

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

JATI

JT-20U43

Содержание

1)Применение	2
2)Техника безопасности	2
3)Подготовка машины к использованию	2
4)Смазка	2-3
5)Выбор ниток	4
6)Установка иглы	4
7)Демонтирование шпульного колпачка	5
8)Намотка шпульки	6
9) Намотка шпульки моталкой	7
10) Сборка шпульки	8
11) Установка шпульного колпачка в челнок	9
12) Заправка игольной нитки	10
13) Регулировка длины стежка	11
14) Регулировка прижима лапки	11
15) Регулировка натяжения игольной нити	12
16) Регулировка компенсационной пружины	12
17) Регулировка натяжения челночной нити	13
18) Выбор положения иглы	13
19) Регулировка горизонтального смещения иглы	14
20) Отключение горизонтального хода игловодителя	15
21) Установка защиты ремня	15
22) Установка коленоподъемника	16
24) Основные виды зигзага	17
25) Обслуживание машины	17

1. ПРИМЕЧАНИЯ

- Зигзагообразный стежок, вышивка
- Прекрасная закрепка
- Дополнительный точный контроль стежка, чтобы улучшить качество вышивки
- Этот вид зигзагообразной швейной машины работает с легкими/средними/тяжелыми тканями

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Оператор должен быть внимателен и понимать инструкцию.
2. Выполнение требований техники безопасности обеспечивает работу без происшествий.
3. Отключите питание машины во время замены как либо частей, при замене ниток, а так же никто не должен сидеть за машиной во время ее обслуживания.
4. Обслуживание и настройка машины должны быть, выполнены профессиональным механиком.
5. Во время обслуживания пневматической системы, электропитание должно быть выключено и производиться профессиональным механиком.
6. Ремонт электрооборудование может быть выполнено только профессиональным техником .
7. Обслуживания машины проводить согласно технике безопасности.

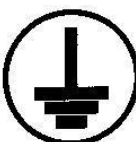
Значения условных обозначений:



Опасное место!
Требуется особого внимания



Опасность получить травму как оператору, так и обслуживающему персоналу. Убедитесь, что выполнены все меры безопасности.



Заземление

3. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Что бы избежать поломки машины, соблюдайте следующие меры:

1. Первое время машина должна быть обильно смазана, что бы промыть все детали.
2. Выберите питание двигателя: или обычное или через соединительную коробку.
3. Маховик должен свободно вращаться от руки Оператора.

4. СМАЗКА

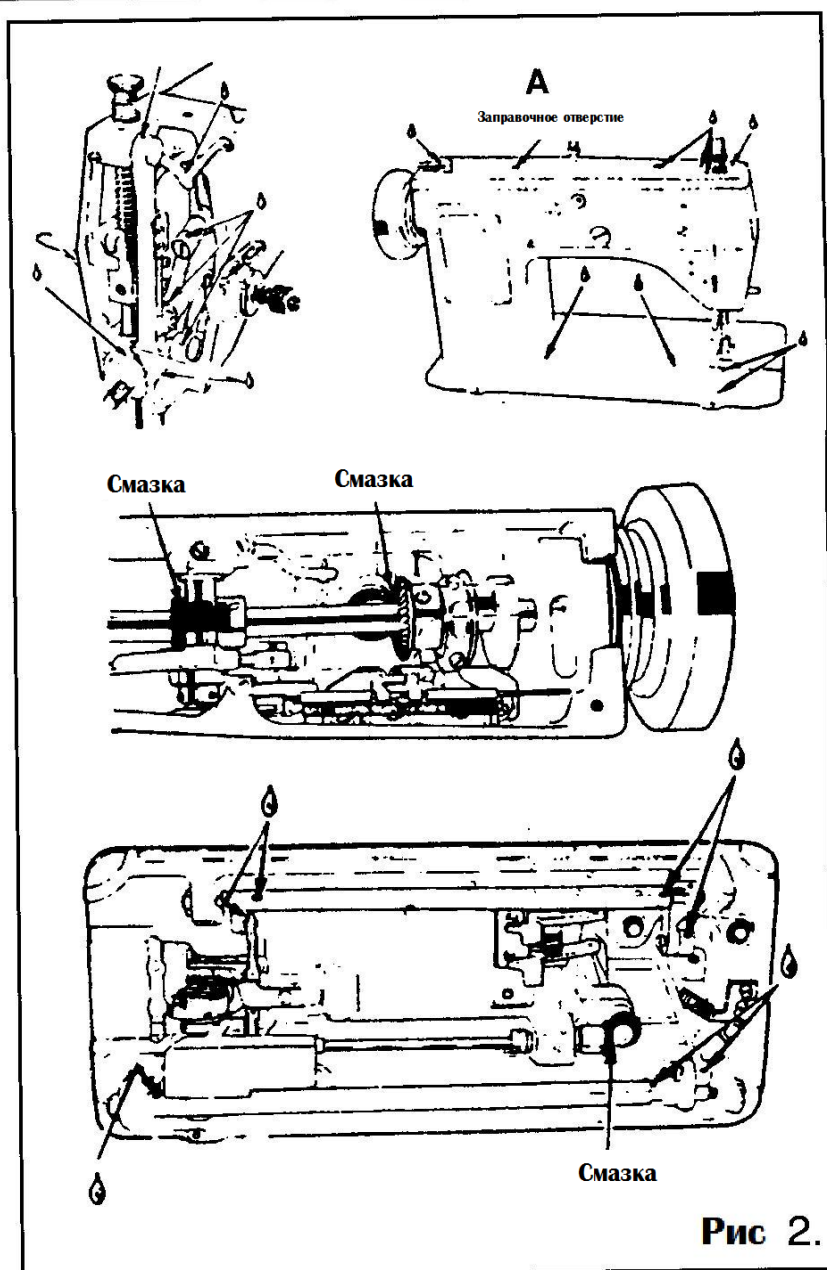
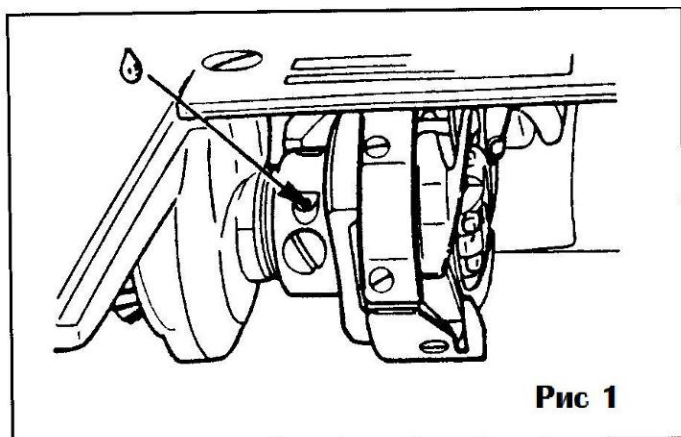
!Внимание!

Выключите питание машины

Опрокиньте головку машины на специальный колышек

Осторожнее с зазором между головкой машины и поверхностью стола

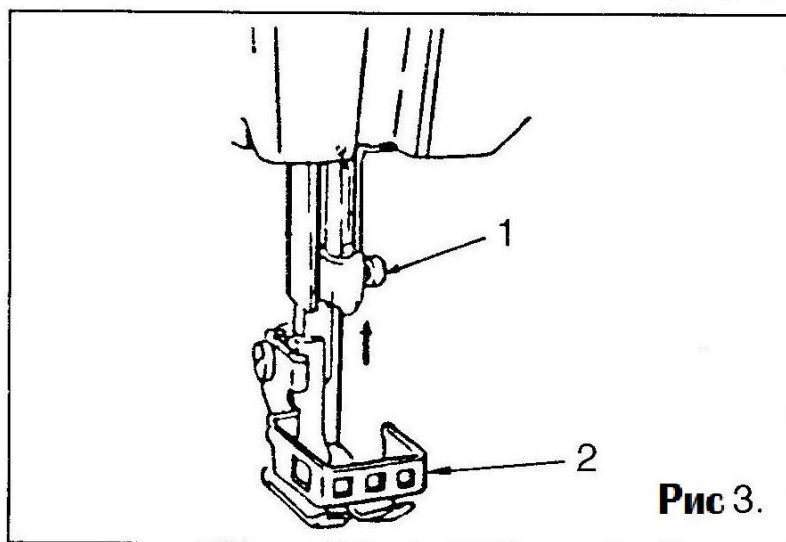
1. Капните 1-2 капли в смазочное отверстие рядом с маховиком
2. Поверните маховик
3. Капните еще 1-2 капли масла
4. Затем нанесите 1-2 капли на все участки отмеченные на рисунке 1.
5. Для смазки использовать машинные масла NO.2 или NO.HT-7.



5. ВЫБОР НИТОК

Прикладная модель	Легкий материал	Средний \ тяжелый материал	Тяжелый материал
Максимальная толщина нити	120	60	30
Размер иглы (1/100мм)	10	12-16 (80-100)	18-19 (110-120)
Модель иглы	DPx5 (134)		
Другой вариант применяемой нити			

6. УСТАНОВКА ИГЛЫ (рис 3)



!Внимание!

Отключите питание машины

Не работайте без защиты для пальца 2. (рис 3).

Опасность получить травму

Поверните маховик, до тех пор пока игловодитель не примет верхнее положение, затем ослабьте винт 1, вставьте иглу в игловодитель до упора.

Убедитесь что длинный желобок повернут лицом к Оператору. Затяните винт 1.

7. ДЕМОНТИРОВАНИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА (Рис 4)

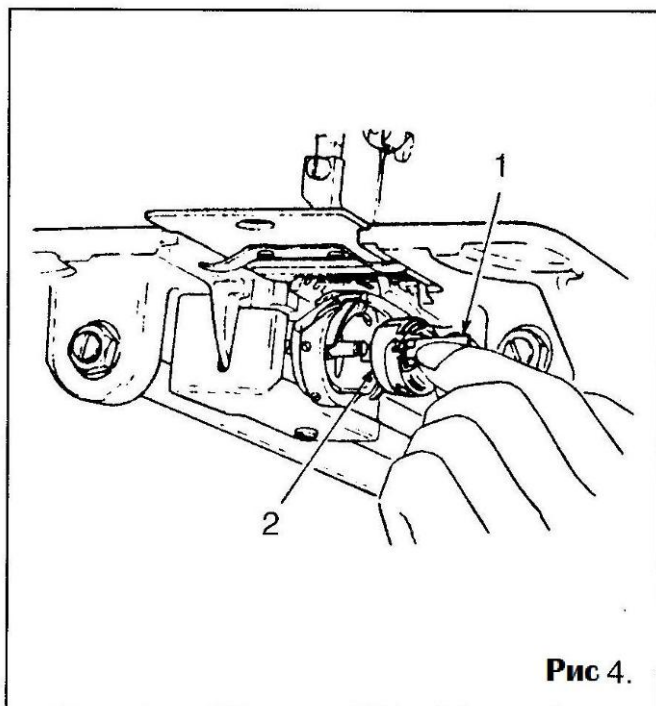


Рис 4.

!Внимание!

Отключите питание машины

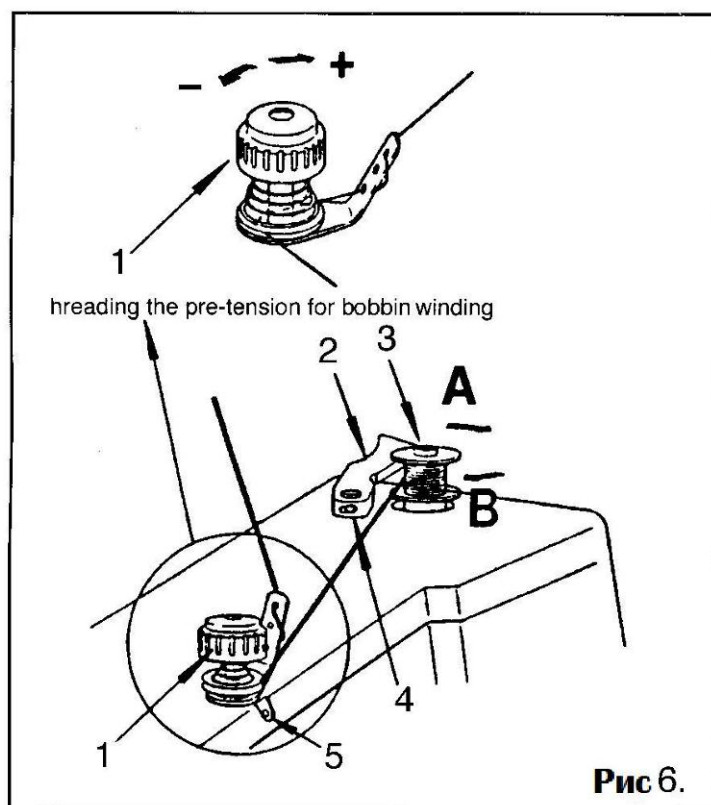
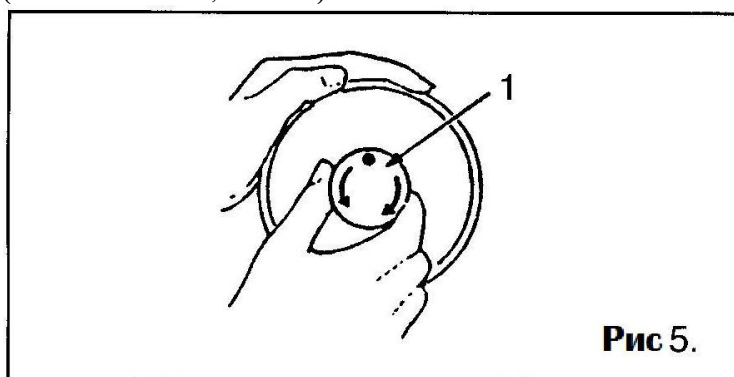
Не крутите маховик при открытой задвижной пластине

1. Открыть защелку 1

2. Вынуть шпульный колпачок 2

8. НАМОТКА ШПУЛЬКИ (Рис 5,6)

(20U33/43/53/63/143,457A/B/D)



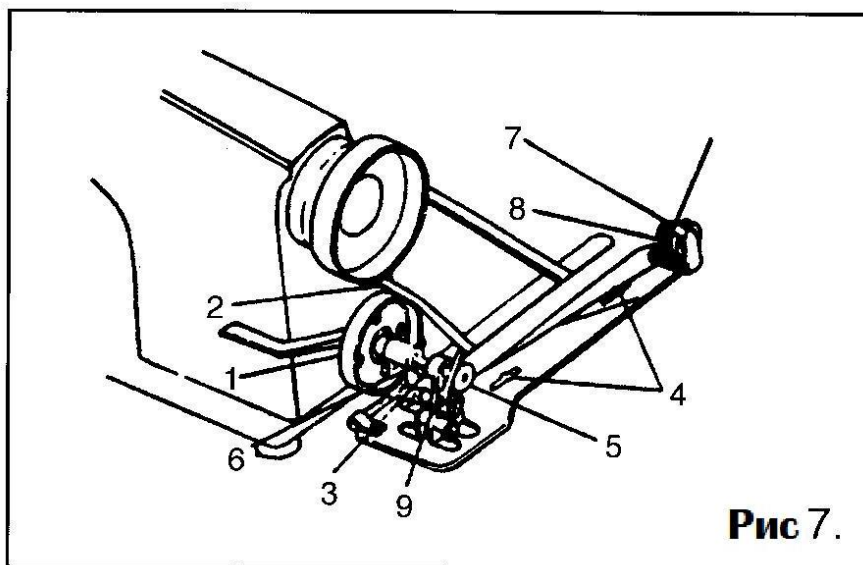
!Внимание!

Не поправляйте и не держите в руках нитки, когда идет намотка шпульки

1. Отключите привод иглы, для этого держите маховик левой рукой, а правой поверните гайку на себя, как показано на рисунке 5.
2. Отрегулируйте натяжение нити, для этого поверните регулятор 1 на нитенатягивателе.
+ усилить натяжку
- уменьшить натяжку
3. Нажмите на планку 2 в направлении А, как показано на рисунке 6, нажмите на педаль машины и дождитесь пока шпулька не будет намотана.
4. Нажмите на планку 2 в направлении В.
5. Снимите шпульку.
6. Включите привод иглы, повернув гайку на маховике от себя.

9. НАМОТКА ШПУЛЬКИ МОТАЛКОЙ (Рис 7)

(20U23/23D)

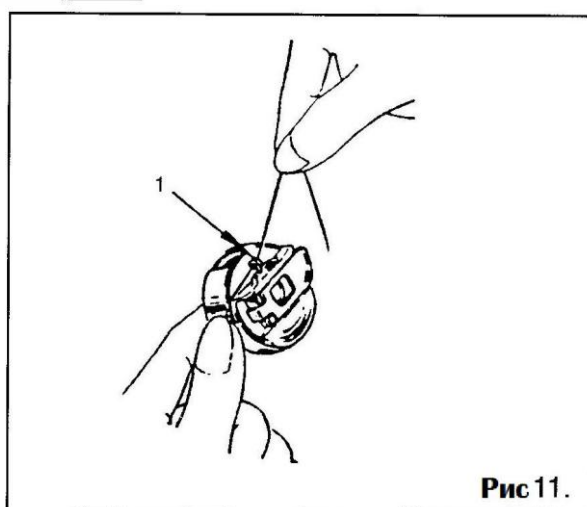
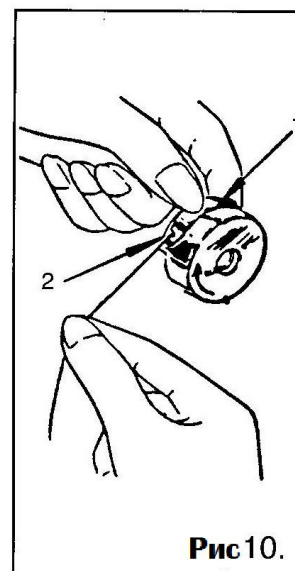
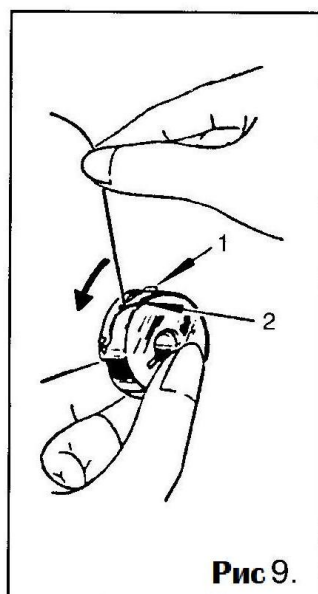
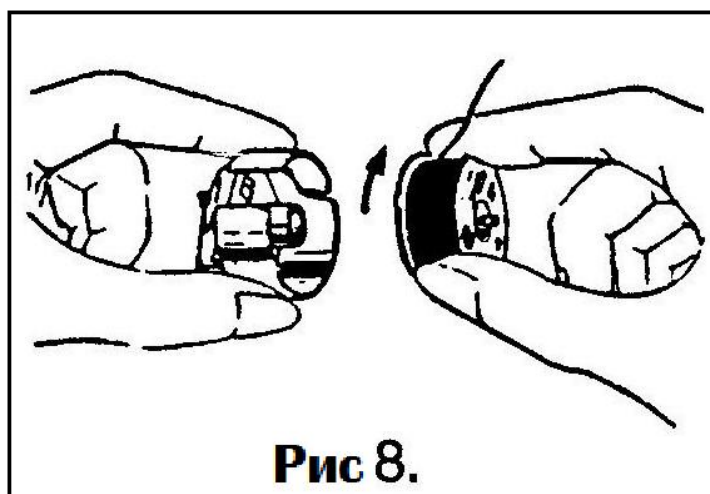


!Внимание!

Не поправляйте и не держите в руках нитки, когда идет намотка шпульки

1. Надеть шпульку на штифт, затем включить регулятор намотки (9).
2. Винтом 8 регулируется натяжение при намотке.

10. СБОРКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА (Рис 8,9,10,11)



1. Установите шпульку в шпульный колпачек. Заправьте нитку в прорезь 1 и пропустите ее под пластинчатой пружиной 2. (Рис 9).
2. Пропустите нитку через отверстие 2 на конце пружины 1 (Рис 10), и вставьте шпульку в шпульный колпачек. Выпуск нитки должен быть примерно 60 мм (Рис 11).

11. УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА В ЧЕЛНОК

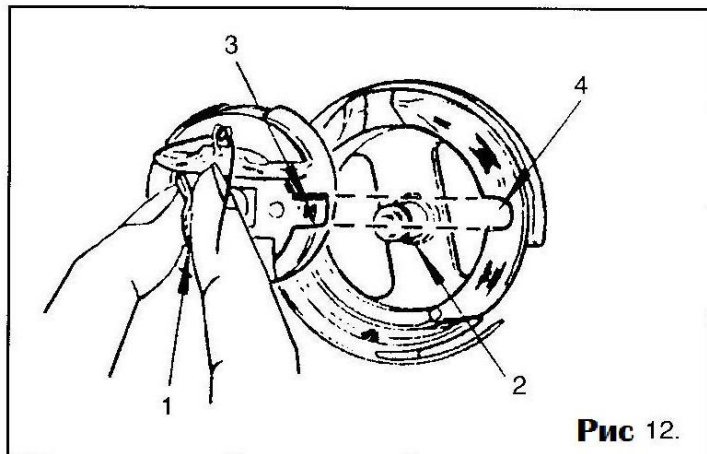
Откройте задвижную кружку и установите шпульный колпачек на штифт (2). Нажмите на шпульный колпачек пока его защелка не встанет в пазик на штифте.

!Внимание!

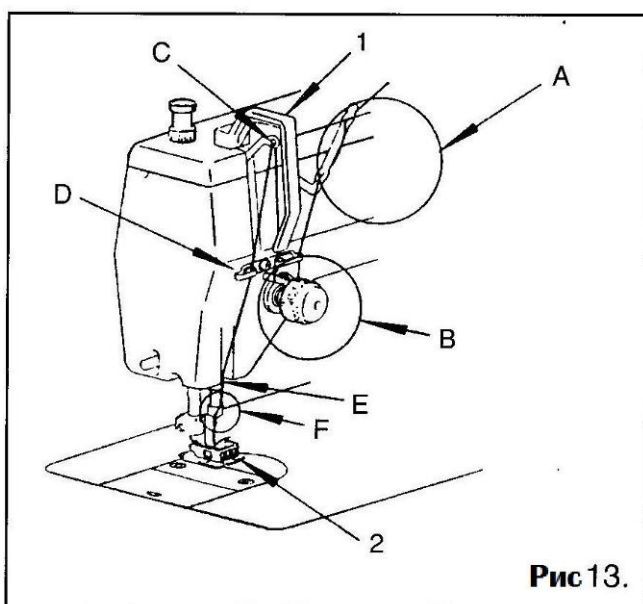
Отключите питание машины

Не крутите маховик при открытой задвижной пластине

Возможны повреждения



12. ЗАПРАВКА ИГОЛЬНОЙ НИТИ (Рис 13,14,15,16)



!Внимание!

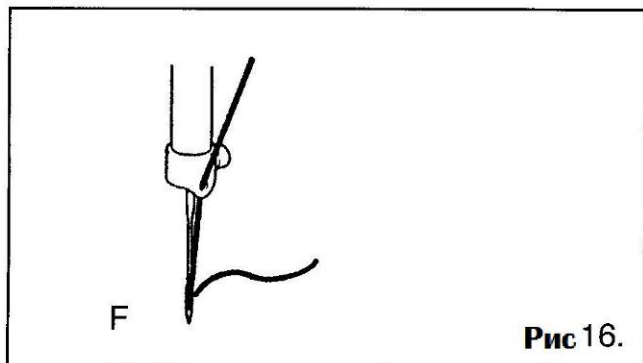
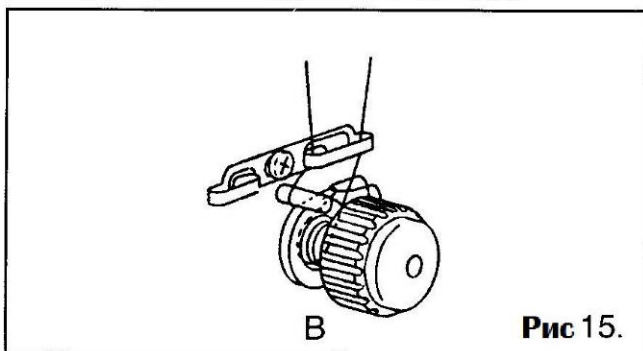
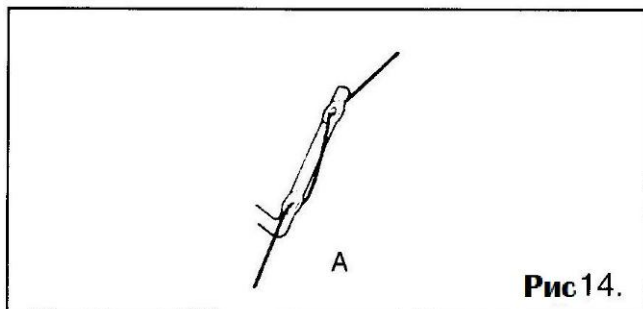
Отключите питание машины

Не работайте без защиты для пальца

Не работайте без ограждения нитепритягивателя.

Опасность получить травму

1. Поверните маховик до тех пор пока игловодитель не займет верхнее положение, затем произведите заправку ниток как показано на рисунках А (рис 13), В (рис 14), С, D, E и F (рис 16).
2. Кончик нити изображенный на рисунке 16 отвести назад.
3. Длина кончика нити примерно 100мм.



13. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТИЖКА (Рис 17)

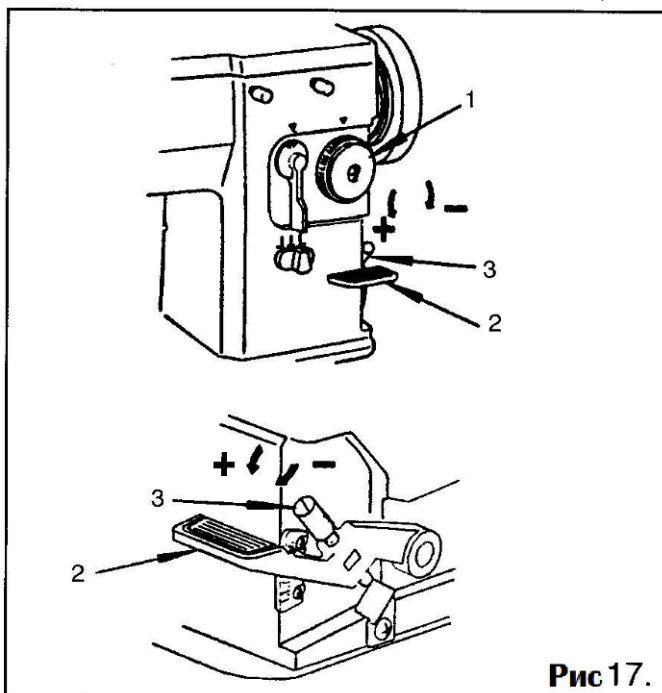


Рис 17.

Поверните ручку-регулятор длины стежка (1) в направлении стрелки и установите нужную длину стежка:

+ увеличить длину

- уменьшить длину

Для того что бы включить обратный ход нужно опустить рычаг (2) вниз.

Для машин: 20U53/63/53A.

Регулировка длины стежка при обратном ходе осуществляется с помощью вращения регулятора (3):

+ увеличить длину

- уменьшить длину

14. РЕГУЛИРОВКА ПРИЖИМА ЛАПКИ (Рис 18)

Прижим лапки регулируется с помощью поворота регулятора 1. Поворотом влево или вправо, как показано на рисунке 18.

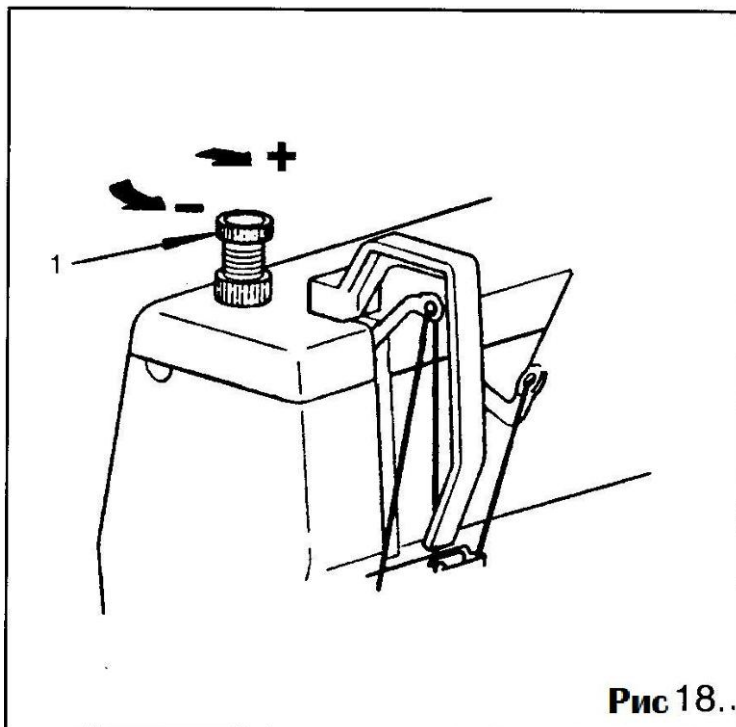
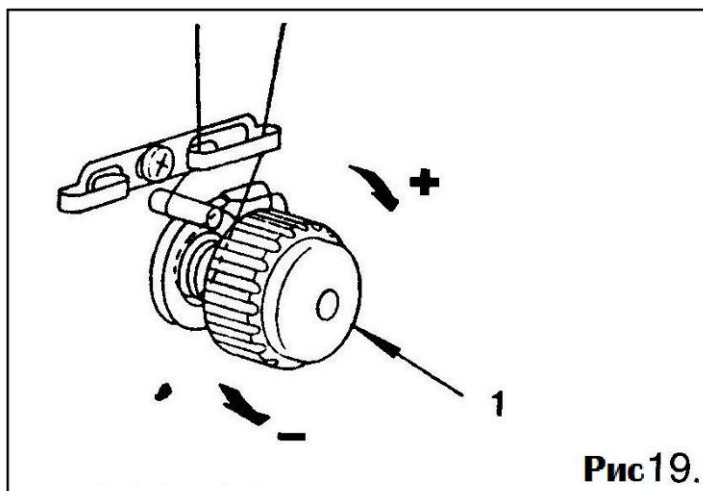


Рис 18..

15. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ИГОЛЬНОЙ НИТИ (Рис 19)

Регулировка осуществляется путем поворота ручки регулятора (1) на рисунке 19.

- + увеличить натяжение
- уменьшить натяжение



16. РЕГУЛИРОВКА КОМПЕНСАЦИОННОЙ ПРУЖИНЫ. (Рис 20)

1. Изменение нажима регулятора натяжения нити (1)

1. Ослабьте регулировочный винт (2)

2. Если вы поворачиваете ручку (3) по часовой стрелке в положение А, ход регулятора натяжения увеличивается.

3. Если вы поворачиваете ручку против часовой стрелки в положение В, ход регулятора уменьшается.

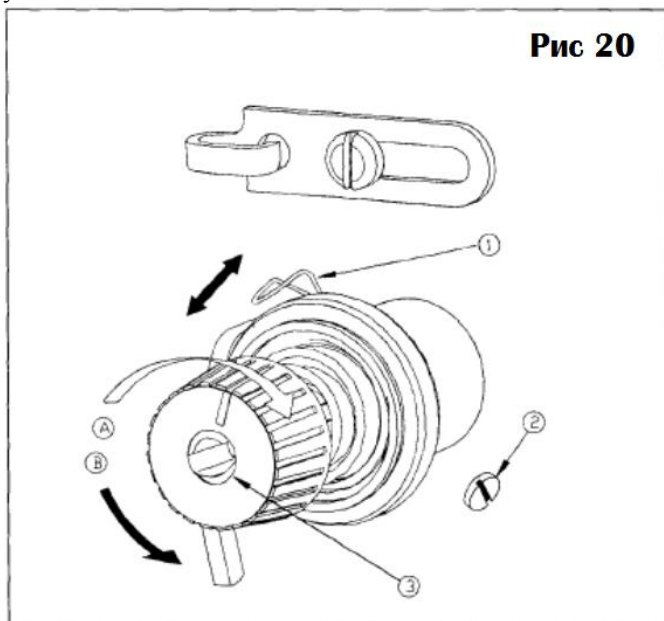
2. Изменение нажима пружины натяжения нити (1)

1. Ослабьте регулировочный винт (2) и выньте устройство натяжения. (5)

2. Ослабьте регулировочный винт (4) и снимите ручку, регулирующую натяжение (3).

3. Если поворачивать ручку-регулятор (3) по часовой стрелке (направление А), давление на нить увеличится.

4. Если поворачивать ручку-регулятор (3) против часовой стрелки (направление В), давление на нить уменьшится.



17. РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ЧЕЛНОЧНОЙ НИТКИ (Рис 21)

Регулировка натяжения челночной нитки осуществляется с помощью винта 1.

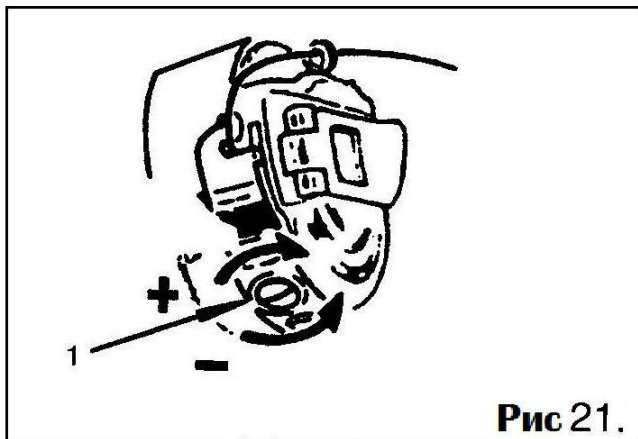
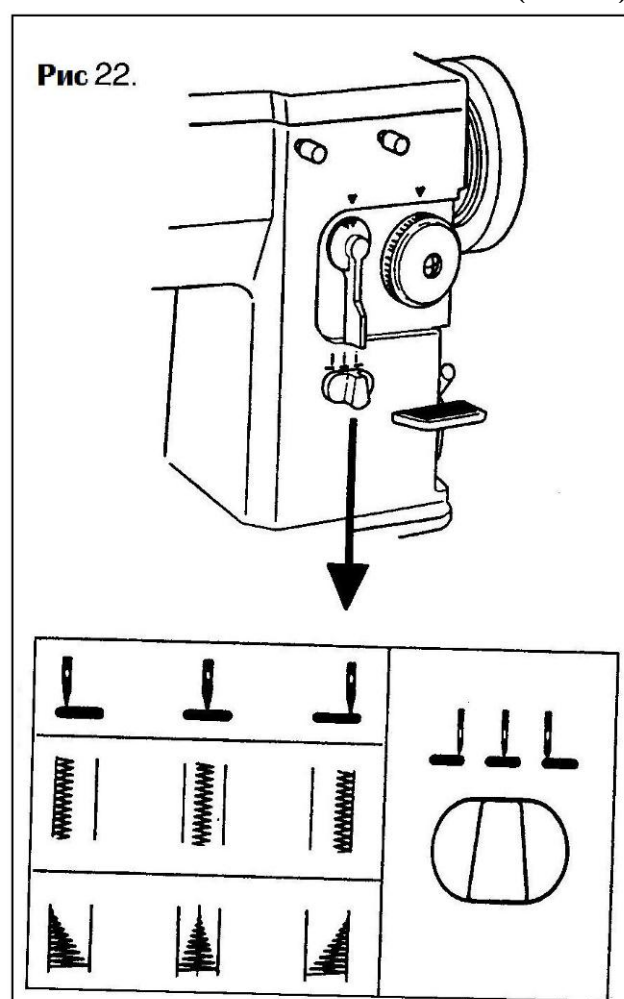


Рис 21.

18. ВЫБОР ПОЛОЖЕНИЯ ИГЛЫ (Рис 22)



!Внимание!

Отключите питание машины

(20U33/53/53A/63)

Левое, правое или центровое положение иглы применимо для прямого стежка или зигзага.

Вы можете шить эквивалентным стежком, если Вы переместите кнопку зигзага стороны в нужную позицию.

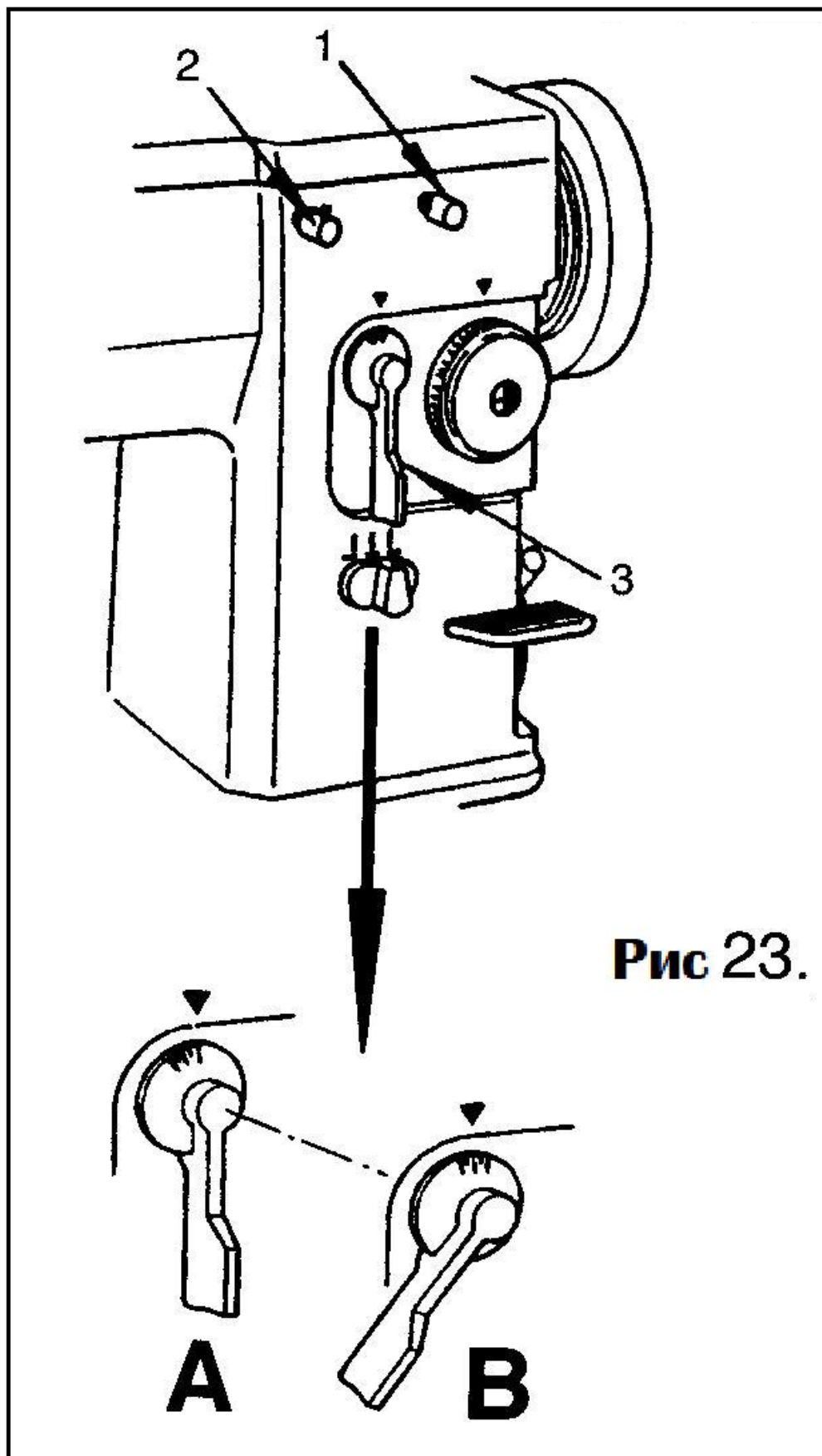
Не переключайте положение иглы во время выполнения стежка.

19. РЕГУЛИРОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ ИГЛЫ (Рис 23)

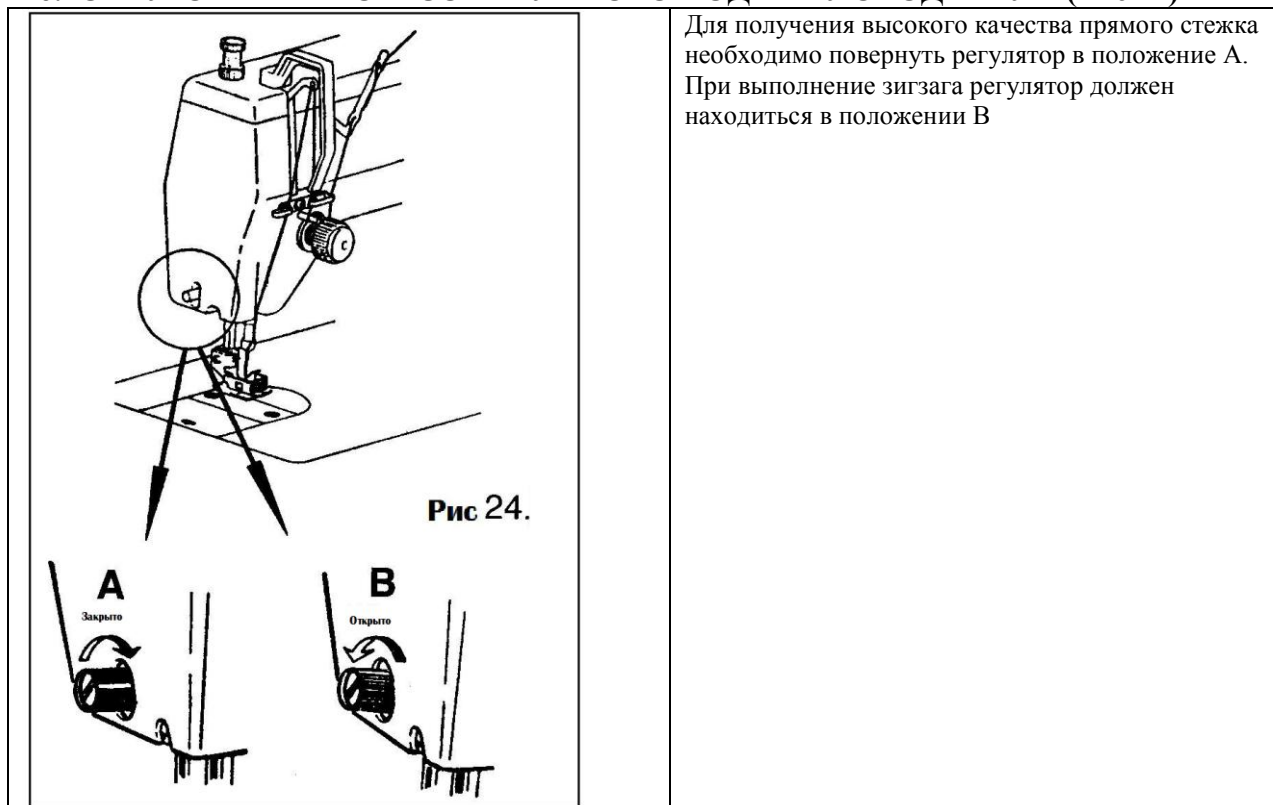
Если одна сторона между максимумом - минимумом, нуждается в обработке, то настройку можно выполнить следующим образом:

Ослабьте фиксатор 2, затем поверните ручку 3 в позицию А, и закрутите фиксатор 2.

После этого ослабьте фиксатор 1 и поверните ручку 3 в позицию В, после чего закрутите фиксатор 1.



20. ОТКЛЮЧЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ХОДА ИГЛОВОДИТЕЛЯ (Рис 24)



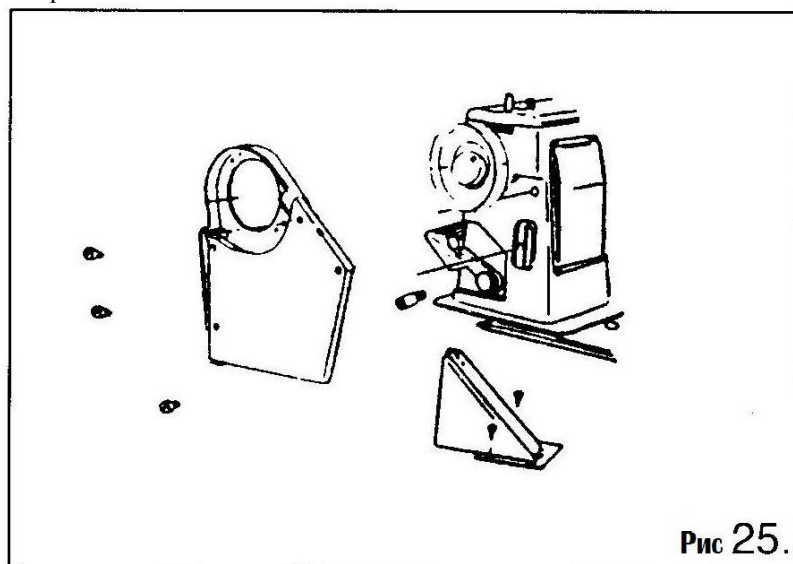
21. УСТАНОВКА ЗАЩИТЫ РЕМНЯ (Рис 25)

Вложите суппорт в отверстие с заглушкой.

Установите передний кожух ремня так, чтобы маховик оказался в центре отверстия.

С помощью винтов закрепите передний кожух ремня на суппорте.

Установка заднего кожуха: отодвиньте задний кожух ремня назад до тех пор пока его резиновые части не коснутся переднего кожуха ремня. После этого продвиньте его еще на 0,5-1 мм, и закрепите, используя саморезы.



22. УСТАНОВКА КОЛЕНОПОДЪЕМНИКА (Рис 26)

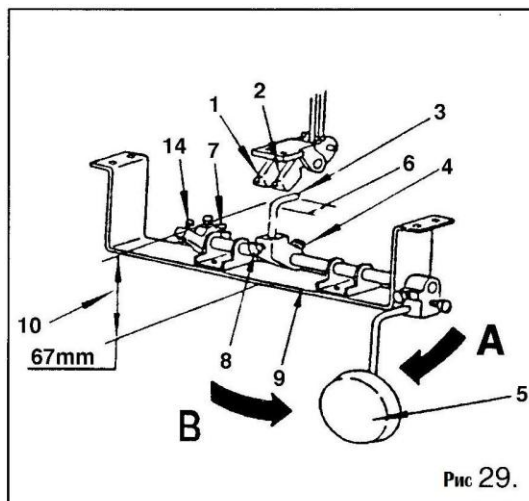
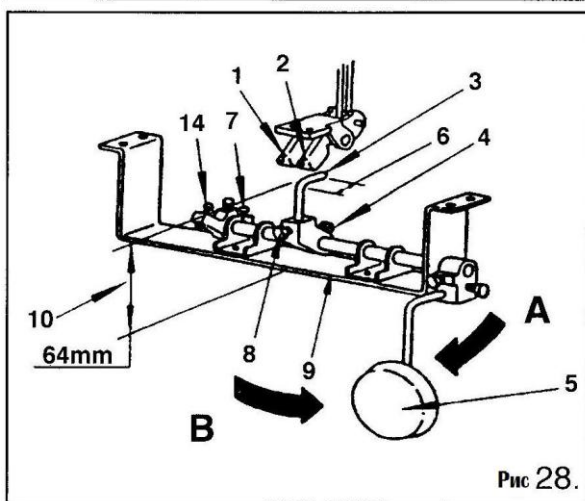
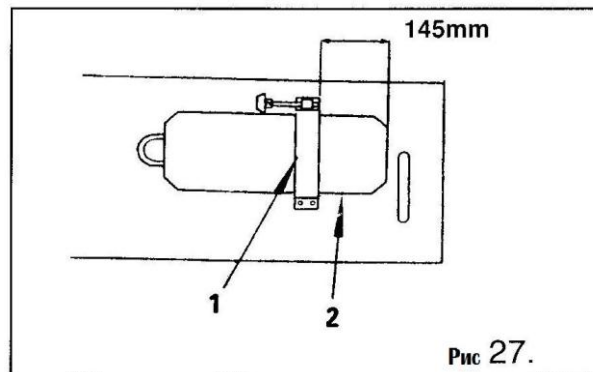
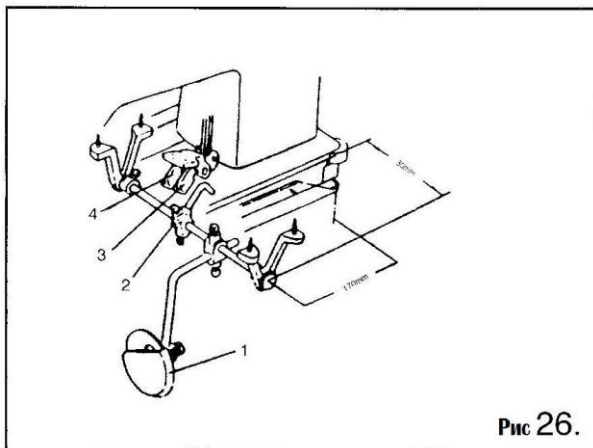
(20U/23/33/43/143/23D/457A/B/D)

Закрепите механизм коленоподъемника так, чтобы рычаг подъем лапки коленоподъемника был на одной линии с механизмом подъема лапки машины.

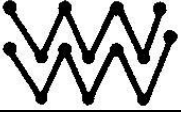
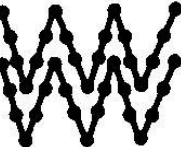
Если нужно произвести регулировку механизма коленоподъемника, то она осуществляется с помощью ослабления винта 2 и винта крепления детали 1 на вал подъемника.

Регулировка расстояния между передней кромкой машины и коленоподъемником осуществляется с помощью ослабления винта 1, после того как он ослаблен можно произвести регулировку расстояния. По завершению регулировки необходимо затянуть винт 1.

Изменение угла рычага коленоподъемника производится после ослабления винта на детали 2, после регулировки нужно затянуть винт 2.



23. ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ЗИГЗАГА

Модель	Стежок	Максимальная скорость	Макс. Ход иглы, мм	Длина стежка, мм	Ширина стежка, мм	Дополнительно
20U23		2000	12	5	12	
20U23D		2000	6			Две иглы (2.5;3.5;4.5)
20U33		2200	8		9	
20U43		2000	12			
20U53		2500	8			
20U63		2000	12			
20U53A		2500	8		12	
20U143		2000	12			Нож
457A		2000	8			Две иглы (2.5;3.5;4.5)
457B		2000	8			
457D		2000	8			

24. ОБСЛУЖИВАНИЕ МАШИНЫ

Для поддержания машины в работоспособном состоянии необходимо регулярно производить чистку узлов машины от пыли. Все подвижные детали должны быть смазаны.