

Инструкция по безопасности для работы на швейных машинах JY-H961 и JY-H962

1. Инструкция по безопасности

Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации перед началом работы.

- 1.1 (1) Напряжение и частота: обратитесь к паспортной табличке двигателя и блока управления.
- (2) Помехи от электромагнитных волн: пожалуйста, избегайте магнитную среду или среду с сильным излучением, чтобы избежать препятствий в работе.
- (3) Заземление: во избежание шумовых помех или утечки электричества (включая швейную машину, двигатель, блок управления и позиционер).
- 1.2 Пожалуйста, убедитесь, что питание не менее 1 мин, а затем можете открыть крышку блока управления, потому что есть опасное высокое напряжение.
- 1.3 Пожалуйста, отключите питание во время ремонта или ношения иглы, чтобы защитить оператора.

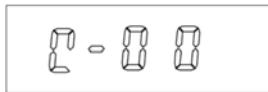
Используется там, где существует высокое напряжение и электрическая опасность.

- 1.4 Гарантийный срок на один год при условии, что данный аппарат работает правильно и не имеет искусственных повреждений.

2. Инструкция для пульта управления

2.1 Функциональные клавиши

No	Клавиши	Функция
1		Функцион-ые клавиши
2		Сохранить
3		«+»Добавить/Удалить «-»
4		Программное шитье
5		полож-е иглы/плавн.старт



Первая кнопка слева: направления вращения двигателя

Третья кнопка слева: функция медленного старта (0- Выкл.; 1- Вкл.)

Четвертая кнопка слева : функция позиционирования иглы вверх и вниз (0 – игла вверх; 1- игла вниз)

2.2 Режим монитора

В режиме ожидания нажмите клавишу «S» + «▲» в статус мониторинга, нажмите клавишу ▲ / ▼, чтобы изменить серийный номер монитора, значение монитора изменить нельзя. Конкретное содержание дисплея:

Номер	Название	единица	Номер	Название	единица
J1	Номер схемы	часть	U6	Начальный предел угла поворота двигателя	/
U1	скорость двигателя	Об/мин	U7	Версия программы основного управления / Тип головки	/
U2	Сила тока двигателя	0.01A	U8	Тип головки / версия программы управления	/
U3	Напряжение двигателя	V	U9	Dsp no	/
U4	Напряжение педали	0.01V	vEr	Операционная версия программы	/
U5	Механический угол с ограничением		TYPE	ПО нет	/

Нажмите клавишу S, чтобы ввести определенное значение, нажмите P, чтобы выйти и вернуться в режим ожидания.

3. Настройка и регулировка

1. Пожалуйста, нажмите кнопку P и удерживайте ее более 3 секунд в интерфейсе по умолчанию.
 2. Нажмите кнопку P на несколько секунд для ввода параметра.
 3. Выберите параметр № 75, запустите машину на скорости 200 об / мин.
 4. Остановите швейную машину после нескольких оборотов.
 5. Проверьте положение иглы, а затем поверните маховик, пока острие иглы не коснется пластины (как показано на рисунке справа, и значение № 75 будет меняться одновременно)
- Нажмите педаль еще раз и убедитесь, что острие иглы касается пластины после остановки машины, если нет, снова отрегулируйте маховик.
6. Нажмите клавишу S, а затем завершите операцию.



4. Список параметров швейной машины челночного стежка

No	Программа	Содержание	Параметры	По умолчанию	Уровень
1	скорость шитья	Установка скорости шитья	200~3000 об/мин	2000	I
2	Ф-ция плавного старта	1~9: плавный старт	1~9	1	I
4	Скорость шитья при фиксир. длине шва	Установка ск-ти при опред. длине стежка	200~3000 об/мин	1500	I
21	Скорость плавного старта 1	скорость 1-й иглы плавного старта	100~3000 об/мин	400	I
22	Скорость плавного старта 2	скорость 1-й иглы мягкого старта	100~3000 об/мин	1000	I
23	Скорость плавного старта 3	скорость 1-й иглы мягкого старта	100~3000 об/мин	1500	I
27	Включение и позиционирование	0: не доступно 1: доступно	0/1	0	I
28	режим сигнала для поворота / подъема	Настройка режима сигнала поворота / подъема головки машины 0: всегда открыт 1: всегда близко 2: запретить защиту	0/1/2	0	I
41	Нижняя скорость	Самая низкая скорость педали	100~500 об/мин	200	I
42	Выбор характеристики педали	Настройка скорости педали 0: нормальная 1: Медленная 2: Быстрая	0/1/2	0	I
62	Ход педали при старте	Позиция педали на старте Средний ход педали	10~50 (0.1°)	40	II
63	Ход педали при ускорении	Положение педали при ускорении старта Ход относительно средней педали	10~100 (0.1°)	55	II
64	Ход педали с максимальной скоростью вращения	Положение педали на максимальной скорости вращения Ход относительно средней педали	10~150 (0.1°)	110	II
67	Ход 1-ой педали при обрезке нити	Положение педали после начала обрезки без функции прижимной лапки Ход относительно средней педали	-100~-10 (0.1°)	-30	II
69	Нижнее положение иглы	Настройка нижнего положения иглы	0~240°	60	I
75	Настройка положения иглы	Настройка положения иглы	0~240°	105	I
79	Возвращение к заводским настройкам	5: восстановить заводские параметры текущего уровня 8: восстановить текущий уровень и фабричный набор параметров В соответствии с кнопкой S, выберите «Да», затем нажмите клавишу S для выполнения	0~15	0	I
80	Наибольшая скорость шитья	Самая высокая скорость шитья	300~3000	3000	II
83	Усложенная функция	Износ иглы через ткань при использовании 0: недействительно; Регулирование силы 1 ~ 15	0~15	0	II
93	Нейтральная позиция педали	Обрезка нити при нейтральном положении педали	-15~15 (0.1)	0	II

5. Таблица кодов ошибок

Коды	Содержание	Способ устранения	Коды	Содержание	Способ устранения
E1	Перегрузка по току	Проверьте, хорошо ли заземлено Не поврежден ли драйвер устройства	E10	низкое напряжение во время работы	Проверьте заземление Current detection loop system is working properly
E2	Поврежден ли драйвер устройства	Проверьте, хорошо ли заземлено Токовая система работает нормально	E11	HALLA потерял сигнал	Проверьте сигнальный шнур двигателя
E3	Высокое системное напряжение	Слишком высокое напряжение в системе	E12	Перегрузка двигателя	Убедитесь, что швейная машина не застряла. Фактическая работа чрезмерно имеет частое
E4	Низкое системное напряжение	Слишком низкое напряжение в системе	E13	EEPROM ошибка	Обратитесь за технической поддержкой
E5	Высоковольтное время работы	Слишком высокое напряжение в сети	E14	Текущее обнаружение не нормально	Обратитесь за технической поддержкой
E6	Ошибка сигнала остановки иглы	Проверьте не ослаблен ли разъем иглы	E15	Нулевая точка педали превышает диапазон	Нулевая точка педали превышает диапазон настройки
E7	Неисправность сигнала моторного отсека	Проверьте разъем двигателя припайкой связи	E16	OZ схема (петь) не нормальная	Обратитесь за технической поддержкой
E8	Неисправность заблокированного	Проверьте хорошо ли подключен провод двигателя, не перегружен ли он	E17	Задний ход двигателя	Проверьте последовательность фаз двигателя и сигнальные линии
E9	Неисправность сверх скорости	Проверьте правильность подключения провода двигателя	E18	Двигатель неисправен	Проверьте последовательность фаз двигателя и сигнальные линии Проверьте, не заклинило ли двигатель