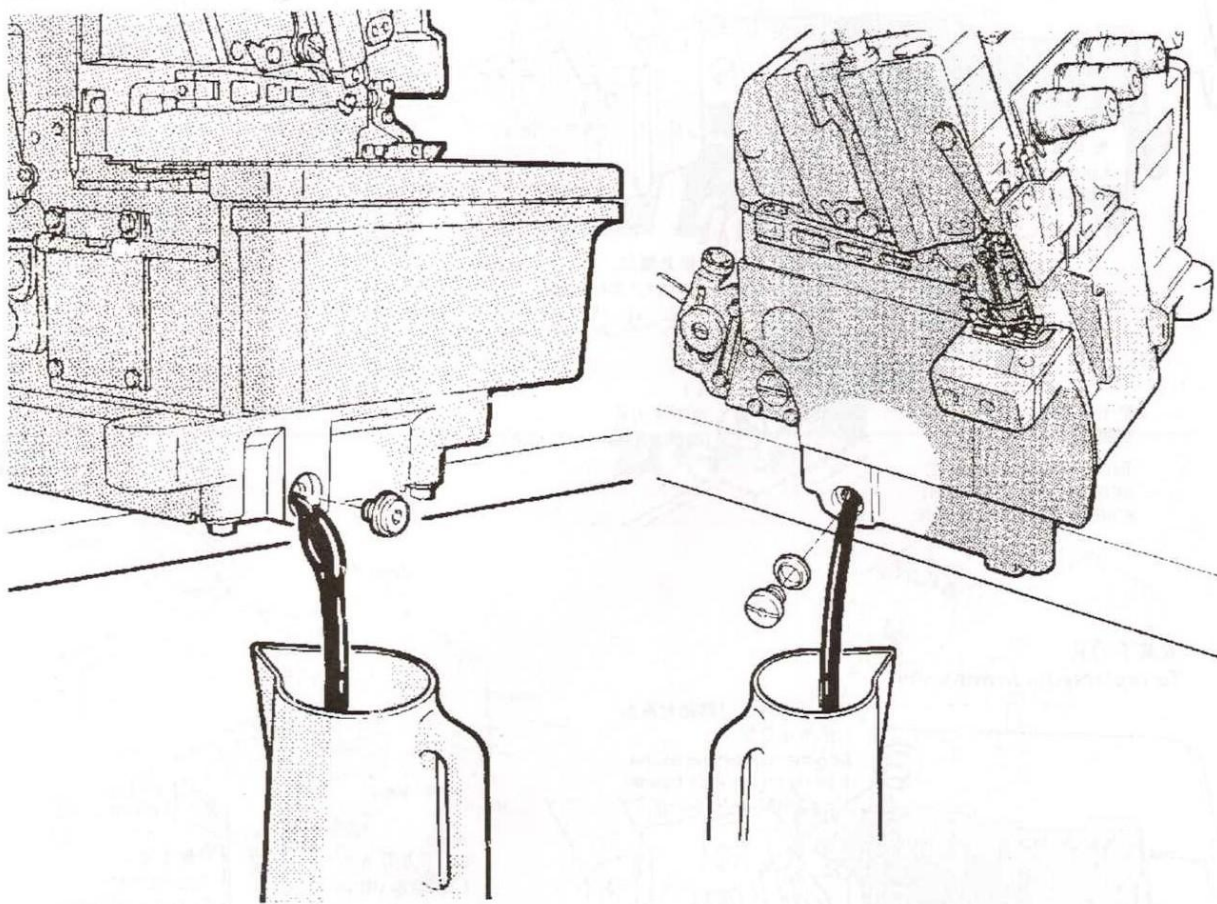


Проверяйте и производите замену масляного фильтра каждые полгода.



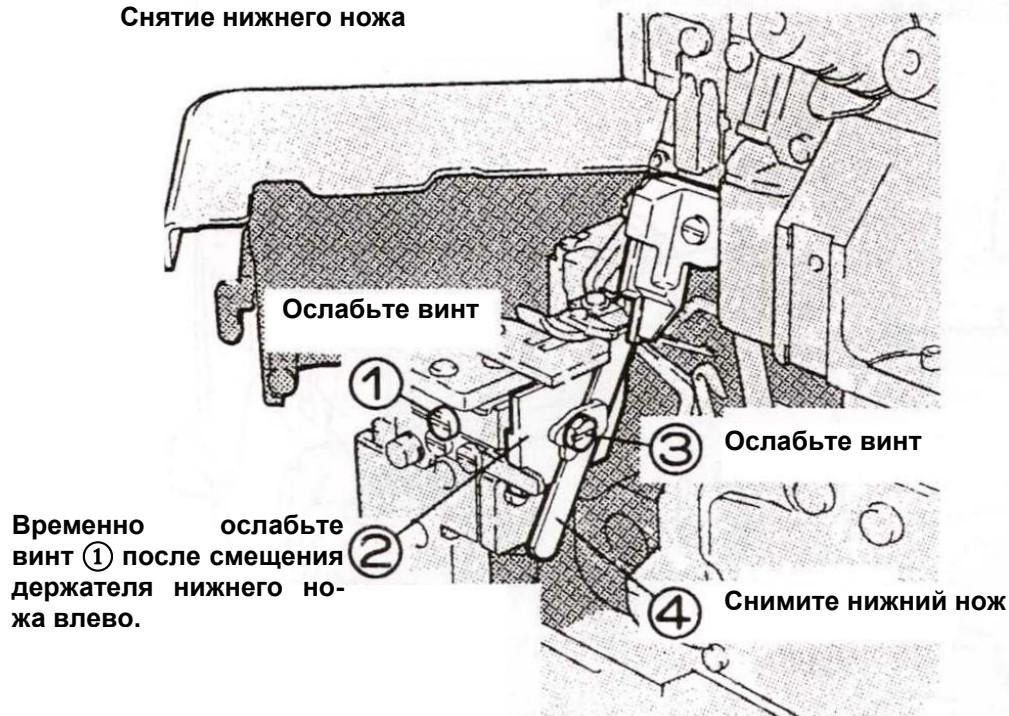
ЗАМЕНА МАСЛА

Производите замену масла через месяц после начала эксплуатации машины и каждые полгода впоследствии. (См. стр. 5)

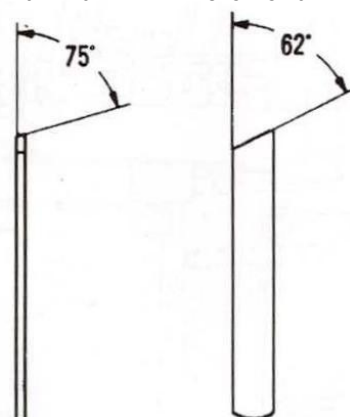


ЗАМЕНА НИЖНЕГО НОЖА

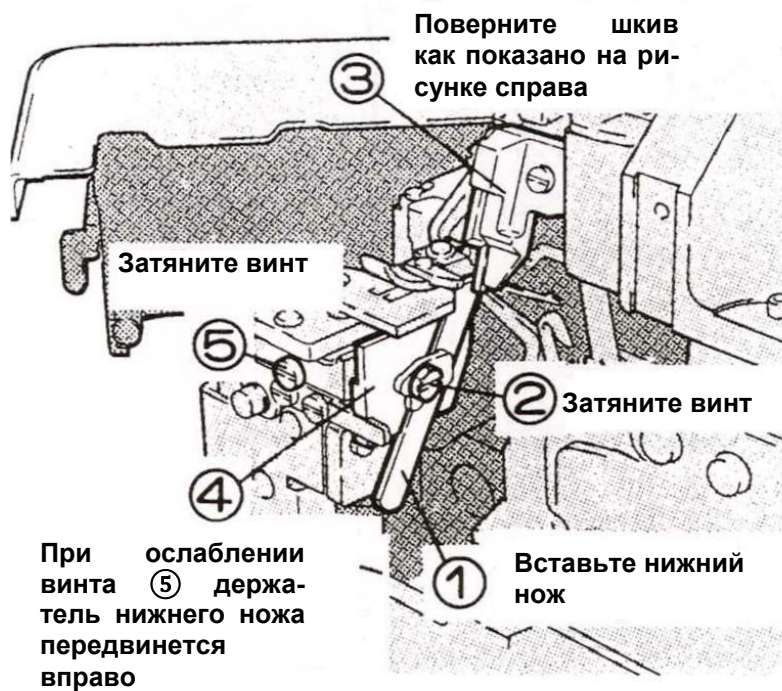
Снятие нижнего ножа



Правильные углы для за-
тачивания нижнего ножа



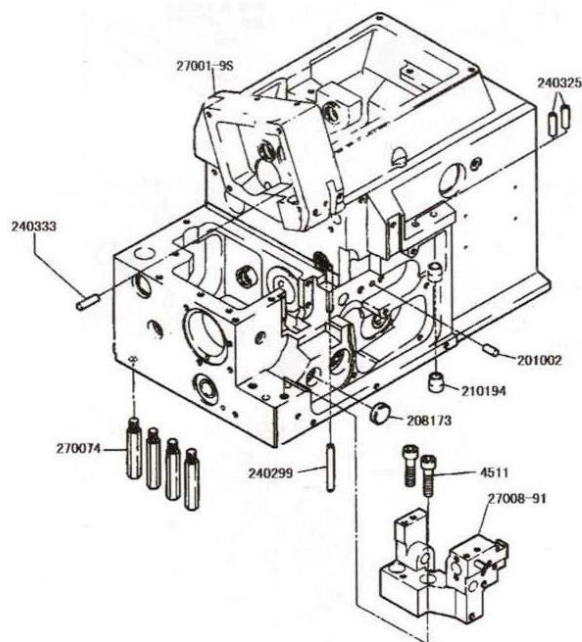
Замена нижнего ножа



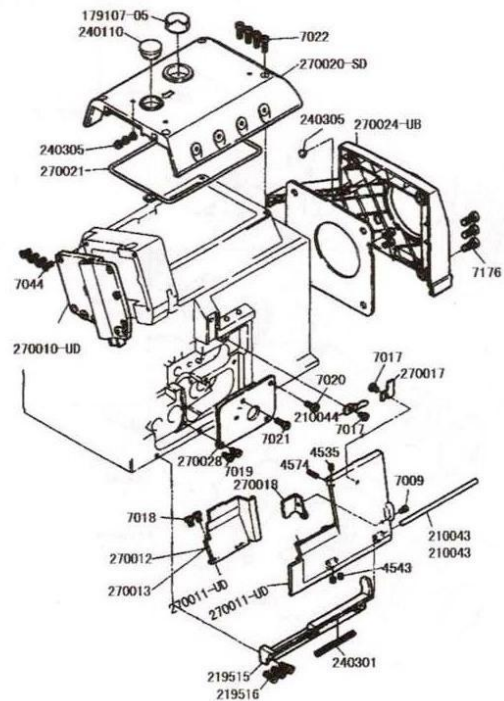
Уровень (А) = Уровень (В)

Проверьте режущую способность ножей

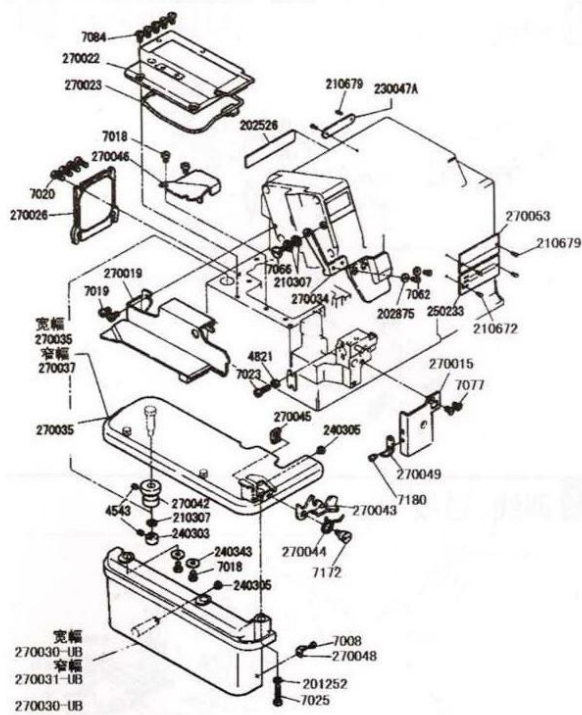
1



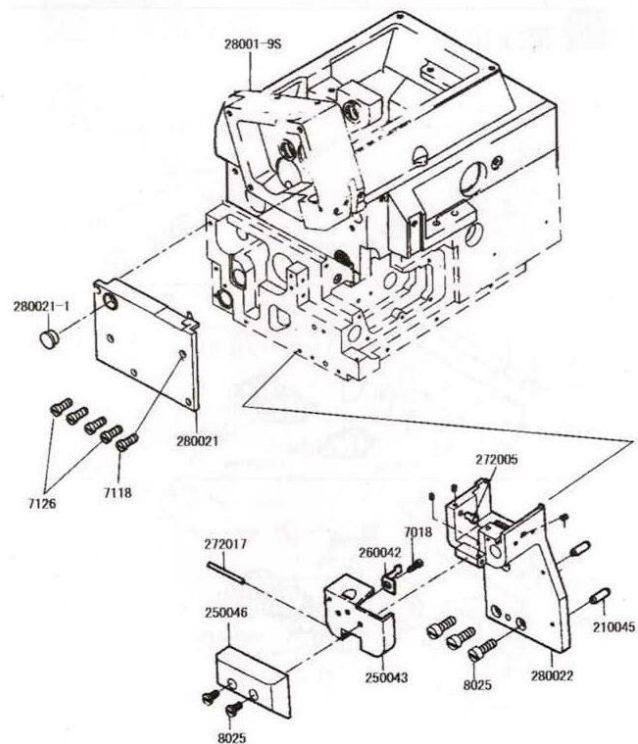
2 (1)



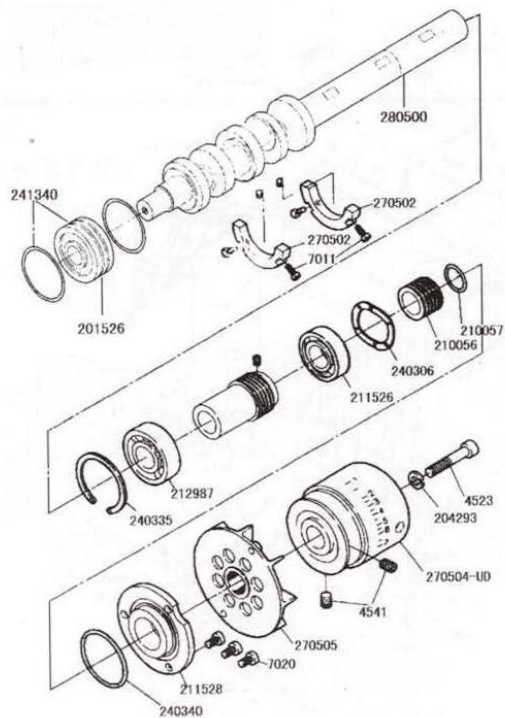
3 (2)



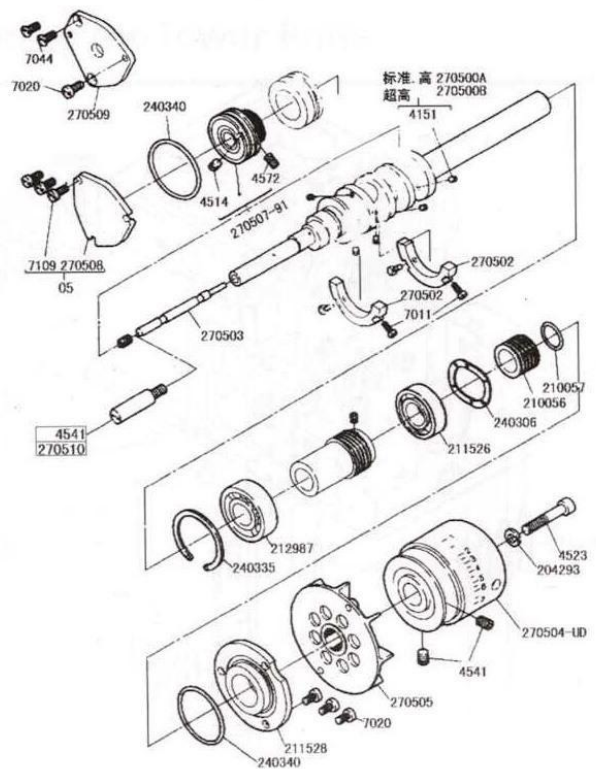
4 (3)



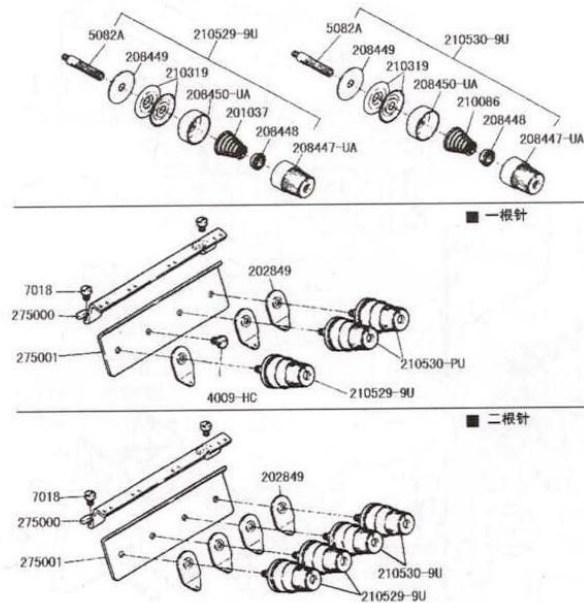
5 (1)



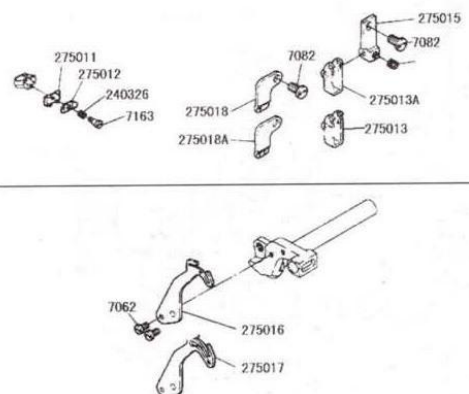
6 (2)



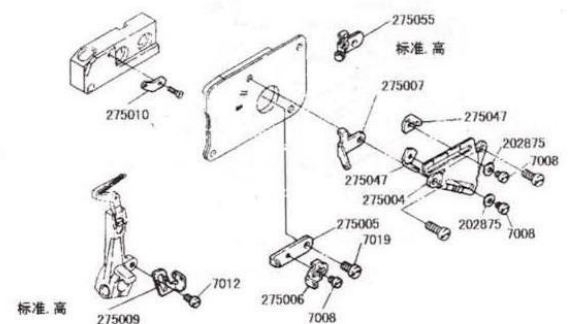
7



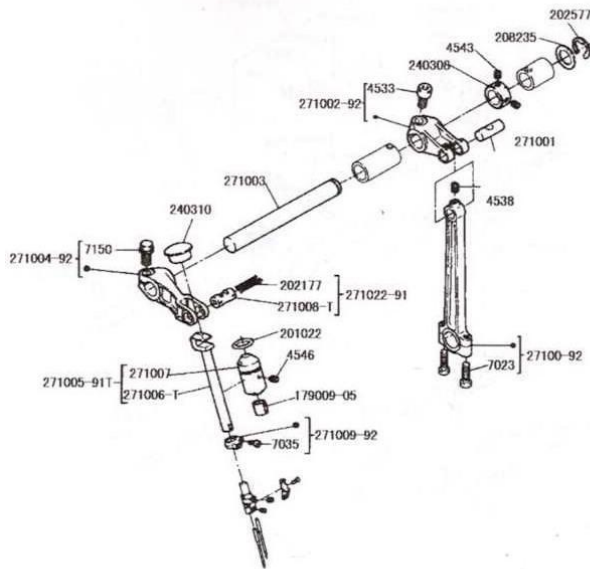
8 (1)



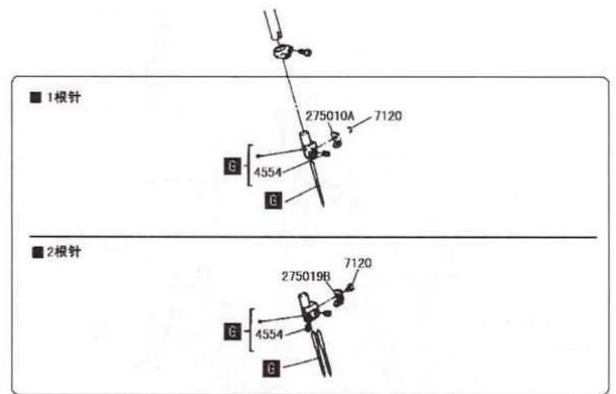
9 (2)



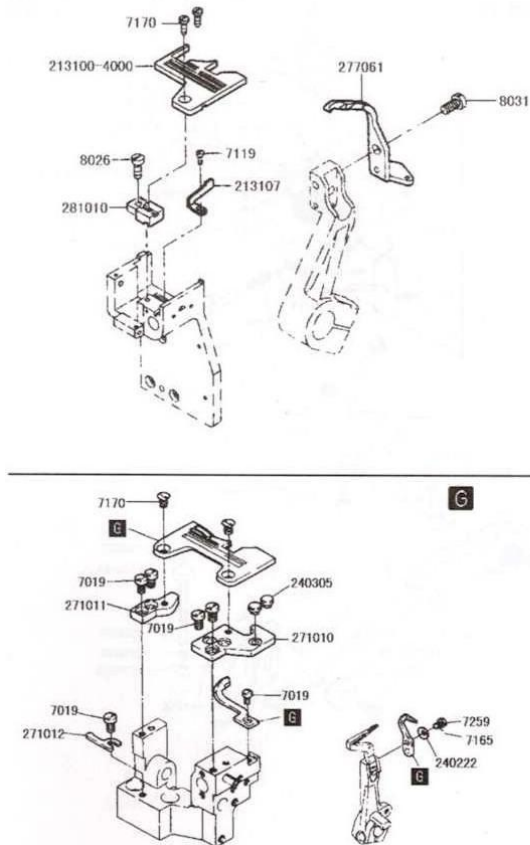
10 (1)



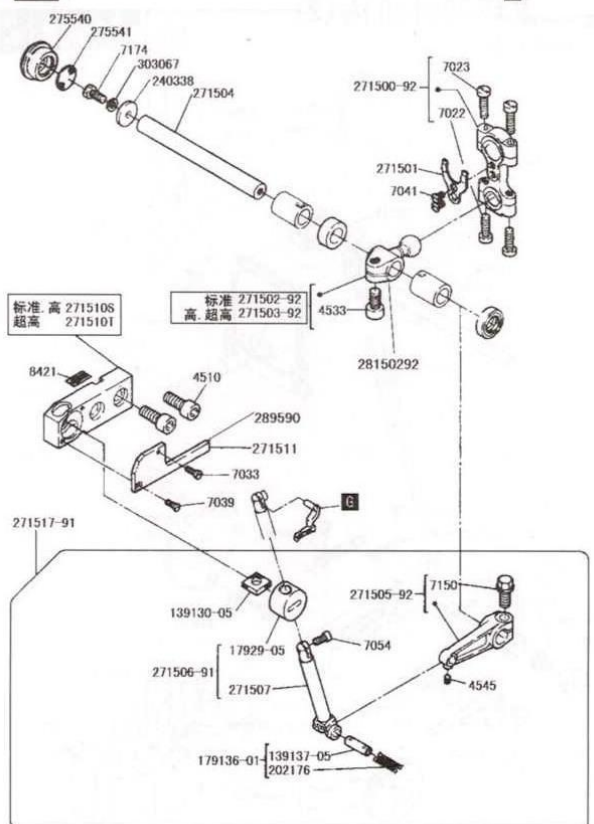
11 (2)



12 (3)

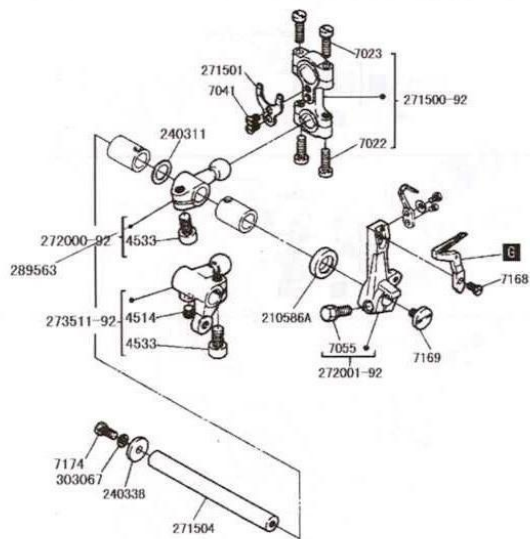


13



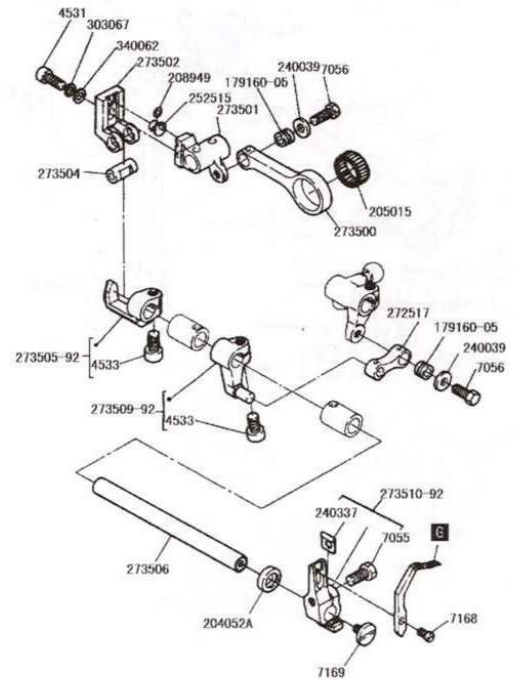
14

G



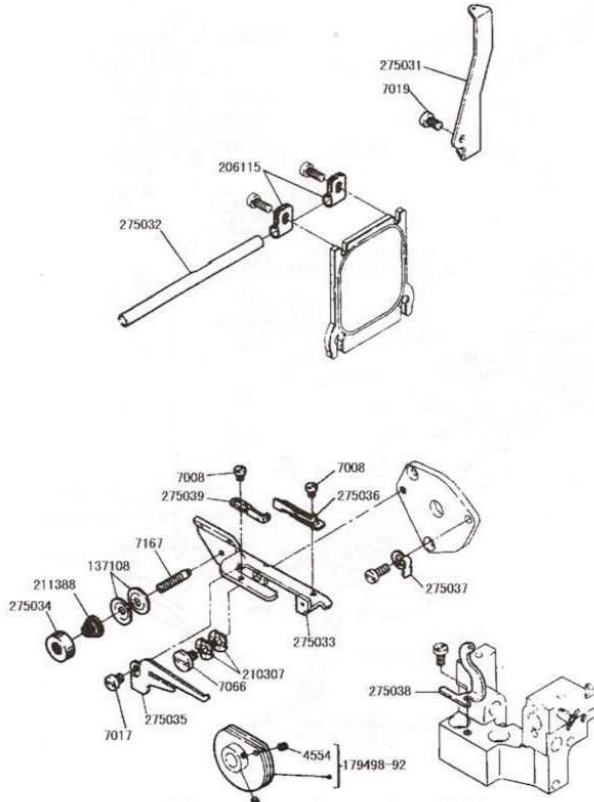
15 (1)

G



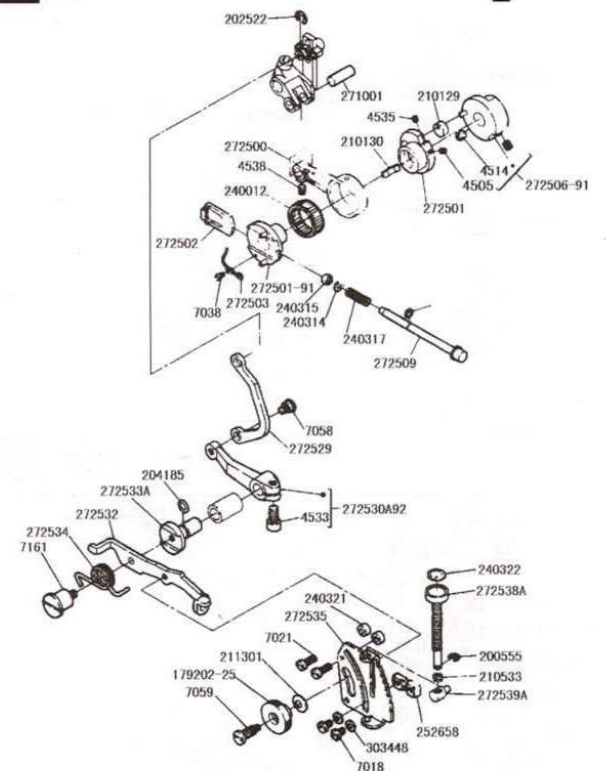
16 (2)

G



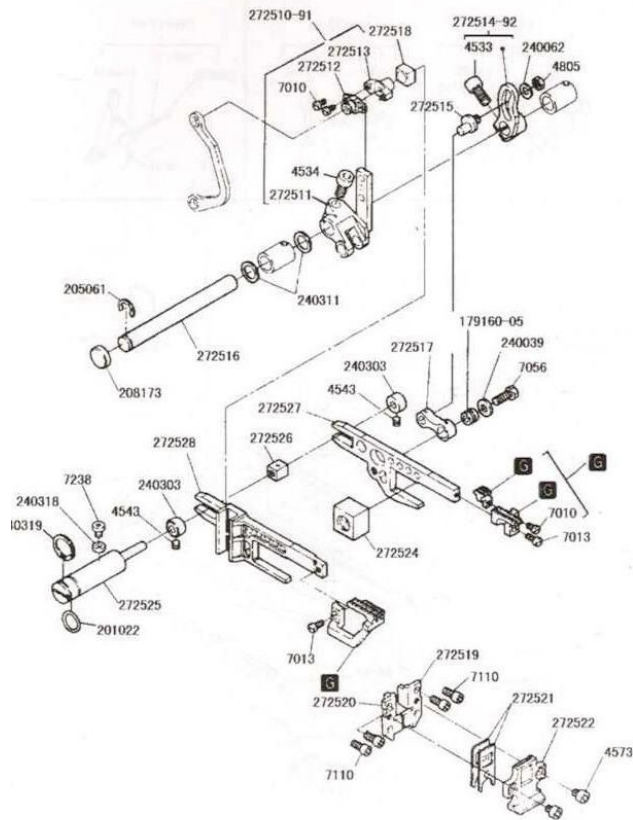
17 (1)

G



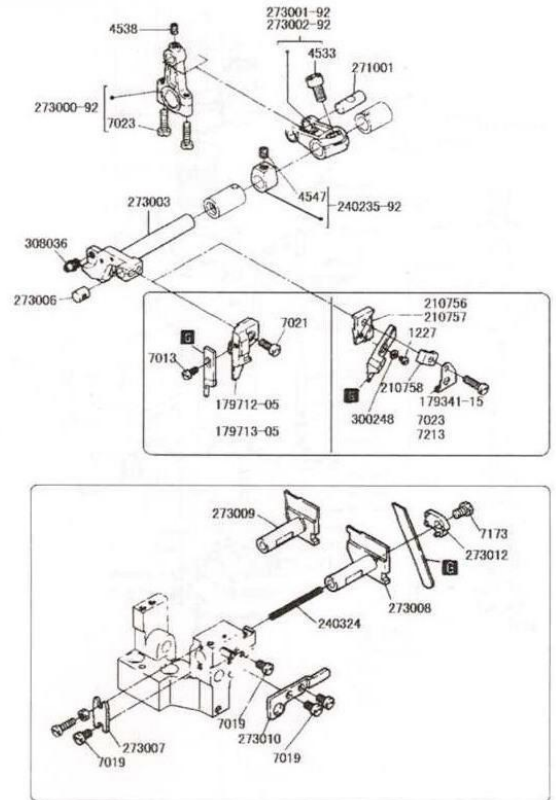
18 (2)

G



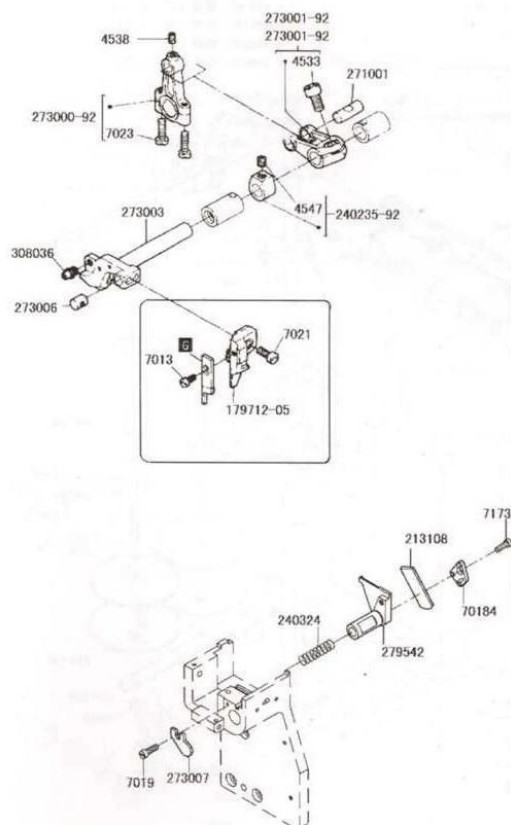
19 (1)

G



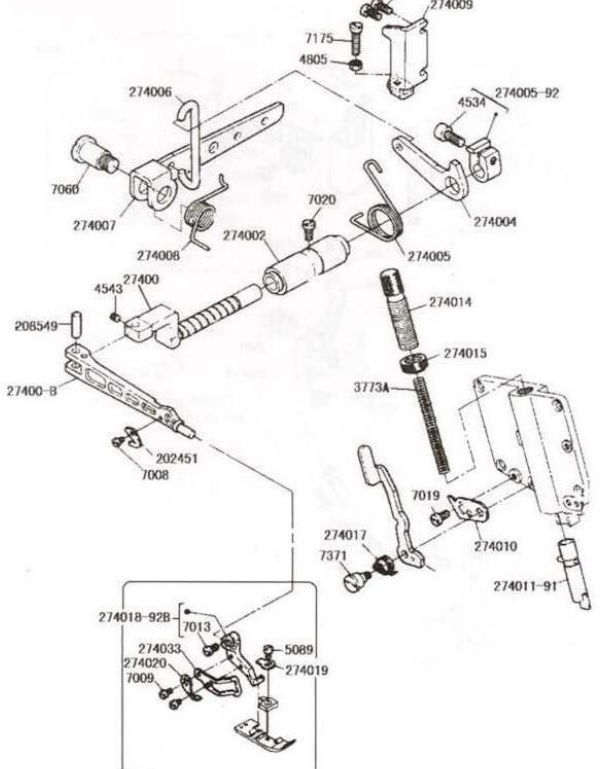
20 (2)

G

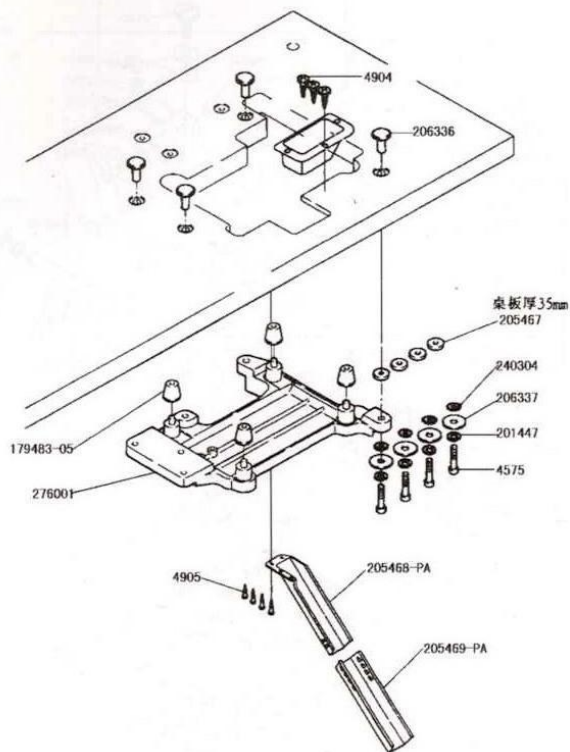


21

G

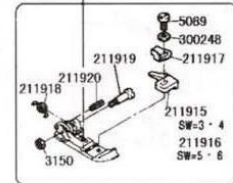
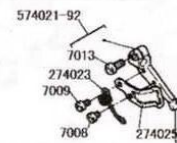
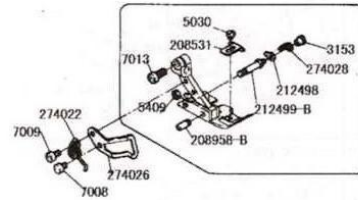
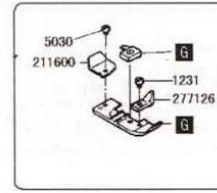


26



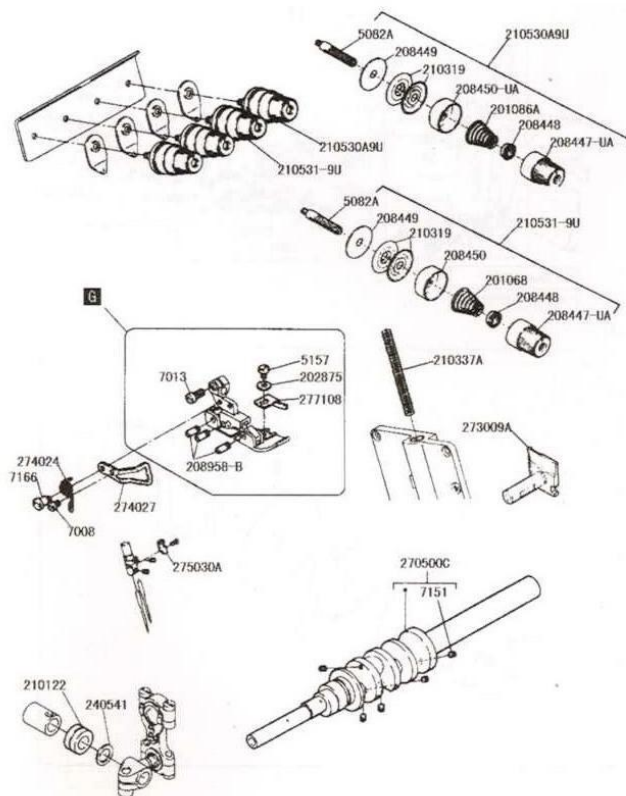
27(1)

G



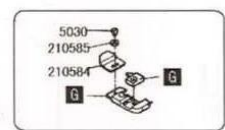
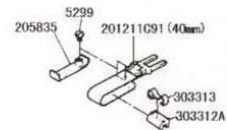
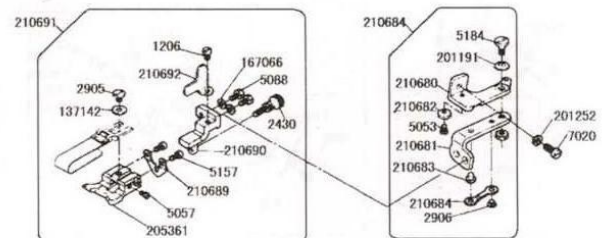
28(2)

G

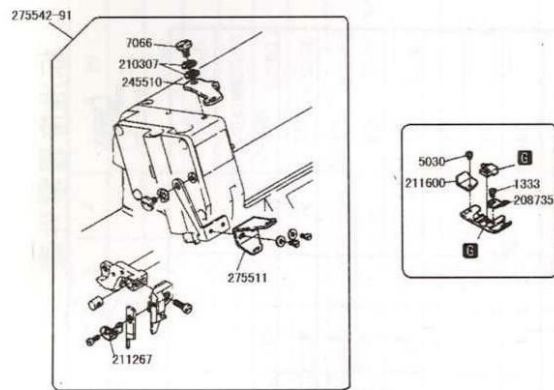


29(3)

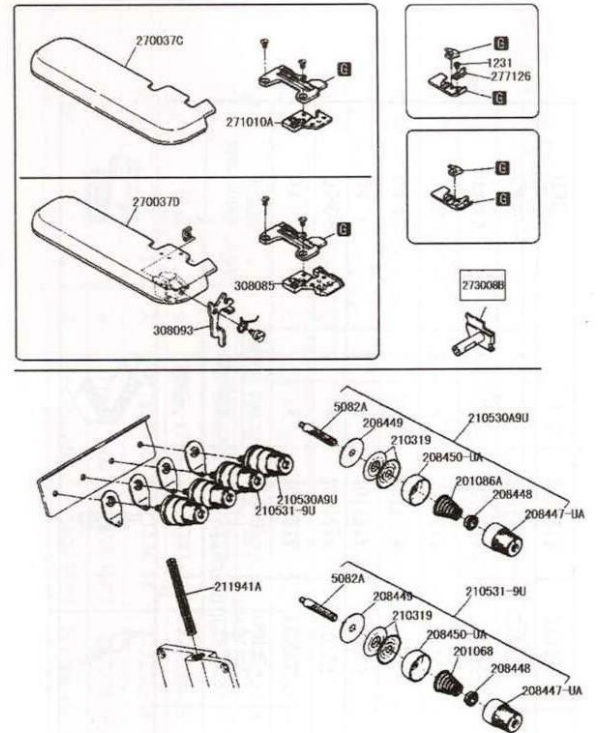
G



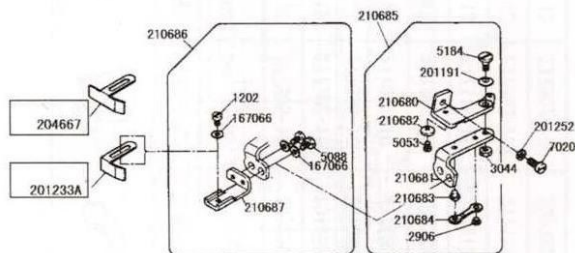
34



35



36





型号	间距	针板	主送布牙组件	主送布牙	辅送布牙	差动送布牙	压脚组件	压脚爪	上弯针	下弯针
MACHINE TYPE /SPEC.	GAUGE NG SW	NEEDLE PLATE	MAIN FEED DOG ASS.	MAIN FEED DOG	AUX FEED DOG	DIFF FEED DOG	PRESSER FOOT ASS.	UPPER LOOPER	UPPER LOOPER	LOWER LOOPER
03	4	277504R40	277303-16F	277304-16F	277318-13	277305-16F	201230C	210371 #2	277010 #2	277015
03/05	4	277500P40	277300-16F	277301-16F	277318-13	277302-16F	201152E	277103 #11	277010 #2	277015
04	4	277505R40	277303-16F	277304-16F	277318-13	277305-16F	201230C	210374 #7	277010A #5	277015
04/43P2	2	277505R40	277306-16	277307-16	277318-13	277308-16	277125		277010A #5	277015
04/M53	2	277505R40	277303-16F	277304-16F	277318-13	277305-16F	277112	208651	277010A #5	277034
04/43	2	277505R40	277303-16F	277304-16F	277318-13	277316-16F	277112	208651	277011 #3	277015
04/443	2	277507R40	277351-16F	277352-16	277318-13	277353-16F	277111	277104 #16	277011 #3	277015
03S	1.5	277512P15	277315-16F	277301-16F	277319-13	277302-16F	202799	205625	277010 #2	277015



型号	间距	上刀		下刀	可移动护针架			针夹	针夹过线	针
		平刀	角刀		前	后				
MACHINE TYPE /SPEC.	GAUGE	UPPER KNIFE	ANGLED KNIFE	LOWER KNIFE	OVERLOCK GUARD		NEEDLE HOLDER	THREAD GUIDE	NEEDLE	
	NG	SW	FRONT		REAR					
03		4	201121A	210755	202295	277005	277004	179630-92	275019A	DCX27 #9
03/05		4	201121A	210755	202295	277005	277004	179630-92	275019A	DCX27 #9
04		2	201121A	210755	202295	277005	277004	277022-92	275019B	DCX27 #9
04/43P2		2	201121A	210755	202295	277005	277004	277022-92	275019B	DCX27 #11
04/M53		2	201121A	210755	202295	277005	277004	277022-92	275019B	DCX27 #9
04/43		2	201121A	210755	202295	277005	277004	277022-92	275019B	DCX27 #11
04/443		2	201121A	210755	202295	277005	277004	277022-92	275019B	DCX27 #11
03S		1.5	201121A	210755	202295	277005	277004	179630-92	275019A	DCX27 #11



型号	间距	针板	主送布牙组件	主送布牙	辅送布牙	差动送布牙	压脚组件	上弯针	下弯针	连线弯针
MACHINE TYPE /SPEC.	GAUGE NG SW	NEEDLE PLATE	MAIN FEED DOG ASS.	MAIN FEED DOG	AUX. FEED DOG	DIFF. FEED DOG	PRESSER FOOT ASS.	UPPER LOOPER	LOWER LOOPER	CHAINSTITCH LOOPER
05/02A	3 4	277513R40	277323-16	277324-16	277318-13	277325-16	211909	277010 #2	277015	277018
05/03	3 4	277517R40	277327-16	277328-16	277318-13	277330-16	277118	277010 #5	277015	277018
05/03B	5 5	277516R50	277327-16	277328-16	277318-13	277329-16	277119	277010 #2	277015	277018
05/04	5 6	277524T60	277337-25	277338-25	277318-13	277339-25	277122	277011 #3	277015	277018-C
05/42	3 4	277521R40	277334-16	277335-16	277318-13	277336-16	277120	277010A #5	277015	277018
03	4	213100-400	277408-16F0	277008-16	277418-13	27404-16F0	2119870	277062A #15	277060	
04	2 4	211313-400	277408-16F0	277408-16F0	2774418-14	277404-16F0	210374	277062A #15	277060	



型号	间距	平刀	上刀	下刀	可移动护针架	全移动护针架	针夹	针夹过线	针
MACHINE TYPE /SPEC.	GAUGE NG SW	UPPER KNIFE FLAT KNIFE	ANGLED KNIFE	LOWER KNIFE	OVERLOCK NEEDLE GUARD FRONT REAR	CHAINSTITCH NEEDLE GUARD FRONT REAR	NEEDLE HOLDER	THREAD GUIDE	NEEDLE
05/02A	3 4	202527A		202295	277007 277004	277008 277006	277027-92	275030	DCX27 #11
05/03	3 4	201121A	210755	202295	277007 277004	277008 277006	277027-92	275030	DCX27 #14
05/03B	5 5	201121A	210755	202295	277007 277004	277008 277006	277028-92	275030	DCX27 #27
05/04	5 6	277000	211662	277009	277007 277004	277008 277006	277029-92	275030A	DC-27 #21
05/42	3 4	201121A	210755	202295	277007 277004	277008 277006	277027-92	275030	DCX27 #14
03	4	201121A		213108		213107 277061	179630-92	275019A	DCX27 #9
04	2 4	201121A		213108		213107 277061	277022-92	27501913	DCX27 #11