

JATI

Руководство по эксплуатации
Петельный полуавтомат с прямым приводом
JATI JT-T783 D



Перед использованием швейной машины прочитайте внимательно это руководство и храните его под рукой.

Благодарим Вас и поздравляем с покупкой швейной машины 783D. Внимательно прочитайте это руководство по эксплуатации перед запуском оборудования, чтобы получить максимальную производительность и удовольствие от работы на машине.

При эксплуатации швейной машины следите за выполнением требований безопасности, изложенных ниже:

1. Во избежание поражения электрическим током не используйте машину при отсутствии заземления.

2. Ремонт и техническое обслуживание должны проводиться только квалифицированными специалистами

3. Швейная машина (двигатель и блок управления) должна работать в условиях, свободных от источников высокочастотных электромагнитных излучений.

4. Не используйте швейную машину рядом с отопительными приборами.

5. Не используйте машину при повышенной влажности.

6. При подключении шнура к источнику питания необходимо убедиться, что подаваемое напряжение 210-240В переменного тока и совпадает с напряжением, указанным на двигателе.

Требования безопасности:

1. Не ставьте ногу на педаль при включённом двигателе.

2. Использование машины должно осуществляться квалифицированным работником.

3. Не открывайте блок питания или двигатель при включенном электродвигателе.

4. Отключайте питание машины при настройке иглы, замене нити или перестановки шпули.

5. Отключайте питание машины перед установкой, настройкой или ремонтом машины

6. Отключайте питание машины перед опрокидыванием машины.

Гарантия

Гарантийный срок продукта 1 год с момента покупки, или в течение 2 лет с даты производства.

Любая неисправность обнаруженная в течение гарантийного срока при соблюдении требуемых условий эксплуатации будет отремонтирована бесплатно. Однако, расходы на техническое обслуживание будут взиматься в следующих случаях, даже если неисправность была обнаружена в течение гарантийного срока:

1. Неправильное использование, в том числе: подключение к сети высокого напряжения, несоответствующей для эксплуатации швейной машины, разборка, ремонт и совершение каких-либо замен внутри машины некомпетентным персоналом или совершение операций без соблюдения мер предосторожности. А также использование не по назначению, или вмонтирование других предметов или жидкостей в аппарат.

2. Повреждения, полученные машиной вследствие пожаров, землетрясений, ветра, наводнения, ржавчины, влаги, перепадов напряжения и любой другой вред, причиненный вследствие стихийных бедствий или использование машины в ненадлежащих условиях.

Содержание

1. Представление дисплея основных операций
2. Установка и изменение параметров
3. Таблица управления параметрами
4. Описание разъёмов
5. Коды сообщений об ошибках
6. Упаковочный лист

1. Представление дисплея основных операций



На экране красная точка снизу соответствует ячейке A,B,C,D,E,F соответственно:

1. A,B,C, : индикаторы положения шкива эл. двигателя. Цикл ручного вращения махового колеса швейной машины.
2. D: Индикатор верхнего положения иглы. Сигнал загорается, когда игла находится в крайнем верхнем положении.
3. E: Индикатор запуска. Индикатор загорается с получением сигнала.
4. F: Индикатор прижимной лапки. Индикатор загорается с получением сигнала.

1	 Медленный пуск	<p>1. Короткое нажатие клавиши Медленный пуск: включить/выключить. Световой индикатор загорается при включенном режиме медленного пуска.</p> <p>2. Длинное нажатие клавиши Медленный пуск: Введите пароль (XXXX) чтобы получить доступ к регулировке параметров медленного пуска, затем отрегулируйте текущие значения. Нажмите (P), отрегулируйте параметры нажатием клавиш (+) или (-). Нажмите (OK) для подтверждения изменений.</p>
2	 Медленная скорость шитья	<p>1. При коротком нажатии клавиши Медленная скорость шитья загорится световой индикатор нажмите (+) или (-) для настройки скорости шитья.</p> <p>2. Длинное нажатие клавиши Медленная скорость шитья: Введите пароль(XXXX) нажмите (OK) чтобы зафиксировать медленную скорость шитья</p>
3	 Быстрая скорость шитья	<p>1. При коротком нажатии клавиши Быстрая скорость шитья загорится световой индикатор нажмите (+) или (-) для настройки скорости шитья</p> <p>2 Длинное нажатие клавиши Быстрая скорость шитья: Введите пароль(XXXX) нажмите (OK) чтобы зафиксировать максимальную скорость шитья</p>
4	 Прижимная лапка	<p>Длинное нажатие клавиши Прижимная лапка: Введите пароль (XXXX) нажмите (OK) чтобы войти в режим регулировки высоты подъема прижимной лапки электромагнитом. Нажмите (P), затем (+) или (-) отрегулируйте значение, нажмите (OK), чтобы</p>

		подтвердить выбор.
5		Длинное нажатие клавиши Прижимная лапка : Введите пароль (XXXX) нажмите (ОК) чтобы войти в режим регулировки параметров (давления) прижимной лапки электромагнитом. Нажмите (P), затем (+) или (-) отрегулируйте значение, нажмите (ОК), чтобы подтвердить выбор.
6		Кнопка Подсветка швейной машины: Световой индикатор включен. Нажмите, чтобы включить подсветку швейной машины.
7		Восстановление заводских настроек: Удерживая клавишу (P) нажмите (+), на дисплее высветится «000», нажмите (ОК) в течение 5 минут, значения на экране автоматически вернуться к «0». Заводские настройки успешно восстановлены.

Описание функциональных клавиш		
1		Переход к дополнительным настройкам регулируемых параметров. Может использоваться совместно с (+) или (-). Списки по выбору различных параметров.
2		Клавиша для подтверждения выбора и сохранения параметров.
3		При изменении параметров увеличивает значение
4		При изменении параметров уменьшает значение
5		Влево (возвращает на предыдущую страницу в списке параметров)
6		Вправо (Входит в режим изменения параметров)

2. Установка и изменение параметров

Удерживая клавишу P, нажмите -, чтобы войти «Системные параметры». На экране дисплея высветиться «0000». Введите пароль (XXXX) и нажмите ОК. На экране появится список системных параметров. Переключайте номера системных параметров, нажимая + или - и выбирайте параметр, который необходимо изменить. Нажмите P, чтобы войти в режим изменения выбранного параметра. В конце нажмите ОК, чтобы сохранить изменение и выйти.

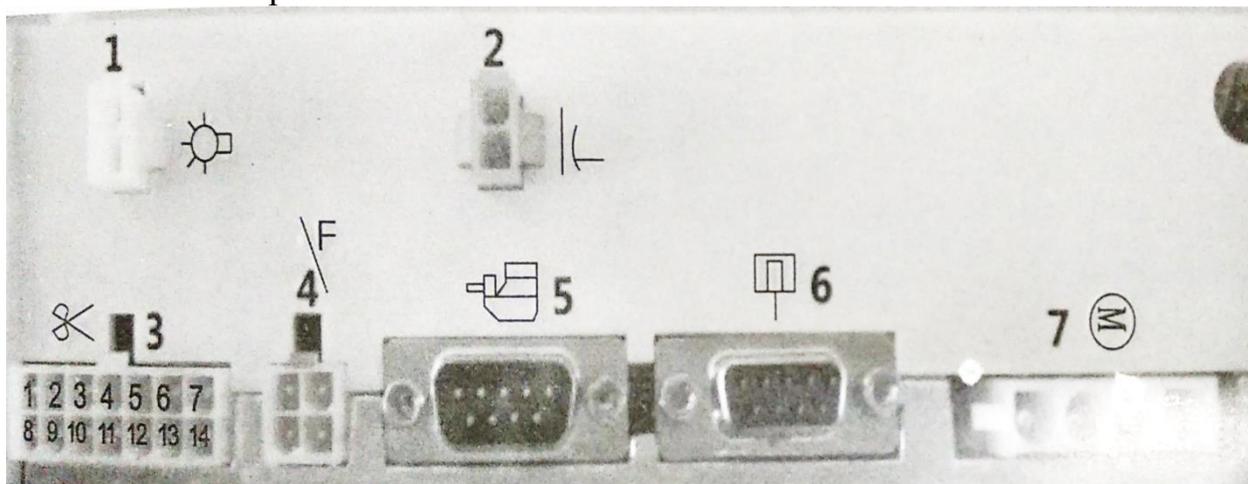
Внимание: Выше описан метод входа. Обозначение номера параметров, проверьте в таблице:

3. Таблица управления параметрами

Номер системного параметра	Описание функции	Заводское значение параметра	Интервал изменения параметра	Описание параметра	Примечание
002	Медленная скорость	800	150 ~1000	Скорость шитья после запуска	Не должна быть слишком быстрой
003	Кривая ускорения	85	1 ~100		
012	Код медленного старта	3	1 ~10		
013	Скорость медленного старта	800	50 ~1000		
021	Система восстановления пароля	000	000 ~003	Измените параметр на 003 и нажмите ОК	Восстановление заводского пароля
023	Скорость		200 ~1800	Нажмите Р и на экране высветится скорость двигателя.	Перезапустите швейную машину. Параметр будет закрыт.
024	Определение скорости	200 (Среднее значение около 200)		Проверка работы педали	Проверяйте перед сбросом
025	Автоматическое шитье	0	0 – выключен; 1 - включен	Действия машины при остановке	Перезапустите швейную машину. Параметр будет закрыт.
036	Время задержки пуска швейной машины	10	0 ~2000		Миллисекунд
037	Время задержки	110	10 ~2000		

	запуска и старта машины				
038		110	10 -990		
040		50	1 -100		
041		035			
056	Время опускания прижимной лапки	010			
057	Время срабатывания прижимной лапки (время запуска и удержания)	260			
058	Время срабатывания прижимной лапки	200	0 -900		
060	Угол наклона прижимной лапки	20%	0 -100%		
061	Опускание прижимной лапки и время задержки иглы	2	1 -900		
062	Время опускания прижимной лапки	10	0 -900		
063	Сенсор защиты иглы при подъёме прижимной лапки	1	0- выключен: 1 - включён		При выключении параметра 063, значение параметра 065 должно быть больше 350 во избежание поломки иглы
064					
070	Мощность двигателя	380	250 -550		
071	Максимальная скорость шитья	3000	150 -4000		

4. Описание разъёмов



Номер порта	
1	Разъём подключения освещения
2	Разъём блока управления прижимной лапки, подключение электромагнита прижимной лапки или клапана соленоида (30 V)
3	Разъём подключения 14-ти позиционного многофункционального порта
4	Разъём подключения ножной педали, подключение котроллера скорости
5	Подключение панели дисплея блока управления
6	Подключение двигателя
7	Подключение двигателя (4)

№3 14-ти позиционный – Многофункциональный порт

Третий многофункциональный порт				
1,8, 11	Датчик начальной точки	1- Заземление	8 - Сигнал	11 - 5 В
2,9,12	Датчик прижимной лапки	2- Заземление	9- Сигнал	12 - 5 В
3,10	Электромагнит прижимной лапки	3 – Выход сигнала прижимной лапки		10. – 30 В
4,2		4 Сигнал входа	защиты	2: Заземление
5		Заземление		
6,13		6 Выводная шина		13 – 30 В
7,14	Электромагнит	7: Выход обрезки		14 – 30 В

5. Коды сообщений об ошибках

Код ошибки на дисплее	Значение кода ошибки	Причины возникновения ошибки	Исправление ошибки
ER - 01	Игла не определяется	<ol style="list-style-type: none"> 1. Маховое колесо и двигатель не закрыты 2. Шкив спал с магнитного стержня 3. Маховое колесо установлено в обратной полярности 4. 9-контактный штекер плохо подсоединён 5. Сломан двигатель. Замените его на другой. 	
ER – 02	Ошибка входного сигнала педали	<ol style="list-style-type: none"> 1. Запуск без контроллера скорости 2. Контроллер скорости вставлен в противоположную сторону. 3. Провод контроллера скорости отключен 4. Контроллер скорости сломан 	
ER – 03	Сигнал ошибки двигателя	<ol style="list-style-type: none"> 1. 9-контактный штекер плохо подсоединен 2. Установлено большое расстояние между НюЕг и ротором 3. НюЕг (?) сломан 	
ER – 04	Защита блокировки ротора	<ol style="list-style-type: none"> 1. Швейная машина перегружена или заблокирована 2. Двигатель перегружен 3. 4 –контактный штекер двигателя подключен плохо или неправильно 	
ER – 05	Аппаратная защита от перегрузки тока	<ol style="list-style-type: none"> 1. Швейная машина перегружена или заблокирована 2. Двигатель перегружен. 3. Линия подключения двигателя не даёт сигнал. 	
ER – 07	Тайм-аут связи последовательно го порта	<ol style="list-style-type: none"> 1 Дисплей и материнская плата плохо подключены 2. Материнская плата повреждена 	

ER – 09	Проблемы памяти	Память материнской платы повреждена или не работает	
ER – 13	Отсутствует сигнал датчика прижимной лапки	1. Датчик прижимной лапки установлен далеко. 2. Датчик прижимной лапки повреждён 3. Датчик прижимной лапки спал с магнита или установлен неправильно	
ER – 14	Отсутствует сигнал датчик начальной точки	1. Датчик позиционера повреждён 2. Игла отсутствует или установлена в неправильно	
ER – 15	9700 Ошибка сигнала	Поврежден энкодер 9700	

6. Упаковочный лист

Наименование	Количество
Двигатель	1
Электрический блок управления	1
Ножная педаль	1
	1
Электромагнит	1
Упаковка винтов	1
Руководство пользователя	1