

EAC

ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ ВЫШИВАЛЬНЫЙ АВТОМАТ JOYEE СЕРИЯ JY-1201 (модель JY-1201S, JY-1201Y)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ 1. ВВОД В СИСТЕМУ

ЧАСТЬ 1. ВВОД В СИСТЕМУ.....	1
1.1 КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ.....	1
1.2 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	1
1.3 РАБОЧАЯ ОБСТАНОВКА.....	2
1.4 ПИТАНИЕ И ЗАЗЕМЛЕНИЕ СИСТЕМЫ.....	2
1.5 ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ И ФУНКЦИЯ КЛАВИШ.....	3
1.5-1 Панель управления.....	3
1.5-2 Функциональные клавиши.....	4
1.5-3 Функция	6
ЧАСТЬ 2 ПРОЦЕСС РАБОТЫ ВЫШИВКИ.....	7
ЧАСТЬ 3 ВВОДНЫЙ ДИЗАЙН	9
3.1 Ввод память дизайна на диске U.....	9
ЧАСТЬ 4 УПРАВЛЕНИЕ ДИЗАЙНАМИ.....	11
4.1 Выбор дизайна.....	11
4.1-1 Фото вышивки.....	12
4.2 ВЫРЕЗАННЫЙ ДИЗАЙН.....	13
4.3 КОМБИНИРОВАННЫЙ ДИЗАЙН.....	14
4.4 УДАЛИТЬ ОДИН ДИЗАЙН.....	16
4.5 УДАЛИТЬ ВСЕ ДИЗАЙНЫ.....	17
4.6 ВВОД ДИЗАЙНА НА U-ДИСК.....	17
ЧАСТЬ 5 ДИЗАЙН ВЫШИВКИ.....	18
5.1 ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СОСТОЯНИЯ ВЫШИВКИ.....	18
5.2 СОСТОЯНИЕ ПОДГОТОВКИ.....	19
5.2-1 Установка параметра дизайна.....	20
5.2-2 Подключение бордюрной рамы.....	21
5.3 РАБОЧИЙ СТАТУС.....	22
5.3-1 Начало установки дизайна (Начальная точка)	23
5.3-1-1 Схема проверки шаблона на низкой скорости.....	23
5.3-1-2 Контуры рисунков вышивания.....	23
5.3-2 Установка смещения (другая начальная точка).....	24
5.3-3 Операция доступа к смещенной точке (верх рамы).....	24
5.3-4 Возвращение в исходную точку (начальная точка).....	24
5.3-5 Возврат точки STOP.....	25

5.3-6 Установить изменение цвета.....	25
5.3-6-1 Установить последовательность изменения цвета	26
5.3-6-2 Замена строчки.....	28
5.3-6-3 Установите цвет отображения игловодителя.....	29
5.3-7 Изменить рабочий режим.....	30
5.3-8 Переключатель режима вышивки.....	30
5.3-9 Позиционирование на холостом ходу.....	31
5.3-9-1 Добавить указанную строчку / Уменьшить указанную строчку.....	32
5.3-9-2 Последующий / предыдущий цвет.....	33
5.4 СОСТОЯНИЕ ВЫШИВКИ.....	33
5.5 Работа с плоской строчкой.....	34
5.6 ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ГОЛОВЫ С ПАЙЕТКАМИ И ИНДИКАТОР.....	34
ЧАСТЬ 6 БУКВЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВЫШИВКИ.....	35
ЧАСТЬ 7 ИЗМЕНЕНИЕ ЦВЕТА ВРУЧНУЮ.....	37
ЧАСТЬ 8 ОБРЕЗКА НИТИ ВРУЧНУЮ.....	38
ЧАСТЬ 9 ИСТОЧНИК БОРДЮРНОЙ РАМЫ.....	39
9.1 УСТАНОВКА ИСХОДНОЙ ТОЧКИ РАМЫ ВРУЧНУЮ.....	39
9.2 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПОИСК ИСХОДНОЙ ТОЧКИ РАМЫ.....	40
ЧАСТЬ 10 УСТАНОВКА БОРДЮРНОЙ РАМЫ.....	41
ЧАСТЬ 11 СТАТИСТИКА.....	43
ЧАСТЬ 12 РАБОТА С ГЛАВНОЙ ОСЬЮ.....	44
ЧАСТЬ 13 ЯЗЫКИ.....	45
ЧАСТЬ 14 ПАРАМЕТРЫ ВЫШИВКИ.....	46
ЧАСТЬ 15 НАСТРОЙКА ПАРАМЕТРОВ МАШИНЫ.....	47
ЧАСТЬ 16 ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ.....	48
16.1 НАСТРОЙКА ВРЕМЕНИ.....	48
16.1 УДАЛЕНИЕ РАЗБЛОКИРОВКИ.....	49

ЧАСТЬ 17 ТЕСТИРОВАНИЕ СИСТЕМЫ.....	51
17.1 ВХОДНОЙ ТЕСТ.....	51
17.2 ВЫХОДНОЙ ТЕСТ.....	51
17.3 ТЕСТИРОВАНИЕ ПО ОСИ X.....	52
17.4 ИСПЫТАНИЕ ГОЛОВЫ МАШИНЫ (ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ТОЛЬКО В ОРИГИНАЛЬНЫХ ПАНЕЛЯХ).....	53
ЧАСТЬ 18 ИНФОРМАЦИЯ О СИСТЕМЕ.....	53
18.1 № СИСТЕМЫ И ИНФОРМАЦИОННАЯ ВЕРСИЯ.....	53
18.2 СИСТЕМНОЕ ОБНОВЛЕНИЕ.....	54
18.3 ОБНОВЛЕНИЕ ИНТЕРФЕЙСА.....	54
ЧАСТЬ 19 НАСТРОЙКИ СЕТИ.....	55
ЧАСТЬ 20 ПРИЛОЖЕНИЕ.....	56
20.1 ТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ.....	56
20.2 НЕИСПРАВНОСТЬ СИСТЕМЫ И РЕШЕНИЕ.....	60

ЧАСТЬ 1 ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

1.1 КРАТКОЕ ИЗЛОЖЕНИЕ

Большое спасибо за использование компьютеризированного вышивального автомата! Эта система может быть применена к различным вышивальным машинам для удовлетворения различных ваших требований. Она обеспечит удовлетворительный эффект для тонких и толстых материалов, а также для 3D-вышивки!

Усовершенствованная технология управления RAM + DSP ускоряет работу системы, подробный интерфейс системы эффективно повышает производительность; эта система управления использует плавное регулирование кривой, что делает работу машины более стабильной, снижает шум и продлевает срок службы машины!

Пожалуйста, внимательно прочтите это Руководство перед использованием, чтобы гарантировать правильную работу системы.

Пожалуйста, сохраните это руководство для использования в будущем.

Из-за разницы в конфигурации некоторые машины могут не быть оснащены некоторыми функциями, перечисленными здесь, пожалуйста, следуйте соответствующим функциям.

1.2 Меры предосторожности

Непрофессиональному персоналу нельзя позволять проводить техническое обслуживание и отладку электрической системы, в противном случае снизятся показатели безопасности оборудования, неисправность будет более серьезной и даже будет причинен ущерб персоналу и имуществу.

Некоторые детали корпуса находятся под высоким напряжением. во избежание случайного повреждения. когда система включена. не открывайте крышку корпуса.

Пожалуйста, заменяйте защитную трубку строго в соответствии с идентификацией продукта, чтобы обеспечить безопасность людей и имущества.

Выключатель питания этого продукта снабжен защитой от перегрузки по току. в случае срабатывания переключателя защиты от сверхтока, он будет закрыт снова только через 3 минуты.

Дисковод гибких дисков - прецизионное устройство. пожалуйста, всегда не забывайте вставлять диск в правильном направлении. чтобы избежать повреждения диска или привода. не извлекайте и не вставляйте диск во время чтения или записи диска (когда горит индикатор гибкого диска). Поскольку диск сделан из магнитного материала. его следует хранить вдали от магнитного поля, чтобы избежать повреждения диска или потери данных.

Не складывайте всякую всячину вокруг блока управления. и во время операции. Поверхность блока управления и сетку фильтра следует регулярно чистить, чтобы обеспечить хорошую вентиляцию системы и облегчить охлаждение.

Не вносите изменения в продукт без разрешения компании; Компания не несет ответственности за последствия, возникшие в результате этого!

1.3 Рабочая среда

Вентиляционная и санитарная среда с низким содержанием пыли;

Рабочая температура: 5-40 °;

Относительная влажность: 30% -90%. без мороза.

1.4 Питание и заземление системы

Эта электрическая система управления может использовать следующие источники питания: Однофазный AC100-220V / 50-60HZ

Потребляемая мощность составляет 0,1-0,4 кВт, чтобы избежать поражения электрическим током или пожара из-за утечки электричества. перенапряжение или изоляция и т. д. Надежно заземлите электрическую систему управления.

Сопротивление заземления менее 100 Ом. длина провода в пределах 20 м. сечение провода более 1,0 мм²

1.5 Панель управления и функции клавиш

1.5-1 Панель управления

Панель управления - это интерфейс отображения и управления работой в системе. показать как:



1.5-2 Функции клавиш



клавиша обрезки нити вручную: когда он находится в рабочем состоянии и состоянии подготовки. Выполните операцию обрезки нити вручную



Клавиша перемещения основной оси: нажмите клавишу, чтобы переместить основную ось на 100 градусов.



Клавиша выбора: для выбора движения рамы и управления скоростью главной оси.



клавиши со стрелками: в состоянии вышивки и подготовки используется для перемещения кадра.



отрегулировать скорость главной оси



исходная точка



возврат к исходной точке



точка смещения



Установить смещение



Клавиша переключения рабочего режима (автоматически меняет цвет, автоматически запускает режим вышивки)



смена цвета в ручную



установить изменение цвет



переключатель режима вышивки (обычная вышивка)



удаление вышивки



вышивка на холостом ходу



точка остановки для возврата

AX / AY : отображение относительной исходной координаты

PX / PY : отображение относительной исходной координаты

1.5-3 Назначение / функция

Эта система имеет качественный автоматический интерфейс, а операции просты и оснащены мощными функциями. что может значительно облегчить работу пользователя и повысить производительность и эффективность.

С большим объемом памяти. система может хранить 20000000 стежков и 200 дизайнов. Множественные средства для дизайнов, что значительно облегчит выбор и использование для клиента. U диск. USB (требуется поддерживающее программное обеспечение для ПК). сеть (требуется поддерживающее программное обеспечение для ПК)

Поддержка нескольких форматов файлов дизайна, может распознавать Tajima DST и Barudan DSB. и т. д. Различные автоматические функции настройки параметров позволяют настраивать различные параметры в соответствии с различными требованиями для достижения необходимых вам характеристик управления системой.

При выключении питания, функция «Автоматическое восстановление вышивки после выключения питания» позволяет машине продолжить вышивание со стежков непосредственно перед выключением питания. Вам не нужно беспокоиться о смещении рисунков и выравнивании позиций.

Функция «Самопроверка устройств» позволяет проверять состояние и параметры внешних устройств, а также облегчает настройку и обслуживание.

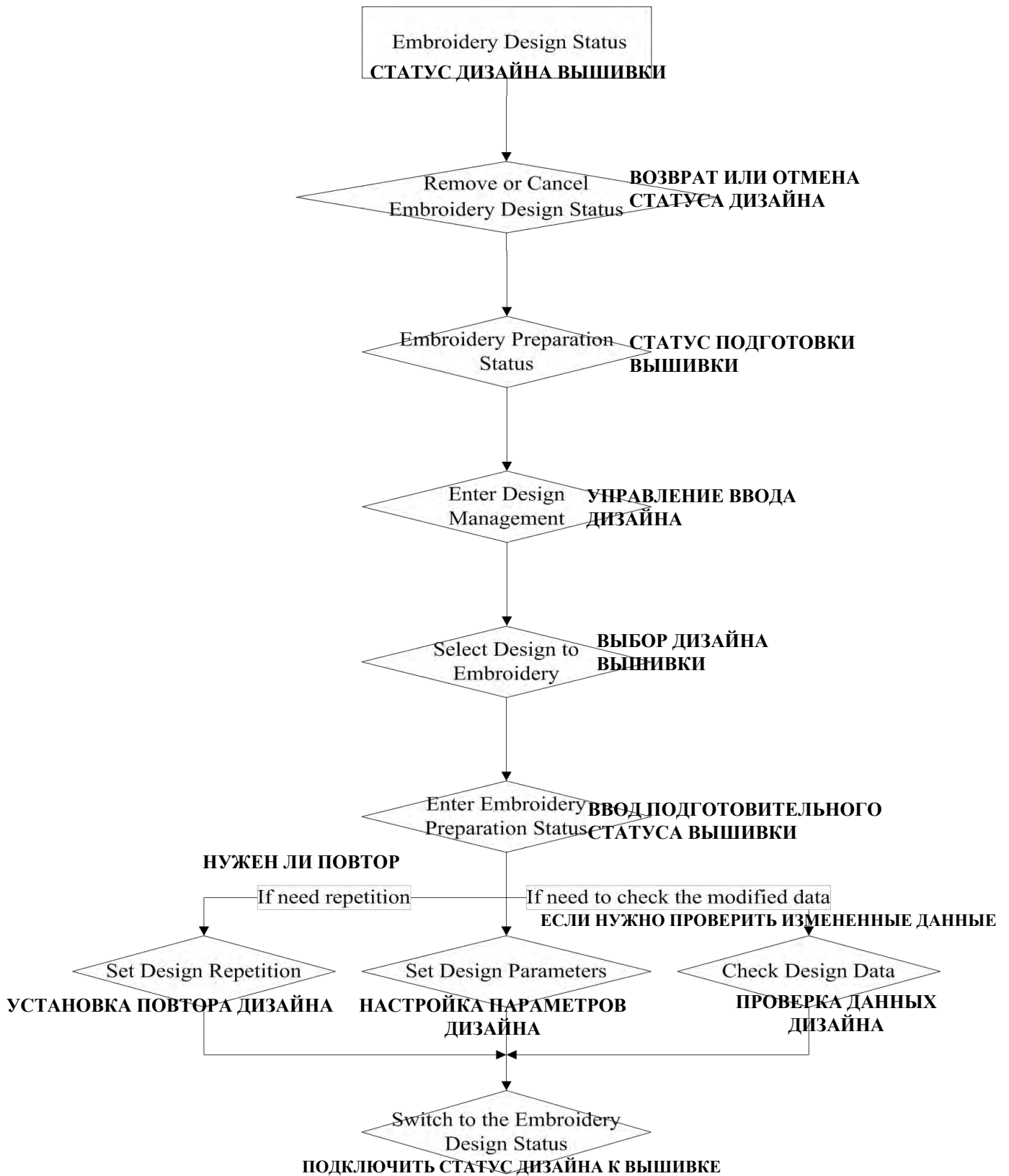
Функция «Регулировка положения остановки главной оси» позволяет пользователю настраивать параметры системы в соответствии с характеристиками вышивальной машины для достижения правильного положения остановки.

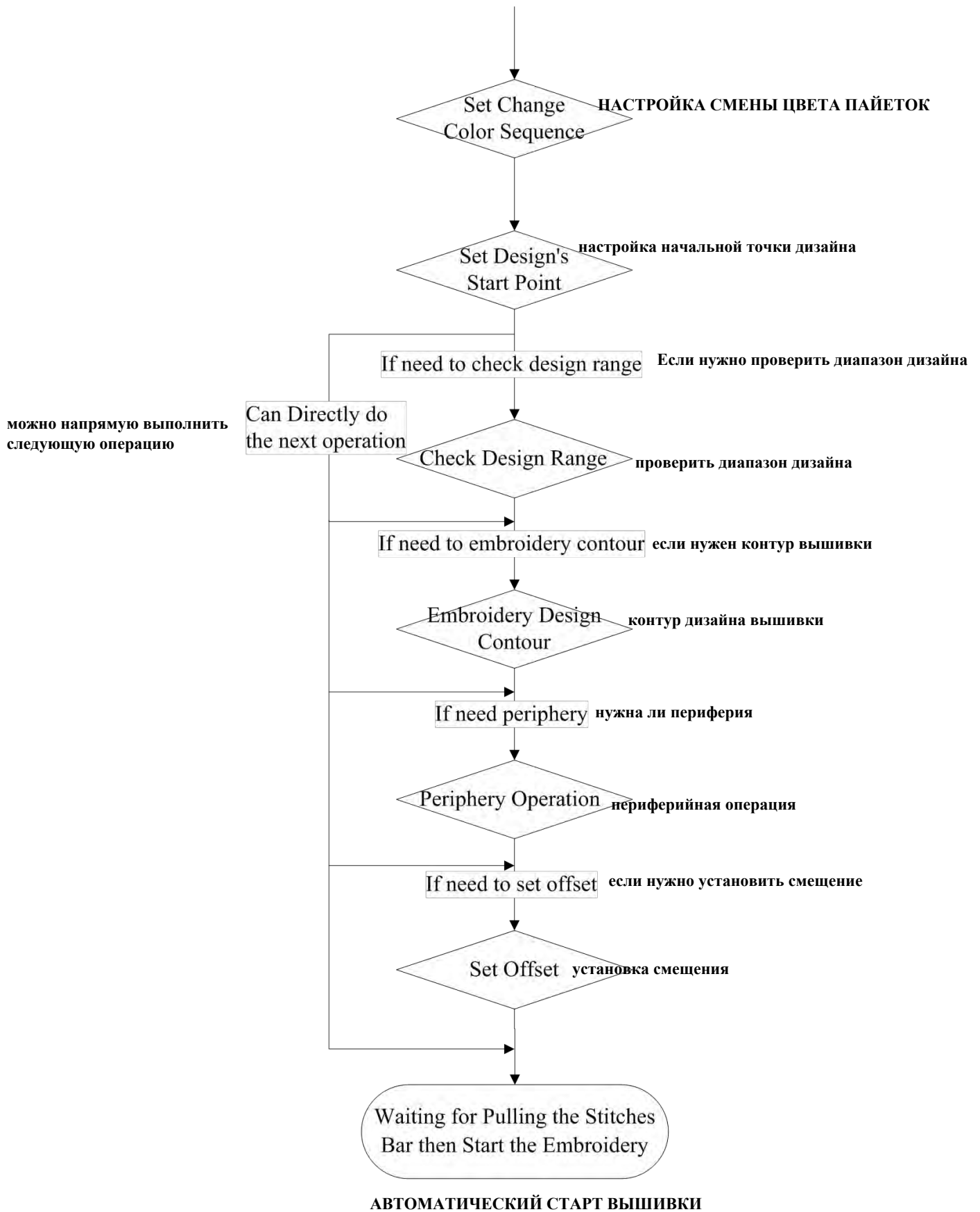
Функция «Автоматическое запоминание параметров дизайна вышивки» может автоматически сохранять предустановленные параметры вышивания или связанные данные для вышитых дизайнов. включая изменение цвета. Происхождение точки смещения параметры вышивки и повторение и т. д., чтобы облегчить вышивание в следующий раз.

Функция «Patching Offset» позволяет пользователю установить любую полосу стежка при изменении цвета для траектории рамки. облегчить нашивание вышивки.

Функции точного вышивания рисунков beeline могут удовлетворить ваши потребности в поиске дизайнерской вышивки.

ЧАСТЬ 2 ПРОЦЕСС ВЫШИВАЛЬНОЙ РАБОТЫ





ЧАСТЬ 3 ВВОД ДИЗАЙНА

Ввод дизайна- это автоматическая операция, при которой находится на U-образном диске, вводимом в память. которым можно управлять в статусе подготовки к вышивке и в статусе дизайна вышивки.

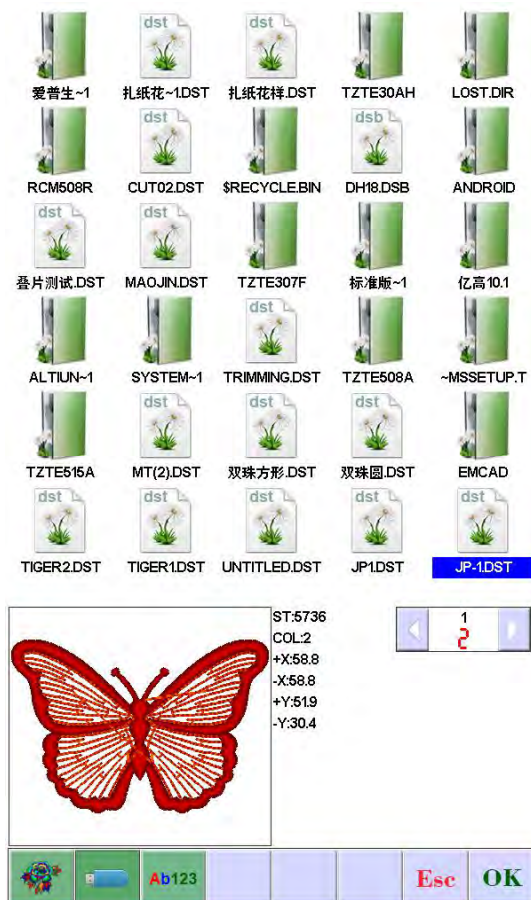
Ввод дизайна представляет собой файлы на внешнем носителе данных вводятся в системную память. облегчить выбор вышивки. Если в памяти нет рисунков. они появятся в интерфейс при запуске системы.


Система. поддержка чтения форматов Tajima DST и Varudan DSB 2. Перед прочтением дизайна. вставьте диск U в порт USB. затем управляйте панелью.

3.1 Ввод в память диска U дизайна

В главном интерфейсе нажмите клавишу  чтобы войти в интерфейс управления раскладкой.

Кликните  . как показано ниже:



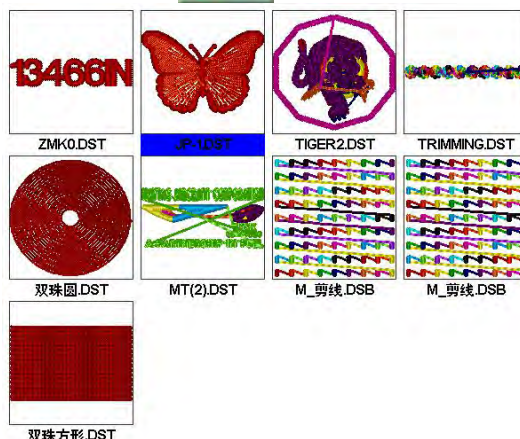
Щелкните нужный дизайн. нажмите  автоматически отображать ситуацию «процесса ввода»: номер памяти и процесс ввода. после окончания. автоматически вернуть обратно интерфейс U-диска. сделать следующую операцию.

Нажмите  чтобы вернуться в предыдущий интерфейс.

ЧАСТЬ 4 УПРАВЛЕНИЕ ДИЗАЙНАМИ

Дизайн-менеджмент. содержать этот избранный дизайн. выходной дизайн.
объединить дизайн. вырезать дизайн. удалить дизайн. удалить все дизайны (нельзя
удалить в статусе вышивки).

В главном интерфейсе нажмите кнопку  , чтобы войти в интерфейс управления



4.1 ВЫБОР ДИЗАЙНА

В интерфейсе «Управление дизайном». По умолчанию выбирается цветочная версия.
Щелкните нужный дизайн. чья относительная информация будет отображаться на
экране. Выбранный № дизайна и фон названия изменится на синий. Нажмите ОК для
входа в «статус подготовки к вышивке». Когда в дизайне памяти много страниц.
нажмите кнопки со стрелками, чтобы перевернуть страницу.

Нажмите и удерживайте выбранный дизайн 3 секунды. может отображать дизайн в полноэкранном режиме. сенсорный экран время, чтобы вернуть выбранный дизайн интерфейса.

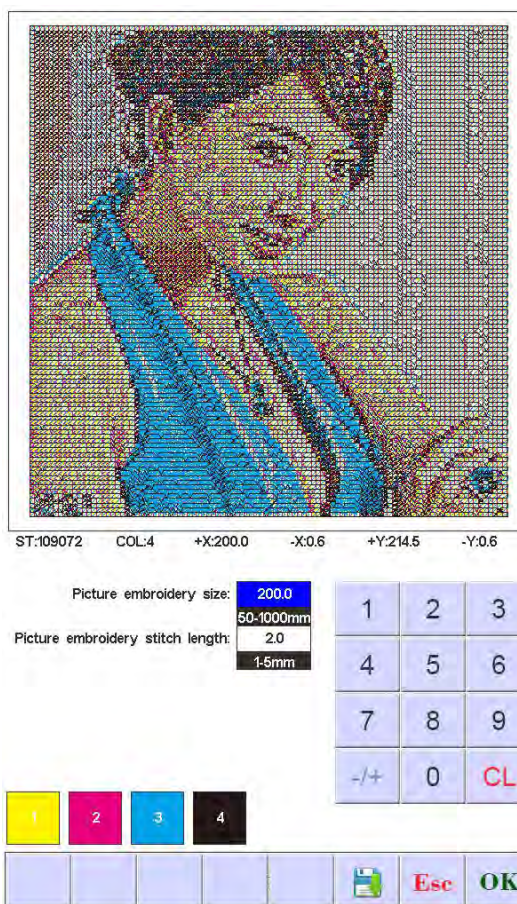
В статусе подготовки к вышивке. можно установить необходимые параметры вышивки. направление вращения дизайна. увеличить. угол поворота. репетиция. Компенсация атласных стежков.

4.1-1 ФОТО ВЫШИВКИ

В интерфейсе управления цветочной версией выберите изображения (BMP, JPEG Format), которые необходимо вышить, нажмите кнопку ОК на экране настройки фотографий, как показано на рисунке:




В соответствии с необходимостью установить ширину изображения (высоту с помощью пропорциональной автоматической регулировки), установить длину иглы для вышивания, шаг иглы, меньшую степень уменьшения вышивки, чем больше цветочная версия иглы будет больше, клиенты могут настроить в соответствии со своими потребностями после завершения ОК. Клавиша начинает генерировать файл вышивки, как показано на рисунке:



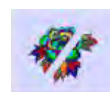
В этом интерфейсе параметры можно снова изменить в соответствии с требованиями для продолжения генерации.

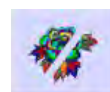
Цвет нижнего левого угла соответствует порядку цветов цветочной версии: желтый, красный, синий и черный. Покупатели могут растушевывать цвета на основе основного цвета.

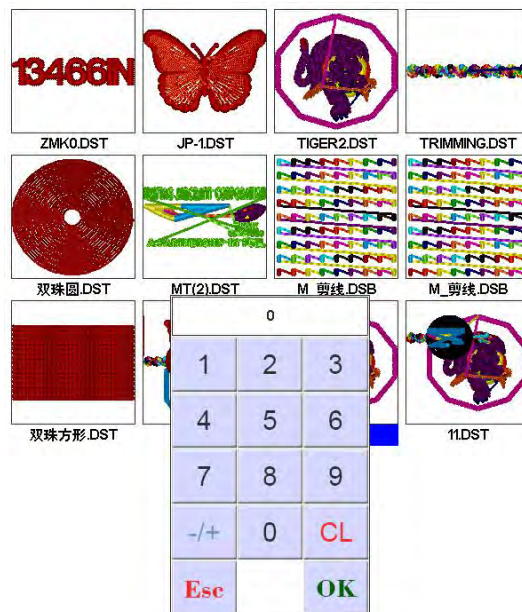



Нажмите клавиша , которая входит в интерфейс подготовки к вышивке и выполняет настройку, связанную с вышивкой.

4.2 Разрезать дизайн




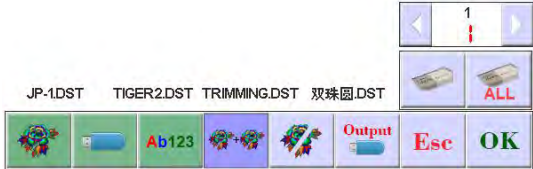
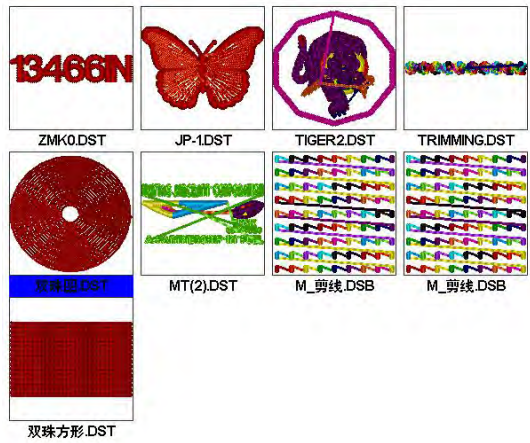
В интерфейсе «Управление дизайном». нажмите кнопку  и щелкните нужный дизайн. Щелкните нужный дизайн. чья общая информация будет отображаться на экране. Выбранный номер дизайна и фон названия изменится на синий. Нажмите ОК, чтобы отобразить поле. введите обрезанные стежки. показать как:



Щелкните  для подтверждения. затем он запросит номер хранилища дизайна и прогресс резки после резки. После окончания он автоматически вернется интерфейс «Разрезать Дизайн».

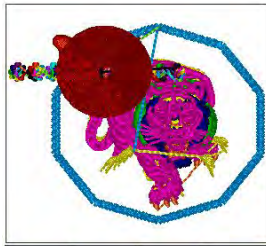
4.3 Объединенный дизайн

В интерфейсе «Управление дизайном». нажмите кнопку , чтобы ввести комбинацию операций. Щелкните нужный рисунок. Дизайн можно выбрать несколько раз. максимум 4 дизайна для объединения файла. выбранный номер дизайна и название будут отображаться на экране. показать как:



Нажмите  как показано ниже:

JP-1DST		F	0	100	100	0.0	0.0
TIGER2.DST		F	0	100	100	0.0	0.0
TRIMMING.DST		F	0	100	100	0.0	0.0
双珠图.DST		F	0	100	100	0.0	0.0



1	2	3
4	5	6
7	8	9
-/+	0	CL

Esc

OK

OK

Согласно требованиям комбинации установите необходимое значение, затем выберите комбинированный режим, нажмите ОК для подтверждения.




Номер и имя хранилища будут автоматически сгенерированы.

Нажмите кнопку , чтобы сохранить комбинацию цветочной версии, система автоматически присвоит номер и имя хранилища.



4.4 Удаление дизайна

В интерфейсе «Управление дизайном» нажмите выберите дизайн нажмите для подтверждения
OK
 .

4.5 Удалить все дизайны

В интерфейсе «Управление дизайном». щелкните  щелкните , если вы подтверждаете удаление. нажмите ок, если не хотите удалять нажмите , чтобы выйти.

4.6 Ввод рисунков на U-диск

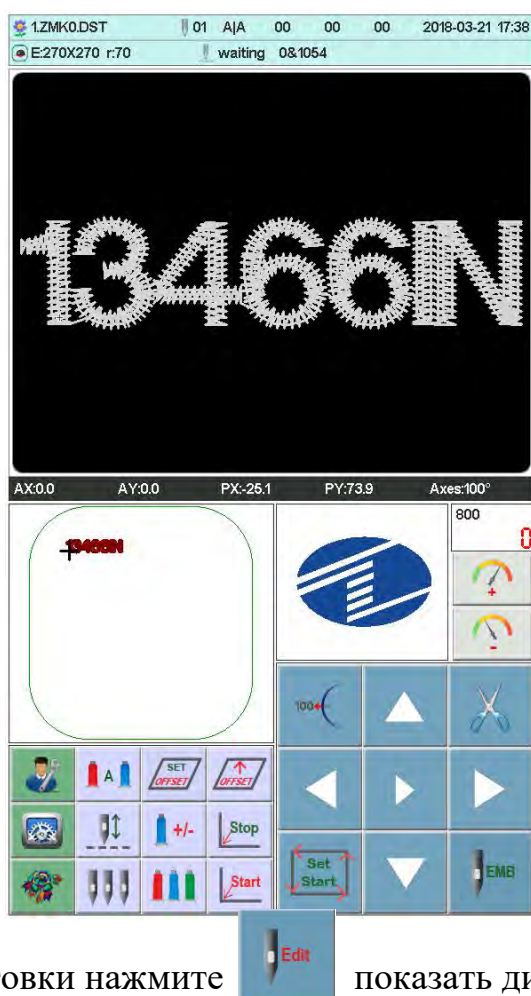
В интерфейсе «Управление дизайном» нажмите  "Выбрать дизайн".
нажмите  на диск U.

Часть 5 Дизайн вышивки

5.1 Переключатель состояния вышивки

Статус вышивки бывает 3х видов: статус подготовки, рабочий статус и рабочий статус. Вы можете переключать их с помощью клавиш на интерфейсе. Потяните за полосу стежка, чтобы войти в «рабочий статус». показать как:

Подготовительный статус




В статусе подготовки нажмите  показать диалоговое окно "нужно ли входить в рабочий статус?" щелкните Ок для подтверждения. показать как:

Если в памяти нет рисунков, он подскажет, что «не выбирайте дизайн». и не может войти в рабочий статус.

Рабочий статус




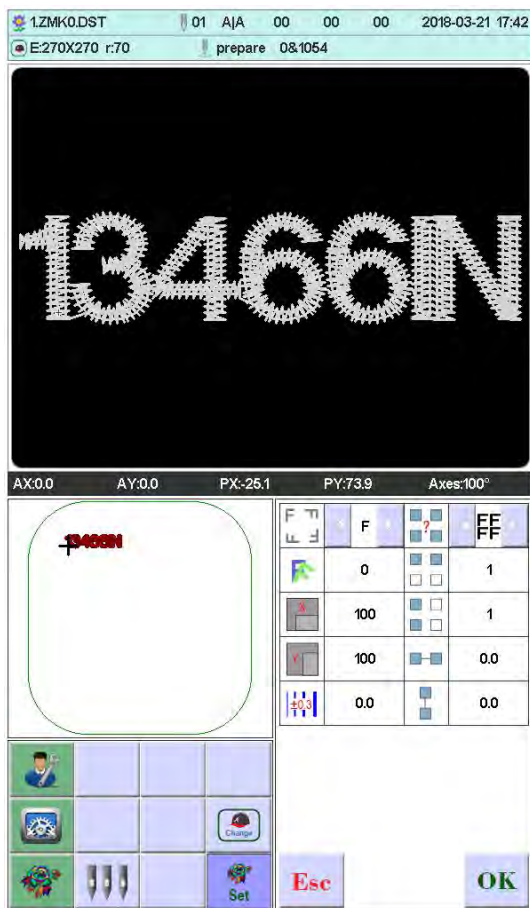
В рабочем состоянии нажмите  , чтобы отобразить диалоговое окно «снимать ли рабочий статус?»
нажмите Ок, чтобы войти в статус подготовки.

5.2 Подготовительный статус

В стадии подготовки может выполнять следующие операции: перемещение по главной оси, обрезка, переключение рамки, изменение цвета вручную, установление параметра дизайна, выбор дизайна и т. д.

5.2-1 Установка параметра дизайна

В подготовительном статусе нажмите 



Измените числовое значение в соответствии с вашими требованиями, затем нажмите Ок для сохранения. или щелкните  , чтобы вернуться в интерфейс состояния подготовки.

Диапазон параметров:



Направление вращения: по умолчанию 8: 0° , 90° , 180° , 270° , 0°

зеркально, 90° зеркально, 180° зеркально, 270° зеркально



Угол поворота:0-89° (вычислить после направления вращения)



Увеличение в направлении X / Y: 50%-200%



Повторение: обычное. X-симметрия. Y-симметрия. XY симметрия



X/Y повторение: 1-99 (обычный X / Y99. X-симметрия X2 / 99. Y-симметрия X99 / Y2. XY симметрия X2 / Y2)



X/Y промежуток: 0-±999.9mm

Единица измерения - мм. и ввод числового значения 0,1м. например. если нужно ввести 100 мм. введите 10000.



X/Y восстановление (гладкая вышивка): 0-±0.3



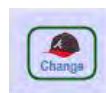
Выбор режима головы (ограниченная функция): после комбинированной функции, использования обычного режима или комбинированного режима вышивки, обычная вышивка работает одновременно, комбинированная вышивка для одной двойной головки с вышивкой цветной версии.

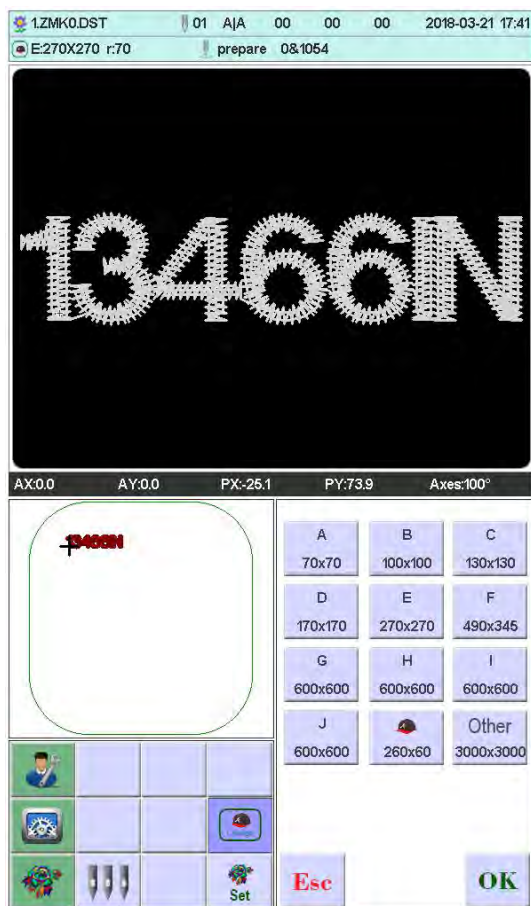


Интервал вышивки лентой (ограниченная функция): интервал между начальными точками каждого рисунка, когда функция вышивки лентой включена, с использованием функции прокрутки дисплея. 0-999,9 мм, при установке 0 точек, обычная вышивка. При настройке 1-999.9 включается функция автоматической замены ленты. При установке интервала отображения ленты размер интервала может быть меньше Y поля для вышивания, чтобы максимально увеличить размер вышивки (размер Y вышивального ящика), в противном случае он не будет работать должным образом.

5.2-2 Подключение рамы

В интерфейсе подготовительного статуса, нажмите





Выберите текущий требуемый тип рамки от А до J и рамку крышки. рамка автоматически найдет абсолютное начало. и остановиться в середине кадра. обратите внимание на движение рамы. Диапазон вышивания и средняя точка пялец и пялец, см. набор рам. Другой фрейм не находит абсолютного начала. диапазон вышивки установлен как программный предел (подробности работы см. в программном ограничении)

После выбора рамы. автоматически вернуться к интерфейсу статуса подготовки. если не выбирают. система будет использовать последний использованный тип.


При выборе рамки кепки. текущий выбранный дизайн автоматически повернется на 180 °. Остальные не меняются.

5.3 Рабочий статус

В рабочем состоянии. может установить исходную точку проекта (начальную точку). смещение (другая начальная точка). возвращение происхождения. смещение возврата. точка остановки возврата. изменить последовательность цветов. главная ось толчков. обрезка вручную. вручную изменить цвет. изменить рабочий режим. переключатель режима вышивки. положение холостого хода. контурная вышивка. вышивка прямая угловая линия. вышивка + строчка. вышивка прямая. подвижный каркас, созданный дизайн. посмотреть ассортимент вышивки. выключение питания возврат рабочей точки вышивки. проверьте дизайн, пропорции рамы и т. д.

5.3-1 Установить исходную точку (начальную точку)


В рабочем состоянии. переместить рамку в исходную точку дизайна (начальную точку).

Нажмите кнопку  , чтобы установить цветочную версию, иди домой и установите флажок рядом с максимальным диапазоном рисунка.

Координата AX / AY очищена.

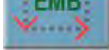
Если в текущем дизайне была установлена исходная точка, то автоматически появится сигнал, что "исходная точка была установлена. Если нужно снова сбросить?" нажмите ОК, чтобы сбросить текущую позицию как исходную. старое смещение также будет очищено. Щелчок ESC не установлен. продолжать использовать последнее происхождение.

5.3-1-1 Схема проверки шаблона на низкой скорости

После установки начальной точки нажмите кнопку  , чтобы начать создание контура цветочной версии, после завершения рамки.


Автоматически медленный пустой контур вышивки, контур после завершения рамка автоматически возвращается в начальную точку цветочной версии. Если вы потратите версию, выходящую за рамки диапазона настроек рамки, система выдаст версию цветочной вышивки, выходящую за рамки сообщения об ошибке.

5.3-1-2 Профили рисунков вышивания

После установки начальной точки нажмите кнопку  , чтобы начать создание контура цветочной версии, после завершения автоматического контура вышивки пялец, после завершения контура пялец автоматически вернется к начальной точке цветочной версии. Если вы потратите версию, выходящую за рамки диапазона настроек рамки, система выдаст версию цветочной вышивки, выходящую за рамки сообщения об ошибке.


5.3-2 Установление смещения (другая начальная точка)

Установите точку смещения в основном для облегчения выдвигаемых вышивальных материалов и размещенных с нашивкой, установите точку смещения, которая должна быть установлена до начала координат (от точки вышивки). Если точка смещения не задана, рамка по умолчанию является точкой смещения.

Нажмите кнопку , в интерфейсе появится подсказка «переместите поле в точку смещения, нажмите кнопку ОК». Вручную переместите поле в нужное место для кадрирования местоположения, нажмите кнопку, чтобы завершить набор.

После настройки, каждый раз после запуска пядьцы автоматически возвращаются к исходной точке вышивки, началось вышивание. После завершения вышивки рамка автоматически останавливается в точке смещения.

5.3-3 Доступ к смещенной точке (верх рамы)

Нажмите клавишу  для перехода к кадру между текущими положениями, чтобы установить размер кадра большинства мобильных устройств Apex, каждое нажатие кнопки в положении парковки позволяет попеременно перемещаться между вершинами.

При автоматическом смещении, если параметр настройки: «Да», после завершения пядец вышитая цветочная версия автоматически переместится, чтобы установить размер рамки вершины остановки, начать снова автоматически после возврата в последнюю начальную позицию начала вышивки.

5.3-4 Возвращение в исходную точку (начальная точка)

В середине вышивки, если нужно вернуться исходную точку, чтобы начать заново. можно сделать операцию.

Нажмите клавишу



после чего система спросит:

«Завершить вышивку или вернуться в исходную точку?»»

Нажмите



Рамка переместится в исходное положение и остановится.
Координата AX / AY очищена.

5.3-5 Возврат к конечной точке

Остановитесь в середине вышивки, после ручного перемещения рамы, нужно вернуть точку остановки. можно сделать операцию.

Нажмите



и рамка автоматически переместится в точку, которая перемещается вручную и остановись.

5.3-6 Настройка выбора цвета

Опция Установки изменения цвет содержит последовательность изменения цвета и замены планку петли.

В рабочем статусе, нажмите









5.3-6-1 Установить последовательность изменения цвета (смещение наклеенной ткани)



В интерфейсе. 001 ~ 200 означает время смены цвета (система поддерживает только 200 раз). курсор в интерфейсе начнется с последней позиции, которая имеет значение полосы стежка. введите текущую цветовую последовательность, соответствующую номеру полосы стежка .., затем курсор переместит следующую последовательность. В обстановке на полпути. если ошибка № прутка передней строчки. выберите его и сбросьте.

Смещение вне кадра:

Когда цветовая последовательность требует смещения рамки вне (сшивание тканевого пути вышивки). перед вводом номера полосы строчки ... щелкните  фон полосы текущего стежка изменится на красный. Если вам нужно отменить его. щелкните 

Если курсор находится в порядке цветов, вам необходимо использовать низкоскоростную вышивку автоматически, нажмите кнопку  непосредственно перед вводом игловодителя и увеличьте букву «L» после текущего номера игловодителя. Если вы хотите отменить низкоскоростную вышивку, снова нажмите кнопку .

Простая вышивка на полотенце:

Если курсор находится в порядке цветов, вам нужно выполнить простую вышивку на полотенце, нажать кнопку  без ввода игловодителя и увеличить букву «T» после текущего номера игловодителя. Если вы хотите отменить настройки вышивания полотенца, нажмите еще раз кнопку .

Высоту полотенца можно регулировать по мере необходимости. Набор игл с вращающимся поясом (функция Limited): Используется только в машине с функцией вышивки лентой. По умолчанию устанавливается с правой стороны с использованием обнаружения отсоединения первой иглы.

Функция ленточной вышивки имеет 10 видов рабочего режима,

Вышивка с левым обмоткой



,

Вышивка с правым обмоткой



Обычная вышивка с поясом



Вышивка с складным ремнем,



Вышивка с левой веревкой,



Вышивка с правой веревкой,



Вышивка с веревкой

Веревоочная вышивка 4.



Веревоочная вышивка 5.



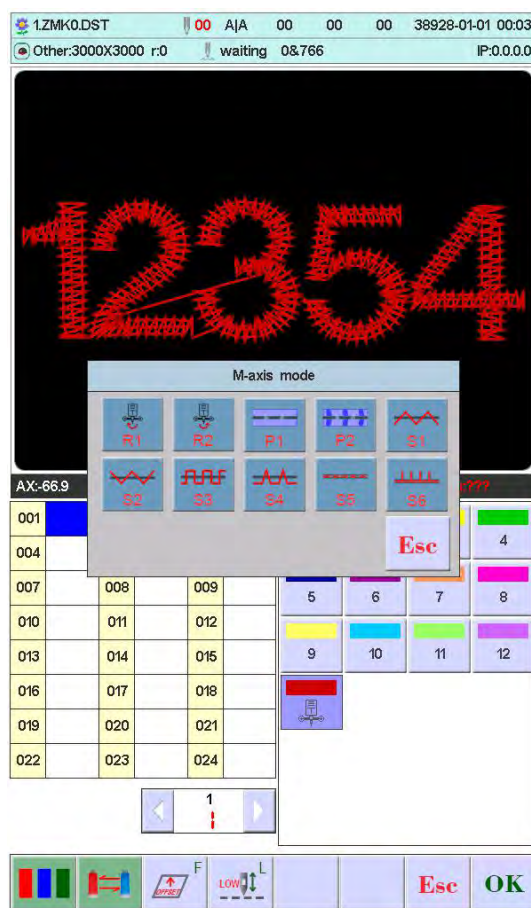
Веревоочная вышивка 6.



Когда вам нужно установить режим вышивки лентой, нажмите



Ключ входит в интерфейс выбора, как показано на рисунке:



В зависимости от шаблона, который вы в данный момент ищите, в левом порядке цветов отображается соответствующий номер шаблона.

Регулировка высоты прижимной лапки (электрическая прижимная лапка. Этот параметр настроен на открытие, когда включена функция независимой прижимной лапки):
 При использовании функции электрического подъема лапки каждый цвет высоты прижимной лапки может быть отрегулирован в соответствии с потребностями. Не устанавливайте высоту по умолчанию при использовании параметров вышивания.

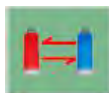
Полная настройка.

Нажмите **OK**, чтобы сохранить. в функции. система сохранит предыдущие данные о позиции курсора

5.3-6-2 Заменить планку строчки


Функция используется для одноразового изменения определенного стежка всей цветовой последовательности.

В интерфейсе смены цвета нажмите



Нажмите на выбранный игловодитель, который необходимо заменить, все то же положение иглы выбрано, нажмите клавишу, которую вы хотите использовать (заменить), чтобы завершить операцию замены игловодителя.




5.3-6-3 Установите цвет отображения игловодителя

После настройки интерфейса изменения цвета нажмите кнопку , чтобы войти в настройку цвета дисплея игловодителя, как показано:









Сначала нажмите кнопку, чтобы выбрать игловодителя, который нужно настроить, а затем щелкните левый цветной блок, чтобы выбрать желаемый цвет. После выбора игловодителя, который нужно изменить, нажмите кнопку ОК, чтобы сохранить выбранный цвет. Цвет предварительного просмотра вышивки в реальном времени будет отображаться в соответствии с заданным цветом. Все происходит автоматически.


5.3-7 Смена рабочего режима

В интерфейсе рабочего состояния. нажмите  , чтобы изменить режим работы, затем щелкните время и измените режим (изменение цикла).
Нажмите клавишу  после изменения. следующее: автоматически изменить цвет автоматически запустить режим вручную изменить цвет вручную запустить режим, нажав кнопку  В режиме ручного изменения цвета данная функция запускается. установленная последовательность цветов недействительна. Выключите и включите питание. это все еще модифицированный режим.

5.3-8 Переключатель режима вышивки


Переключите режим вышивки. в основном для осуществления компенсационной операции. Пользователи могут переместить отслеживание стежка в указанное положение при вышивании в холостом режиме.


В интерфейсе рабочего состояния щелкните  , чтобы изменить режим вышивки, щелкните время и измените режим (изменение цикла), нажмите кнопку  , следуйте за изменением, следующее: обычная вышивка на низкой скорости на холостом ходу  вышивка на высокой скорости на холостом ходу  вышивка на низкой скорости на холостом ходу  вышивка в состоянии остановки нажмите кнопку  (низкая скорость холостого хода), шпиндель не будет двигаться, пальцы продвинутся вдоль вышивальных стежков, и игла будет подаваться на низкой скорости. останавливается при отпускании клавиши.

В состоянии остановки нажмите кнопку  (низкоскоростное опорожнение), шпиндель не будет двигаться, пальцы вернутся назад вдоль стежков вышивания, а после отпускания нажмите кнопку Статус остановки.



Высокоскоростная вышивка:

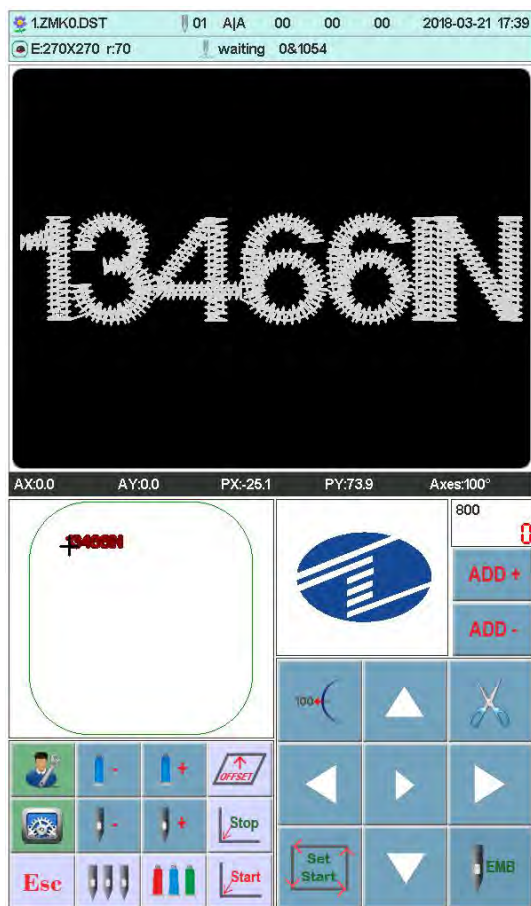
В состоянии остановки нажмите кнопку  (высокая скорость подачи воздуха), шпиндель и пальцы не двигаются, а количество игл для выполнения вышивания увеличивается. Когда кнопка отпускается, пальцы перемещаются прямо в положение передней точки стежка.

В состоянии остановки нажмите кнопку  (быстрое опорожнение), шпиндель и пальцы не перемещаются, и количество стежков выполнения вышивки уменьшается. Когда кнопка отпускается, пальцы перемещаются непосредственно в положение задней точки стежка.

5.3-9 Позиционирование на холостом ходу



Позиционирование холостого хода содержит добавление указанного стежка.
уменьшите указанную строчку. вперед цвет. назад цвет.

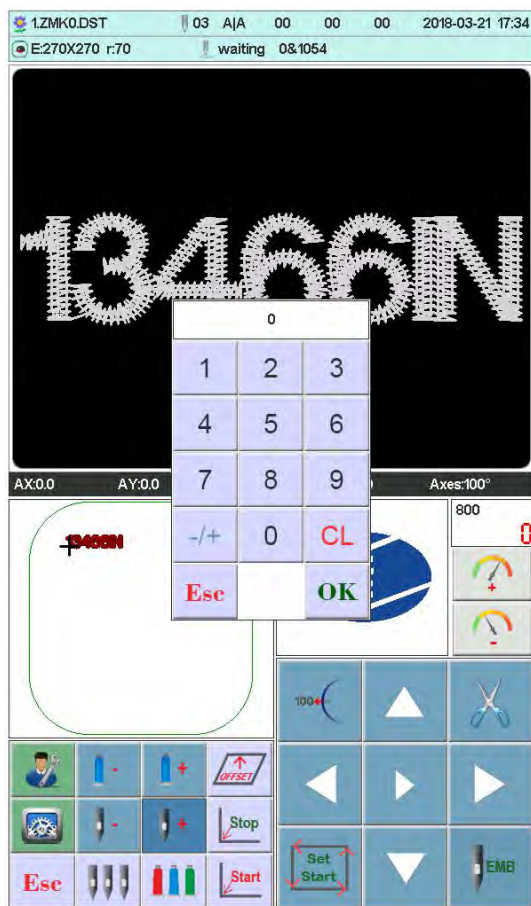
В рабочем статусе нажмите кнопку  как показано ниже.



Завершите позиционирование на холостом ходу, нажав  чтобы вернуть рабочий статус.



5.3-9-1 Добавить указанную строчку / Уменьшить указанную строчку

В интерфейсе позиционирования на холостом ходу щелкните  или , чтобы выбрать их, как показано ниже:





Нажмите цифровые клавиши, чтобы ввести необходимые стежки. Нажмите ОК, после чего рамка сразу переместится в указанное положение стежка.

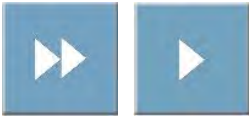
5.3-9-2 Следующий/Предыдущий цвет

В интерфейсе позиционирования на холостом ходу щелкните  , чтобы выбрать, рамка переместится прямо в указанное положение стежка.

5.4 Состояние выполнения вышивки

В статусе вышивки выполняйте только операцию увеличения скорости на главной оси.

Нажмите   для замедления или увеличения скорости вращения главной оси.



Нажмите, чтобы выбрать скорость подъема

5.5 Управление стежком



После завершения настройки соответствующих параметров

вышивки можно нажать кнопку



для вышивки.

Остановка в состоянии дизайна вышивания:

Нажмите кнопку  и удерживайте более 3 секунд, шпиндель будет работать на самой низкой скорости, щелкайте кнопкой  один раз для вышивания.

В состоянии выполнения вышивки:

нажмите кнопку , чтобы остановить.

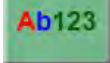
5.6 Управление переключателем и индикатор головки с пайетками



Переведите переключатель вверх в середину, индикатор загорится зеленым. шасси спущено вниз (замок машины открыт) переведите переключатель вниз; переключите переключатель вниз более чем на 2 секунды индикатор будет оранжевым, отпустите переключатель и шасси поднимется за счет давления воздуха.

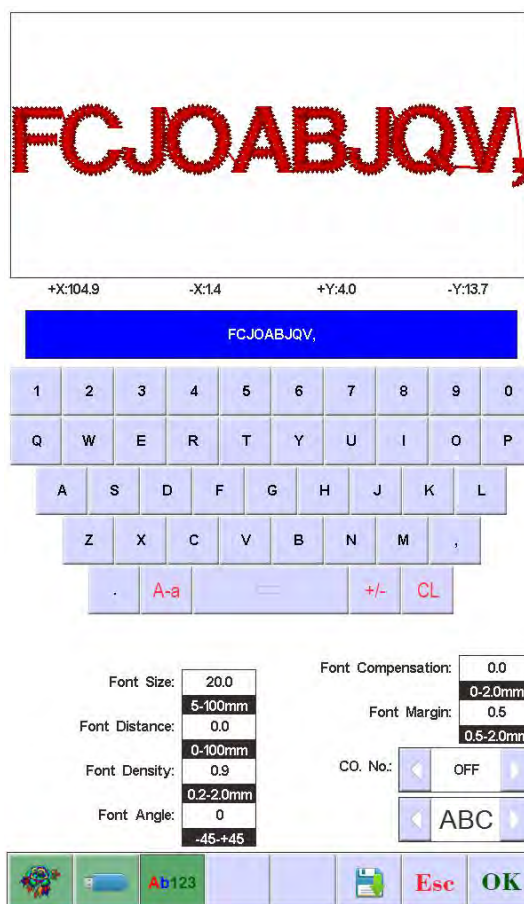
Переключатель находится посередине не входите в вышивку пайетками индикатор оранжевый шасси расположено навверху. При вводе вышивки пайетками шасси опущено, а индикатор изменится на зеленый.


Поднимите голову с пайетками, индикатор выключен. и закрыть шасси (при наличии давления воздуха шасси автоматически поднимется).

Часть 6 БУКВЫ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВЫШИВКИ


В интерфейсе управления цветами нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс письма.

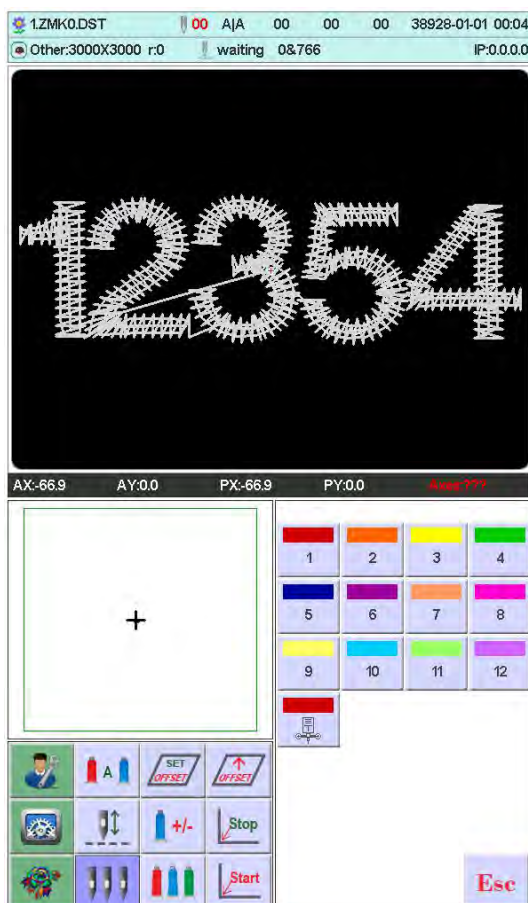
Нажмите кнопку , чтобы выбрать нужные буквы или другие знаки. Нажмите кнопку  для переключения заглавных и строчных букв. Нажмите кнопку, чтобы удалить букву. После ввода завершено, нажмите кнопку ОК, чтобы перейти к интерфейсу настройки (операция не может быть продолжена, если вышивка не разблокирована).




Установите параметры, связанные с буквой. После завершения настройки, нажмите кнопку ниже, чтобы выбрать нужный тип букв (5 типов). Нажмите кнопку ОК, чтобы сгенерировать буквенный рисунок. В левом верхнем углу, он может видеть созданную вышивальную карту. Нажмите кнопку , чтобы сохранить карту с вышивкой в памяти. Текущая буквенная строка должна использовать монохромную вышивку, когда цветовой порядок закрыт, вам нужно открыть многоцветную.

Часть 7 Ручная смена цвета

В рабочем или подготовительном состоянии щелкните , чтобы переключить операцию изменения цвета вручную. Он подскажет, что это цифровая клавиатура. Согласно вашим требованиям, щелкните соответствующее числовое значение, чтобы изменить цвет.



Нажмите цифровую кнопку, чтобы переключить стержень иглы с обычной головкой, нажмите переключатель , чтобы переключить головку для вышивания лентой (ограниченная функция). Ящик для вышивания автоматически переключится в текущее положение головки.

Часть 8 Обрезка нити вручную.


В стадии подготовки к вышивке или в рабочем состоянии.

Нажмите на панель , чтобы выполнить обрезку нижней стороны.

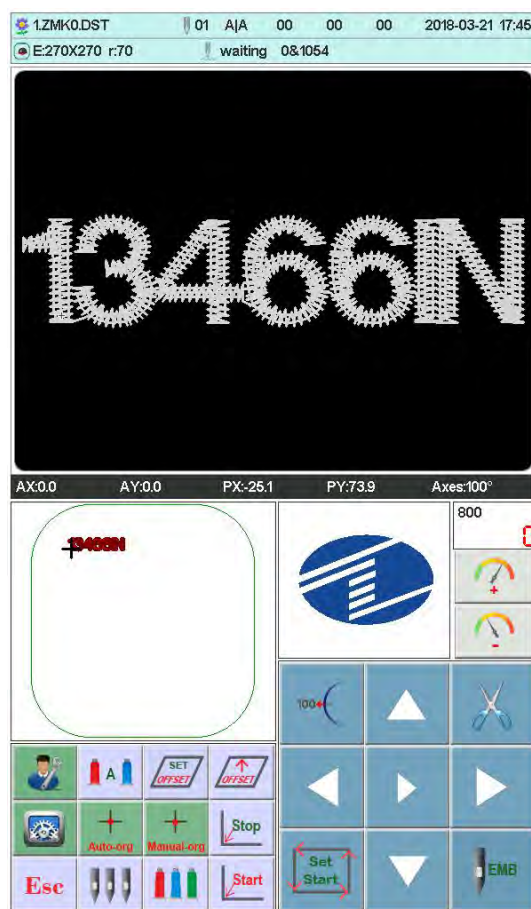
ЧАСТЬ 9 ИСХОДНАЯ РАМКА



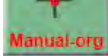
Данная операция содержит исходную точку, установленную вручную, нажав найти абсолютное происхождение и установить предел программного обеспечения.

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интегрированный интерфейс настройки, нажмите кнопку, чтобы войти в исходный рабочий интерфейс.

показать как:



9.1 Установить исходную точку вручную

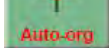

В интерфейсе «Начало кадра». щелкните по нему , появится диалоговое окно «Установить ли текущую точку как начало кадра?». нажмите ОК для завершения. Координата PX / PY изменяется на 0.0

9.2 Автоматически находить абсолютное происхождение

Точка абсолютного начала использует ограничение кадра для определения абсолютного положения кадра. чтобы избежать несчастных случаев при вышивании посередине.

Затем можно использовать восстановительную вышивку, чтобы продолжить.

Функция автоматически определяется системой. должен подтвердить, что датчик ограничения работает. или это приведет к разрушению деталей машины!

Нажмите в интерфейсе кнопку  появится диалоговое окно "Подтвердите что концевой выключатель работает нормально?». щелкните , чтобы найти абсолютное начало координат завершено. вернуть предыдущую точку останова.


После нахождения абсолютного происхождения. операция не будет действовать, пока рамка не переместится после выключения питания.

ЧАСТЬ 10 УСТАНОВКА РАМЫ

Эта функция используется для установки размера рамки А-Е и расстояние от абсолютного начала до середины рамки.

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс настройки параметров, нажмите кнопку «Показать как»:

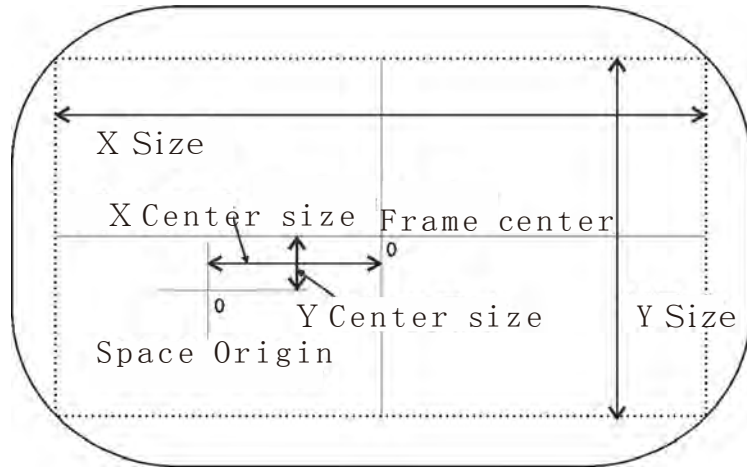


框类型	X中心位置	Y中心位置	X方向尺寸	Y方向尺寸	圆角R
	63	68	260	60	0
A	63	-10	70	70	35
B	63	-10	100	100	50
C	63	-10	130	130	65
D	63	-10	170	170	85
E	63	-10	270	270	70
F	63	-10	490	345	85
G	0	0	600	600	0
H	0	0	600	600	0
I	0	0	600	600	0
J	0	0	600	600	0

1	2	3
4	5	6
7	8	9
-/+	0	CL





Введите числовое значение в соответствии с вашими требованиями. затем щелкните ОК, чтобы сохранить



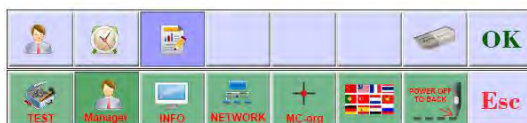
ЧАСТЬ 11 СТАТИСТИКА


Эта функция используется для просмотра созданной статистики и очистки статистики.

В главном интерфейсе нажмите  для входа во встроенный интерфейс настройки и

затем нажмите 


Embroidery Sum:	376
Total Completed:	0
Break Times:	0




Нажмите  чтобы очистить текущее значение статистики.

ЧАСТЬ 12 РАБОТА С ГЛАВНОЙ ОСЬЮ

Функция использует это положение главной оси. может управлять им в интерфейсе, сопоставленном с ключами. По вашим требованиям это сделать.



Нажмите,  чтобы переместить главную ось на 100 градусов (нулевое положение)

ЧАСТЬ 13 ЯЗЫКИ

В главном интерфейсе нажмите  чтобы изменить требуемые языки.
Нажмите , чтобы выбрать нужный язык, система автоматически переключится на выбранный язык.

ЧАСТЬ 14 ПАРАМЕТРЫ ВЫШИВКИ

Из-за различной конфигурации машины и требований к процессу вышивки необходимо изменить некоторые часто используемые параметры для соответствия.


В главном меню нажмите на нужный параметр, щелкните  , чтобы изменить. Затем нажмите  , чтобы сохранить, затем вернитесь в главное меню. Определение и диапазон значений параметра вышивки. см. Таблицу 1.

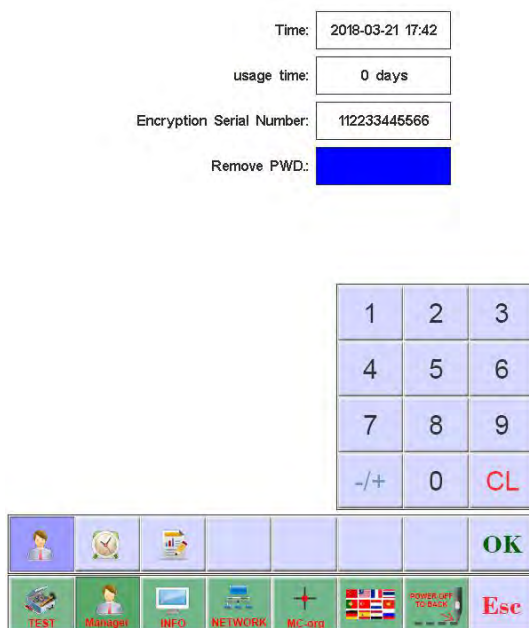
Часть 15 Настройка/установка параметров машины

Параметры могут быть установлены только профессиональными инженерами. Другой не может. пожалуйста, не изменяйте и не изменяйте свободно. во избежание машина не может работать.


ЧАСТЬ 16 УПРАВЛЕНИЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

В главном интерфейсе нажмите кнопку  для входа во встроенный интерфейс настройки

Затем нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс управления пользователем. В этом интерфейсе вы можете установить время и ограничение пользователя. См. рисунок:



16.1 НАСТРОЙКА ВРЕМЕНИ

Нажмите кнопку  для входа в интерфейс настройки времени (если устройство открыто после ограничений, не может войти в интерфейс настройки времени), как показано на рисунке:

Year:	2018
Month:	3
Day:	21
Hour:	17
Minute:	43

1	2	3					
4	5	6					
7	8	9					
-/+	0	CL					
							OK
							Esc

При необходимости установите текущее системное время, нажмите ОК для сохранения.

16.1 Снятие разблокировки

Машина из-за ограничений на использование истечения срока, система автоматически блокирует машину и предлагает ввести пароль ограничения выпуска. См. рисунок:

Time: 2018-03-21 17:42
usage time: 0 days
Encryption Serial Number: 112233445566
Remove PWD: [REDACTED]



После того, как зашифрованный серийный номер сообщается производителю устройства, пользователь может получить разблокированный пароль и нажать кнопку ОК, чтобы завершить разблокировку текущего лимита.

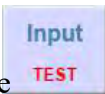
После выпуска время использования будет повторно установлено, 0 дней на использование ограничений. Не закрывайте текущее устройство, пока пароль не будет удален. В противном случае пароль не будет выпущен.

ЧАСТЬ 17 СИСТЕМНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ

Операция в основном используется инженером по техническому обслуживанию.

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек.

17.1 ВХОДНОЙ ТЕСТ

В тестовом интерфейсе  щелкните, чтобы просмотреть изменения состояния ввода.

+X limit:	<input type="checkbox"/> OFF
-X limit:	<input type="checkbox"/> ON
+Y limit:	<input type="checkbox"/> ON
-Y limit:	<input type="checkbox"/> ON
Hook:	<input type="checkbox"/> OFF
Trim:	<input type="checkbox"/> ON
Raster mode:	<input type="checkbox"/> OFF




17.2 ВЫХОДНОЙ ТЕСТ

В тестовом интерфейсе нажмите 

Hook Check:	TEST
Trim Check:	TEST
Push Check:	TEST
Left beads test:	TEST
Right beads test:	TEST
Cording test:	TEST
Lock line test:	TEST
Towel test:	TEST
Links 1 Sequin Lift:	TEST
Links 2 Sequin Lift:	TEST
Rechts 1 Sequin Lift:	TEST
Rechts 2 Sequin Lift:	TEST
A sequined Film:	TEST
B sequined Film:	TEST
C sequined Film:	TEST
D sequined Film:	TEST



затем щелкните  и соответствующую клавишу требуемых элементов тестирования. Проверьте, действует ли вывод или нет. Если устройство вывода не действует, то выход неисправен, затем проверьте и отремонтируйте.

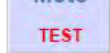
Тест челнока: каждый щелчок. Нож-крючок будет делать попеременные движения между растяжкой и реверсом.

Тест обрезки: каждый щелчок. Двигатель будет совершать попеременное движение, поворачивая половину круга и останавливаясь. и пол-оборота в том же направлении на месте.

Тест пружки: каждый щелчок. электромагниты пружки тянут 2 секунды, чтобы автоматически отключиться.

Тестирование пайетки: каждый щелчок. шасси выполняют снижение. нарезание 3 раза. затем поднимается в исходное положение.


17.3 Тестирование оси

В интерфейсе «Тест». щелкните  и затем щелкните соответствующую кнопку ТЕСТ для требуемых элементов тестирования. После проверьте, действует ли ось, если устройство вывода не действует. выход неисправен. проверьте и отремонтируйте.

Проверка оси ХУ: нажмите кнопки направления, чтобы изменить количество импульсов движения двигателя (1-127). по умолчанию 127 импульсов. нажмите ТЕСТ, чтобы начать движение вперед и назад.

Тест главной оси: нажмите ТЕСТ, чтобы начать вращение на 100 об / мин. нажмите клавиши направления, чтобы изменить скорость главной оси. Убедитесь, что целевая скорость и фактическая скорость совпадают (разница в 1000 об / мин составляет менее 5 об / мин)

17.4 Тестирование головы машины (используется только в органических панелях головки)

В интерфейсе тестирования нажмите клавишу , чтобы войти в тест на поломку головки машины. Нажмите кнопку с цифрой, чтобы проверить соответствующую игольницу. Проверить, действительно ли обнаружение поломки. Если

Предварительный выход неисправен, пожалуйста, проверьте и произведите техническое обслуживание.

Тест лицевого шва: когда пружина для лицевого шва закрыта, красный индикатор обычно горит. При разделении он становится зеленым.

Тест нижнего шва: переключите тестовое колесо. Индикатор мигает вместе со скоростью переключения. Выберите лицевой шов и нижний шов в соответствии с требованиями.

ЧАСТЬ 18 СИСТЕМНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В главном интерфейсе нажмите кнопку , чтобы войти в интерфейс интегрированных настроек в главном меню, ЗАТЕМ щелкните




18.1 Номер системы и информационная версия


В интерфейсе системной информации. щелкните  для просмотра.

18.2 Системное обновление


Используется для обновления нового программного обеспечения.


В интерфейсе системной информации  нажмите, чтобы обновить. Следуйте инструкциям по обновлению, Следуйте инструкциям по обновлению, в процессе обновления не включается питание. Приблизительно через 3 минуты для завершения обновления система автоматически перезагрузится. Вы не можете отключить диск U перед перезапуском.

18.3 Интерфейс обновления

Файлы библиотеки, используемый для обновления системы управления. В интерфейсе системной информации нажмите кнопку , чтобы начать операцию обновления. Следуйте инструкциям по обновлению, в процессе обновления не может быть питания. Приблизительно через 8 минут для завершения обновления система автоматически перезагрузится. Вы не можете отключить диск U перед перезапуском.

ЧАСТЬ 19 СЕТЕВЫЕ НАСТРОЙКИ

В главном интерфейсе, нажмите  для входа в интегрированный интерфейс настройки,

В интерфейсе главного меню нажмите кнопку,  чтобы войти в интерфейс сетевых настроек.

В зависимости от конфигурации системы вам необходимо настроить IP-адрес системы при использовании проводного соединения. Используйте беспроводное соединение, необходимое для поиска WIFI для подключения, конкретная операция заключается в следующем.

Настройки IP:

на аппарате должен быть установлен одинаковый IP-адрес и IP-адрес LAN, иначе соединение невозможно. То есть первые три сегмента совпадают, окончательный адрес не конфликтует. Подключение WIFI:

войдите в интерфейс поиска, чтобы найти ближайшую учетную запись беспроводного подключения, система автоматически отсортирует по мощности сигнала, выберите необходимость подключения учетной записи (имя учетной записи ограничено z / AZ и цифровым, другие символы могут отображаться неправильно), войдите в интерфейс ввода пароля, введите пароль (пароль ограничен z / AZ и цифровым, другие символы вводить нельзя), нажмите кнопку ОК для подключения, после успешного выполнения основного интерфейса отобразится IP-адрес, соединение не установлено успешно, когда сообщение об ошибке.

ЧАСТЬ 20 ПРИЛОЖЕНИЕ

20. 1 РТАБЛИЦА ПАРАМЕТРОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	ФУНКЦИИ	ЗНАЧЕНИЕ	ДИАПАЗОН
А			
Кол-во стежков при обрезке	Начинает обрезать или нет, когда несколько стежков перескочили	3	1-9, нет обрезки
Длина обрезки ширины нити	Чем больше длина оставшейся нити после обрезки, тем больше остается	3	1-7
Обнаружение обрыва нижней нити	Проверить чувствительность	средняя	высокая, средняя, низкая, не обнаруживается
Обнаружение обрыва нити по ширине	Проверить чувствительность	5 стежков	3-9 стежков, нет обнаружения
Обнаружение разрыва стежка при переходе	Обнаружение поломки при скачке или нет	нет	да,нет
Углы фиксации верхней нити	После запуска снова закройте открытый угол.	200	200-250
Время блокировки обрезки нити	Закрепите несколько стежков при обрезке, чтобы нить не сбилась	1	1-3
Обрезать длину стежка фиксатора	Увеличьте длину закрепочного стежка, если материал тонкий, и должным образом уменьшите длину закрепочного стежка, если он толстый.	0.6mm	0.5-1.0mm
Прервать автоматический возврат	Стежки с автоматическим возвратом после разрыва, ломающая головка компенсирует вышивку впереди	4	0-9
Автоустановка начальной точки	Установите «Да», когда рисунки в непрерывной вышивке начала и конца	да	да,нет

В			
Автовозврат начальной точки	Следует ли возвращать начальную точку после вышивания, установите «Нет» в сквозной непрерывной вышивке.	да	да,нет
Натяжные стежки при непрерывном возврате	Возврат стежков автоматически и непрерывно после нескольких стежков при натяжных стежках	0	0-9
Режим вышивки крупным стежком	Какие режимы использовать при большом стежке	низкая скорость	низкая скорость, скачок
Автоматический скачок стежка	Когда большой стежок находится в автоматическом переходе, автоматически делится на 2 стежка или больше, если количество стежков превышает определенный диапазон	6.5mm	6.5-8.5mm
Стежки с автоматическим замедлением	Уменьшите скорость вышивания, если количество стежков превышает определенный диапазон.	6.0mm	2.0-9.0mm
Постоянное замедление скачка	При непрерывном скачке снизьте скорость до процента от текущей скорости	80%	60%-90%
Начальная скорость вращения главной оси	Скорость вращения главной оси при запуске или остановке, при увеличении скорости вращения увеличивается длина обрезки нити.	100	60-200
Максимальное ограничить скорость	Максимальная скорость вращения главной оси (по пределу станочных параметров)	750	550-1000
Высокая скорость перемещения рамки	Установите высокую скорость движения, большее число означает более высокую скорость	5	1-9
Шаговая скорость при изменении цвета	Изменяемая скорость цвета при использовании шагового двигателя	5	0-9
С			
Автозапуск того же цвета	Следует ли запускать автоматический запуск при встрече с полосой строчки того же цвета	да	да,нет

вытяните стежок за рамку и остановитесь	Остановить или нет, когда стежок выходит за рамки	да	да,нет
Количество петель машины	Текущая машина использовала количество петель	n*	1-15
Планка с пайетками	Используйте левую, правую или обе из них. Параметр недействителен, если функция закрыта в машине	левый*	левый, правый, левый и правый
Предельная скорость вышивки пайетками	Главная ось макс; скорость вращения при вышивке пайетками	700	300-1000
Положение ножа при вырезании	Используйте положение разделочного ножа (без обнаружения поломки)	0	0-n
Положение при вышивке канатом/шнурком	Использовать положение строчки для вышивки веревкой (автоматическое замедление)	0	0-n
Предельная скорость вышивки шнурком	Главная ось макс. скорость вращения при вышивке шнурком	300	300-800
Круглая вышивка	Стоит ли продолжать вышивать	нет	да,нет
Автоматическое обратное смещение	Будет ли рамка автоматически перемещаться, чтобы остановиться наверху после завершения вышивки (параметр рамки должен соответствовать ее размеру)	нет	да, нет
D			
Кривая перемещения кадра	Режим перемещения рамы, регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	F1*	F1-F5
Угол перемещения рамы	Угол перемещения рамы, регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	250*	220-270

Время компенсации движущейся рамки	Для тонкого материала используется положительная компенсация, для толстого материала - отрицательная компенсация, регулировка в соответствии с фактическим эффектом вышивки	0	5 % , 0, -5%, -10%
Стоит ли использовать обрезку нити	Использовать обрезку или нет	да	да, нет
Сломан подъем шасси	Стоит ли поднимать шасси после разлома блестки	да	да,нет
Сбросить рамку после включения	Будет ли обнаружено абсолютное происхождение кадра после включения	нет	да,нет
Тип шасси	Режим шасси с блестками	двигатель	двигатель, пневматика
Размер левой пайетки	Размер левого среза пайеток	3*	3-9
Размер правой пайетки	Размер правого среза пайетки	3*	3-9
Цифровая строчка с различной скоростью	Установите скорость меньше, чем при непрерывных стежках	20*	5-20
Е			
Задержка тормоза главной оси	Чем больше цифра, тем позже угол торможения.	8*	1-20
Следует ли перемещать рамку после обрезки	Следует ли перемещать рамку после обрезки	нет	да, нет
Скорость двигателя челнока	Отрегулируйте скорость шагового двигателя челнока	5*	1-5
Скорость подъема блесток	Отрегулируйте скорость шагового двигателя подъемника	3*	1-4
Сломанные голосовые подсказки	Как долго подсказывать один раз после перерыва для каждого временного интервала	1	1-3, закрыто
Тип полки для шнуровки	Какую рамку для вышивки веревкой использовать	JY*	JY, GJ

Способы подъема шнурка	Подъемный режим для вышивки шнурком	двигатель	двигатель, воздушный клапан
Амплитуда колебаний кабеля	Регулировка качелей для вышивки веревкой	20	0-20
Регулятор провисания шнура	Свободная или тугая регулировка для вышивки веревкой	1*	0-9
Скорость подъема шнура	Скорость подъема веревочной вышивки	3*	1-4

n * машинные стежки (по умолчанию нет)

- * установить согласно вашим требованиям (нет по умолчанию)

20. 2 Системные ошибки и их решение

ошибка	причина	решение
Тайм-аут действия или 1/2 тайм-аута связи многофункциональной платы	1. Неисправность подключения сигнальной линии от рабочей головки к многофункциональной плате. 2. Многофункциональная плата не соответствует рабочей головке. 3. Многофункциональная плата уничтожить	1. Выполните капитальный ремонт кабеля. 2. Замените многофункциональную плату. 3. Замените многофункциональную плату.
Сенсорная панель не отвечает	1.1. Плохой контакт разъема сенсорной панели. 2.2. Сенсорная панель уничтожить	1. 1. Вставьте разъем сенсорной панели на место. 2. 2. Заменить сенсорную панель.
Движение сенсорной панели (неправильное положение сенсорного экрана)	1. Сенсорная панель «Старение» 2. Сенсорная панель уничтожить	1. 1. Выполните повторную калибровку положения сенсорной панели. 2. 2. Заменить сенсорную панель.
Основная ось не на 100 градусов	Основная ось не останавливается на 100 градусов	Поверните или вручную переместите главную ось на 100 градусов
Основная ось не вращается	1. Контроллер главной оси нет сигнала или питания 2. Двигатель главной оси не получает питания или неисправен вход. 3. Контроллер или мотор уничтожить	1. проверьте сигнальный провод или провод питания 2. Проверьте входную мощность двигателя главной оси. 3. замените контроллер или двигатель
Обратный поворот главной оси		1.Сбросить параметр сервоконтроллера

	1.Ошибка параметра сервоконтроллера 2.Фаза кодера А / В перевернута	2.Отрегулируйте подключение фазы А / В кодера
Нет нулевой позиции	1.1. Панель нулевого сигнала уничтожена 2.2. Неисправность подключения нуля к основной плате.	1. Установите панель нулевого положения. 2. Проверьте или замените соединительный провод.
Изменить цвет со временем	1. Меняем цвет, мотор не включается 2. Застряла часть машины изменения цвета 3. Измените цвет двигателя на неисправность провода питания.	1.1. Проверьте, поменяйте цвет двигателя или провода. 2.2. Отремонтируйте или замените застрявшую деталь машины. 3.3. Проверьте или замените провод.
Нет позиции стежка	1.1. Ошибка положения колеса обнаружения стежков. 2.2. Уничтожение платы обнаружения стежков	1. Отрегулируйте положение 2. Заменить плату.
Ошибка драйвера двигателя X	1.1. Защита от перенапряжения или перегрузки по току драйвера X 2.2. Драйвер уничтожить	1.1. Проверьте входное питание драйвера и снова включите питание. 2.2. Заменить драйвер.
Ошибка драйвера двигателя Y	1.1. Защита от перенапряжения или перегрузки по току драйвера Y 2.2. Драйвер уничтожить	1.1. Проверьте входное питание драйвера и снова включите питание. 2.2. Заменить драйвер.
Обрезка не на месте	1.1. Не установлен датчик приближения 2.2. Бесконтактный переключатель уничтожить	1.1. Отрегулируйте положение дифферента вручную. 2.2. Заменить бесконтактный переключатель.
Двигатель дифферента не вращается	1.1. Плохой контакт разъема двигателя или кабеля. 2.2. Многофункциональная плата уничтожения 3.3. Разрушение двигателя	1.1. Проверьте кабель или вилку, снова вставьте вилку. 2.2. заменить многофункциональную плату 3.3. Заменить мотор.
Мотор челнока не вращается	1.1. Плохой контакт разъема двигателя или кабеля. 2.2. Многофункциональная плата уничтожения 3.3. Разрушение двигателя	1.1. Проверьте кабель или вилку, снова вставьте вилку. 2.2. Замените многофункциональную плату. 3.3. Заменить мотор.
неисправность головки замка (стежок падение штанги)	1.1. Плохой контакт разъема двигателя или кабеля. 2.2. Многофункциональная плата уничтожения 3.3. Разрушение двигателя 4.4. Механическое неправильное положение или застревание	1.1. Проверьте кабель или вилку, снова вставьте вилку. 2.2. Замените многофункциональную плату. 3.3. Заменить мотор. 4.4. Техническое обслуживание машинной части.
Ошибка положения блесток	Неисправность набора планок для стежков пайеток	Reset change color sequence
Аномальное обнаружение разрыва нити	1. Неправильное положение установки оптического соединителя. 2. Уничтожить плату оптической связи 3. Неисправность кабеля или вилки от оптического соединителя к многофункциональной плате. 4. Многофункциональная плата уничтожения 5. Ошибка установки параметра вышивки «Обнаружение обрыва нити по ширине» или «Обнаружение обрыва нижней нити».	1. Перенастройка установки 2. Заменить оптический соединитель. 3. Проверить кабель, снова вставить вилку. 4. Замените многофункциональную плату. 5. Правильно отрегулируйте параметр вышивания.

Неправильное расположение дизайна	1.1. Ошибка проектных данных 2.2. Высокая скорость вращения. 3.3. Низкий ток драйвера ХУ 4.4. Механический отказ	1.1. Проверить дизайн 2.2. Уменьшите скорость вращения главной оси. 3.3. Отрегулируйте ток возбуждения или измените скорость числовых значений шага иглы. 4.4. Техническое обслуживание машинной части.